

Desfangador de efecto turbulento con filtro y doble acción magnética

► DIRTSTOP XL

Desfangador de elevada eficiencia con doble imán, filtro y movimiento turbulento del agua.

■ PRESENTACIÓN



Dirtstop XL es el desfangador magnético de triple acción filtrante que protege y mantiene la perfecta eficiencia de la instalación.

Las partes metálicas de la instalación de calentamiento están sujetas a fenómenos de corrosión que liberan impurezas de origen ferroso en el agua. También puede haber otras impurezas, debidas por ejemplo a la cal. Estas impurezas tienden a acumularse en las partes de la instalación con una sección de paso reducida, causando obstrucciones, ruido y otros fallos.

Dirtstop XL combina una protección duradera y eficaz con una gran sencillez de instalación. Gracias a su inserto turbulento realiza una primera separación de los detritos no ferrosos. Después, la acción del doble imán de neodimio y el filtro de malla completan la acción filtrante, favorecida también por el amplio volumen a disposición para decantar las impurezas.

La limpieza periódica del desfangador se realiza de forma fácil y rápida, sin vaciar la instalación.

■ VENTAJAS

- ✓ Instalación con conexiones verticales, horizontales o con un ángulo de 45°
- ✓ Movimiento turbulento del agua garantizado por el inserto patentado
- ✓ Filtración mecánica de las impurezas de la instalación mediante malla con un perfil en forma de «S» de 800 µm
- ✓ Doble imán de alta potencia (2 de 12.000 Gauss) para retener mejor las impurezas de base ferrosa
- ✓ Cámara de decantación de 450 mL para depositar las impurezas recogidas que reduce la frecuencia de purga
- ✓ Acción gravitacional en las impurezas para su depósito en la parte inferior del desfangador
- ✓ Caudal elevado, perfecto para el uso en instalaciones con bombas de calor

■ GAMA

- Acabado exterior: gris antracita (RAL 7010)
- Dimensiones de las conexiones:

	T de tecnopolímero *	T de latón
3/4" M	✓	
1" M	✓	✓
1" 1/4 M	✓	✓
3/4" H	✓	
1" H	✓	✓
1" 1/4 H	✓	✓

*: incorpora válvulas de corte integradas.

A continuación se recogen ejemplos de modelos con válvulas de corte integradas y t de conexión de tecnopolímero y modelos con t de conexión de latón.



■ INSTALACIÓN

Gracias a la t de unión giratoria de latón o de tecnopolímero, las tuberías de entrada/salida de Dirtstop XL pueden ser verticales, horizontales o inclinadas de 0 a 90°

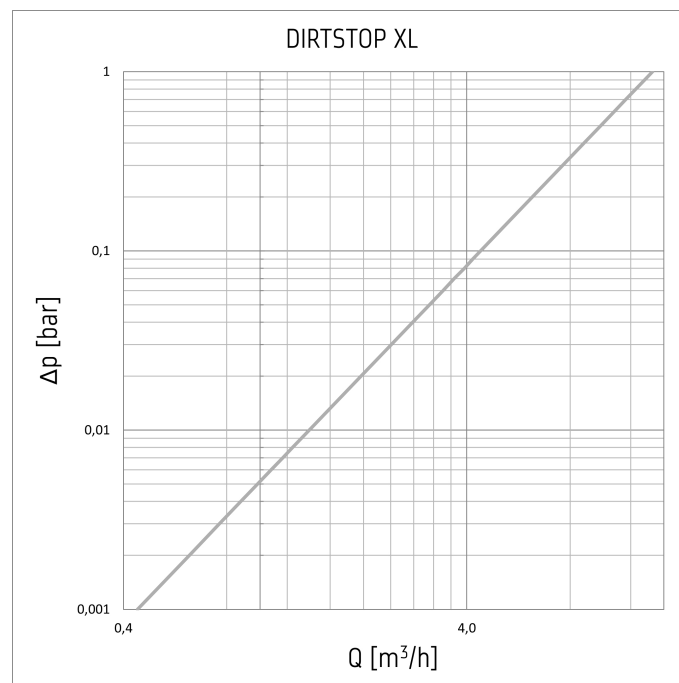
Dirtstop XL puede instalarse debajo de generadores en la pared o en centrales térmicas para instalaciones de calentamiento y de refrescamiento.



Dirtstop XL dispone de carcasa aislante opcional (códigos 520320 y 520321), fundamental para instalaciones combinadas de calefacción y de refrescamiento.



■ CURVA CARACTERÍSTICA



■ DATOS TÉCNICOS

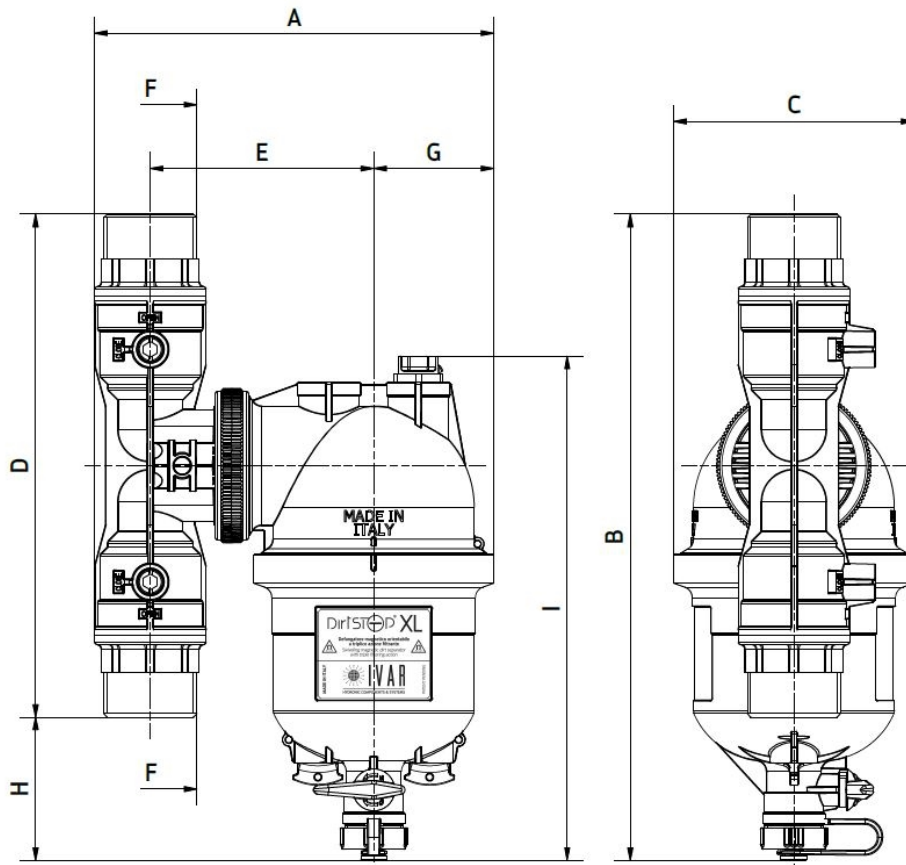
Temperatura del fluido	0-90 °C
Presión máxima de funcionamiento	3 bar
Coefficiente de flujo (Kv)	13,9
Caudal máximo	4,4 m³/h *
Filtro de malla	800 µm de acero inoxidable AISI 304
Fluidos compatibles	Agua o solución glicolada (Máx. 50%)
Imán	Neodimio, inducción magnética (2x 12.000 G) Par máximo de apriete: 1,4 N·m Polarización diametral para incrementar la captación

*: caudal máximo calculado con $\Delta P = 0,1$ bar.

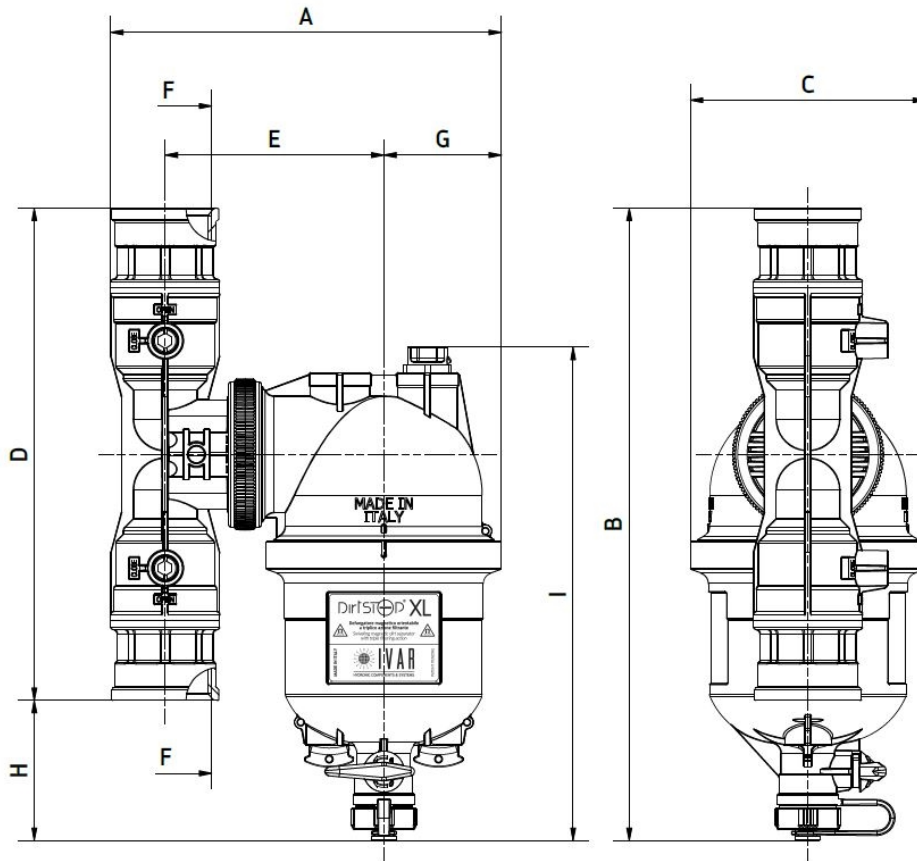
■ MATERIALES

- Cuerpo, inserto ciclónico y tapón: PA66 + FV 30 %
- Junta en forma de «T» y abrazadera de bloqueo: PA66 + FV 30 % o latón CW617N
- Elementos de estanqueidad: EPDM peroxídico

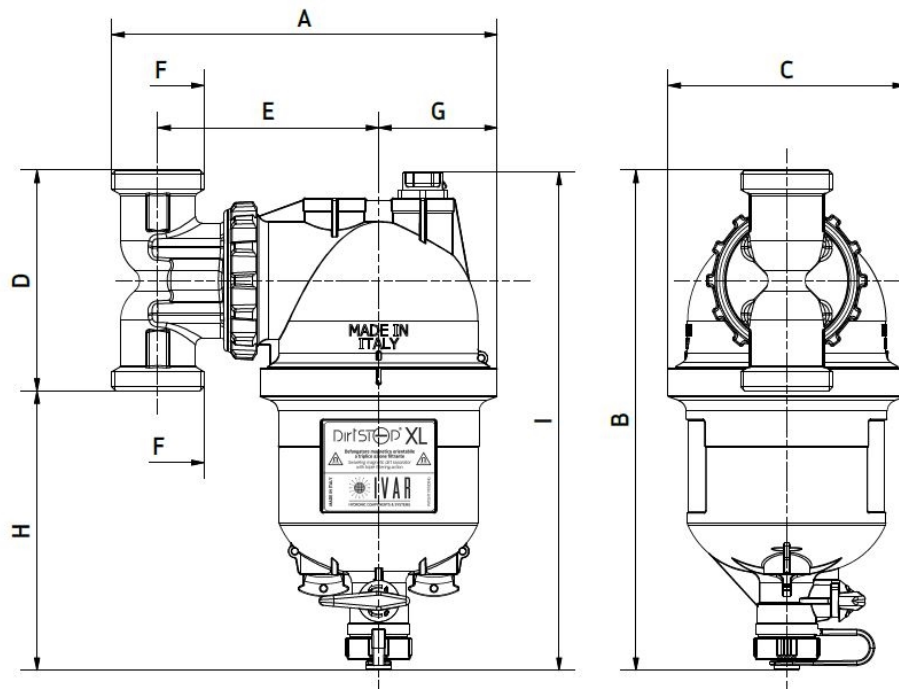
■ DIMENSIONES



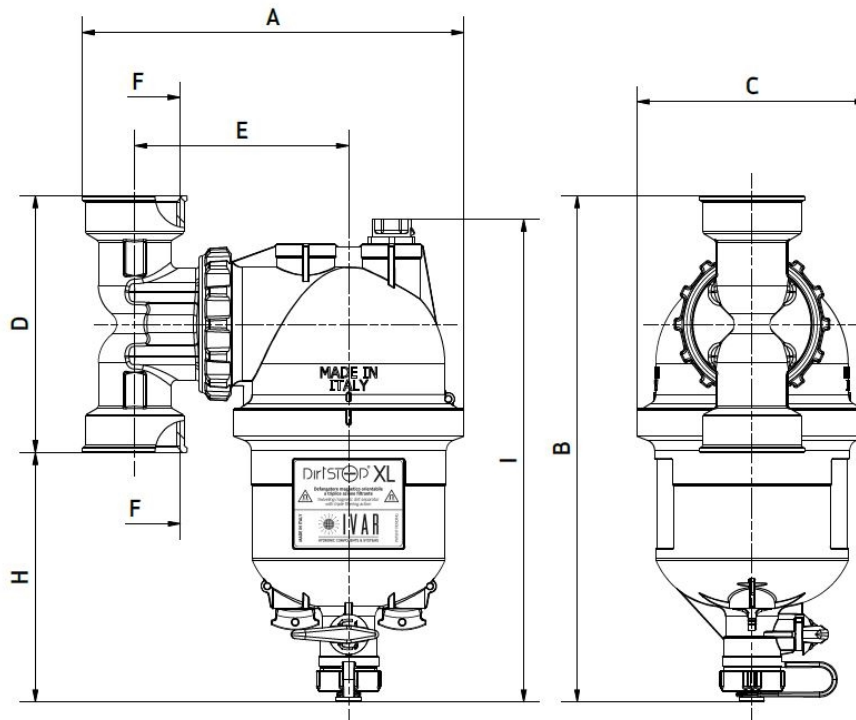
Art.	Cod.	A	B	C	D	E	F	G	H	I
DIRTSTOP XL	520300	180	285.5	110	218	100	G3/4" M	55	67.5	225
DIRTSTOP XL	520301	180	289	110	225	100	G1" M	55	64	225
DIRTSTOP XL	520302	180	289	110	225	100	G1"1/4 M	55	64	225



Art.	Cod.	A	B	C	D	E	F	G	H	I
DIRTSTOP XL	520303	180	289	110	225	100	G3/4" F	55	64	225
DIRTSTOP XL	520304	180	289	110	225	100	G1" F	55	64	225
DIRTSTOP XL	520305	180	289	110	225	100	G1"1/4 F	55	64	225

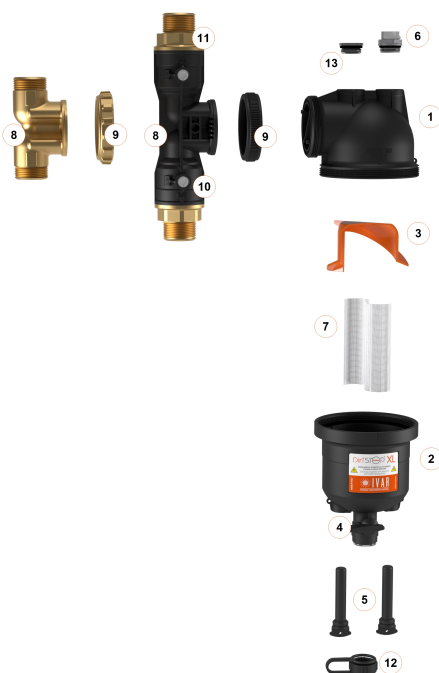


Art.	Cod.	A	B	C	D	E	F	G	H	I
DIRTSTOP XL	520315	170	226.5	110	100	100	G1" M	55	126.5	225
DIRTSTOP XL	520311	175	226.5	110	100	100	G1"1/4 M	55	126.5	225



Art.	Cod.	A	B	C	D	E	F	G	H	I
DIRTSTOP XL	520316	173	236.5	110	120	100	G1" F	55	116.5	225
DIRTSTOP XL	520317	178	236.5	110	120	100	G1"1/4 F	55	116.5	225

■ COMPONENTES



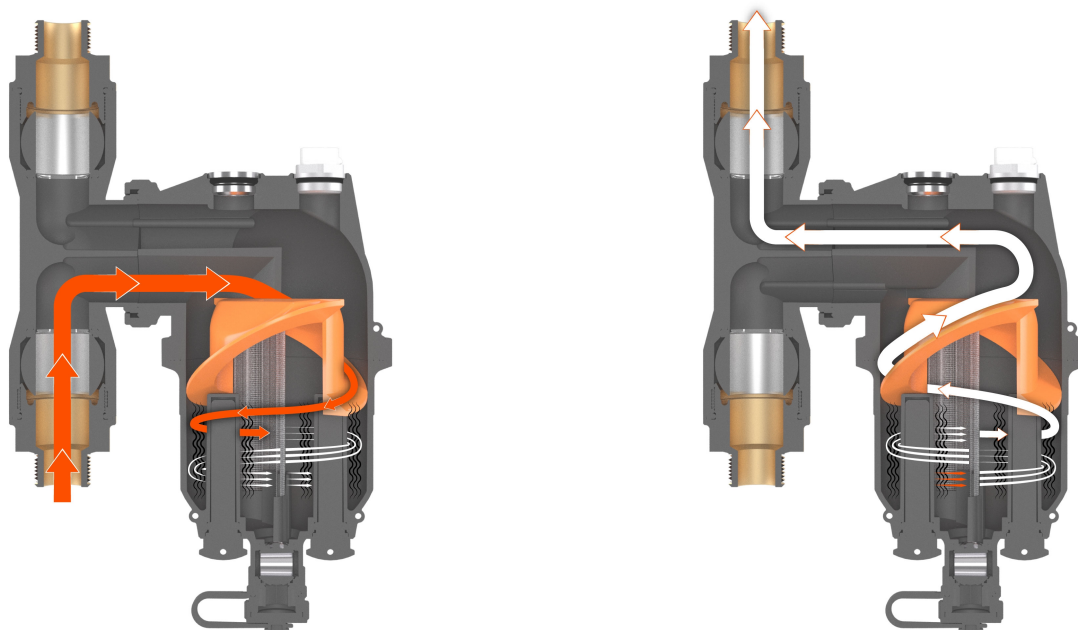
1. Cuerpo superior
2. Carcasa inferior
3. Inserto turbulento
4. Grifo de descarga (para la limpieza ordinaria)
5. Imán
6. Purgador de aire
7. Filtro de malla
8. T de entrada/salida
9. Abrazadera de fijación
10. Válvula de corte de bola integrada en la entrada (conexión lado instalación)
11. Válvula de corte de bola integrada en la salida (conexión lado caldera)
12. Tapón de descarga
13. Tapón para añadir aditivos

■ FUNCIONAMIENTO

Dirtstop XL combina una separación eficaz de los detritos por acción turbulenta, la retención de las impurezas ferrosas por acción del doble imán y una filtración mecánica gracias a la malla de 800 μm . El inserto interno especial está estudiado para guiar el flujo en un auténtico torbellino. De esta manera se favorece una primera importante depuración antes de la acción del doble imán y del cartucho filtrante. Los detritos se depositan y es posible transportarlos y purgarlos.

Las formas y los materiales han sido estudiados específicamente para garantizar prestaciones, resistencia y una larga duración.

El dispositivo incluye un purgador de aire manual y un grifo de descarga, con una amplia cámara de recogida de 450 mL que reduce la frecuencia de purga.



■ CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN

Prestaciones

La eficiencia en la retención de impurezas de Dirtstop XL se basa en la acción combinada de:

- Inserto interno que, gracias a su forma especial, imprime un movimiento turbulento al fluido que lo atraviesa. De esta manera aumenta la fuerza centrífuga que actúa en las partículas de impurezas, más pesadas que las del fluido, y hace que estas impacten contra las superficies internas del desfangador y se depositen en el fondo.
- Dos imanes de neodimio de 12.000 Gauss refuerzan la retención de las impurezas ferrosas del fluido de la instalación. Los imanes pueden desmontarse fácilmente para agilizar el depósito de los detritos en el fondo del desfangador y permitir su purga.
- Filtro de malla de 800 μm con forma de «S», estudiado específicamente para aumentar la superficie a disposición para la filtración efectiva. De este modo, si se compara con un filtro de superficie cilíndrica y a paridad de caudal de filtro circulante, aumenta el grado de filtración de las impurezas.

Cámara de depósito de impurezas

La capacidad de la cámara de decantación de Dirtstop XL es fundamental para que el sistema pueda recoger el mayor volumen posible de impurezas antes de necesitar una intervención de mantenimiento. Esta impide que la turbulencia del fluido en la parte superior del sistema vuelva a levantar las impurezas.

En caso de necesidad, la parte inferior de Dirtstop XL puede desmontarse, inspeccionarse y limpiarse fácilmente.

Materiales

El tecnopolímero que constituye el cuerpo principal y la t de unión de Dirtstop XL está pensado para instalaciones de calentamiento y de refrescamiento con todos los tipos de generadores hidráulicos, en concreto las bombas de calor.

Las principales características del tecnopolímero que constituye el cuerpo de Dirtstop XL son las siguientes.

- Resistencia a la deformación plástica, propagación de microfisuras y desgaste
- Resistencia térmica, para impedir una reducción de las prestaciones al variar la temperatura
- Excelente alargamiento a la rotura
- Compatibilidad con fluidos glicolados y aditivos necesarios para desinfectar y mantener las instalaciones.

■ MANTENIMIENTO



¡ATENCIÓN! Fluido a temperaturas elevadas. Riesgo de quemadura. Antes de efectuar cualquier operación de inspección, limpieza o mantenimiento, apague el generador, cierre las válvulas de corte antes y después del desfangador y espere a que los componentes se hayan enfriado.

La cantidad de detritos que se acumula en Dirtstop XL depende de las condiciones de la instalación de calentamiento.

Efectuar la limpieza extraordinaria (que incluye el desmontaje del componente entero) un mes después de la primera instalación y, luego, al menos una vez al año.

Efectuar la limpieza ordinaria (solo abriendo el grifo de descarga para purgar las impurezas depositadas) cada tres meses durante la temporada invernal. Para realizar estas operaciones, retire el imán y abra el grifo de descarga integrado durante unos segundos, purgando las impurezas acumuladas dentro de la amplia cámara de decantación.

Para ampliar la información sobre el mantenimiento, consulte el manual de instrucciones.

■ ESPECIFICACIONES DEL PLIEGO DE CONDICIONES



520300

Filtro desfangador magnético de alta eficiencia y triple acción: acción turbulenta garantizada por un inserto interno patentado, desarrollado para guiar la circulación del fluido de la caldera a fin de maximizar la ralentización y la decantación de los detritos; posterior eliminación de las partículas de origen ferroso mediante doble imán con barra de neodimio, campo magnético 2x 12000 G; filtración mecánica mediante filtro de malla de 800 µm. Componentes internos completamente inspeccionables, desmontables y lavables retirando la carcasa inferior. Purgador de aire manual. Grifo de purga con palanca de apertura y tapón. Racor giratorio para montar en la tubería en diferentes orientaciones, puede apretarse y aflojarse manualmente. Se permite la instalación en líneas horizontales, verticales u oblicuas. Ojal en inserto magnético, anilla de precintado incluida. Materiales: cuerpo, inserto ciclónico y tapón de PA66 + FV 30 %; junta en forma de «T» y abrazadera de bloqueo de PA66 + FV 30 %; cartuchos filtrantes de acero inoxidable AISI 304; juntas de EPDM peroxidado. Fluidos compatibles: agua; agua + glicol máx. 50 %. Caudal máximo recomendado: 4,4 m³/h. Presión máxima: 3 bar. Temperatura operativa: 0–90 °C. Coeficiente de flujo Kv: 13,9 m³/h. Conexiones: 3/4" M x 3/4" M. Válvulas de corte integradas.



520301

Filtro desfangador magnético de alta eficiencia y triple acción: acción turbulenta garantizada por un inserto interno patentado, desarrollado para guiar la circulación del fluido de la caldera a fin de maximizar la ralentización y la decantación de los detritos; posterior eliminación de las partículas de origen ferroso mediante doble imán con barra de neodimio, campo magnético 2x 12000 G; filtración mecánica mediante filtro de malla de 800 µm. Componentes internos completamente inspeccionables, desmontables y lavables retirando la carcasa inferior. Purgador de aire manual. Grifo de purga con palanca de apertura y tapón. Racor giratorio para montar en la tubería en diferentes orientaciones, puede apretarse y aflojarse manualmente. Se permite la instalación en líneas horizontales, verticales u oblicuas. Ojal en inserto magnético, anilla de precintado incluida. Materiales: cuerpo, inserto ciclónico y tapón de PA66 + FV 30 %; junta en forma de «T» y abrazadera de bloqueo de PA66 + FV 30 %; cartuchos filtrantes de acero inoxidable AISI 304; juntas de EPDM peroxidado. Fluidos compatibles: agua; agua + glicol máx. 50 %. Caudal máximo recomendado: 4,4 m³/h. Presión máxima: 3 bar. Temperatura operativa: 0–90 °C. Coeficiente de flujo Kv: 13,9 m³/h. Conexiones: 1" M x 1" M. Válvulas de corte integradas.



520315

Filtro desfangador magnético de alta eficiencia y triple acción: acción turbulenta garantizada por un inserto interno patentado, desarrollado para guiar la circulación del fluido de la caldera a fin de maximizar la ralentización y la decantación de los detritos; posterior eliminación de las partículas de origen ferroso mediante doble imán con barra de neodimio, campo magnético 2x 12000 G; filtración mecánica mediante filtro de malla de 800 µm. Componentes internos completamente inspeccionables, desmontables y lavables retirando la carcasa inferior. Purgador de aire manual. Grifo de purga con palanca de apertura y tapón. Racor giratorio para montar en la tubería en diferentes orientaciones, puede apretarse y aflojarse manualmente. Se permite la instalación en líneas horizontales, verticales u oblicuas. Ojal en inserto magnético, anilla de precintado incluida. Materiales: cuerpo, inserto ciclónico y tapón de PA66 + FV 30 %; junta en forma de «T» y abrazadera de bloqueo de latón CW 617 N; cartuchos filtrantes de acero inoxidable AISI 304; juntas de EPDM peroxidado. Fluidos compatibles: agua; agua + glicol máx. 50 %. Caudal máximo recomendado: 4,4 m³/h. Presión máxima: 3 bar. Temperatura operativa: 0–90 °C. Coeficiente de flujo Kv: 13,9 m³/h. Conexiones: 1" M x 1" M.



520302

Filtro desfangador magnético de alta eficiencia y triple acción: acción turbulenta garantizada por un inserto interno patentado, desarrollado para guiar la circulación del fluido de la caldera a fin de maximizar la ralentización y la decantación de los detritos; posterior eliminación de las partículas de origen ferroso mediante doble imán con barra de neodimio, campo magnético 2x 12000 G; filtración mecánica mediante filtro de malla de 800 µm. Componentes internos completamente inspeccionables, desmontables y lavables retirando la carcasa inferior. Purgador de aire manual. Grifo de purga con palanca de apertura y tapón. Racor giratorio para montar en la tubería en diferentes orientaciones, puede apretarse y aflojarse manualmente. Se permite la instalación en líneas horizontales, verticales u oblicuas. Ojal en inserto magnético, anilla de precintado incluida. Materiales: cuerpo, inserto ciclónico y tapón de PA66 + FV 30 %; junta en forma de «T» y abrazadera de bloqueo de PA66 + FV 30 %; cartuchos filtrantes de acero inoxidable AISI 304; juntas de EPDM peroxidado. Fluidos compatibles: agua; agua + glicol máx. 50 %. Caudal máximo recomendado: 4,4 m³/h. Presión máxima: 3 bar. Temperatura operativa: 0–90 °C. Coeficiente de flujo Kv: 13,9 m³/h. Conexiones: 1" 1/4 M x 1" 1/4 M. Válvulas de corte integradas.



520311

Filtro desfangador magnético de alta eficiencia y triple acción: acción turbulenta garantizada por un inserto interno patentado, desarrollado para guiar la circulación del fluido de la caldera a fin de maximizar la ralentización y la decantación de los detritos; posterior eliminación de las partículas de origen ferroso mediante doble imán con barra de neodimio, campo magnético 2x 12000 G; filtración mecánica mediante filtro de malla de 800 µm. Componentes internos completamente inspeccionables, desmontables y lavables retirando la carcasa inferior. Purgador de aire manual. Grifo de purga con palanca de apertura y tapón. Racor giratorio para montar en la tubería en diferentes orientaciones, puede apretarse y aflojarse manualmente. Se permite la instalación en líneas horizontales, verticales u oblicuas. Ojal en inserto magnético, anilla de precintado incluida. Materiales: cuerpo, inserto ciclónico y tapón de PA66 + FV 30 %; junta en forma de «T» y abrazadera de bloqueo de latón CW 617 N; cartuchos filtrantes de acero inoxidable AISI 304; juntas de EPDM peroxidado. Fluidos compatibles: agua; agua + glicol máx. 50 %. Caudal máximo recomendado: 4,4 m³/h. Presión máxima: 3 bar. Temperatura operativa: 0–90 °C. Coeficiente de flujo Kv: 13,9 m³/h. Conexiones: 1" 1/4 M x 1" 1/4 M.



520303

Filtro desfangador magnético de alta eficiencia y triple acción: acción turbulenta garantizada por un inserto interno patentado, desarrollado para guiar la circulación del fluido de la caldera a fin de maximizar la ralentización y la decantación de los detritos; posterior eliminación de las partículas de origen ferroso mediante doble imán con barra de neodimio, campo magnético 2x 12000 G; filtración mecánica mediante filtro de malla de 800 µm. Componentes internos completamente inspeccionables, desmontables y lavables retirando la carcasa inferior. Purgador de aire manual. Grifo de purga con palanca de apertura y tapón. Racor giratorio para montar en la tubería en diferentes orientaciones, puede apretarse y aflojarse manualmente. Se permite la instalación en líneas horizontales, verticales u oblicuas. Ojal en inserto magnético, anilla de precintado incluida. Materiales: cuerpo, inserto ciclónico y tapón de PA66 + FV 30 %; junta en forma de «T» y abrazadera de bloqueo de PA66 + FV 30 %; cartuchos filtrantes de acero inoxidable AISI 304; juntas de EPDM peroxidado. Fluidos compatibles: agua; agua + glicol máx. 50 %. Caudal máximo recomendado: 4,4 m³/h. Presión máxima: 3 bar. Temperatura operativa: 0–90 °C. Coeficiente de flujo Kv: 13,9 m³/h. Conexiones: 3/4" H x 3/4" H. Válvulas de corte integradas.



520304

Filtro desfangador magnético de alta eficiencia y triple acción: acción turbulenta garantizada por un inserto interno patentado, desarrollado para guiar la circulación del fluido de la caldera a fin de maximizar la ralentización y la decantación de los detritos; posterior eliminación de las partículas de origen ferroso mediante doble imán con barra de neodimio, campo magnético 2x 12000 G; filtración mecánica mediante filtro de malla de 800 µm. Componentes internos completamente inspeccionables, desmontables y lavables retirando la carcasa inferior. Purgador de aire manual. Grifo de purga con palanca de apertura y tapón. Racor giratorio para montar en la tubería en diferentes orientaciones, puede apretarse y aflojarse manualmente. Se permite la instalación en líneas horizontales, verticales u oblicuas. Ojal en inserto magnético, anilla de precintado incluida. Materiales: cuerpo, inserto ciclónico y tapón de PA66 + FV 30 %; junta en forma de «T» y abrazadera de bloqueo de PA66 + FV 30 %; cartuchos filtrantes de acero inoxidable AISI 304; juntas de EPDM peroxidado. Fluidos compatibles: agua; agua + glicol máx. 50 %. Caudal máximo recomendado: 4,4 m³/h. Presión máxima: 3 bar. Temperatura operativa: 0–90 °C. Coeficiente de flujo Kv: 13,9 m³/h. Conexiones: 1" H x 1" H. Válvulas de corte integradas.



520316

Filtro desfangador magnético de alta eficiencia y triple acción: acción turbulenta garantizada por un inserto interno patentado, desarrollado para guiar la circulación del fluido de la caldera a fin de maximizar la ralentización y la decantación de los detritos; posterior eliminación de las partículas de origen ferroso mediante doble imán con barra de neodimio, campo magnético 2x 12000 G; filtración mecánica mediante filtro de malla de 800 µm. Componentes internos completamente inspeccionables, desmontables y lavables retirando la carcasa inferior. Purgador de aire manual. Grifo de purga con palanca de apertura y tapón. Racor giratorio para montar en la tubería en diferentes orientaciones, puede apretarse y aflojarse manualmente. Se permite la instalación en líneas horizontales, verticales u oblicuas. Ojal en inserto magnético, anilla de precintado incluida. Materiales: cuerpo, inserto ciclónico y tapón de PA66 + FV 30 %; junta en forma de «T» y abrazadera de bloqueo de latón CW 617 N; cartuchos filtrantes de acero inoxidable AISI 304; juntas de EPDM peroxidado. Fluidos compatibles: agua; agua + glicol máx. 50 %. Caudal máximo recomendado: 4,4 m³/h. Presión máxima: 3 bar. Temperatura operativa: 0–90 °C. Coeficiente de flujo Kv: 13,9 m³/h. Conexiones: 1" H x 1" H.



520305

Filtro desfangador magnético de alta eficiencia y triple acción: acción turbulenta garantizada por un inserto interno patentado, desarrollado para guiar la circulación del fluido de la caldera a fin de maximizar la ralentización y la decantación de los detritos; posterior eliminación de las partículas de origen ferroso mediante doble imán con barra de neodimio, campo magnético 2x 12000 G; filtración mecánica mediante filtro de malla de 800 µm. Componentes internos completamente inspeccionables, desmontables y lavables retirando la carcasa inferior. Purgador de aire manual. Grifo de purga con palanca de apertura y tapón. Racor giratorio para montar en la tubería en diferentes orientaciones, puede apretarse y aflojarse manualmente. Se permite la instalación en líneas horizontales, verticales u oblicuas. Ojal en inserto magnético, anilla de precintado incluida. Materiales: cuerpo, inserto ciclónico y tapón de PA66 + FV 30 %; junta en forma de «T» y abrazadera de bloqueo de PA66 + FV 30 %; cartuchos filtrantes de acero inoxidable AISI 304; juntas de EPDM peroxidado. Fluidos compatibles: agua; agua + glicol máx. 50 %. Caudal máximo recomendado: 4,4 m³/h. Presión máxima: 3 bar. Temperatura operativa: 0–90 °C. Coeficiente de flujo Kv: 13,9 m³/h. Conexiones: 1" 1/4 H x 1" 1/4 H. Válvulas de corte integradas.



520317

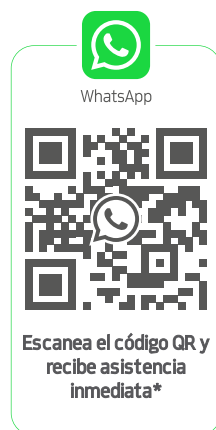
Filtro desfangador magnético de alta eficiencia y triple acción: acción turbulenta garantizada por un inserto interno patentado, desarrollado para guiar la circulación del fluido de la caldera a fin de maximizar la ralentización y la decantación de los detritos; posterior eliminación de las partículas de origen ferroso mediante doble imán con barra de neodimio, campo magnético 2x 12000 G; filtración mecánica mediante filtro de malla de 800 µm. Componentes internos completamente inspeccionables, desmontables y lavables retirando la carcasa inferior. Purgador de aire manual. Grifo de purga con palanca de apertura y tapón. Racor giratorio para montar en la tubería en diferentes orientaciones, puede apretarse y aflojarse manualmente. Se permite la instalación en líneas horizontales, verticales u oblicuas. Ojal en inserto magnético, anilla de precintado incluida. Materiales: cuerpo, inserto ciclónico y tapón de PA66 + FV 30 %; junta en forma de «T» y abrazadera de bloqueo de latón CW 617 N; cartuchos filtrantes de acero inoxidable AISI 304; juntas de EPDM peroxidado. Fluidos compatibles: agua; agua + glicol máx. 50 %. Caudal máximo recomendado: 4,4 m³/h. Presión máxima: 3 bar. Temperatura operativa: 0–90 °C. Coeficiente de flujo Kv: 13,9 m³/h. Conexiones: 1" 1/4 H x 1" 1/4 H.

■ CÓDIGOS

Línea	Código	Conexiones principales	T de conexión
DIRTSTOP XL	520300	3/4" M x 3/4" M	Plástico
DIRTSTOP XL	520301	1" M x 1" M	Plástico
DIRTSTOP XL	520315	1" M x 1" M	Latón
DIRTSTOP XL	520302	1" 1/4 M x 1" 1/4 M	Plástico
DIRTSTOP XL	520311	1" 1/4 M x 1" 1/4 M	Latón
DIRTSTOP XL	520303	3/4" H x 3/4" H	Plástico
DIRTSTOP XL	520304	1" H x 1" H	Plástico
DIRTSTOP XL	520316	1" H x 1" H	Latón
DIRTSTOP XL	520305	1" 1/4 H x 1" 1/4 H	Plástico
DIRTSTOP XL	520317	1" 1/4 H x 1" 1/4 H	Latón



LINEA ARANCIO
TECHNICAL SUPPORT
linea.arancio@ivar.it



***El servicio se presta desde Italia, en italiano o en inglés**

I.V.A.R. S.p.A.
Via IV Novembre, 181
25080 Prevalle (BS) - Italy
T. +39 030 68028 - F. +39 030 6801329
www.ivar-group.com - info@ivar-group.com

