



 **Tecnosystemi**
group

CATÁLOGO DE PRODUCTO

2023

Bombas de condensados · Estructuras y Soportes

Tecnología para el control ambiental



Soluciones para el Control Ambiental desde 1986

NUESTRAS OFICINAS

Barcelona (Oficinas centrales, almacén y SAT) y Madrid (Oficinas)

RED DE SERVICIOS

Disponemos de una red de servicios de asistencia técnica

COBERTURA

Ofrecemos una amplia cobertura a toda la Península, Baleares y Canarias

CHARMEX.INFO

No dudes en visitar nuestra página web para ver las últimas novedades

Desde sus inicios, nuestro objetivo ha sido aportar al mercado soluciones para el control ambiental en los diferentes sectores.

Nos especializamos en tecnología para el control ambiental mediante productos innovadores en cada uno de nuestros principales sectores con tecnología, cuidado del medio ambiente y eficiencia energética.

Todo ello con el mejor servicio asociado, buscamos alcanzar la mayor satisfacción para nuestros clientes.

Para ello, ponemos a disposición del mercado todo nuestro conocimiento y experiencia adquirida con el fin de asesorar en la selección del producto.

[Más información sobre la empresa](#)

ÍNDICE

Charmex S.A.....02

Desde sus inicios, Charmex S.A. tiene como objetivo ofrecer productos innovadores proporcionando soluciones a las necesidades de los diferentes sectores. Por todo ello, nos especializamos en el control de humedad.

Índice.....03

Navega con total facilidad por la tabla de contenidos de este catálogo para dirigirte a la sección que más desees. Totalmente interactivo y sencillo, tan solo tienes que clicar encima del contenido para ir directo.

Acerca de Tecnosystemi.....04

Conoce más en detalle a nuestro nuevo partner tecnológico. Su historia, valores y sobretodo su proceso y diseño de su gama de productos de alta calidad relacionados con el aire acondicionado, ventilación, calefacción y refrigeración.

Acuerdo de distribución.....05

¿Quieres saber cómo será el nuevo acuerdo de distribución entre Charmex S.A. y Tecnosystemi? ¡Aquí te dejamos la nota de prensa para que sepas más!.

Bombas de condensados.....06

Las bombas de condensados son equipos preparados para instalarse dentro de aires acondicionados y calderas. Descubre con más detalle sus especificaciones técnicas y cómo son cada una.

Sistemas de soportes.....12

La selección de soportes de Tecnosystemi destacan por su gran resistencia a la intemperie gracias a su fabricación de galvanizado en caliente. Aquí encontrarás soportes para techo, suelo y pies para instalar en las unidades exteriores de cualquier entorno

Acerca de Tecnosystemi Group

Con más de 30 años ofreciendo productos de calidad e inteligentes al mercado, Tecnosystemi Group hace sus negocios con pasión, voluntad e investigación para alcanzar sus metas.

Para ello, la búsqueda de innovación y calidad son los pilares de su estrategia para alcanzar la excelencia traduciéndose en una política de empresa que garantiza un flujo de producción excelente y un servicio puntual al cliente.

Esa atención al cliente es un valor único donde se apuesta por un servicio rápido, personalizado y multicanal convirtiéndose en una experiencia única para cualquier que solicite el apoyo de sus técnicos especializados.

[Ver más sobre la empresa](#)



Una misión de 30 años de duración.

La historia de una empresa que ha vivido diversos retos para alcanzar metas que no creían posible trabajando de la única manera que conocen: con pasión, voluntad e investigación constante para brindar productos inteligentes y de calidad.



Innovación constante para garantizar un servicio excelente.

Sus inversiones tecnológicas han permitido una automatización de la logística y gestión de sus almacenes garantizando un flujo de control constante, trazabilidad y localización de las mercancías y pedidos



Calidad y certificación según normas internacionales.

ISO 9001: Certificado en sistema de gestión de calidad según normas
ISO 45001: Certificado de sistema de gestión de seguridad y salud certificado
Benefit Company: Cumplimiento con los estándares sociales y ambientales



Charmex S.A. y Tecnosystemi alcanzan un acuerdo de distribución en España

Charmex S.A. ha llegado a un acuerdo con Tecnosystemi SPA Societa Benefit, empresa italiana referente al diseño, producción y distribución de productos relacionados con el aire acondicionado, ventilación, calefacción y refrigeración para la distribución de sus productos en España.

“Hoy comienza un nuevo proyecto de colaboración para Tecnosystemi con una importante empresa española que recientemente hemos tenido la oportunidad de conocer. La misma pasión, el compartir valores y misiones de empresa han hecho que hoy se firme este importante acuerdo que se verá presente a través de Charmex en el mercado español” dice Anna Munari, CEO de Tecnosystemi SPA Societa Benefit.

“ Este acuerdo nos lleva a una nueva fase de crecimiento para nuestra compañía en el que los productos de alta calidad, diseño y variedad de Tecnosystemi que nos permitirá consolidar nuestra presencia en el mercado ofreciendo más soluciones al canal de la distribución sobre complementos para la instalaciones de clima.

Es un paso hacia adelante para fortalecer nuestra posición de referentes en le mercado Nacional juntamente con el líder del sector en Italia ”.

Àlex Angrill, Director comercial de Charmex S.A.

[Clica aquí para leer la nota de prensa al completo](#)



#1

**Bombas de Condensados
para Aires Acondicionados**

Bombas de Condensados para Splits



TECNOSYSTEMI EASY FLOW PUMP 7 - 20 LT.

Para splits (kW): 5 - 20 kW
Altura máxima (m): 7 - 10 metros
Consumo máximo (W): 19 W
Nivel sonido (dB): 21 - 26 dB(A)
Dimensiones (mm): L97 x W30 x H55 mm
Tamaño tubo (mm): 4x6 mm
Fuente de alimentación: 230V - 50Hz

[Ver manual de instalación](#)

[Descargar ficha técnica](#)



TECNOSYSTEMI EASY FLOW PUMP 30 - 40 LT.

Para splits (kW): 30 - 40 kW
Altura máxima (m): 14 - 18 metros
Consumo máximo (W): 27 W
Nivel sonido (dB): 50 - 51 dB(A)
Dimensiones (mm): L108 x W38 x H63 mm
Tamaño tubo (mm): 6x9,5 mm
Fuente de alimentación: 230V - 50Hz

[Ver manual de instalación](#)

[Descargar ficha técnica](#)



TECNOSYSTEMI AQUA SPLIT 11 LT.

Para splits (kW): 10 kW
Altura máxima (m): 8 metros
Consumo máximo (W): 27 W
Nivel sonido (dB): 21 dB(A)
Dimensiones (mm): L106 x W38 x H65 mm
Tamaño tubo (mm): 4x6 mm
Fuente de alimentación: 230V - 50Hz

[Ver manual de instalación](#)

[Descargar ficha técnica](#)

Bombas de Condensados para Splits



TECNOSYSTEMI EASY ONE GREEN 7 - 20 LT.

Para splits (kW): 5 - 20 kW
Altura máxima (m): 7 - 12 metros
Consumo máximo (W): 15 W
Nivel sonido (dB): 21 - 33 dB(A)
Dimensiones (mm): L180 x W46 x H33 mm
Tamaño tubo (mm): 4x6 mm
Fuente de alimentación: 230V - 50Hz

[Ver manual de instalación](#)

[Descargar ficha técnica](#)



TECNOSYSTEMI SORRISO CLIMA 11 LT.

Para splits (kW): 10 kW
Altura máxima (m): 8 metros
Consumo máximo (W): 19 W
Nivel sonido (dB): 21 dB(A)
Dimensiones (mm): L225 x W60 x H70 mm
Tamaño tubo (mm): 4X6 mm
Fuente de alimentación: 230V - 50Hz

[Ver manual de instalación](#)

[Descargar ficha técnica](#)



TECNOSYSTEMI SMART FLOW 20 - 40 LT.

Para splits (kW): 20 - 40 kW
Altura máxima (m): 12 - 18 metros
Consumo máximo (W): 19 - 27 W
Nivel sonido (dB): 29 - 53 dB(A)
Dimensiones (mm): L143 x W76 x H62,3 mm
Tamaño tubo (mm): 4x6 mm o 6x9,25 mm
Fuente de alimentación: 230V - 50Hz

[Ver manual de instalación](#)

[Descargar ficha técnica](#)

Bombas de Condensados **Centrífuga Cassette**



TECNOSYSTEMI BOMBA CENTRIFUGA CASSETTA

Caudal (l/h): 24 l/h

Altura máxima (m): 1,2 metros

Consumo máximo (W): 12 W

Nivel sonido (dB): 40 dB(A)

Dimensiones (mm): 100 mm

Tamaño tubo (mm): 4x6 mm

Fuente de alimentación: 230V - 50Hz

[Ver manual de instalación](#)

[Descargar ficha técnica](#)

Accesorios para **Bomba Centrífuga Cassette**

FLOTADOR PARA BOMBA CENTRÍFUGA

Contacto NC

Capacidad de contacto: 50 VA - 50 W

Voltaje máximo: 200V (CC) / 265 V (CA)

Temperatura operativa: -10°C + 60°C

Dimensiones (mm): 44mm

Diámetro bloque (mm): 25 mm

Fuente de alimentación: 230V - 50Hz



MANGUERA DE SILICONA



CONEXIÓN DE MANGUERA DE PLÁSTICO

#2

Bombas de Condensados para Caldera



Bombas de Condensados para Caldera



TECNOSYSTEMI EASY FLOW 15 A.

Para splits (kW): 30 kW
Altura máxima (m): 2 metros
Consumo máximo (W): 19 W
Nivel sonido (dB): 29 dB(A)
Dimensiones (mm): L108 x W36 x H63 mm
Tamaño tubo (mm): 4x6 mm
Fuente de alimentación: 230V - 50Hz

[Ver manual de instalación](#)

[Descargar ficha técnica](#)



TECNOSYSTEMI SORRISO SCA 15 LT.

Para splits (kW): 10 kW
Altura máxima (m): 10 metros
Consumo máximo (W): 19 W
Nivel sonido (dB): 29 dB(A)
Dimensiones (mm): L220 x W50 x H70 mm
Tamaño tubo (mm): 4X6 mm
Fuente de alimentación: 230V - 50Hz

[Ver manual de instalación](#)

[Descargar ficha técnica](#)

#3

Soportación y Estructuras Big Foot System



Soportación y Estructuras Big Foot System



TECNOSYSTEMI GENIUS MODULAR 1200

- Estructura en perfil de acero galvanizado
- Patas regulables y giratorias modelo Genius
- Adaptable a todas las máquinas del mercado
- Altura ajustable

Dimensiones (mm): 280 - 370 mm

Peso (kg): 4800 - 9600 kg

[Ver manual de instalación](#)

[Descargar ficha técnica](#)



TECNOSYSTEMI SOPORTE INFINITY

- Pies de chapa electrogalvanizada
- Pies de poliéster para exterior con bandeja
- Base BLUE RIVER en plástico ABS PMMA marfil
- Acoplamiento para tubo de condensados Ø 16
- Kit antivibración "NO-SHOCK" 2 Duros + 2 Blandos
- Bases de suelo de caucho vulcanizado SBR EXTREME

Capacidad (kg): 150 kg

[Ver manual de instalación](#)

[Descargar ficha técnica](#)



TECNOSYSTEMI SPIRIT XL100 - XS100

- Hecho de PA6
- Incluye nivel de burbuja
- Amortiguadores de vibraciones deslizantes "NO-SHOCK" suministrados (versión PLUS)
- Tapones de fijación
- Preparada también por Tanque "BLUE RIVER"

Capacidad (kg): 100 kg

[Ver manual de instalación](#)

[Descargar ficha técnica](#)

Soportación y Estructuras Big Foot



TECNOSYSTEMI HERCULES FOOT

- Alta resistencia mecánica
- Alfombrilla de goma antivibración trasera de 10 mm
- Nivelador de burbuja incorporado
- Barra enroscada para modelos 150-300, 150-400 y 150-500
- Tubo galvanizado de 50 mm de diámetro

Capacidad (kg): 2000 kg

[Descargar ficha técnica](#)



TECNOSYSTEMI SBR EXTREME

- Bases de piso en caucho SBR vulcanizado
- Perfil en "U" de aluminio ahogado para un mejor sellado
- Burbuja incorporada
- Base de apoyo antideslizante al tanque drenaje

Ideal para la fijación de unidades condensadoras en exteriores, VRV-VRF, calderas de pie, canaladas eléctricas o tuberías

[Descargar ficha técnica](#)



TECNOSYSTEMI GENIUS FOOT 1200R.

- Alta resistencia mecánica
- Alfombrilla de goma antivibración trasera 10 mm
- Nivel de burbuja incorporado
- 4 agujeros diseñados para fijación al suelo.
- Tuerca anular regulable con moleteado antideslizante en altura de 170 a 210 mm
- Pasador de fijación rápida Ø 10 o tornillo M10

Capacidad (kg): 1200 kg

[Descargar ficha técnica](#)



CATÁLOGO DE PRODUCTO TECNOSYSTEMI 2023

Charmex S.A.

Oficina central y almacén
Calle Venezuela nº 35
08019 Barcelona

Más información

 [Charmex.info](https://www.charmex.info)

 [Charmex S.A.](https://www.linkedin.com/company/charmex-s-a)

Contacto comercial

 **(+34) 93 303 44 06**

 charmex@charmex.info