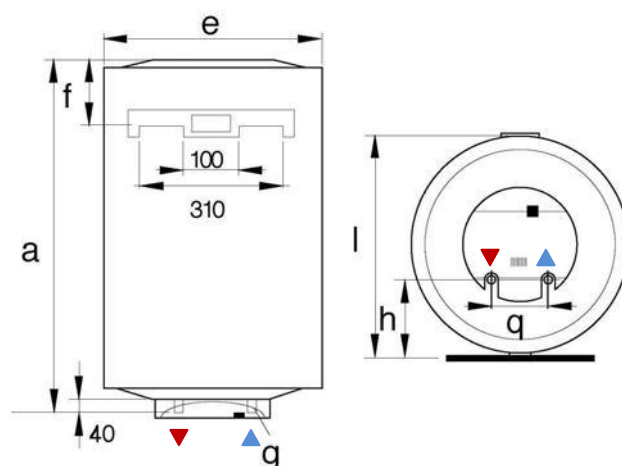


TERMO ELÉCTRICO CON RESISTENCIA ENVAINADA 50, 80 y 100 litros



Dimensiones en (mm)

Modelo	a	e	f	h	l	q
50L	573	450	193	165	480	100
80L	778	450	193	165	480	100
100L	918	450	181	165	480	100

Datos técnicos

	50L	80L	100L
Capacidad (L)	50	80	100
Instalación	Vertical	Vertical	Vertical
Resistencia	Envainada	Envainada	Envainada
Ánodo	Magnesio	Magnesio	Magnesio
Potencia (kW)	1	1,5	1,5
Voltaje (V)	230	230	230
Tiempo de calent. ($\Delta T=45^{\circ}C$) (h:min)	2h:18'	2h:21'	3h
Presión máxima de trabajo (bar)	8	8	8
Peso neto (kg)	16	21	24
Grado de protección IP	IPX1	IPX1	IPX1
Clasificación Energética	C	C	C
Perfil de consumo	M	M	M

Características

- ✓ **Calderín esmaltado al titanio a 850°** protege de la corrosión
- ✓ **Ánodo de magnesio de grandes dimensiones** protege el interior del depósito y sus componentes
- ✓ **Resistencia envainada** que evita el depósito de cal sobre la resistencia y facilita su mantenimiento en caso de fallo sin necesidad de vaciar el depósito para su sustitución
- ✓ **Termostato de seguridad envainado** que asegura una óptima lectura de temperaturas.
- ✓ **Termómetro exterior**
- ✓ **Cable con enchufe montado**
- ✓ **Incluye manguitos dieléctricos y válvula con leva**
- ✓ **Regulación de temperatura exterior**