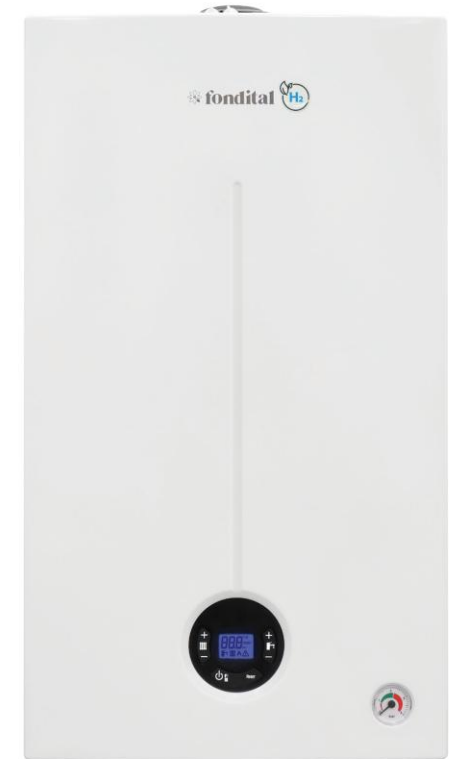


# Tenerife Next

## *Tecnología Gas Adaptive*

### Caldera de condensación con combustión inteligente





Tenerife Next KC es «**SMART BURN**»: está equipada con un sistema **Gas Adaptive** capaz de **autocalibrarse** y **adaptarse** automáticamente **a la calidad del gas** (p.ej fluctuaciones o caídas de presión), garantizando un rendimiento siempre óptimo a lo largo del tiempo.

El **control electrónico** supervisa constantemente los parámetros de funcionamiento y regula de forma autónoma la relación aire-gas, garantizando:

- **Eficiencia constante:** el sistema busca siempre la combustión más eficiente, garantizando la continuidad del rendimiento, una mayor **eficiencia energética** y la reducción del consumo y las emisiones.
- **Simplificación técnica:** en la fase de primer encendido **no es necesario ajustar la válvula de gas**; el cambio de gas se realiza simplemente mediante un parámetro electrónico, sin necesidad de sustituir inyectores, diafragmas o kits de transformación.
- **Versatilidad operativa:** la ausencia de intervenciones manuales no solo simplifica la instalación y la gestión, sino que permite disponer de un **único producto** que se adapta a diferentes combustibles.

La tecnología SMART BURN es una solución avanzada que garantiza **la fiabilidad operativa** y **la máxima durabilidad del producto** a lo largo del tiempo.





## ***TENERIFE NEXT***

***KC 24***

***KC 28***

Este producto es una evolución de la caldera Leo-Tenerife anterior.

El principal cambio radica en la "combustión inteligente" (gas adaptive).

Además, se ha introducido una versión de 28 kW.

# PREPARADOS PARA EL HIDRÓGENO Y EL FUTURO

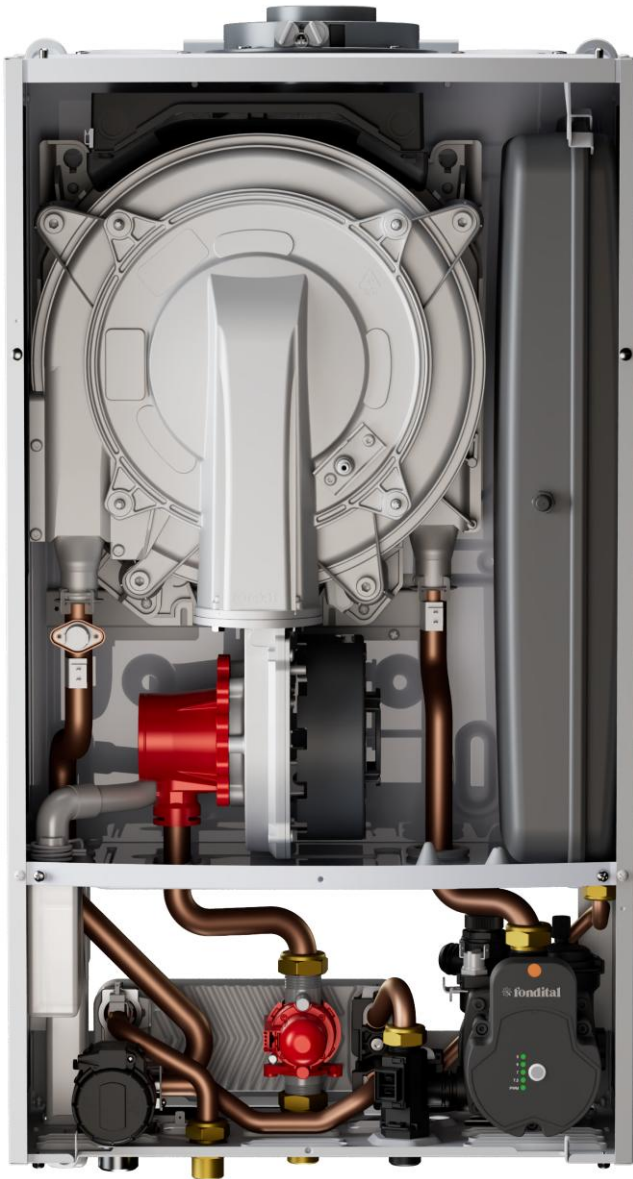


En línea con los objetivos europeos de neutralidad climática, Fondital reconoce **el hidrógeno** como **un vector estratégico** para una transición energética concreta.



Tenerife Next KC es **Hydrogen** y **Future Ready**: una caldera compatible con mezclas de metano e hidrógeno de hasta un 20 % y preparada para afrontar la evolución energética. Gracias a los sistemas de control avanzados, la tecnología H2Ready garantiza una combustión optimizada y una reducción de las emisiones de CO2. Tenerife Next KC es la solución **«a prueba de futuro»** porque se integra perfectamente en las instalaciones existentes, evitando intervenciones invasivas, y es compatible con la evolución de la red de distribución de gas europea.

Elegir Tenerife Next KC para su instalación significa garantizar la máxima eficiencia energética y la certeza de una inversión segura, preparada para los desafíos medioambientales del futuro.



### COMBUSTIÓN INTELIGENTE

Se autocalibra y se adapta a la calidad del gas para un rendimiento siempre óptimo a lo largo del tiempo.



### MODULACIÓN 1:8

Se adapta perfectamente a las necesidades reales, reduce el consumo y los ciclos de encendido.



### ADAPTIVE BOOST

Algoritmo de gestión del ventilador con aumento dinámico de la prevalencia activable mediante parámetro: compatible con salidas intubadas de Ø50 y Ø60, ideal para conductos de humos largos e instalaciones complejas.

24 28  
kW

### NUEVO TAMAÑO

En comparación con Leo KC, Tenerife Next KC está disponible en 2 tamaños de potencia: 24 y 28 kW.



### CAMBIO DE GAS FACILITADO

Mediante parámetro electrónico: no se necesitan kits de transformación.



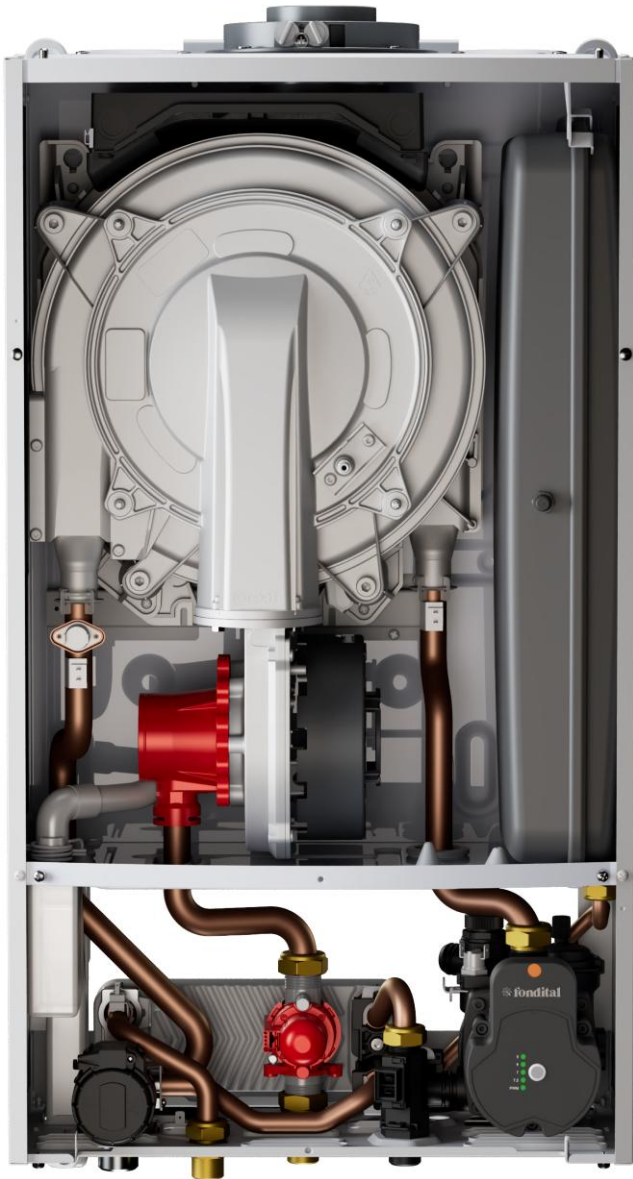
### LISTA PARA HIDRÓGENO

Compatible con mezclas de metano e hidrógeno hasta un 20 %: preparada para la evolución energética.



### ULTRA COMPACTA

Solo 250 mm de profundidad: perfecta incluso en los espacios más reducidos.



### INTERCAMBIADOR DE ACERO INOXIDABLE DE ALTA EFICIENCIA

Espiral única, amplia sección de paso para una fiabilidad y un rendimiento constantes.



### CALIDAD CERÁMICA

Quemador cerámico de alto rendimiento capaz de permitir un rango de modulación más amplio.



### DEPÓSITO DE EXPANSIÓN DE 9 LITROS

Mayor capacidad del sistema, menor necesidad de integraciones externas.



### AUTO-AIR-PURGE

Ciclo de purga automático al primer encendido: instalación más rápida y sin pérdidas de tiempo.



### INSTALACIÓN FACILITADA

Fijación y mantenimiento sencillos y prácticos.



### INTERFAZ DE PANTALLA LCD

Retroiluminada con diagnóstico integrado para un control inmediato del estado de la máquina.



### CONFIGURACIÓN AVANZADA

Parámetros programables para la adaptación del sistema e historial de alarmas.



ACS: **KC 24 kW- KC 28 KW**

Alta producción de agua caliente sanitaria.

Compacta, profunda solo 250 mm

Intercambiador de Acero Inox  
Única espiral  
Mayor área de paso



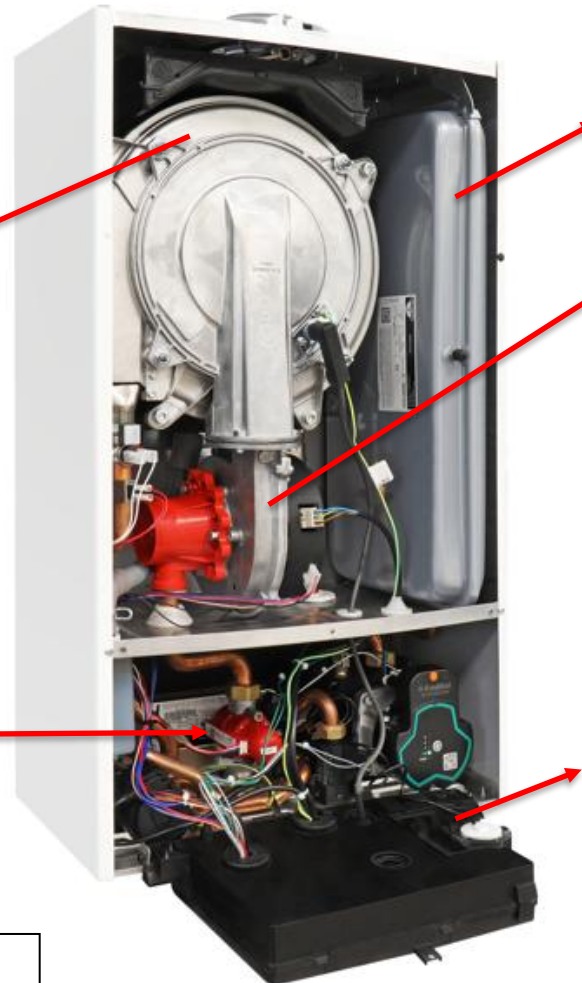
Vaso expansión 9 litros

Rango modulación 1:8

Termorregulación con sonda externa (opcional)

Posibilidad de parámetros programables para adaptar la caldera a la instalación y histórico de alarma

Función de purga de aire automática



Tecnología Gas Adaptive

# Modulación PREMIUM 1:8



La modulación es la capacidad del sistema válvula-mezclador-ventilador-quemador para variar continuamente la potencia de salida en función de las necesidades térmicas reales del sistema. El sistema regula la cantidad de combustible y agente de combustión, adaptando la llama para mantener la temperatura requerida con la máxima estabilidad.

La mejora progresiva en la eficiencia energética de los edificios ha conllevado una drástica reducción de la demanda de calor para calefacción, que se espera que disminuya proporcionalmente al tamaño de la vivienda o durante los periodos de clima templado.

En este contexto, las calderas de condensación suelen estar sobredimensionadas, lo que provoca ciclos continuos de encendido y apagado (oscilación). Este fenómeno compromete la eficiencia real de la combustión y limita el rendimiento general del sistema, afectando negativamente a la estabilidad térmica y a la calidad del agua caliente sanitaria.



# Modulación



La caldera Tenerife Next KC destaca por su amplio rango de **modulación 1:8**, que permite reducir la potencia para satisfacer con precisión las necesidades de confort del usuario. Esto se traduce en menos ciclos de encendido y apagado, con un menor consumo y una mayor eficiencia.



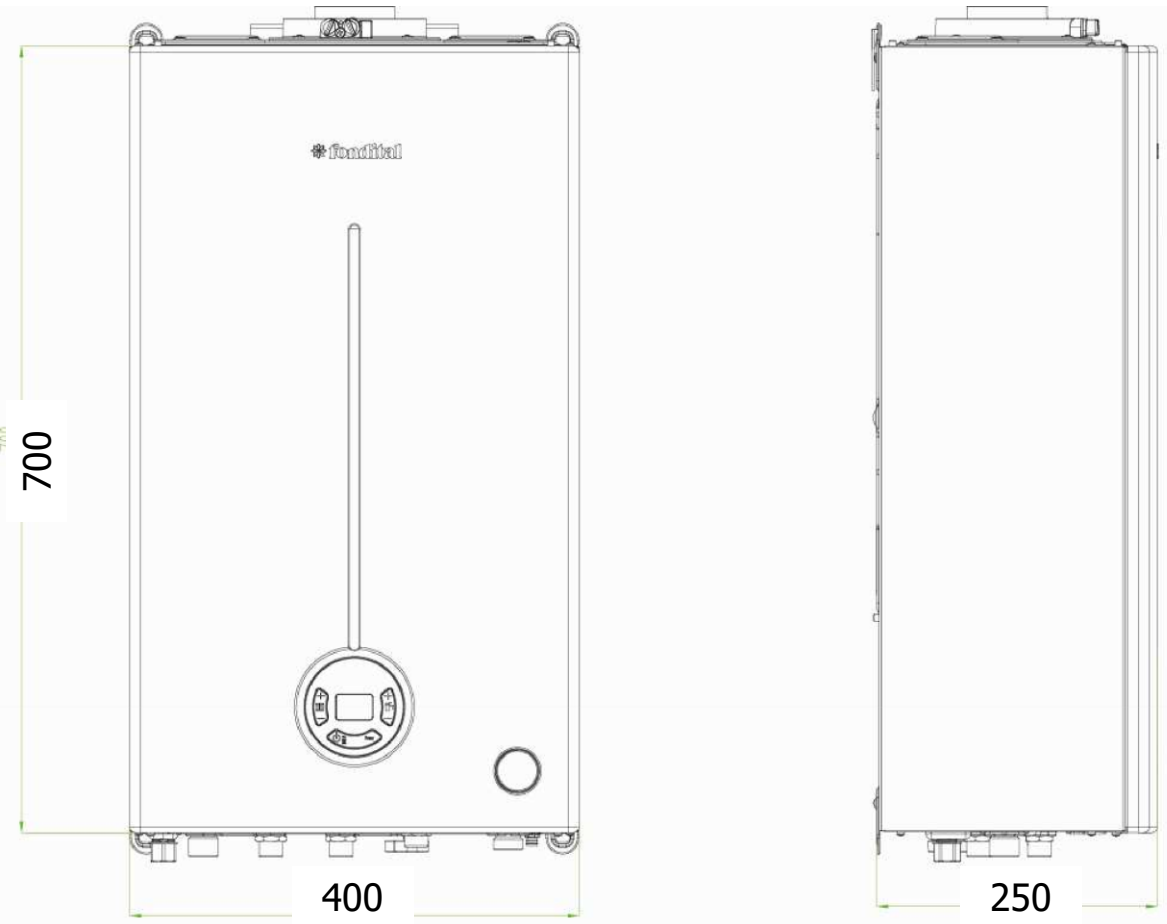
# ULTRA COMPACTA



Toda la tecnología Tenerife Next está contenida en **solo 250 mm de profundidad**, lo que la hace perfecta incluso para los espacios más reducidos.

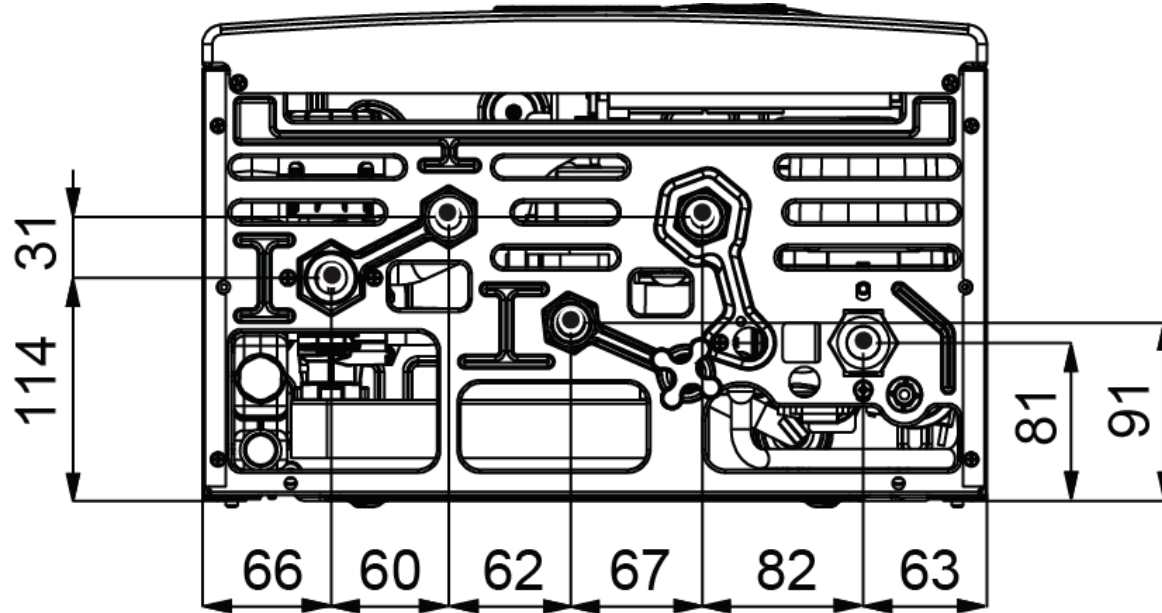


# Dimensiones



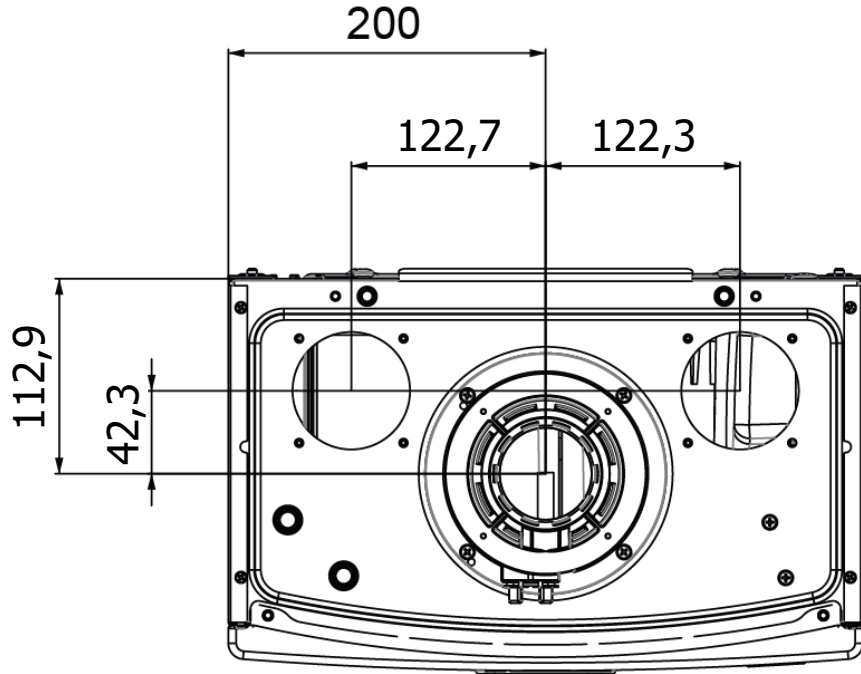
- Del mismo tamaño que Delfis y Leo.
- Peso neto:
  - 26 kg por la 24 kW.
  - 28,5 kg por la 28 kW

Desde un punto de vista estético, presenta solo mínimas diferencias en comparación con la caldera Leo.



La plantilla de instalación hidráulica es la misma que la de las calderas de condensación Delfis y Leo.

# Descarga de chimenea

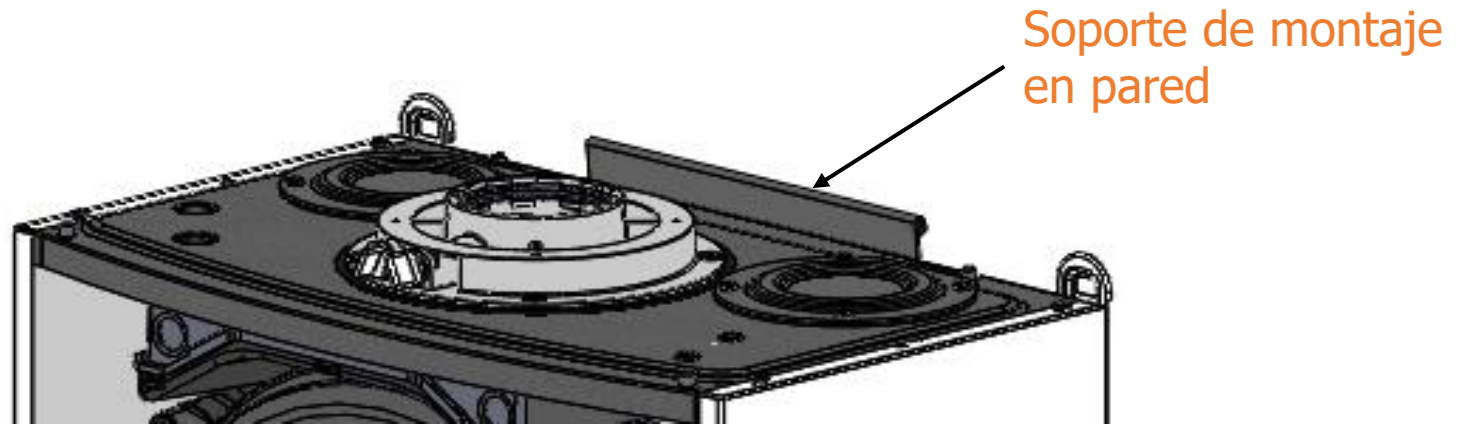


Las conexiones de la chimenea son prácticamente idénticas a las de Leo.

Posibilidad de elegir en dos puntos de aspiración para la descarga doble flujo

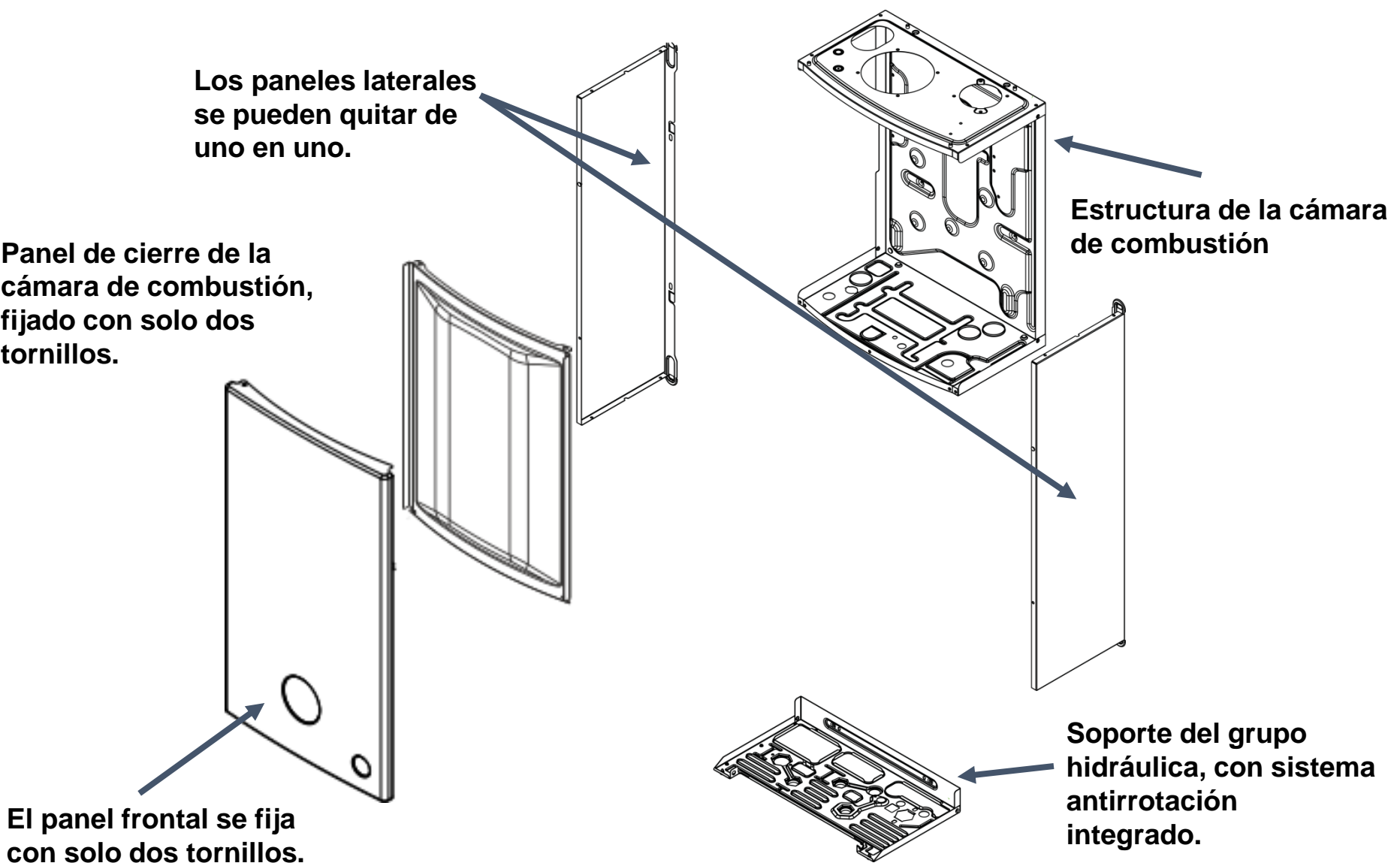
La única diferencia perceptible es que el centro del tubo de descarga está 1 cm más cerca de la pared.

# Fijación de pared



A diferencia de la caldera Delfis, y de forma similar a la caldera Leo, la Tenerife Next, si bien también presenta los dos anillos en los paneles laterales, se puede fijar a la pared mediante un soporte especial conectado a la base, como ocurre con las calderas Itaca y Delfis Next.

# Estructura básica de la caldera



Los paneles laterales se pueden quitar de uno en uno.

Panel de cierre de la cámara de combustión, fijado con solo dos tornillos.

El panel frontal se fija con solo dos tornillos.

Estructura de la cámara de combustión

Soporte del grupo hidráulica, con sistema antirrotación integrado.



	KC 24	KC 28
Potencia térmica calefacción (80 – 60 °C)	2,8 – 19,5 kW	3,4 – 23,4 kW
Potencia térmica calefacción (50 – 30 °C)	3,1 – 21,3 kW	3,8 – 25,9 kW
Rendimiento al 100% (80 – 60 °C)	97,3%	97,5%
Rendimiento a $P_{\min}$ (50 – 30 °C)	104,9%	107,8%
Potencia térmica nominal sanitario	24,0 kW	28 kW
Potencia térmica reducida sanitario	3,0 kW	3,5 kW
Caudal sanitario ( $\Delta T = 30$ °C)	12,3 l/min	13,4 l/min
<b>Caudal sanitario (<math>\Delta T = 25</math> °C)</b>	<b>14,4 l/min</b>	<b>16,1 l/min</b>
Campo de modulación	1 : 8	1 : 8

En comparación con las calderas de condensación Leo, ofrecemos:

- Introducción de la versión de 28 kW
- Mayor rango de modulación 1:8



Producción sanitaria  $\left[ \frac{l}{min} \right] = \frac{P (kW)}{\Delta T}$

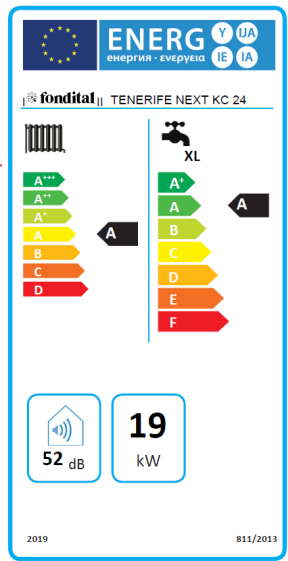


*Alta producción de agua caliente sanitaria*



	KC 24	KC 28
Caudal sanitario específico $\Delta T=25K$	14,4	16,1
Caudal sanitario específico $\Delta T=30K$	12,3	13,4
Campo de modulación sanitario	1:8	1:8

# Datos ErP

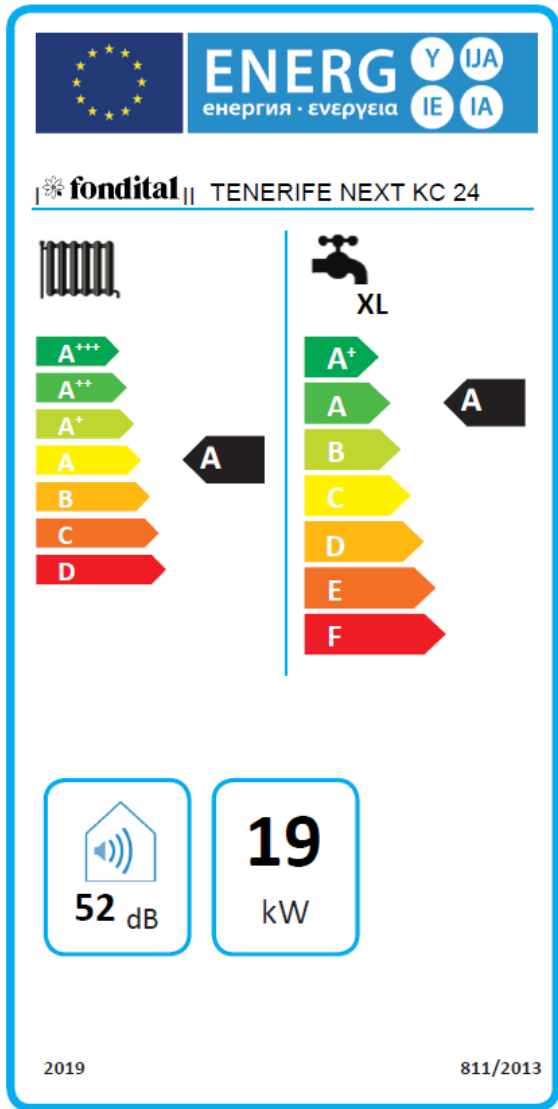


	24 kW	28 kW
Eficiencia energética estacional en la calefacción	92%	93%
Clase de eficiencia energética estacional en calefacción	A	A
Nivel de potencia sonora en el interior	52 dBA	52 dBA
Perfil de carga declarado para agua caliente sanitaria	XL	XL
Clase de eficiencia energética en agua caliente sanitaria	A	A
Eficiencia energética de la producción de agua caliente sanitaria.	88%	86%

# Datos ErP



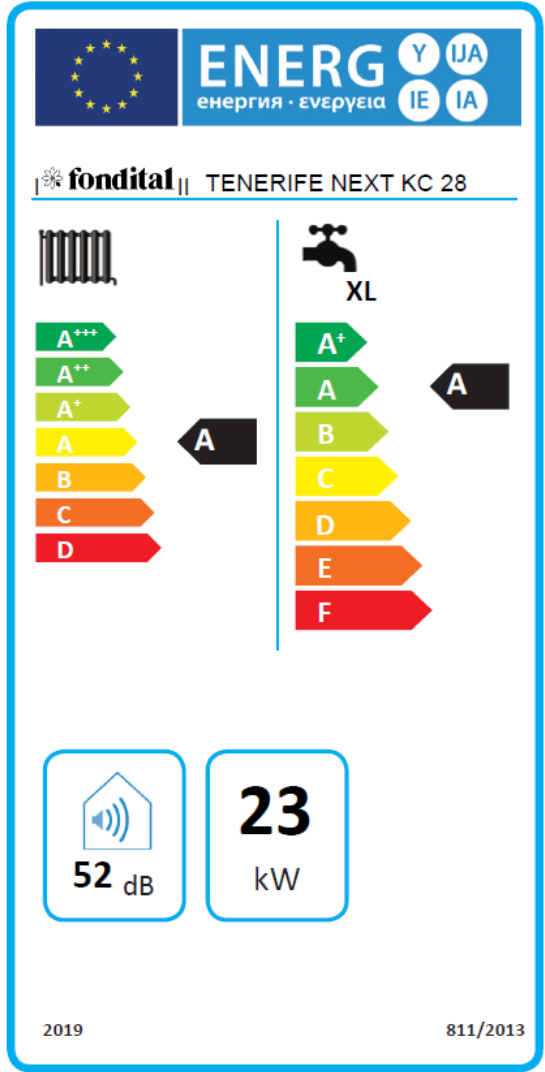
- Eficiencia energetica estacional calefacción **92%**
- Clase eficiencia energetica estacional calefacción **A**
- Nivel de potencia sonora **52 dbA**
- Perfil de carga declarado ACS **XL**
- Clase eficiencia energetica estacional ACS **A**
- Eficiencia energetica estacional ACS **88%**



# Datos ErP



- Eficiencia energetica estacional calefacción **93%**
- Clase eficiencia energetica estacional calefacción **A**
- Nivel de potencia sonora **52 dbA**
- Perfil de carga declarado ACS **XL**
- Clase eficiencia energetica estacional ACS **A**
- Eficiencia energetica estacional ACS **86%**





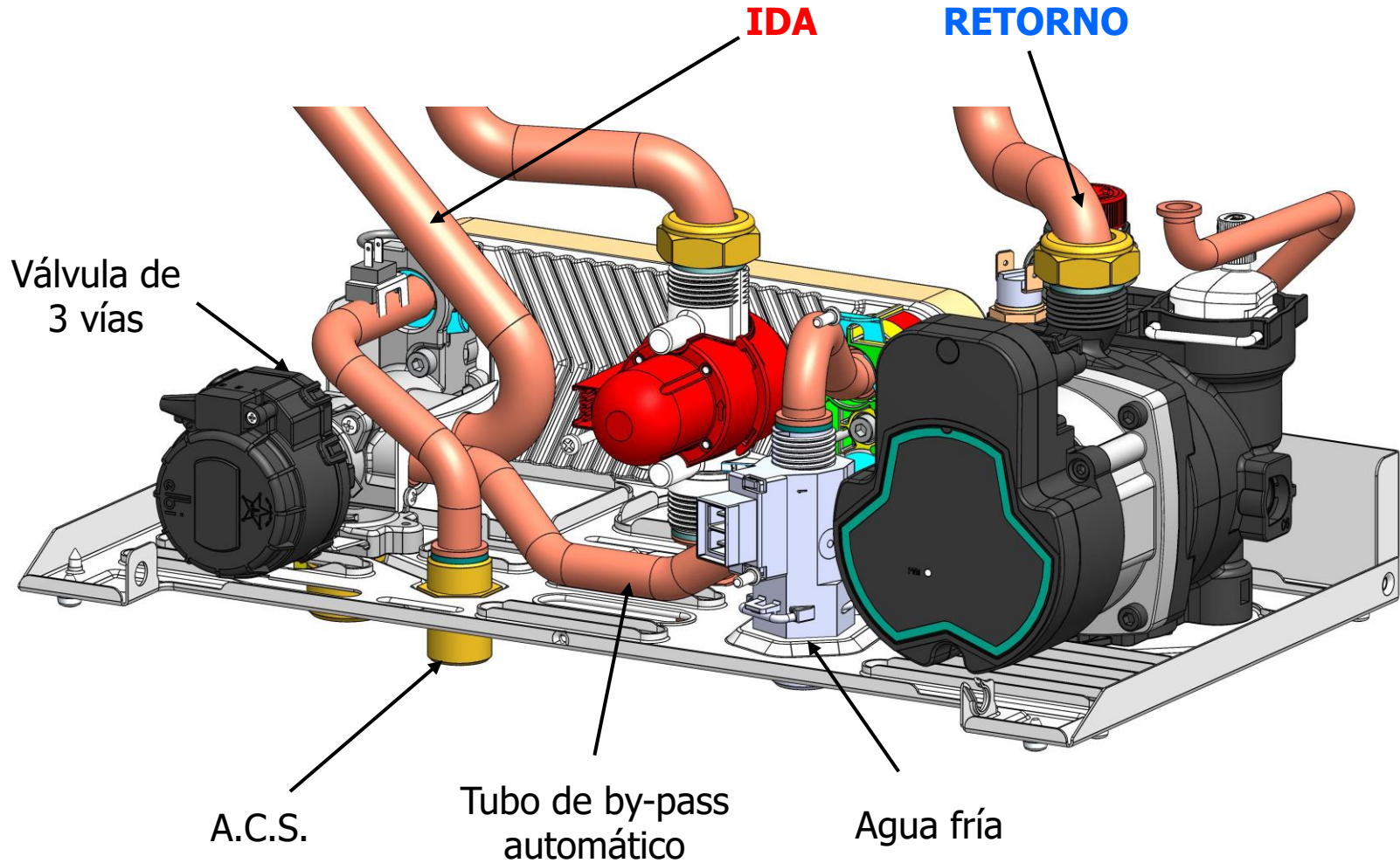
# Vaso de expansión



Capacidad nominal de 9 litros  
(como Delfis y Leo)



# Grupo hidráulico



**Idéntico al grupo hidráulico de Delfis y Leo.**

# Intercambiador de placas



**24 kW:**  
**10 placas de serie (ZILMET)**  
**12 placas repuesto**

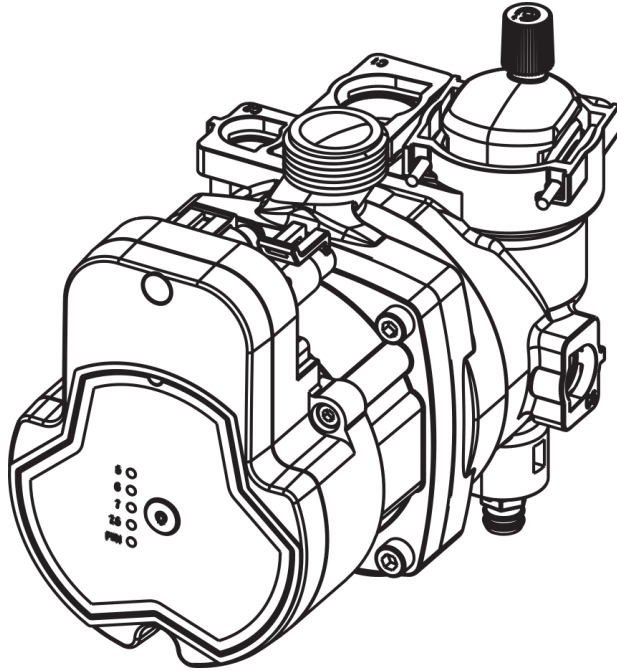
**28 kW:**  
**14 placas (ZILMET)**

La producción de agua sanitaria se garantiza con el desarrollo en horizontal del intercambiador.

# Circulador



**Ambas potencias están equipadas con el circulador Fondital OEM.**

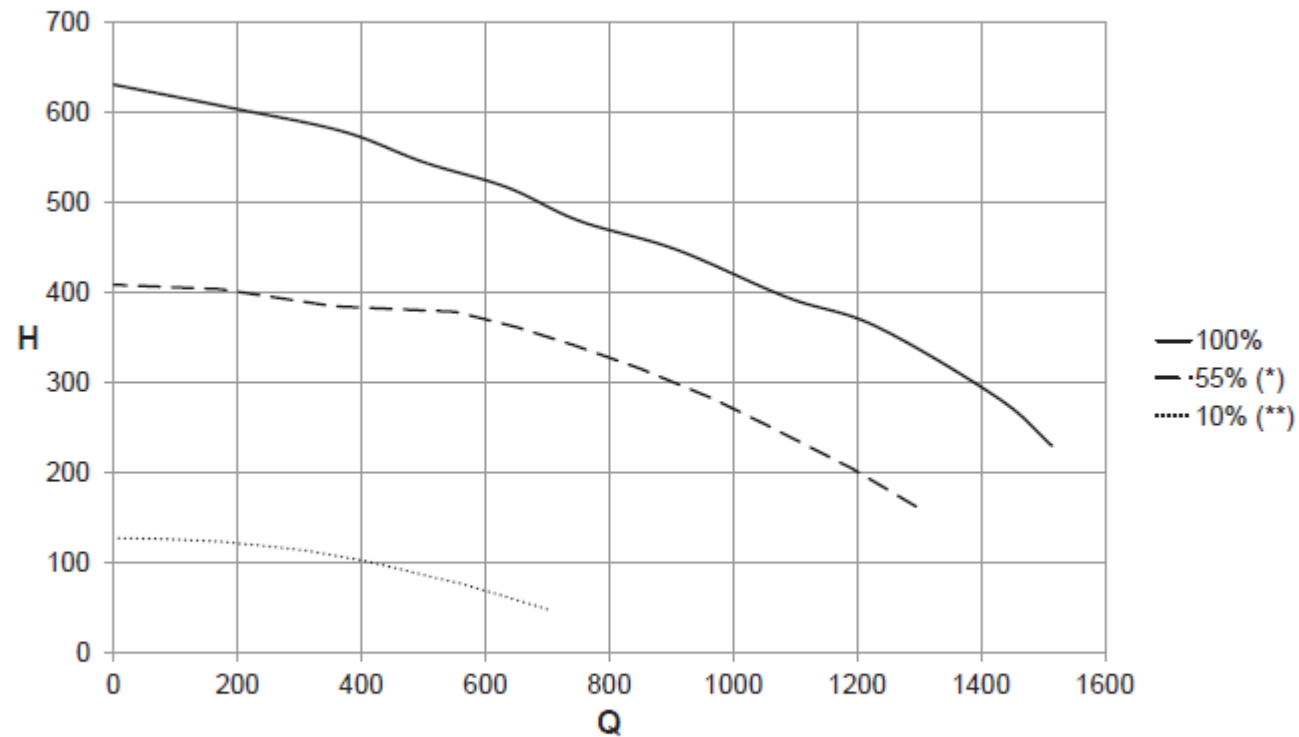


Código de pieza de repuesto:  
**6CIRCECO26**

Altura residual máxima: 6 m  
Presión máxima : 6 bar  
Temperatura máxima : 95 °C



## ALTURA MANOMÉTRICA DISPONIBLE TENERIFE NEXT KC 24 KW



**Q** Capacidad (l/h)

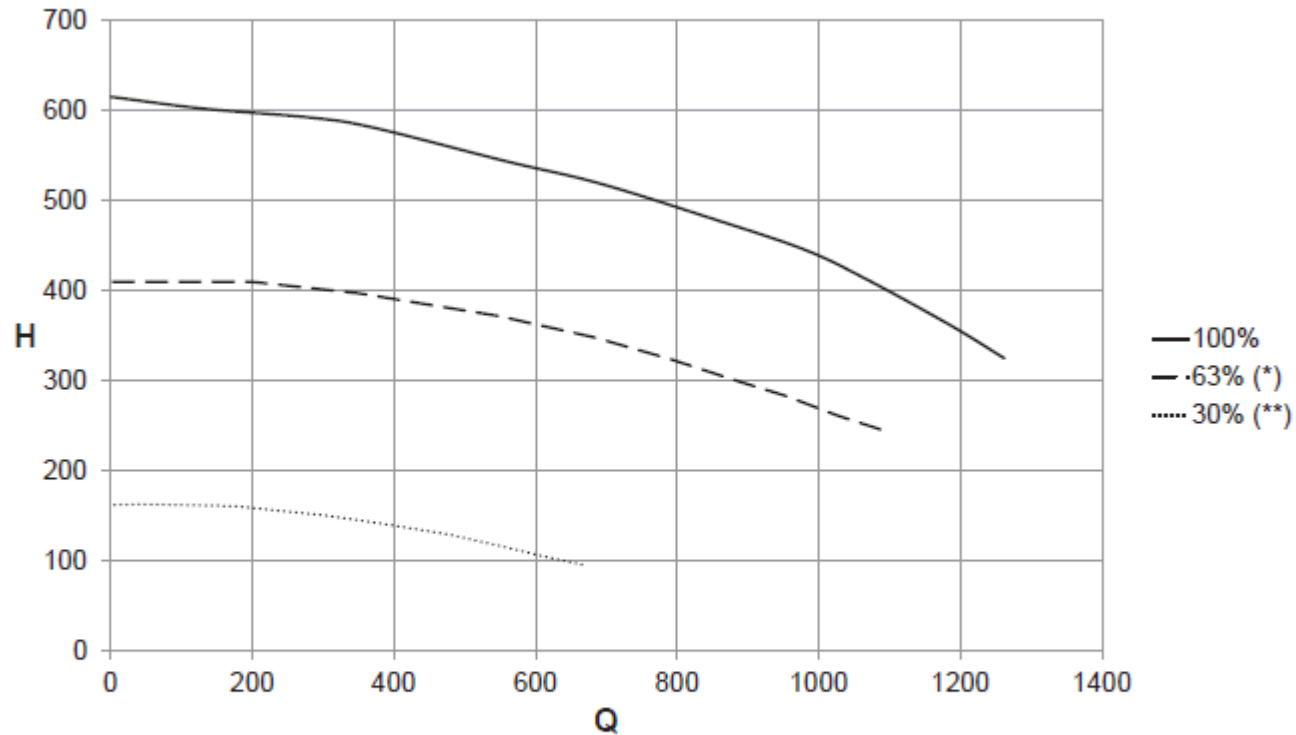
**H** Alturas residuales disponibles (mbar)

(\*) Curva mínima para utilizar en sistemas sin separador hidráulico

(\*\*) Curva mínima para utilizar en sistemas con separador hidráulico



## ALTURA MANOMÉTRICA DISPONIBLE TENERIFE NEXT KC 28 KW



**Q** Capacidad (l/h)

**H** Alturas residuales disponibles (mbar)

(\*) Curva mínima para utilizar en sistemas sin separador hidráulico

(\*\*) Curva mínima para utilizar en sistemas con separador hidráulico

# Circulador

## Logica de modulación



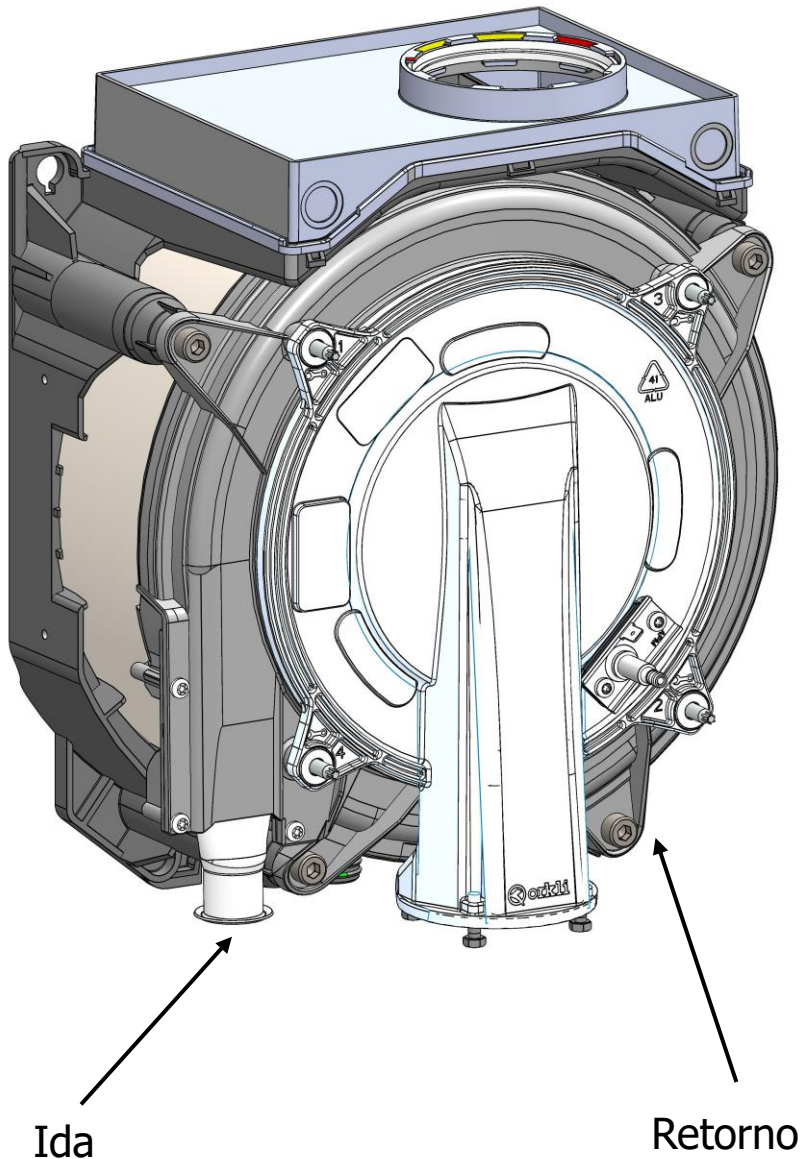
La bomba circuladora Tenerife Next puede modular **tanto la demanda de calefacción como la de agua caliente sanitaria.**

El funcionamiento del circulador es regulado por los siguientes parámetros :

PARAM.	DESCRIPCIÓN	VALOR	DEFAULT
U10	Gestión de bomba	0 = ON/OFF 1 = Modulante	1
U11	Modo de funcionamiento en calefacción	101 = Modulante 30 – 100 = Fijo	101
U12	$\Delta T$ ida – retorno en calefacción	De 10°C a P38	20°C
U15	Modo de funcionamiento en sanitario	101 = Modulante 30 – 100 = Fijo	100
U16	$\Delta T$ ida – retorno en sanitario	Da 10°C a P51	20°C

La bomba **se alimenta directamente desde la placa**, sin relé.  
Por lo tanto, si se quita la señal PWM, nunca se detiene.

# Intercambiador principal



Productor: **Valmex**

Modelo: **Circond**

Material: **Acero Inox**

El cuerpo del intercambiador de calor es el mismo que ya se utiliza en Leo (de mayor tamaño en el caso de la versión de 28 kW):

- **8,5 espiras** 24 kW – **6SCAMCON25**
- **10,5 espiras** 28 kW – **6SCAMCON26**

# Intercambiador inox

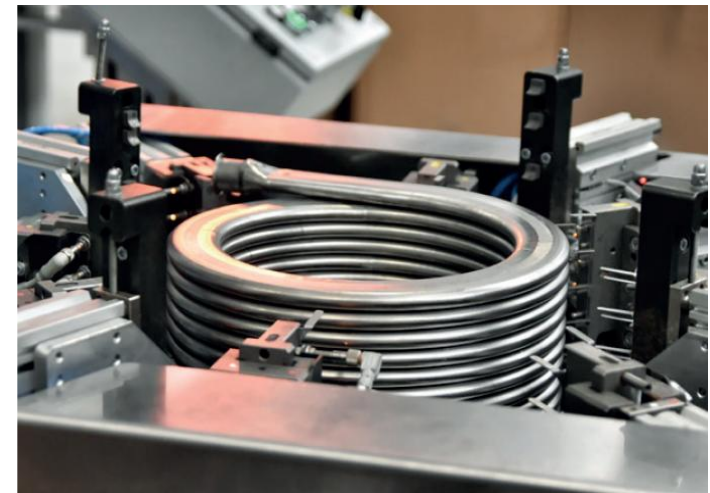


Productor: **Valmex**

Modelo: **Circond**

"Circond" es un intercambiador de calor compacto constituido en su interior por un único tubo en espiral de acero inoxidable de sección ovalada, que se enrolla en fase de mecanizado.

- **8,5 espiras 24 kW – 6SCAMCON25**
- **10,5 espiras 28 kW – 6SCAMCON26**





## Comparación de serpentinas:



La sección del serpentín del intercambiador Circond es aproximadamente **tres veces mayor** del área de paso del intercambiador Sermeta Isothermic.

# Intercambiador inox



Beneficios de un intercambiador de calor con una única serpentina (coil) de acero inoxidable:

- limpieza automática: gracias a su forma espiral concéntrica, el paso del agua dentro del intercambiador produce un efecto centrífugo de autolimpieza evitando la acumulación de cal
- alta eficiencia y robustez
- evitar el proceso de soldadura



# QUEMADOR CERAMIC QUALITY



- De **fibra cerámica**, excepcional para sistemas de combustión.
- **Mayor estabilidad** de la llama para permitir un amplio rango de modulación.
- **Larga duración** con eliminación casi total del riesgo de corrosión.
- Silencioso gracias a la estructura de la fibra y a la porosidad ideales para atenuar el ruido a alta y baja frecuencia.

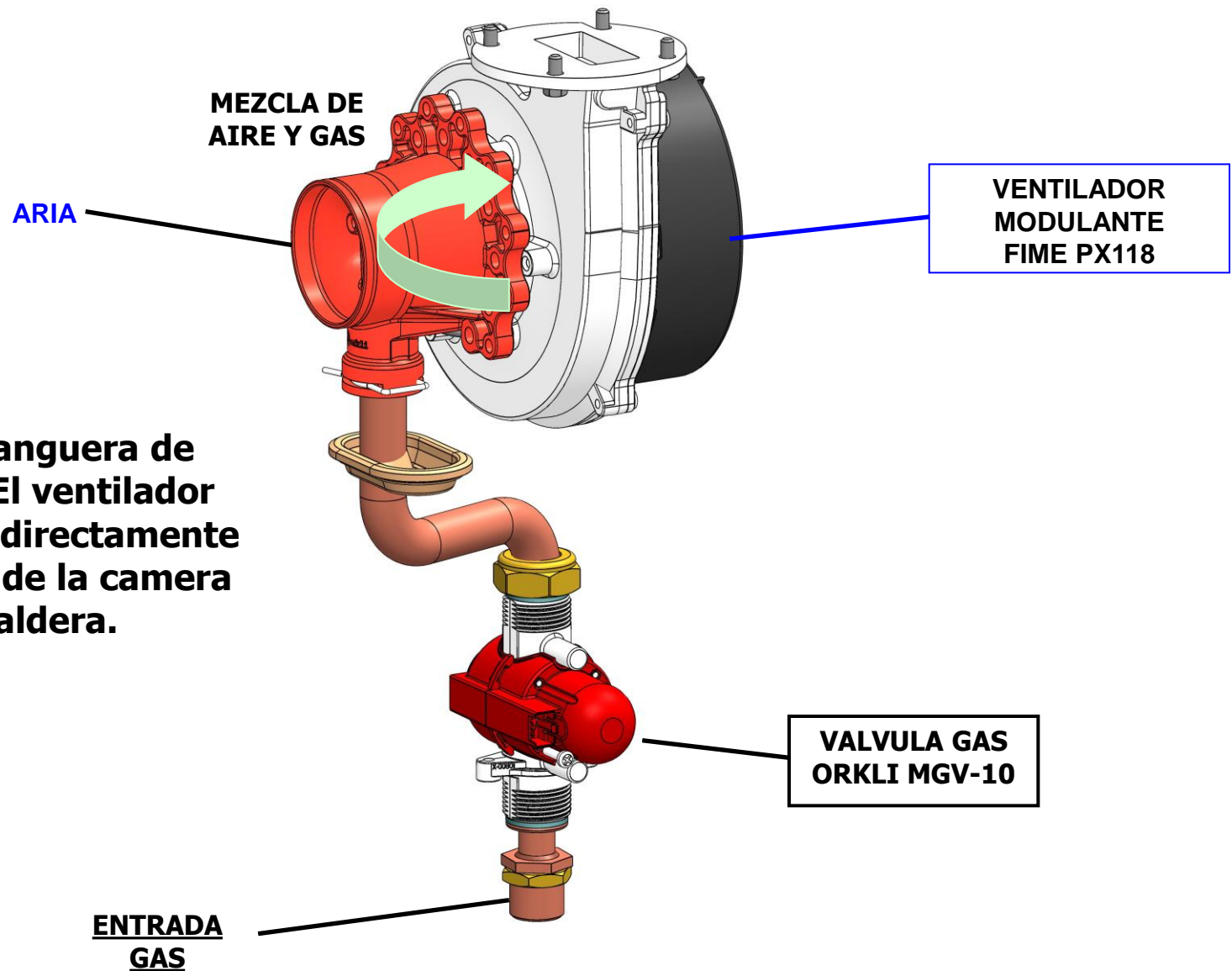


# Control de combustión



Funcionamiento con **alimentación eléctrica fase-fase**. Detección constante de la llama mediante electrónica avanzada en cualquier tipología de instalación

La conexión de la bujía a la puerta del quemador se realiza con una nueva conexión de pipeta.



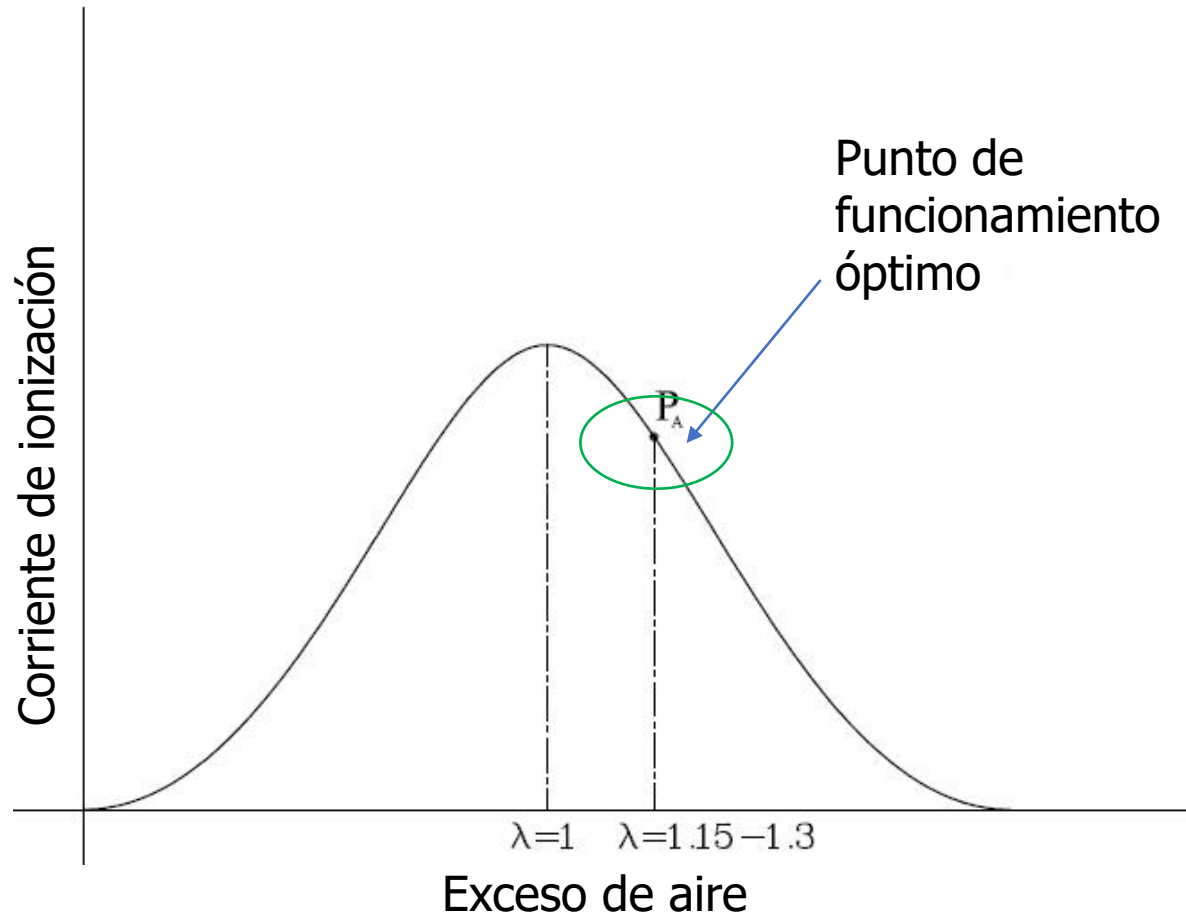
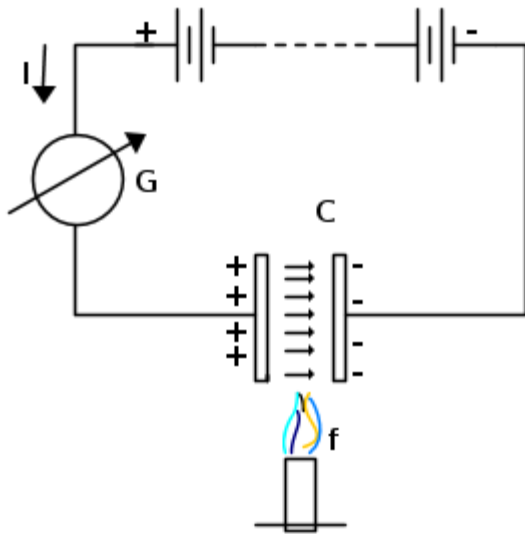
# Componentes involucrados en la CI

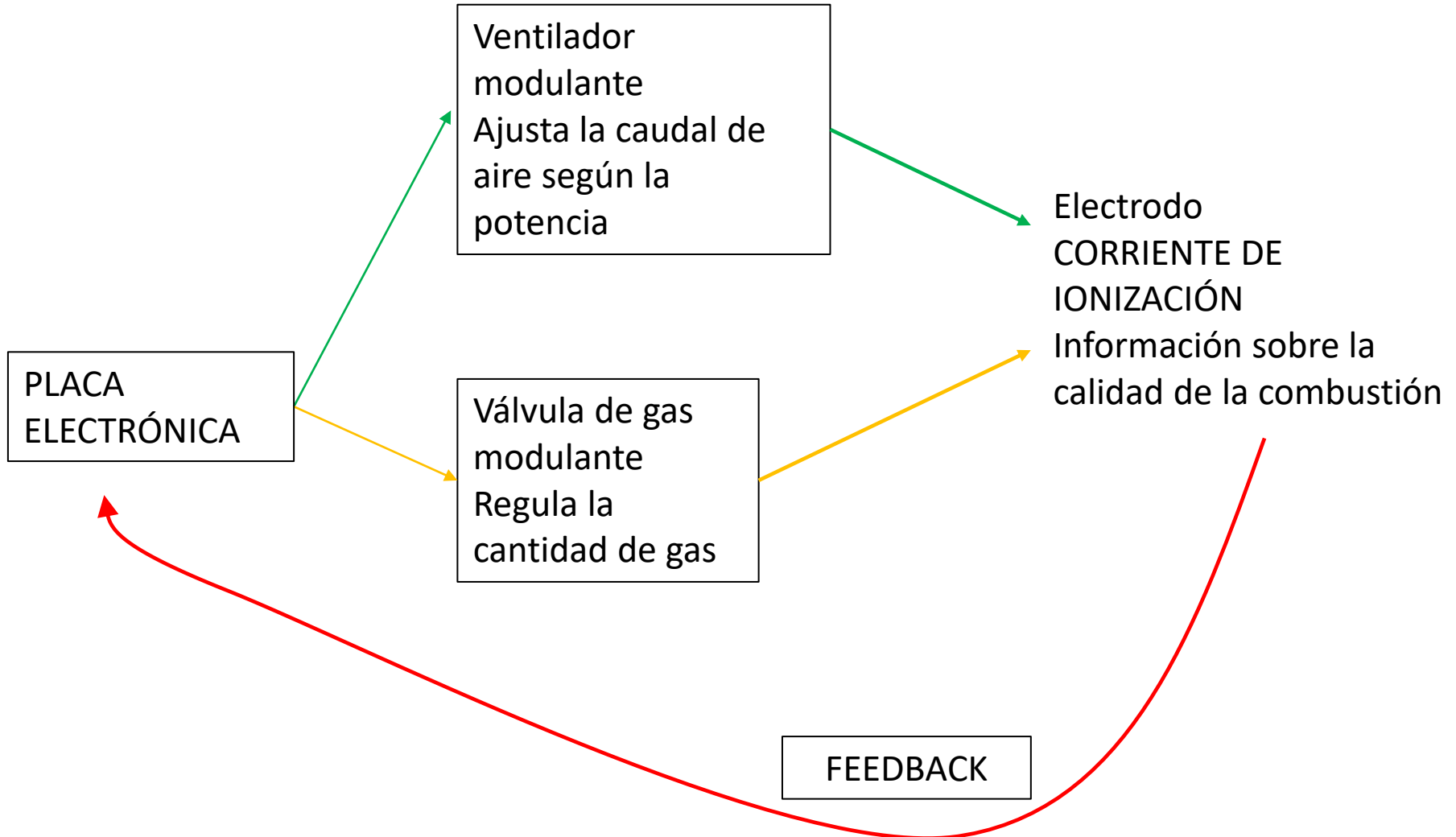


El parámetro de control de la combustión es el **exceso de aire**, calculado a partir de la corriente de ionización.

Por este motivo, el electrodo mide la **corriente de ionización de forma continua y precisa.**

¿Corriente de ionización?







- En función de la potencia requerida, la placa ajusta la velocidad del ventilador.
- En consecuencia, la válvula permite que llegue más o menos gas a la cámara de combustión.
- Según la corriente de ionización medida, aumento o disminuyo la cantidad de gas para acercarme lo máximo posible al punto de funcionamiento óptimo.

## **TODA LA LÓGICA SE BASA EN LA CORRIENTE DE IONIZACIÓN:**

Cada parámetro que influye en la corriente de ionización también influye en el control de la combustión, por lo que debe tenerse en cuenta y gestionarse correctamente.



La caldera **Tenerife Next**, por primera vez en el catálogo de productos de Fondital, se caracteriza por la denominada **combustión inteligente (CI)**:

- La válvula de gas, de tipo electrónico, es **calibrada automáticamente** por la placa.
- **En el primer arranque**, se comprueban los parámetros de combustión y, si es necesario, se realiza una calibración automática.
- Periódicamente, la tarjeta se recalibra automáticamente.
- Se puede **forzar la calibración manualmente** en cualquier momento.  
(operación reservada al SAT)
- Todavía es posible **cambiar manualmente** los valores de calibración  
(operación reservada al SAT)
- En caso de cambio de gas, simplemente **cambiar un parámetro específico** y forzar que se realice la calibración nuevamente.

# Cambio gas



La caldera se configura **en fabrica** para el funcionamiento a **Gas Natural**

Para adaptar la caldera al uso de un gas distinto GLP / Propano, seguir las instrucciones que se indican a continuación.



# Cambio gas



Modificar el valor del parámetro C02 según el tipo de gas de alimentación.

Presionar simultáneamente las teclas + **SANITARIO** y - **SANITARIO** durante 3 segundos.

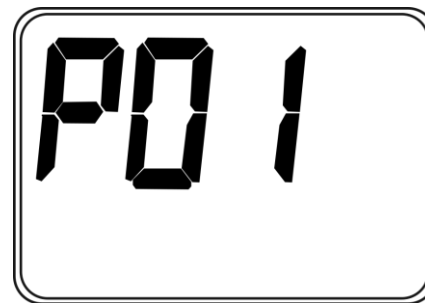
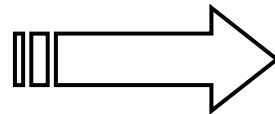
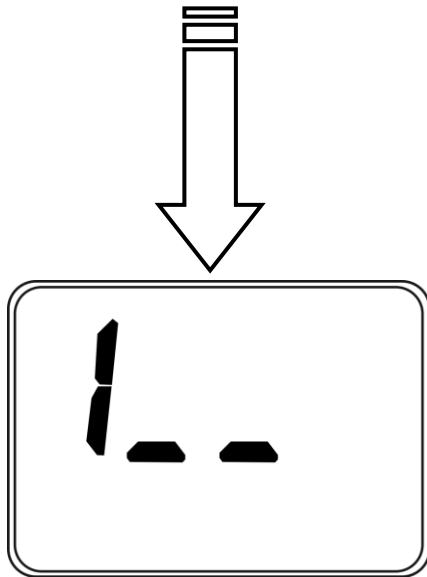


En la pantalla LCD aparece la palabra **Cód.**



Introducir la contraseña **139**:

- Pulsar el botón *Modo*
- Introduzca el primer dígito **1** usando los botones sanitarios
- Pulsar el botón *Modo*
- Introduzca el segundo dígito **3** usando los botones sanitarios
- Pulsar el botón *Modo*
- Introduzca el tercer dígito **9** usando los botones sanitarios
- Se muestra el primer parámetro (P01)



La pantalla LCD alterna cada 3 segundos el número del parámetro (por ej. **P03**) y el valor del parámetro (por ej. **01**).

# Cambio gas



Con las teclas **+/- SANITARIO**, desplazarse hasta el parámetro **C02**.

Una vez seleccionado el parámetro **C02**, presionar la tecla **Modo**

Cod.	Descripción	Valores	Default
<b>C02</b>	Tipo gas	0 = GAS NATURAL 1 = PROPANO	0

# Cambio gas



Al pulsar el botón **Modo**, se confirma el cambio del parámetro mostrado, y su valor se mostrará de forma fija.

En este punto, puede cambiar el valor utilizando los botones "**+/- sanitario**".

Una vez hecho esto, al pulsar el botón **Modo** se confirma el nuevo valor asignado al parámetro.





## Iniciar la función de autocalibración

Seleccionar el parámetro **C06** con las teclas **+/- SANITARIO**.

Presionar las teclas **+/- SANITARIO** para modificar el valor del parámetro y configurarlo en **2**.

**C06 = 2** autocalibraciones para calderas nuevas

Presionar la tecla **Modo** Selección estado de funcionamiento para confirmar el nuevo valor.

En la pantalla LCD aparecerá la palabra **do** y, a continuación, se alternarán la palabra **CAL** y la temperatura de impulsión.

Esperar a que finalice la función de autocalibración.

# Panel de control



Selector regulación calefacción  
20 - 78 °C (rango estándar)  
20 - 45 °C (rango reducido)

Selector regulación sanitario 35 - 60 °C



Desbloqueo

Selector de funciones y confirmación parámetros



Manometro

# Visualización parámetros

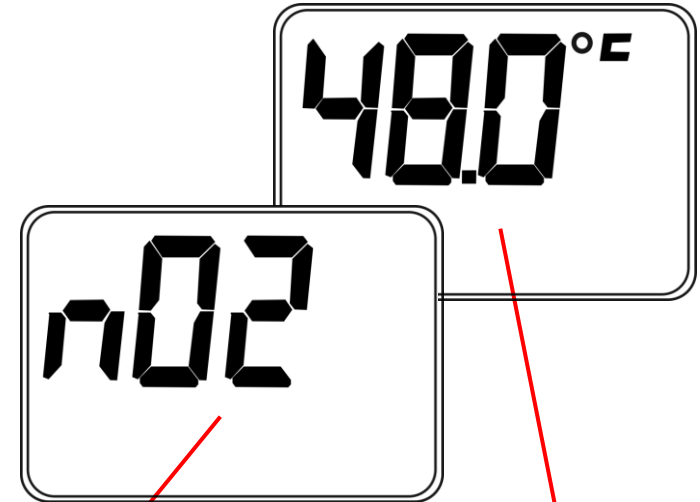
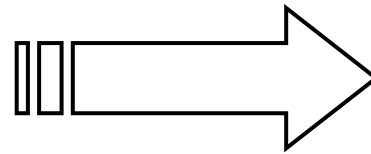


Manteniendo pulsado el botón **Modo** durante unos **tres segundos**, se accede al modo de visualización de parámetros de solo lectura.

La pantalla mostrará alternativamente el código y el valor del parámetro aproximadamente cada tres segundos.

En este punto, utilice los botones de calefacción para desplazarse por la lista de parámetros.

Si vuelve a pulsar **Modo** durante tres segundos, regresará a la **visualización estándar**.



Código parámetro

Valor parámetro

# Visualización parámetros



Los principales parámetros de solo lectura son:

Código	Descripción	Notas
<b>n00</b>	Temperatura de ida	
<b>n02</b>	Temperatura sanitario	
<b>n03</b>	Temperatura de retorno	Solo con sensor en funcionamiento
<b>n05</b>	Temperatura externa	Solo con sensor en funcionamiento
<b>n06</b>	Velocidad del ventilador requerida	
<b>n07</b>	Velocidad medida del ventilador	
<b>n10</b>	Corriente de ionización( $\mu\text{A}$ )	
<b>n11</b>	Porcentaje de PWM de la bomba	Solo con bomba modulante
<b>n12-n16</b>	Últimos 5 errores	
<b>n17</b>	Temperatura calculada en la termorregulación	
<b>n19</b>	Días restantes hasta el próximo aviso de Service	Solo si la función de Service está habilitada.

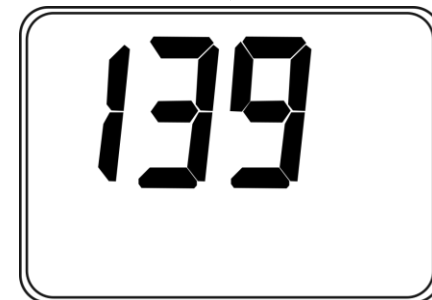
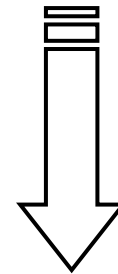
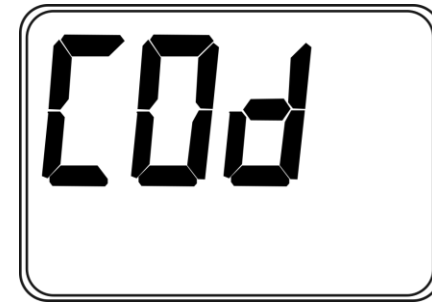
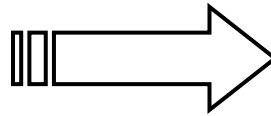
Para borrar la lista de los últimos 5 errores (parámetros n12 – n16), seleccionar el parámetro n12 (primer error de la lista) y mantener presionadas las teclas + **CALEFACCIÓN** y + **SANITARIO** durante 3 segundos. Para confirmar la eliminación de la lista, aparecerá en la pantalla la palabra **do**.

# Programación de parámetros



El software de la caldera contiene una serie de **parámetros programables**, cuyo valor se puede configurar directamente mediante el panel de control.

(Función reservada exclusivamente para SAT)



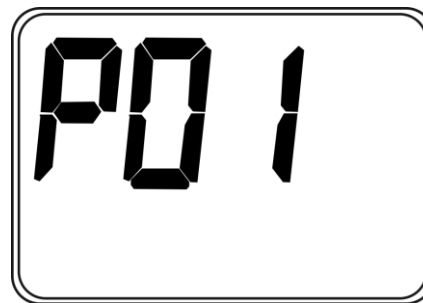
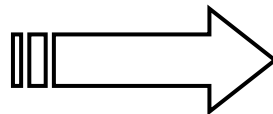
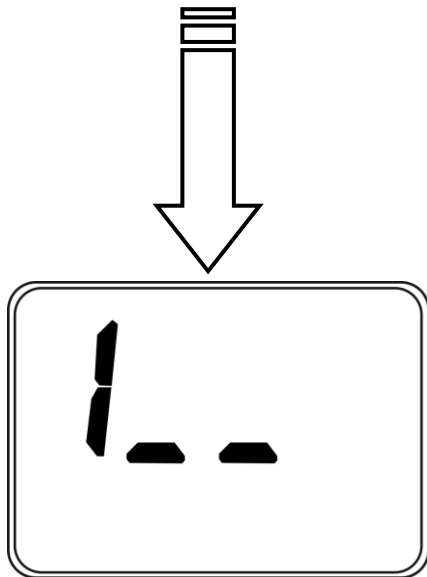
Manteniendo pulsados los botones **+ y - sanitario** simultáneamente durante al menos tres segundos, accederás a la pantalla de solicitud de contraseña. La contraseña que debes introducir es **139**.

# Programación de parámetros



Para introducir la contraseña:

- Pulsar el botón *Modo*
- Introduzca el primer dígito usando los botones sanitarios
- Confirmar con el botón *Mode*
- Introducir todos los números de la misma manera.
- Confirmar con el botón *Mode*
- Se muestra el primer parámetro (P01)

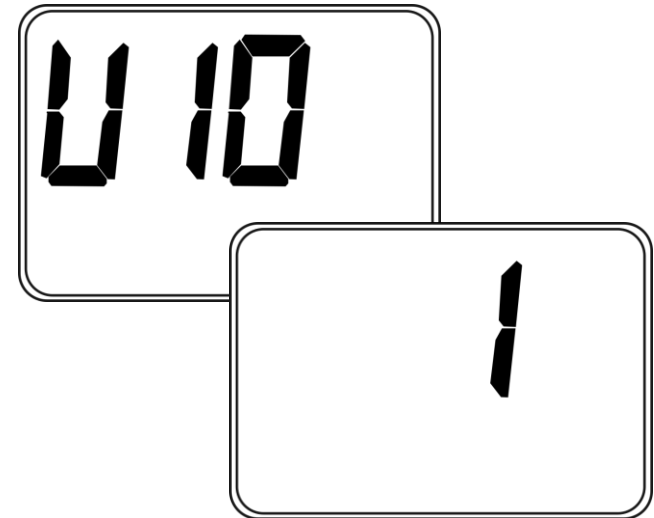
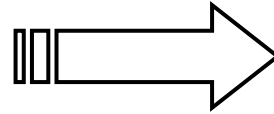


Debido al pequeño tamaño de la pantalla, el código y el valor se alternan cada 3 segundos.

# Programación de parámetros



Pulsando repetidamente los botones “+/- **sanitario**” desplazarse por los parámetros disponibles hasta llegar al que se desea modificar.

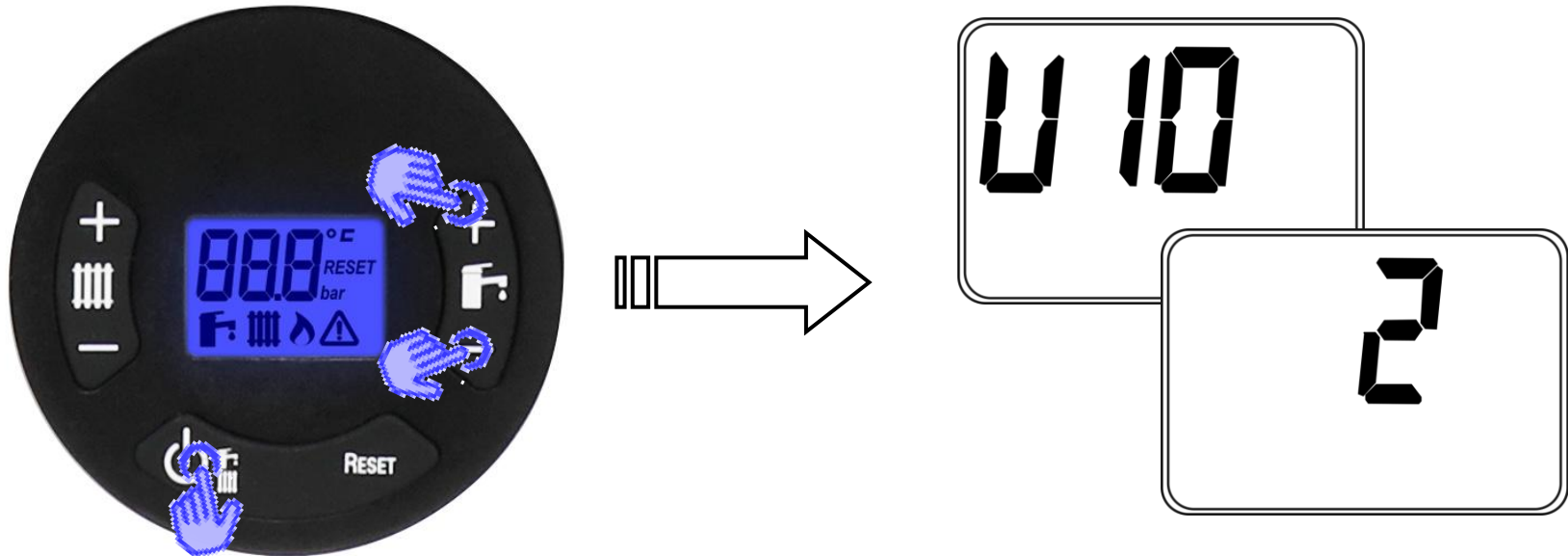


# Programación de parámetros



Al pulsar el botón Modo, se confirma el cambio del parámetro mostrado, y su valor se mostrará de forma fija.

En este punto, puede cambiar el valor utilizando los botones "+/- sanitarios".



# Programación de parámetros



Una vez hecho esto, al pulsar el botón Modo se confirma el nuevo valor asignado al parámetro.



Repetir la secuencia ilustrada para cambiar el valor de otros parámetros, o pulse el botón de "reset" para salir del modo de programación.

# Programación de parámetros



Cod.	Descripción	Valores	Default
<b>U00</b>	Velocidad mínima	1000 ÷ vel. Acc.	
<b>U02</b>	Max. potencia calefacción	0 ÷ 100%	81%
<b>U10</b>	Gestión del circulador	0 = ON/OFF 1 = modulante	1
<b>U11</b>	Circulador en modo de calefacción	U14 ÷ 100 = vel. Fija 101 = modulante	101
<b>U12</b>	$\Delta T$ para modulación en calefacción	10 ÷ P38 °C	20 °C
<b>U14</b>	Velocidad minima bomba en calefacc	30 ÷ 100%	72%
<b>U15</b>	Circulador en modo sanitario	U14 ÷ 100 = vel. Fija 101 = modulante	100
<b>U16</b>	$\Delta T$ para modulación en san.	10 ÷ P51 °C	20 °C
<b>U18</b>	Velocidad minima bomba en san.	30 ÷ 100%	30%
<b>U40</b>	Restablecimiento valores de fábrica	1 para resetear	0
<b>U45</b>	Habilitación de la función Service	0 = desactivada 1 = activada	0
<b>U46</b>	Tempo al proximo Service	0 ÷ 208 semanas	52 sem.

# Programación de parámetros



Cod.	Descripción	Valores	Default
<b>C02</b>	Tipo gas	0 = GAS NATURAL 1 = PROPANO	0
<b>C03</b>	Tipo caldera	1 = 24 kW; 2 = 28 kW	1
<b>C04</b>	Carga datos históricos de combustión	1 para cargar	0
<b>C05</b>	Reset valores de offset combustión	1 para resetear	0
<b>C06</b>	Calibración forzada	0 = no calibración 1 = con historico par. 2 = con nuevos par.	0
<b>C07</b>	Calibración manual	0 = off; 1 = min; 2 = max; 3 = max CH; 4 = enced.	0
<b>C08</b>	Calibración CO <sub>2</sub> min.	-5 ÷ +5	0
<b>C09</b>	Calibración CO <sub>2</sub> max.	-5 ÷ +5	0
<b>C10</b>	Calibración CO <sub>2</sub> max. CH	-5 ÷ +5	0
<b>C11</b>	Calibración CO <sub>2</sub> encendido	-5 ÷ +5	0
<b>C13</b>	Reset de todos los valores de combustión	1 para resetear	0
<b>C14</b>	Chimeneas largas	0 ÷ 10	0

# Programación de parámetros



Algunos parámetros programables :

Cod.	Descripción	Valores	Default
<b>P04</b>	Activación de sonda externa	0 ÷ 1	0
<b>P08</b>	Curva climatica	0 ÷ 300	100
<b>P19</b>	Configuración hidráulica	0 = instantanea KC 1 = con acumulador(no uso) 2 =solo calefacciòn(no uso)	0
<b>P20</b>	Gestión acumulador (no en uso)	0 = con sonda 1 = con termostato	0
<b>P23</b>	Solicitud de calefacción	0 = termostato 1 = open therm	0
<b>P30</b>	Durata Antifast	0 ÷ 60 min.	30 min.
<b>P31</b>	Umbral de reset Antifast	0 ÷ 35 °C	35 °C
<b>P32</b>	Retraso en la solicitud de calefacción	0 ÷ 60 s.	1 s.
<b>P36</b>	Rampa de calefacción	0 ÷ 99 min.	3 min.
<b>P38</b>	$\Delta T$ para limitar la potencia en la calefac	20 ÷ 35 °C	35 °C
<b>P51</b>	$\Delta T$ para limitar la potencia en san.	20 ÷ 35 °C	35 °C
<b>P58</b>	Retraso en la solicitud sanitario	0 ÷ 20 s.	0 s.

# Función purga de aire



La tarjeta activa **automáticamente la función de purga de aire.**

Al encender el sistema por primera vez, se realizará una purga automática que consiste en ciclos alternos de encendido y apagado de la bomba durante un **total de 4 minutos**, primero en modo de agua caliente sanitaria conmutando también la V3V y luego en modo de calefacción.

Si desea forzar la purga de aire en un momento posterior, debe configurar lo siguiente páramentro:

- **P24 = 1**

De esta forma, la tarjeta realizará un nuevo ciclo de purga, al final del cual el parámetro se restablecerá automáticamente.

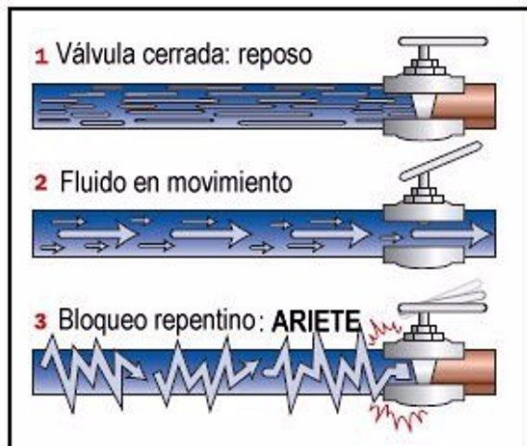


# Golpe Ariete Hidraulico



El Golpe Ariete Hidráulico se produce como consecuencia de la velocidad con la que cerramos los grifos y sucede en instalaciones con grifos monomando y griferías que controlan la apertura y el cierre por fotocelula, estas últimas son las que activan el paso del agua al detectar que hemos puestos las manos debajo del grifo y se desconectan al retirar la manos.

La velocidad de cierre, unida a las presiones internas en la red de tuberías del agua provoca una efecto onda, que produce un aumento repentino de la presión, proporcional a la velocidad o brusquedad con el que cerramos los grifos, afectando a los aparatos que están conectados a la instalación de agua.

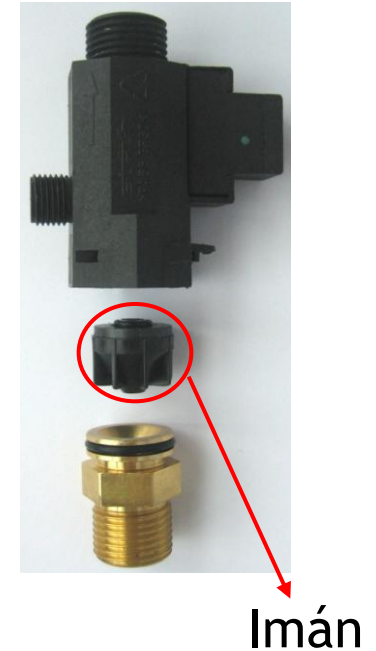


# Golpe Ariete Hidraulico



En el caso de calderas y calentadores de agua, el efecto es perceptible, se escucha un golpe, en ocasiones el golpe de ariete es de tal magnitud que los aparatos interpretan que se ha abierto un grifo.

El problema puede resolverse con un amortiguador hidráulico.



## Solución Fondital antigolpe de ariete

**Parámetro P58:** retraso lectura señal flusostao sanitario por medio de un parámetro programable

# Parámetro P58

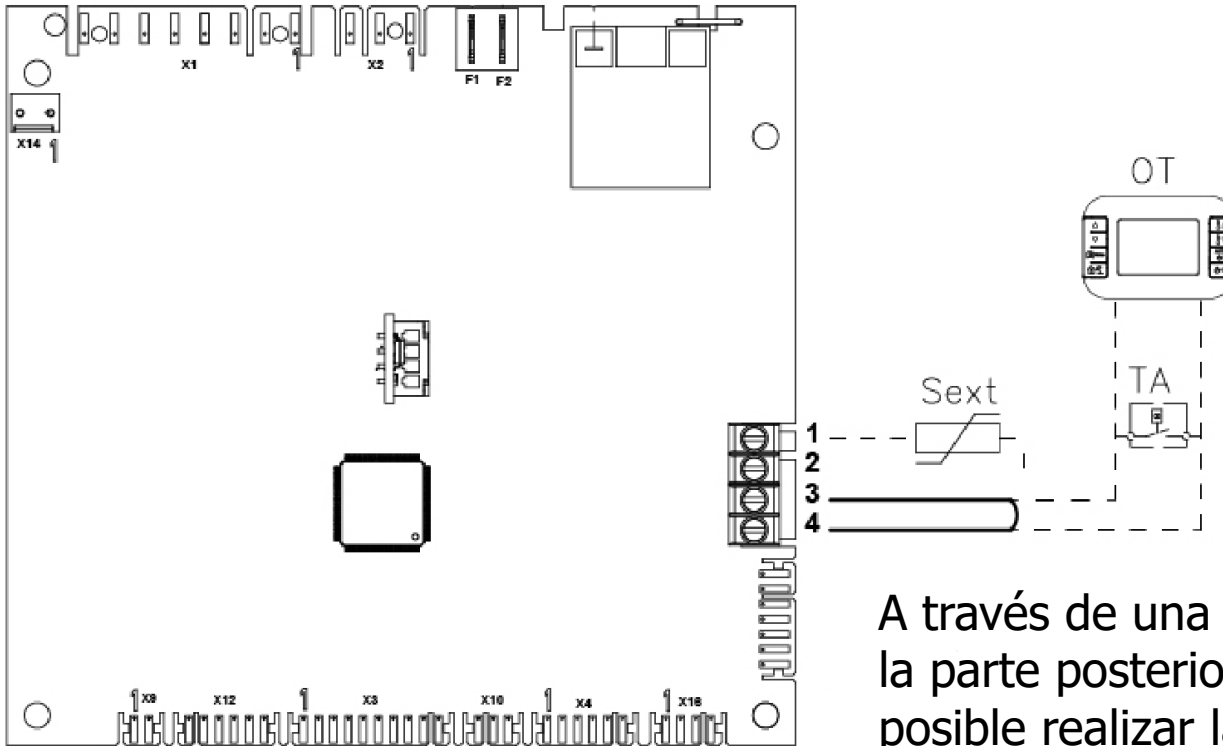
---



**Parámetro P58:** la programación de este parámetro permite retrasar el encendido de la caldera (la lectura señal flusostato sanitario), cuando por descuido se abre el grifo sanitario en la posición de agua caliente.



# Conexiones eléctricas



A través de una pequeña puerta ubicada en la parte posterior del panel eléctrico, es posible realizar las siguientes conexiones:

- **1 – 2:** Sonda externa
- **3 – 4:** TA o bien Mando Remoto Fondital

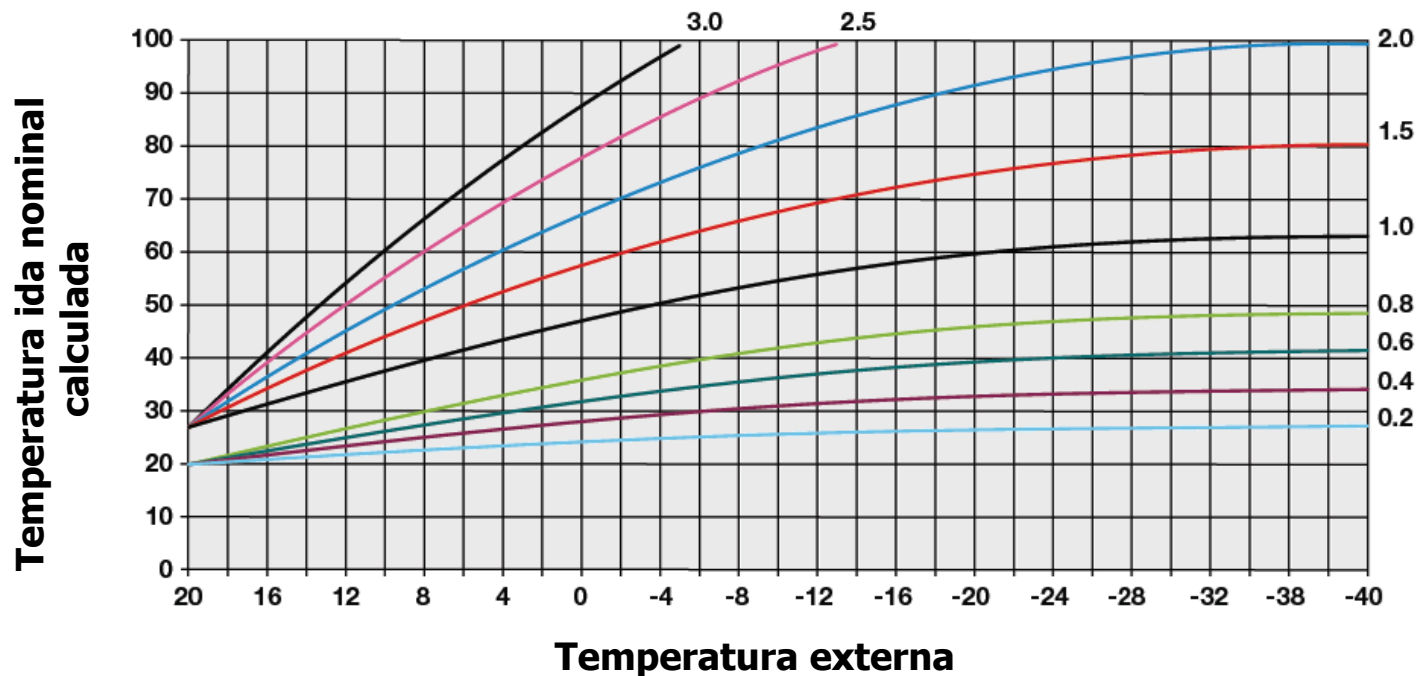
**ADVERTENCIA:** para habilitar la sonda externa y/o el control remoto es necesario configurar los parámetros correspondientes (**P04 y P23**).



# Sonda Externa



La caldera puede trabajar con una sonda de temperatura externa (**con P04 = 1**), de modo que la temperatura de ida calefacción sea automáticamente determinada en función de la señal de la sonda y la curva climática seleccionada





**En presencia de una sonda externa,** el parámetro P08 permite seleccionar la curva climática según la siguiente lógica:

- **P08  $\geq$  1 (100)** – curva de alta temperatura
- **P08 < 1 (100)** – curva de baja temperatura

Sin una sonda externa, sin embargo, P08 permite elegir el rango de temperatura de flujo, es decir:

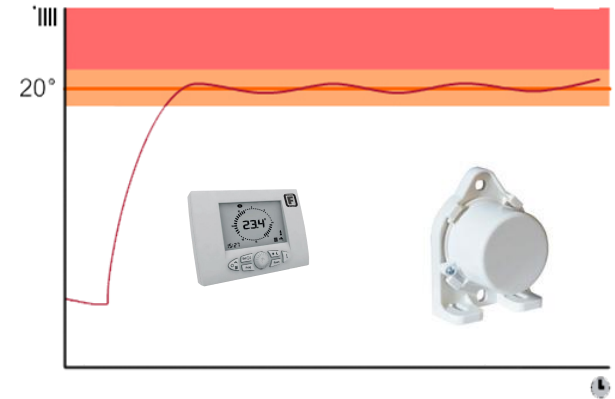
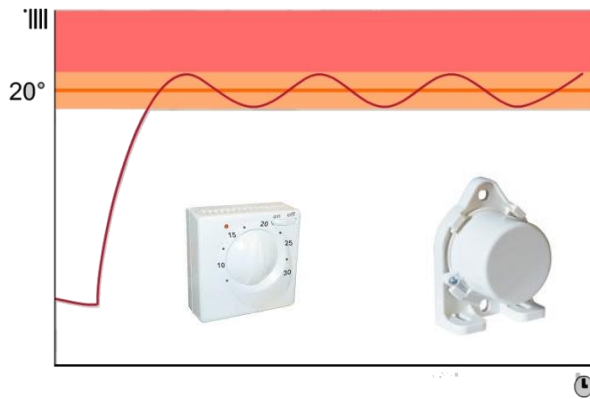
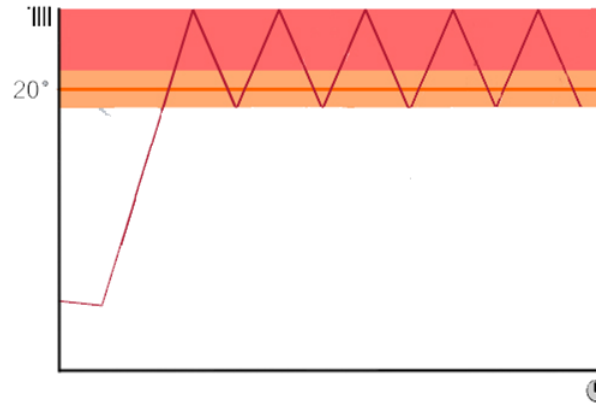
- **P08  $\geq$  1 (100)** – temperatura entre P39 y P40 °C
- **P08 < 1 (100)** – temperatura entre P41 y P42 °C

Por lo tanto, los rangos de temperatura son configurables.

# Termorregulación



La termorregulación, asegura un mayor ahorro en calefacción



**CONFORT**

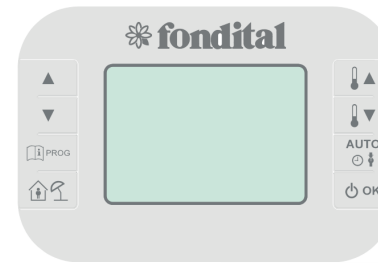
**AHORRO**

# Eficiencia energética



El uso de sistemas de control adecuados puede mejorar la eficiencia energética de la calefacción estacional.

Por ejemplo:

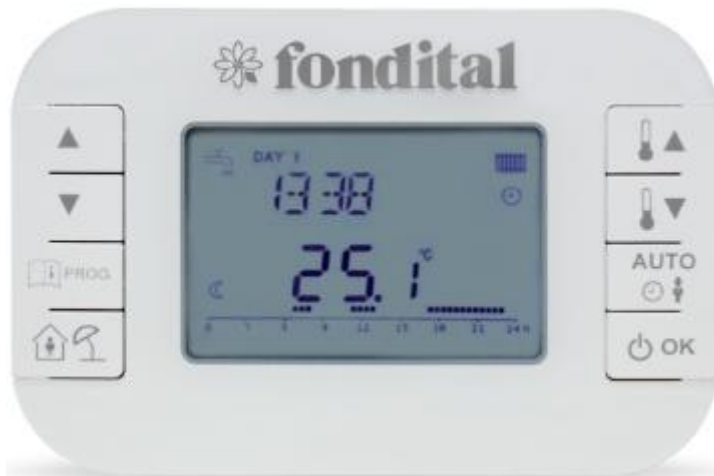


Dispositivo de regulación		Aumento de la eficiencia estacional	Código
Opción 1	Sonda Externa	2%	0SONDAES01
Opción 2	Cronotermostato modulante, mando remoto	3%	0CREMOTO08
Opción 3	Cronotermostato modulante + sonda externa	4%	0CREMOTO08
			0SONDAES01

# TERMORREGULACIÓN DE CALDERAS



**READY REMOTE** Es el nuevo mando a distancia de Fondital que permite gestionar el sistema de calefacción y ACS de forma sencilla e intuitiva, garantizando comodidad y ahorro en el consumo.



La conexión a **3-4** en la caldera

- **Compatible con todas las calderas Fondital;**
- Conexión a la caldera mediante **bus O.T.** para acceder a los parámetros;
- Función de termostato modulante de **clase V**. Ampliable a **clase VI** con sonda externa para la gestión de la curva climática.



## FACILIDAD DE USO

Instalación rápida, interfaz intuitiva y retroiluminación para una lectura óptima en cualquier condición de iluminación.



## CONTROL AVANZADO

Gestión programada de calefacción y agua caliente sanitaria con configuraciones diarias personalizables.



## DISEÑO MODERNO

Gran pantalla retroiluminada y líneas elegantes para un equilibrio perfecto entre estética y funcionalidad.



## MÁXIMA AUTONOMÍA

Función vacaciones para optimizar el consumo y suministro eléctrico combinado mediante bus de comunicación y baterías.

# Conexiones eléctricas



La caldera Tenerife Next también es compatible con los sistemas **SPOT e SPOT EASY**.



La conexión eléctrica se realiza a través de los **terminales 3-4** de la placa electrónica (entrada OpenTherm).

El cronotermostato inteligente, inalámbrico, permite regular y programar el funcionamiento de la caldera y de la calefacción a distancia gracias a una conexión wi-fi.

# SPOT

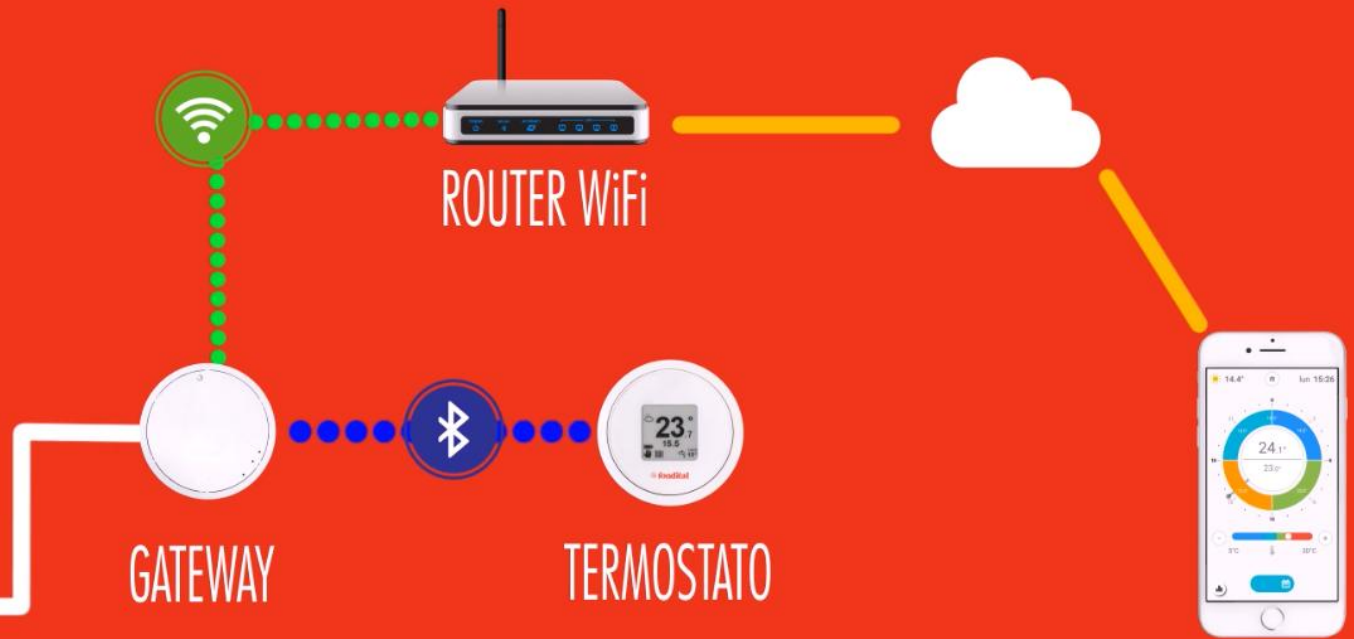
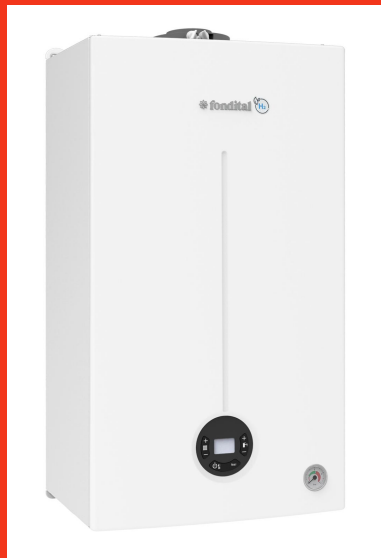
smart thermostat



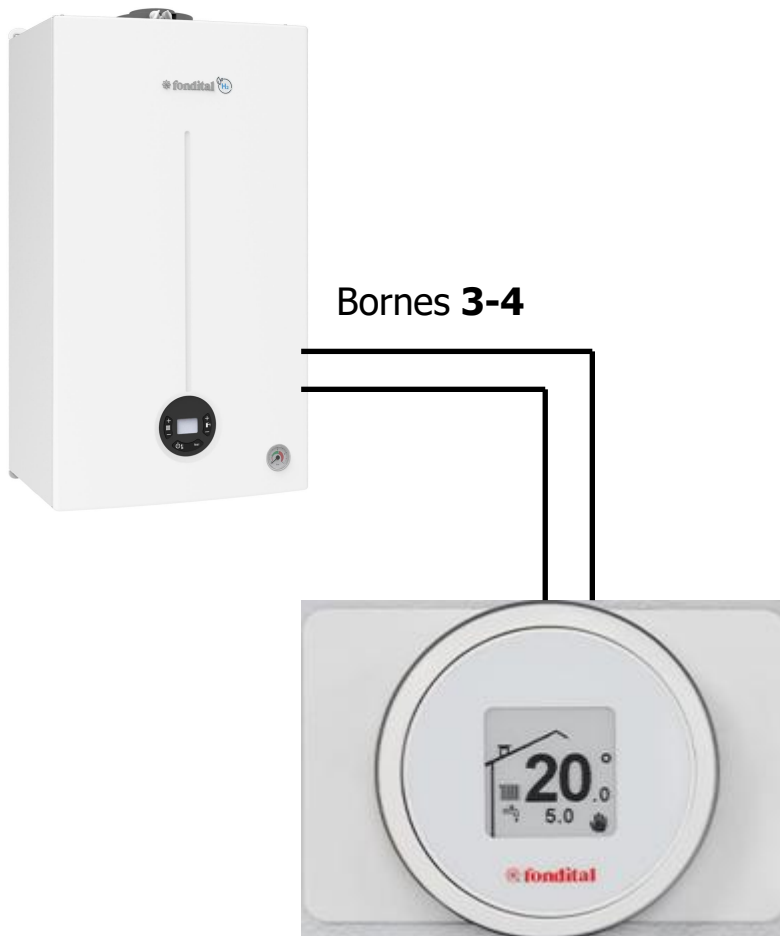


# SPOT

smart thermostat



# NUEVO TERMOSTATO WI-FI: SPOT EASY



Códigos : OSPOTAPP20 + ORELERAD01

La puerta de enlace (Gateway) Bluetooth ya no está presente, pero todo está integrado en el termostato.  
**Conexión por cable entre la caldera y el termostato.**

En el caso de múltiples zonas, se utilizan múltiples termostatos (máximo 4) que se comunican entre sí a través de una red mesh.

Accesorio relé radio disponible en caso de imposibilidad de conexión cableada entre termostato y válvulas de zona.

Nueva APP FONDITAL personalizada descargable desde Apple store y Google Play,



Integrable con

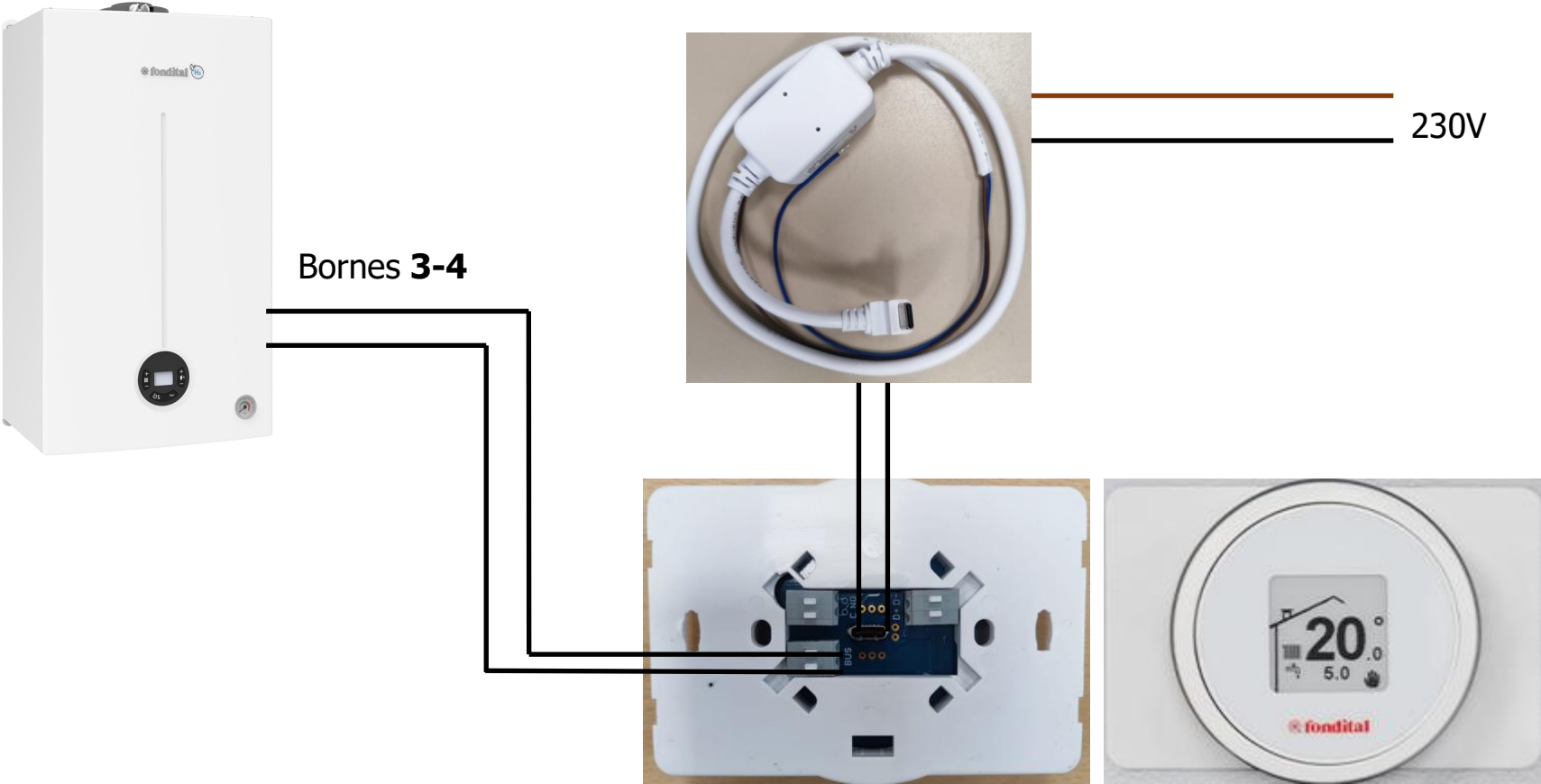
y



Google Home

Página WEB para asistencia remota SAT

# NUEVO TERMOSTATO WI-FI: SPOT EASY





SPOT  
smart thermostat

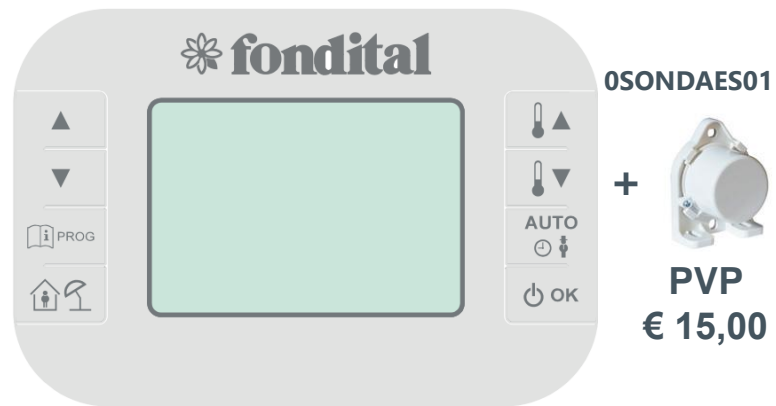
Posibilidad de asistencia técnica en remoto  
trámite cloud.



# Servicio Técnico Oficial



## READY REMOTE - 0CREMOTO08



PVP € 133,60

## SPOT EASY - 0SPOTAPP20



PVP € 289,90

# TERMOREGULACION RESUMEN



## SPOT - 0SPOTAPP02



Gateway

Cronotermostato

PVP € 431,00

## 0CREMOTO7



0SONDAES01

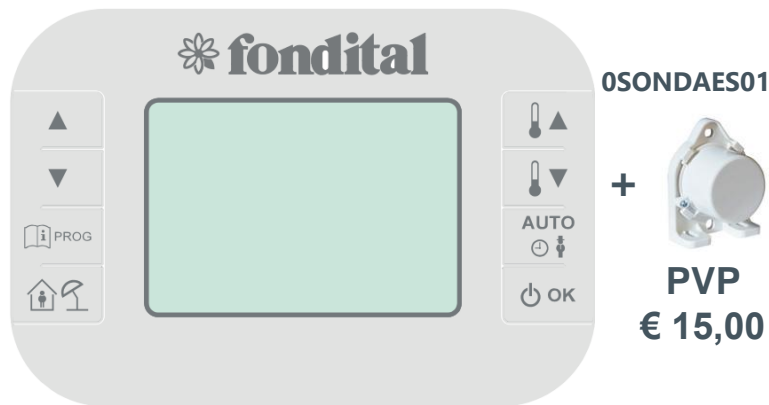


PVP  
€ 15,00

PVP € 112,40

Promo hasta fin existencia PVP € 60

## READY REMOTE -0CREMOTO08



0SONDAES01



PVP  
€ 15,00

PVP € 133,60

## SPOT EASY - 0SPOTAPP20



PVP € 289,90

# Configuración de los conductos



Las tuberías de evacuación deben ser instaladas con una inclinación hacia la caldera apta a garantizar el reflujo de la condensación hacia la cámara de combustión que está construida para recoger y evacuar la condensación.  
En caso de que esto no fuera posible es necesario instalar, en los puntos de estancamiento de la condensación, sistemas capaces de recoger y encauzar la condensación al sistema de evacuación de la condensación.

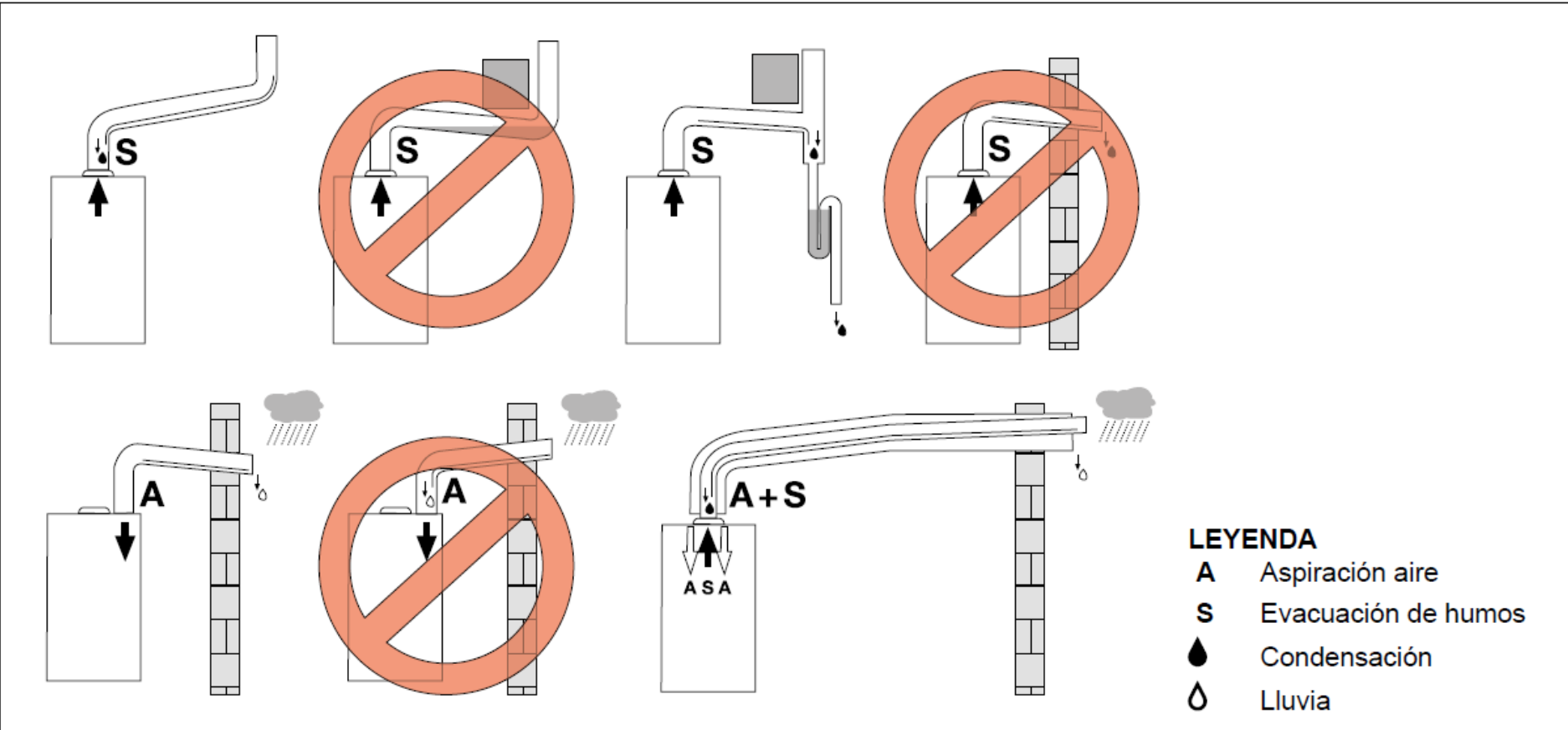
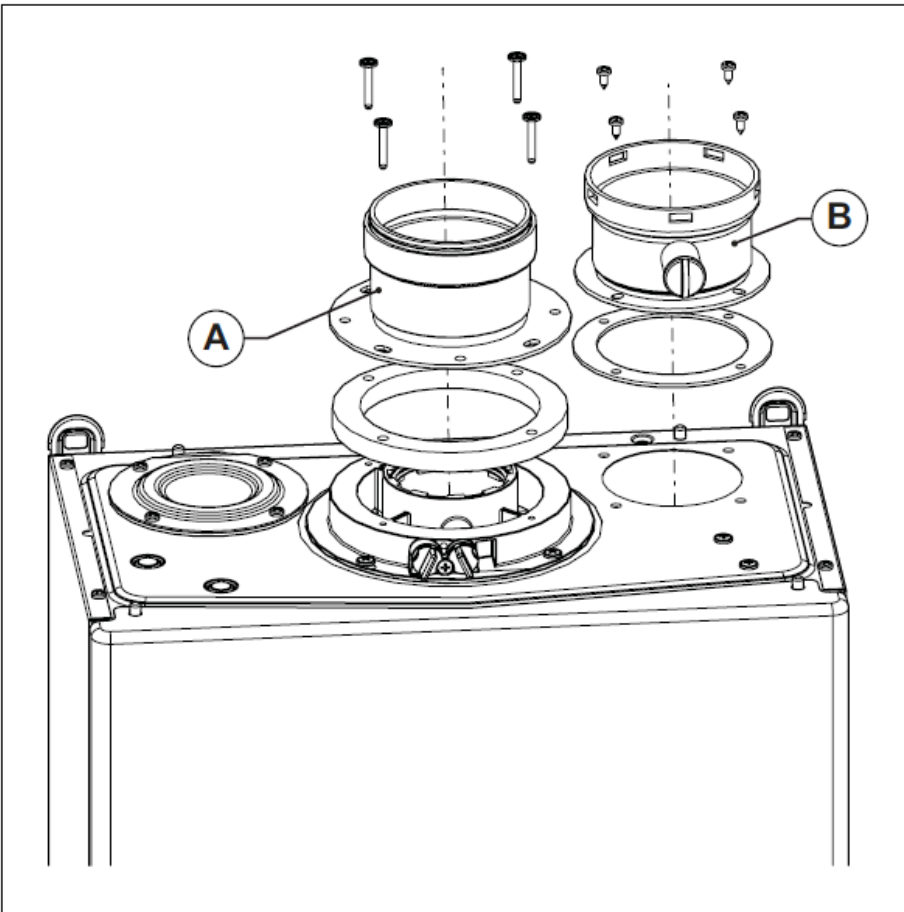
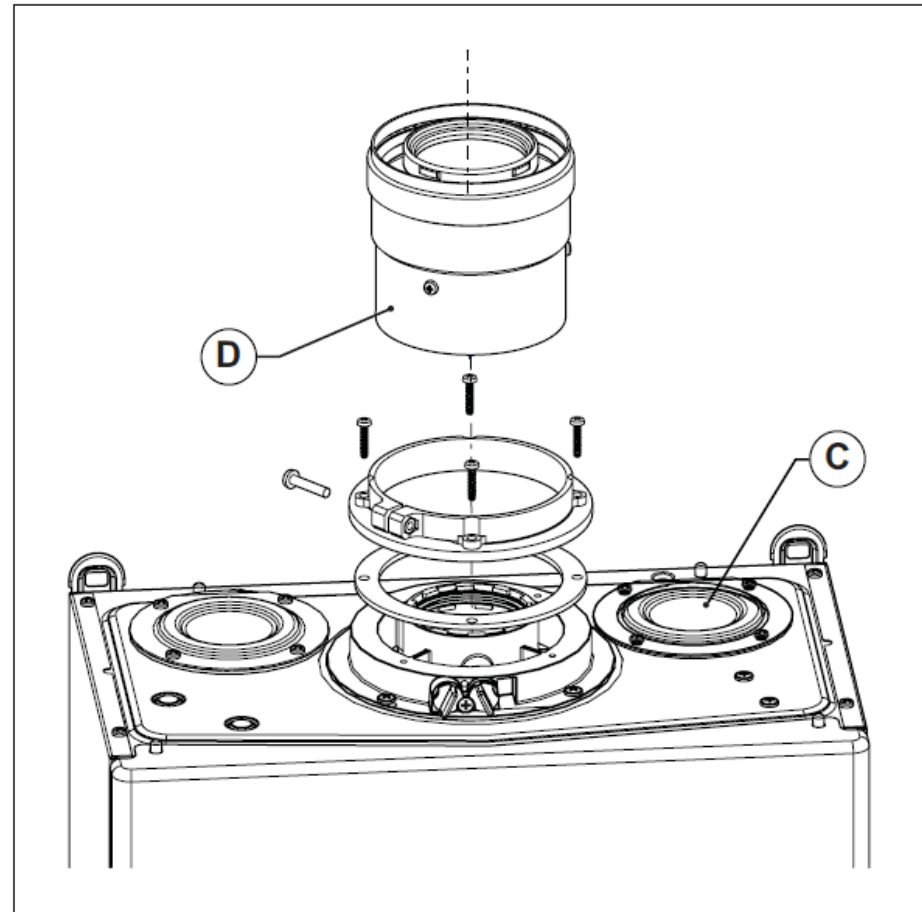


Fig. 11 Ejemplos de instalación

# Configuración de los conductos



**Ø 60/100**  
**Ø 80/125**



**Ø 80 + Ø 80**  
**Ø 80 + Ø 60**  
**Ø 80 + Ø 50**

# Configuración de los conductos



# Configuración de los conductos



Para la instalación de tuberías, codos, terminales y otros accesorios de aspiración de aire y evacuación de humos seguir las indicaciones a continuación (ver Fig. 13 Instalación tuberías):

- Limpiar las superficies y las juntas de los componentes eliminando los eventuales restos de polvo y otros residuos.
- Distribuir una ligera capa de lubricante en la junta.
- Acoplar los componentes con una ligera rotación, empujando hasta el tope del manguito.



**PELIGRO**

**Con la caldera encendida no se admite ninguna fuga de productos de la combustión por uniones y/o juntas.**

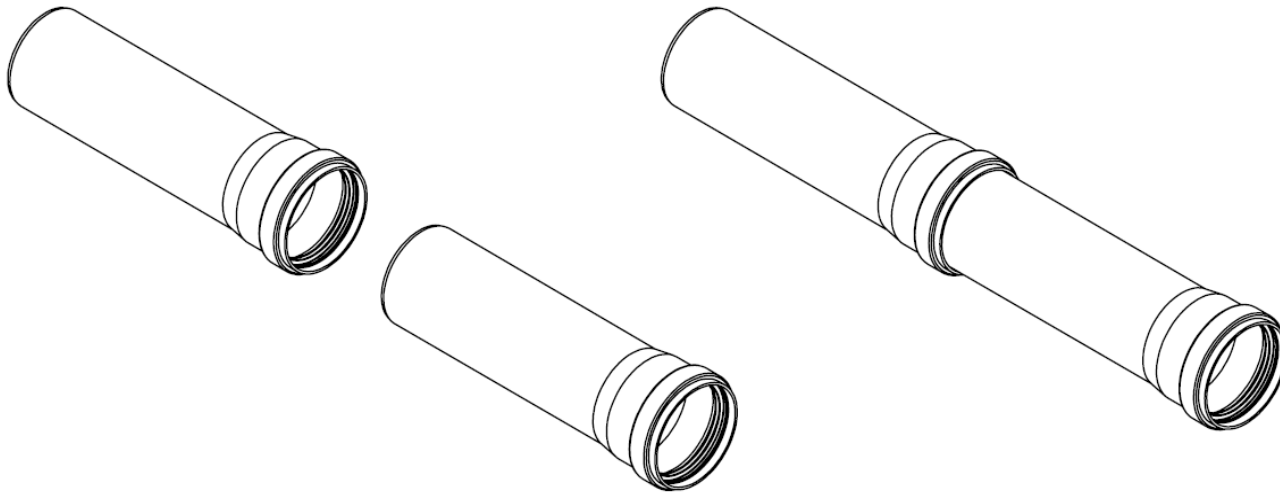


Fig. 13 Instalación tuberías

# Configuración de los conductos



# Configuración de los conductos



# Configuración de los conductos



## TIPO C13



# Configuración de los conductos



## **Terminales de pared**

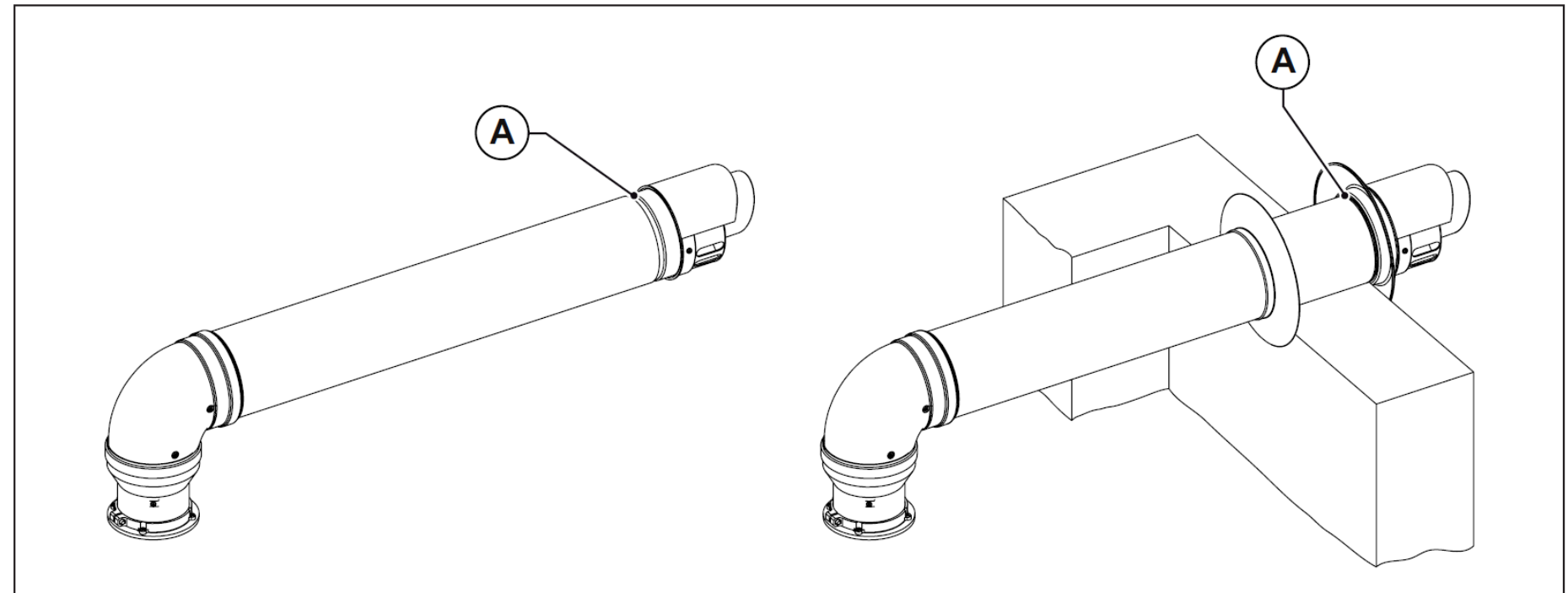
Los terminales de aspiración de aire y evacuación de los humos, desdoblados y coaxiales, están dotados de un canal (A) en la parte final para la fijación del rosetón externo (ver Fig. 14 Instalación terminales en el pared).

Introducir el rosetón externo en el terminal hasta el canal.

Introducir el terminal, desde afuera, haciendo adherir el rosetón externo a la pared. El saliente del terminal de la pared debe ser la establecida por la posición obligada del rosetón.

Introducir el rosetón interno, desde adentro, hasta hacerlo adherir a la pared.

El acoplamiento de eventuales tubos, codos u otros componentes no debe coincidir con la perforación de la pared.

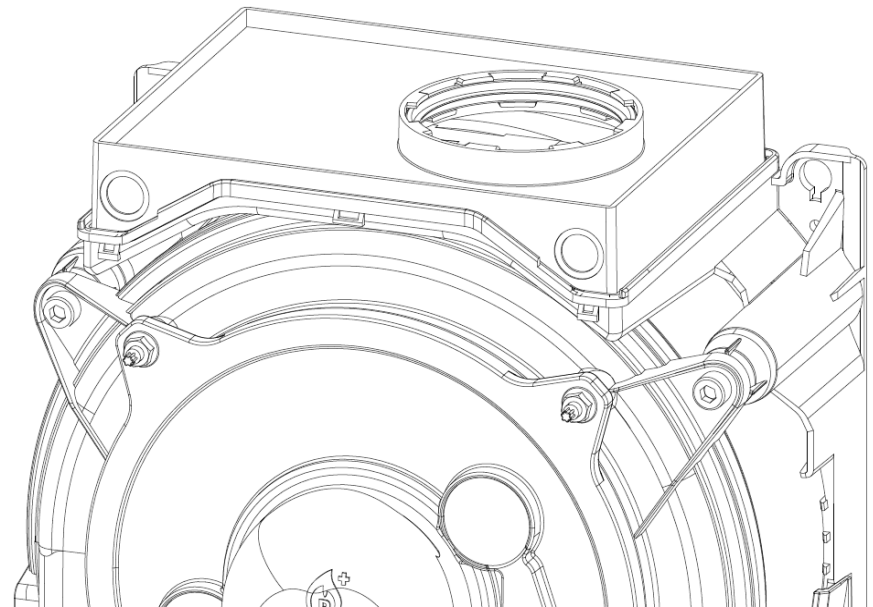
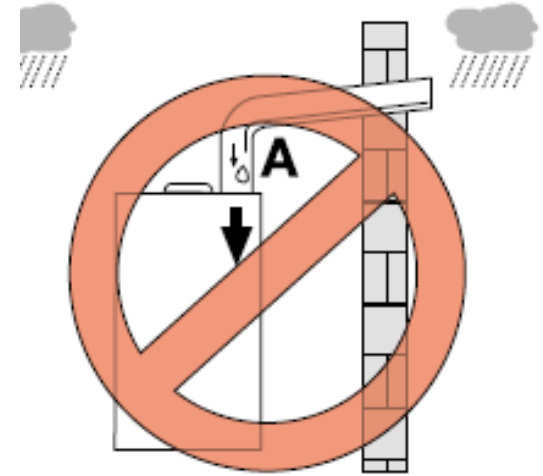
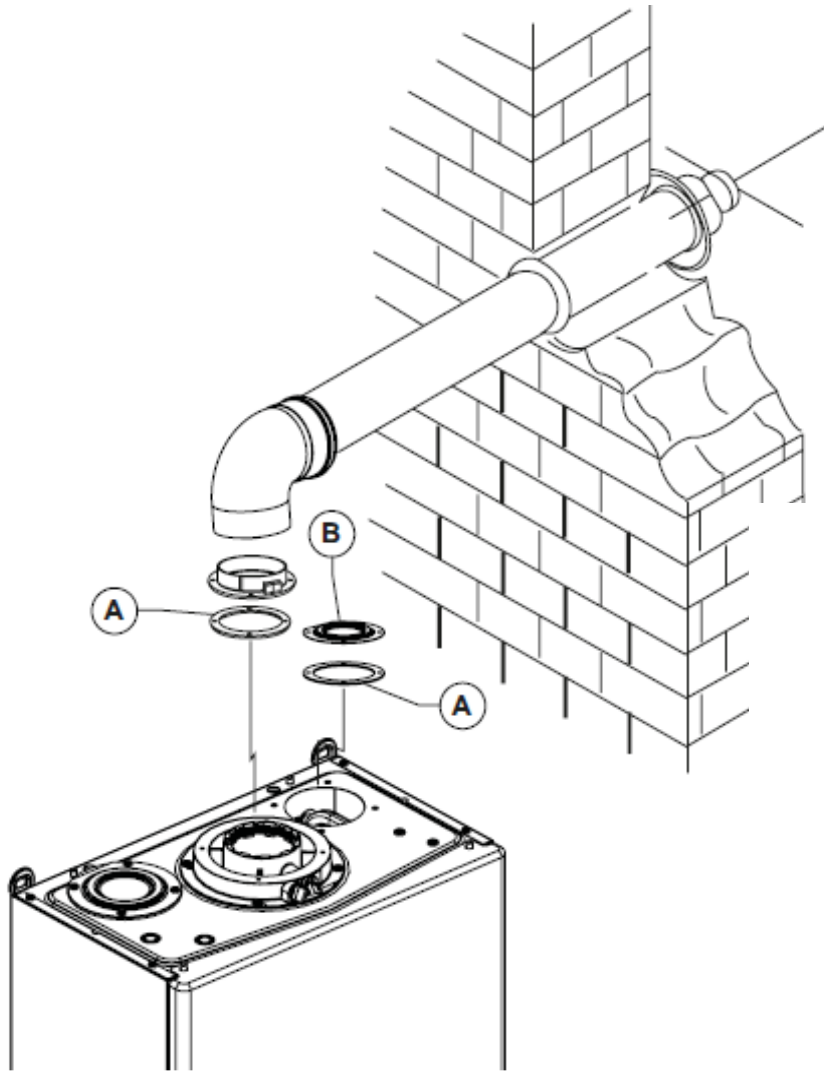


*Fig. 14 Instalación terminales en el pared*

# Comprobaciones iniciales



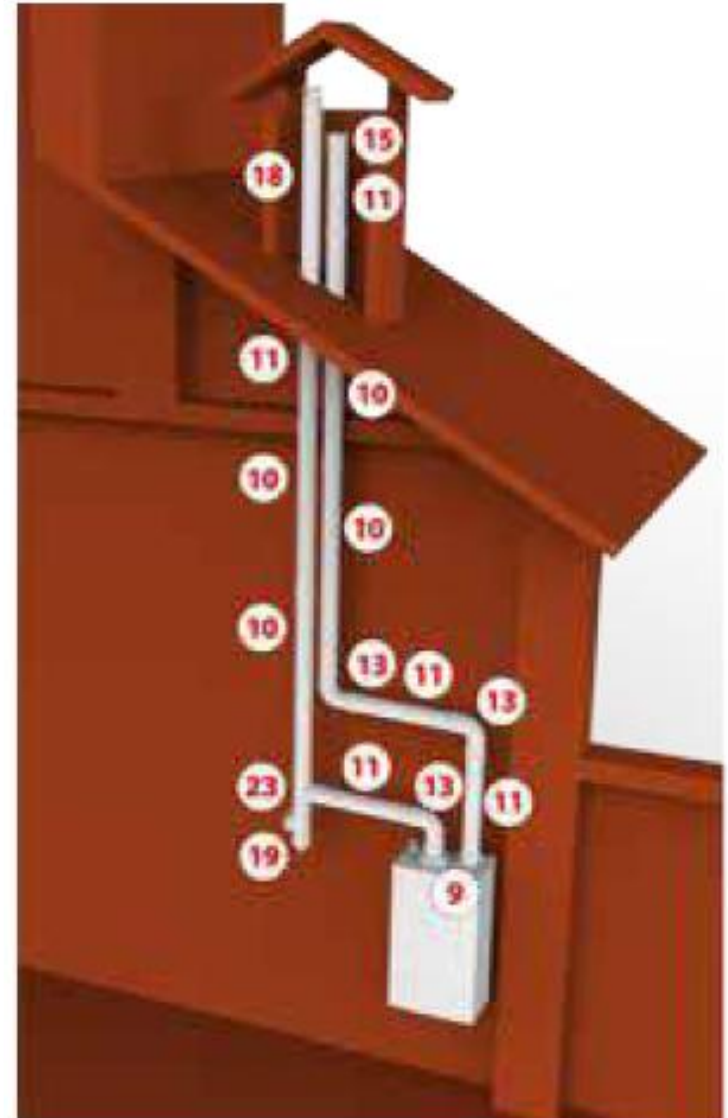
# Bandeja



# Configuración de los conductos



## TIPO C33



# Configuración de los conductos



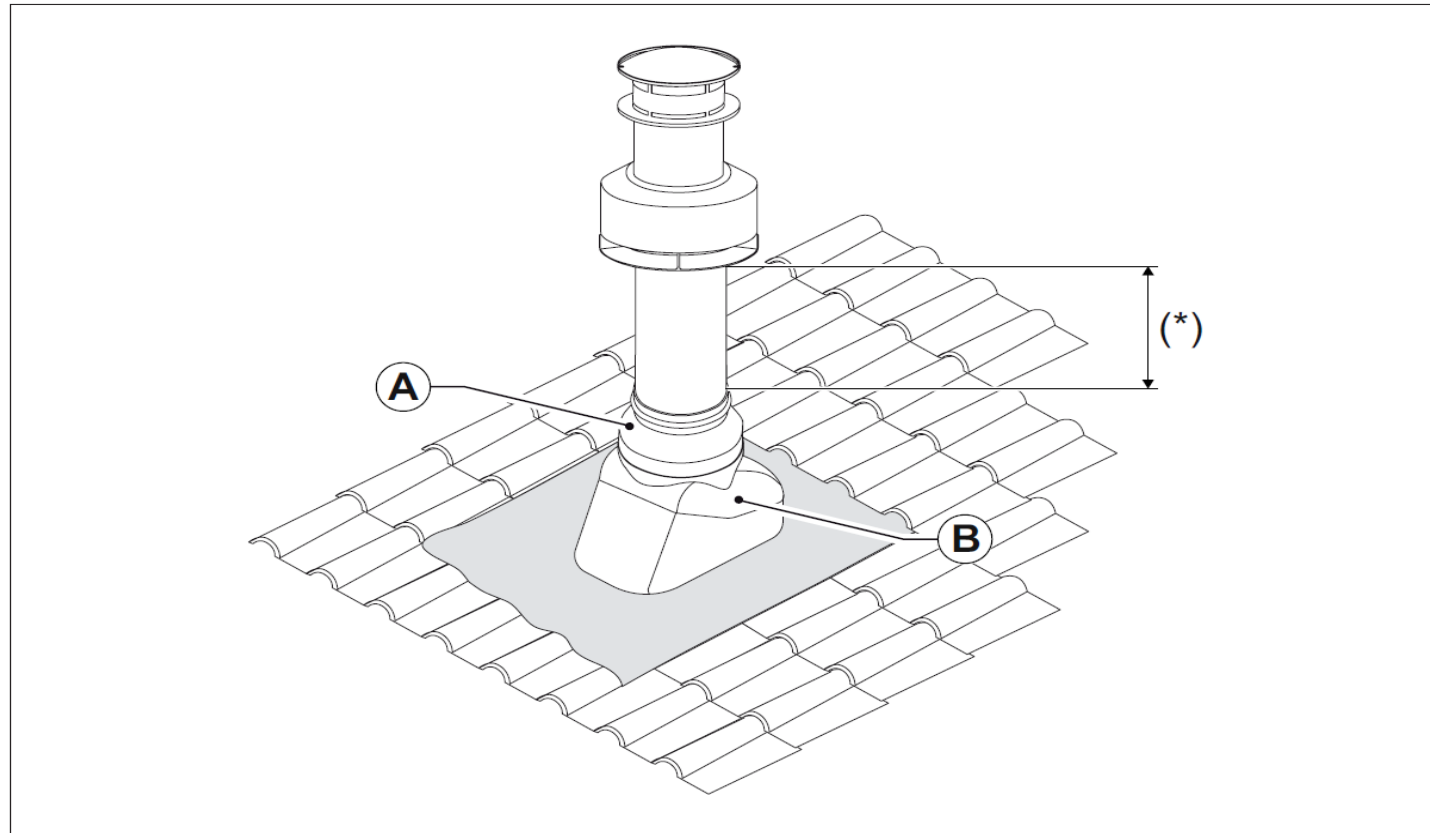
## **Chimeneas de tejado**

Introducir la chimenea de aspiración de aire y/o evacuación de los humos desde arriba a través de la teja.

Posicionar el collar de protección contra la lluvia (A) en coincidencia con el sombrerete para tejados (B) y fijarlo con el tornillo suministrado.

Mantener la distancia entre el collar de protección contra la lluvia y el terminal indicado en la figura.

Comprobar que la chimenea esté en posición vertical y fijarla a la estructura con los collares u otros sistemas de fijación.



**Fig. 16** Instalación chimenea en el tejado

(\*)  $\geq 370$  mm para los accesorios 0CAMISCA00 y 0CAMIASP00.  
= 270 mm para el accesorio 0KCAMASP00.

# Configuración de los conductos



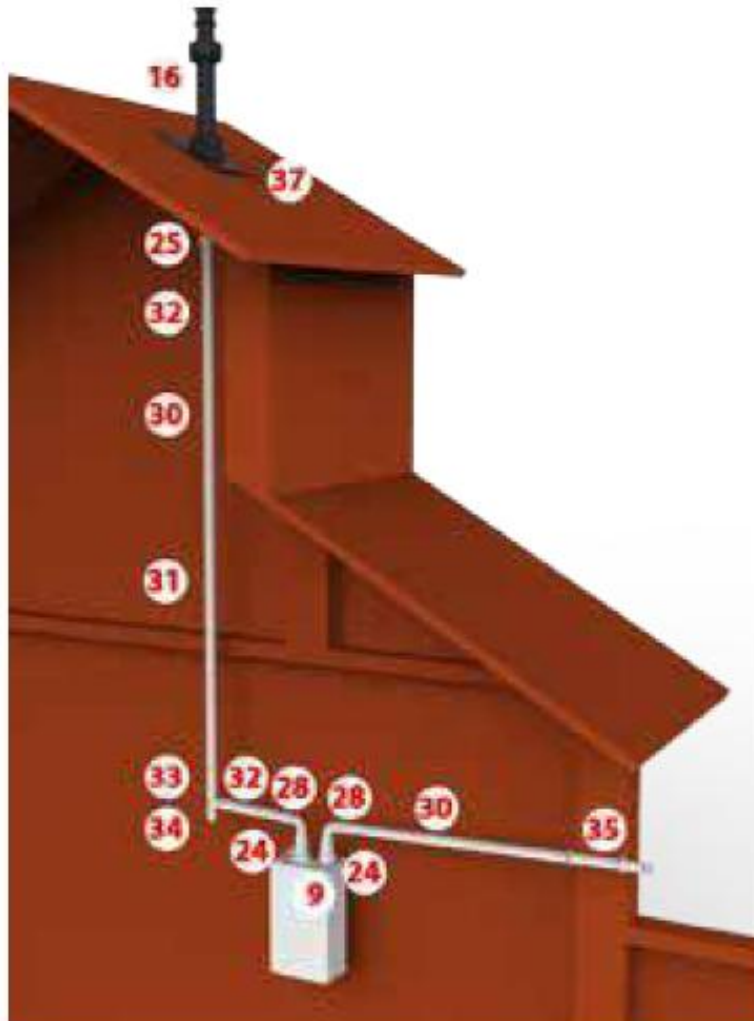
## TIPO C33



# Configuración de los conductos



## TIPO C53



# Control temperatura de humos



**Termostato Humos:**  
**Umbral intervención 105 °C**  
Igual a la anteriores calderas de  
condesación



# Configuración descarga



TIPO DE INSTALACIÓN	DIÁMETRO TUBOS ASPIRACIÓN (MM)	DIÁMETRO TUBOS EVACUACIÓN (MM)
B23/B23P	-	Ø 80
	-	Ø 80 + Ø 60
	-	Ø 80 + Ø 50
C43/C43X	Ø 80	Ø 80
C53/C53X	Ø 80	Ø 80 + Ø 60
C83/C83X	Ø 80	Ø 80 + Ø 50
C13/C13X (*)	Ø 60/100	
C33/C33X	Ø 80/125	

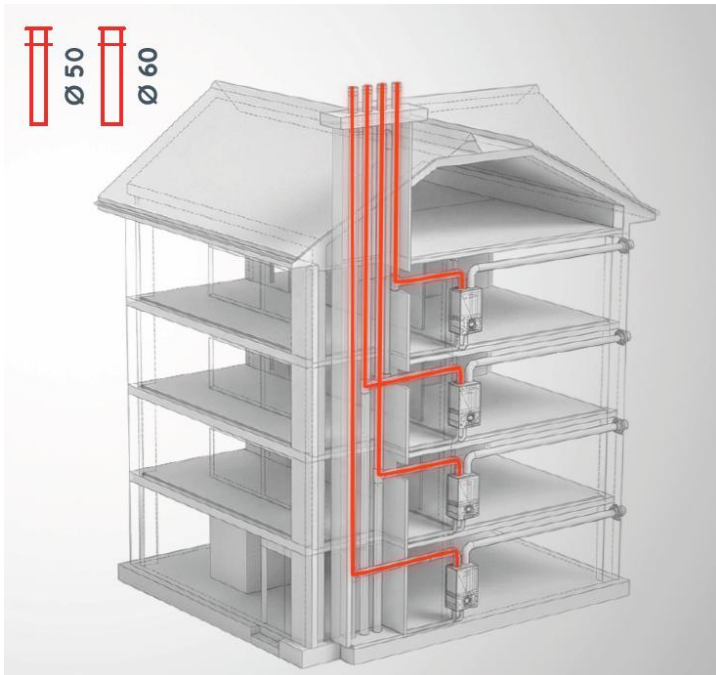
## ADAPTIVE BOOST

Tenerife Next KC puede adaptar la **fuerza de expulsión de los humos** mediante la configuración de los parámetros electrónicos, garantizando un rendimiento óptimo incluso en condiciones críticas.

El sistema es totalmente compatible con **conductos de chimenea de diámetro reducido (Ø50 y Ø60)**, lo que lo convierte en la opción ideal **para chimeneas largas o instalaciones complejas**. Esta es una característica muy importante para el mercado de las sustituciones, donde a menudo es necesario aprovechar las chimeneas preexistentes en espacios reducidos.

Esta flexibilidad permite operar con mayor precisión en contextos en los que las soluciones estándar resultan limitantes, manteniendo altos niveles de **seguridad** y eficiencia energética.

La tecnología **Adaptive Boost** de Tenerife Next KC representa la certeza de una máquina capaz de evolucionar y adaptarse a las especificidades de cada instalación, **reduciendo la necesidad de costosas intervenciones estructurales** y garantizando una fiabilidad operativa que perdura en el tiempo.

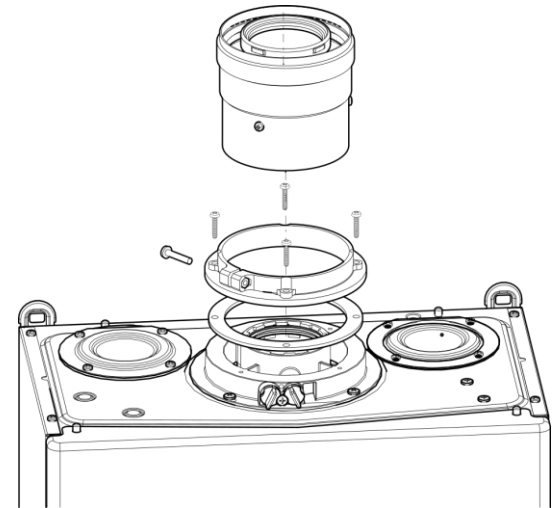
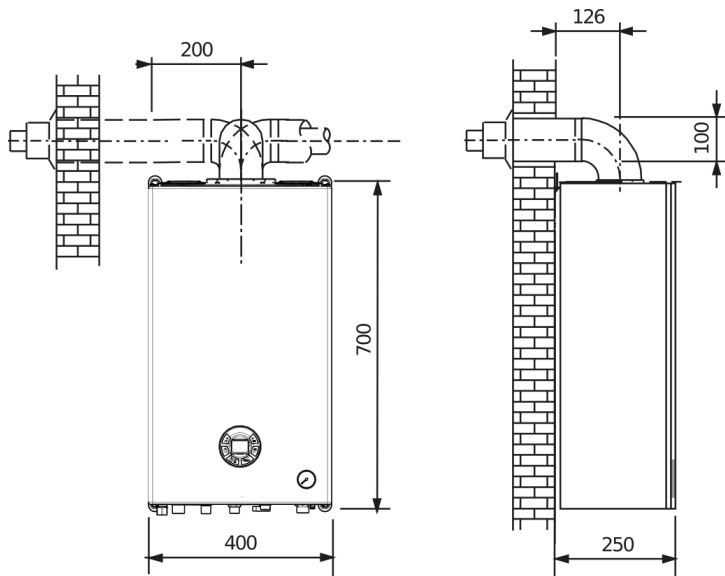


# Configuración descarga



En el caso de sistemas coaxiales, la caldera Tenerife Next está homologada para tuberías con un diámetro de 60/100 o 80/125.

Si se modifica el parámetro para chimeneas (C14), se puede aumentar la longitud máxima.

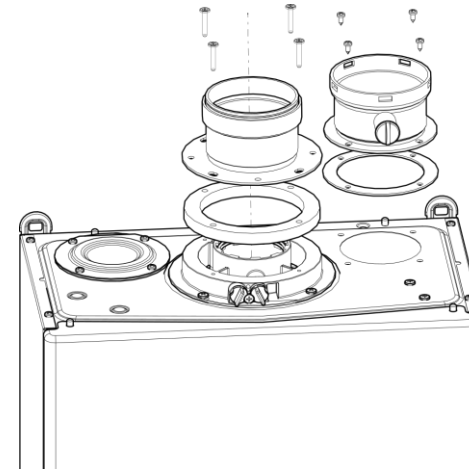
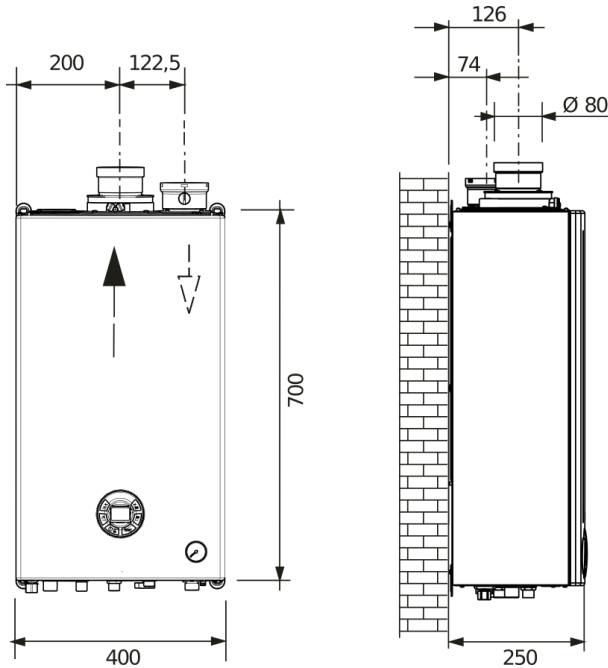


# Configuración descarga



Para sistemas desdoblado, se admiten tuberías de:

- **80 mm de diámetro**
- **60 mm de diámetro**
- **50 mm de diámetro**



Si se modifica el parámetro para chimeneas (C14), se puede aumentar la longitud máxima.

# Configuración descarga KC 24



Tipo de instalación	Parámetro C14 (1)	Diámetro del tubo de aspiración	Diámetro del tubo de descarga	Longitud máxima de aspiración $L_A$	Longitud máxima de descarga $L_S$	Longitud máxima total $L_A + L_S$
		mm	mm	$m_{sef} (2)$	$m_{sef} (2)$	$m_{sef} (2)$
B23/B23P B53	0	-	Ø 80	-	96	96
	1			-	136	136
	2			-	211	211
B23/B23P B53	0	-	Ø 60	-	22	22
	1			-	32	32
	2			-	50	50
B23/B23P B53	0	-	Ø 50	-	9	9
	1			-	13	13
	2			-	20	20
C43/C43X C53/C53X C83/C83X	0	Ø 80	Ø 80	96	96	96
	1			136	136	136
	2			211	211	211
B23/B23P B53 C53	0	Ø 80	Ø 80 + Ø 60	-	96	96
	1			-	136	136
	2			-	211	211
B23/B23P B53 C53	0	Ø 80	Ø 80 + Ø 50	-	96	96
	1			-	136	136
	2			-	211	211
C13/C13X (4) C33/C33X	0	Ø 60/100		-	-	11
	1			-	-	15
	2			-	-	17
C13/C13X (4) C33/C33X	0	Ø 80/125		-	-	38
	1			-	-	-
	2			-	-	-

OCONDASP02 - DN 60/100 Terminal Pared + Curva 90° = 5,5 mesf

Terminal Pared = 5 mesf

# Configuración descarga KC 28



Tipo de instalación	Parámetro C14 (1)	Diámetro del tubo de aspiración	Diámetro del tubo de descarga	Longitud máxima de aspiración $L_A$	Longitud máxima de descarga $L_S$	Longitud máxima total $L_A + L_S$
		mm	mm	$m_{sef} (2)$	$m_{sef} (2)$	$m_{sef} (2)$
B23/B23P B53	0	-	Ø 80	-	114	114
	1			-	145	145
	2			-	194	194
B23/B23P B53	0	-	Ø 60	-	27	27
	1			-	34	34
	2			-	46	46
B23/B23P B53	0	-	Ø 50	-	10	10
	1			-	13	13
	2			-	18	18
C43/C43X C53/C53X C83/C83X	0	Ø 80	Ø 80	114	114	114
	1			145	145	145
	2			194	194	194
B23/B23P B53 C53	0	Ø 80	Ø 80 + Ø 60	-	114	114
	1			-	145	145
	2			-	194	194
B23/B23P B53 C53	0	Ø 80	Ø 80 + Ø 50	-	114	114
	1			-	145	145
	2			-	194	194
C13/C13X (4) C33/C33X	0	Ø 60/100		-	-	11
	1			-	-	15
	2			-	-	17
C13/C13X (4) C33/C33X	0	Ø 80/125		-	-	38
	1			-	-	-
	2			-	-	-

OCONDASP02 - DN 60/100 Terminal Pared + Curva 90° = 5,5 mesf

Terminal Pared = 5 mesf

# Tablas de las pérdidas de carga



*Pérdidas de carga conductos separados Ø 80 mm (en metros equivalentes en la evacuación de humos ( $m_{\text{set}}$ ))*

Componente	Código	KC 24		KC 24	
		A	S	A	S
DN 80 Prolongación L=1000 mm	0PROLUNG00	0,5	1,0	0,5	1,0
DN 80 Prolongación L=500 mm	0PROLUNG01	0,5	0,5	0,5	0,5
DN 80 Curva 90°	0CURVAXX02	0,5	1,0	1,0	1,0
DN 80 Curva 45°	0CURVAXX01	0,5	1,0	0,5	1,0
DN 80 Racor en T para inspección visual y recogida condensación	0KITTRACT00	0,5	1,0	0,5	1,0
DN 80 Racor en T	0RACCORT00	0,5	1,0	0,5	1,0
DN 80 Prolongación telescópica L= 340...450 mm	0PROLTEL01	0,5	0,5	0,5	0,5
DN 80 Terminal de techo	0CAMISCA00	-	5,5	-	5,5
DN 80 Conducto flexible L=20.000 mm	0TUBOFLE01	12,5	20,0	13,0	20,0
DN 80 Rejilla de aspiración	0GRIGASP01	5,0	-	5,5	-
DN 80 Terminal de evacuación de humos L=1000 mm	0TERMSCA00	-	5,0	-	5,0
DN 80/80 Terminal de aspiración/evacuación lado humos	0CAMIASP00	3,5	5,5	4,0	5,5

*Tab. 10 Pérdidas de carga conductos separados Ø 80 mm*

# Tablas de las pérdidas de carga



**Pérdidas de carga de los conductos separados Ø 80 + entubación Ø 50 mm (en metros equivalentes en la evacuación de humos ( $m_{est}$ ))**

Componente	Código	KC 24		KC 28	
		A	S	A	S
DN 80 Prolongación L=1000 mm	0PROLUNG00	0,5	1,0	0,5	1,0
DN 80 Prolongación L=500 mm	0PROLUNG01	0,5	0,5	0,5	0,5
DN 80 Curva 90°	0CURVAXX02	0,5	1,0	0,5	1,0
DN 80 Curva 45°	0CURVAXX01	0,5	1,0	0,5	1,0
DN 80 Racor en T para inspección visual y recogida condensación	0KITTRACT00	0,5	1,0	0,5	1,0
DN 80 Racor en T	0RACCORT00	0,5	1,0	0,5	1,0
DN 80 Prolongación telescópica L= 340...450 mm	0PROLTEL01	0,5	0,5	0,5	0,5
DN 80 Terminal de techo	0CAMISCA00	-	5,5	-	5,5
DN 80 Conducto flexible L=20.000 mm	0TUBOFLE01	12,5	20,0	12,5	20,0
DN 80 Rejilla de aspiración	0GRIGASP01	5,0	-	5,0	-
DN 80 Terminal de evacuación de humos L=1000 mm	0TERMSCA00	-	5,0	-	5,0
DN 80/80 Terminal de aspiración/evacuación lado humos	0CAMIASP00	3,5	5,5	3,5	5,5
DN 50 Prolongación M-H - L=1000 mm	0PROLUNG32	7,0	11,0	7,0	11,0
DN 50 mm Curva 87°	0CURVAXX33	6,5	10,5	6,5	10,5
DN 50 mm Curva 45°	0CURVAXX34	3,0	4,5	3,0	4,5
DN 50 Terminal aspiración L=1000 mm	0TERMASP02	32,0	-	32,0	-
DN 80/DN 50 Reducción M/H	0RIDUZIO32	5,5	6,5	5,5	6,5
DN 50 Racor en T M/M/H	0KITTRACT06	14,0	22,0	14,0	22,0
DN 50 Conducto flexible rollo 20 metros	0TUBOFLE08	137,0	218,0	137,0	218,0
DN 50 Kit adaptadores tubo flexible	0KADAFLE02	0,0	0,0	0,0	0,0
DN 50 Terminal evacuación L=366 mm	0TERMSCA04	-	19,5	-	19,5
DN 50 Terminal vertical	0TERMTET02	-	13,5	-	13,5
DN 50 Terminal vertical para flexible con teja	0TERMTET03	-	17,5	-	17,5

Tab. 11 Pérdidas de carga de los conductos separados Ø 80+ entubación Ø 50 mm

A = aspiración aire

S = evacuación de humos

# Tablas de las pérdidas de carga



**Pérdidas de carga de los conductos separados Ø 80 + entubación Ø 60 mm (en metros equivalentes en la evacuación de humos ( $m_{set}$ ))**

Componente	Código	KC 24		KC 28	
		A	S	A	S
DN 80 Prolongación L=1000 mm	0PROLUNG00	0,5	1,0	0,5	1,0
DN 80 Prolongación L=500 mm	0PROLUNG01	0,5	0,5	0,5	0,5
DN 80 Curva 90°	0CURVAXX02	0,5	1,0	1,0	1,0
DN 80 Curva 45°	0CURVAXX01	0,5	1,0	0,5	1,0
DN 80 Racor en T para inspección visual y recogida condensación	0KITTRACT00	0,5	1,0	0,5	1,0
DN 80 Racor en T	0RACCORT00	0,5	1,0	0,5	1,0
DN 80 Prolongación telescópica L= 340...450 mm	0PROLTEL01	0,5	0,5	0,5	0,5
DN 80 Terminal de techo	0CAMISCA00	-	5,5	-	5,5
DN 80 Conducto flexible L=20.000 mm	0TUBOFLE01	12,5	20,0	13,0	20,0
DN 80 Rejilla de aspiración	0GRIGASP01	5,0	-	5,5	-
DN 80 Terminal de evacuación de humos L=1000 mm	0TERMSCA00	-	5,0	-	5,0
DN 80/80 Terminal de aspiración/evacuación lado humos	0CAMIASP00	3,5	5,5	4,0	5,5
DN 60 Prolongación M-H - L=500 mm	0PROLUNG18	1,5	2,0	1,5	2,0
DN 60 Prolongación M-H - L=1000 mm	0PROLUNG16	2,5	4,5	2,5	4,5
DN 60 Prolongación M-H - L=2000 mm	0PROLUNG17	5,5	8,5	5,5	8,5
DN 60 mm Curva 87°	0CURVAXX16	1,5	2,5	1,5	2,5
DN 60 mm Curva 45°	0CURVAXX17	2,0	3,0	2,0	3,0
DN 60 Racor en T M/M/H	0RACCORT06	6,5	10,0	7,0	10,5
DN 80/DN 60 Reducción M/H	0RIDUZIO19	1,5	0,5	1,5	0,5
DN 60/DN 80 Reducción M/H	0RIDUZIO10	1,5	0,5	1,5	0,5
DN 60 Conducto flexible rollo 20 metros	0TUBOFLE07	53,5	85,5	54,5	85,5
DN 60 Kit adaptadores tubo flexible	0KADAFLE01	0,0	0,0	0,0	0,0
DN 60 Terminal aspiración L=920 mm	0TERMASP01	15,5	-	16,5	-
DN 60 Terminal evacuación L=920 mm	0TERMSCA01	-	17,5	-	18,0
DN 60 mm Curva 87°	0CURVAXX22	1,5	2,5	1,5	2,5
DN 60 mm Rejilla de aspiración/evacuación	0YTERCON00	17,5	13,5	18,0	14,0
DN 60 Terminal de techo de plástico	0TERMTET04	-	14,0	-	14,5

Tab. 12 Pérdidas de carga de los conductos separados Ø 80+ entubación Ø 60 mm

A = aspiración aire

S = evacuación de humos

# Ejemplo de cálculo



**ADVERTENCIA**

Es obligatorio proteger la aspiración de aire y la evacuación de humos de la entrada de cuerpos externos mediante terminales/rejillas de protección específicas.

Cálculo máximo conducto vertical de 60 mm entubado, con 4 m de aspiración y 4 m de evacuación con conducto de 80 mm antes de reducirse a 60 mm para entubarlo en un patio de luces vertical.

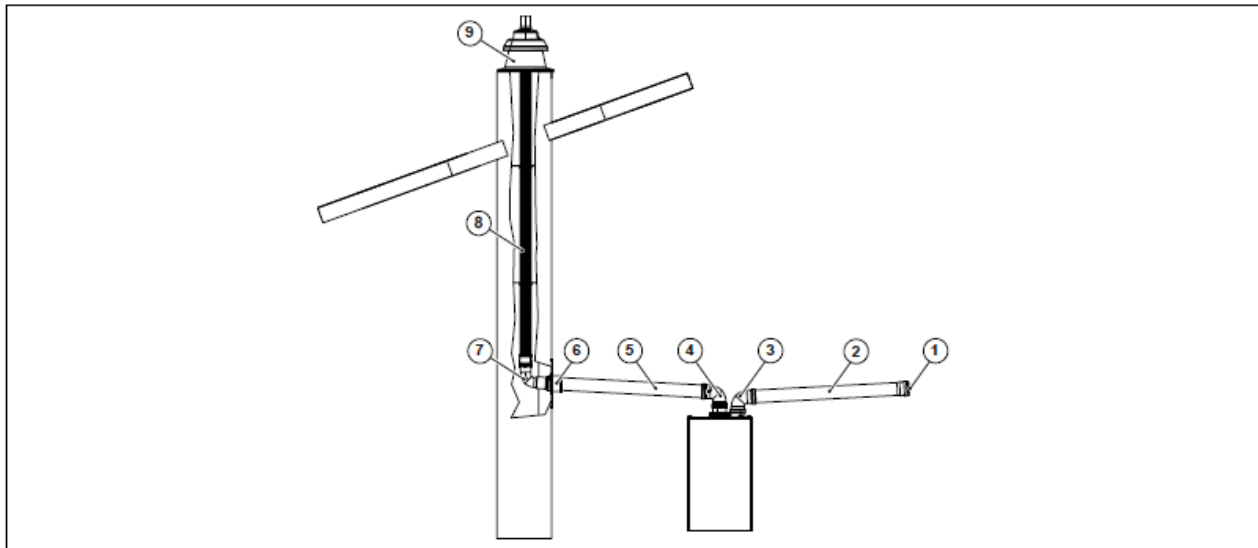


Fig. 12 Conductos separados con entubación

**KC 24**

Pérdida de carga total = 101,5 msef  
 Dado que la **longitud máxima total (LA+LS)** está comprendida en el intervalo  $96 \leq LA+LS < 136$ , el parámetro **C14** debe configurarse en 1.  
 Consultar las tablas Tab. 8 Longitud tubos KC 24 y Tab. 12 Pérdidas de carga de los conductos separados Ø 80+ entubación Ø 60 mm.

Ref.	Descripción	Kit humos	Cantidad	Metros equivalentes	
				KC 24	KC 28
1	DN 80 Rejilla de aspiración	0GRIGASP01	1	5,0	5,5
2	DN 80 Prolongación L=1000 mm	0PROLUNG00	4	2,0	2,0
3	DN 80 Curva 90°	0CURVAXX02	1	0,5	1,0
4	DN 80 Curva 90°	0CURVAXX02	1	1,0	1,0
5	DN 80 Prolongación L=1000 mm	0PROLUNG00	4	4,0	4,0
6	DN 80/DN 60 Reducción M/H	0RIDUZIO19	1	0,5	0,5
7	DN 60 mm Curva 87°	0CURVAXX16	1	2,5	2,5
8	DN 80 Prolongación L=1000 mm	0PROLUNG00	16	72,0	72,0
9	DN 60 Terminal de techo plástico	0TERMTET04	1	14,0	14,5
<b>Total pérdidas de carga</b>				<b>101,5</b>	<b>103,0</b>

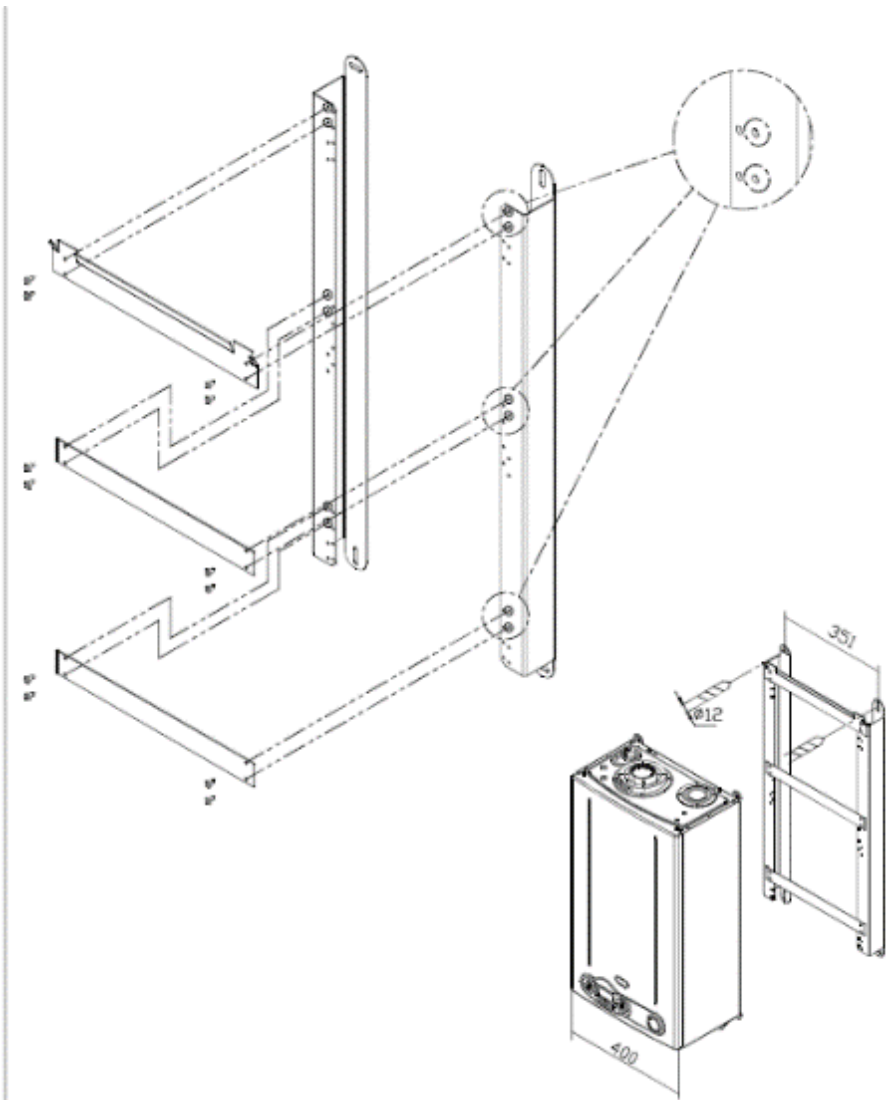
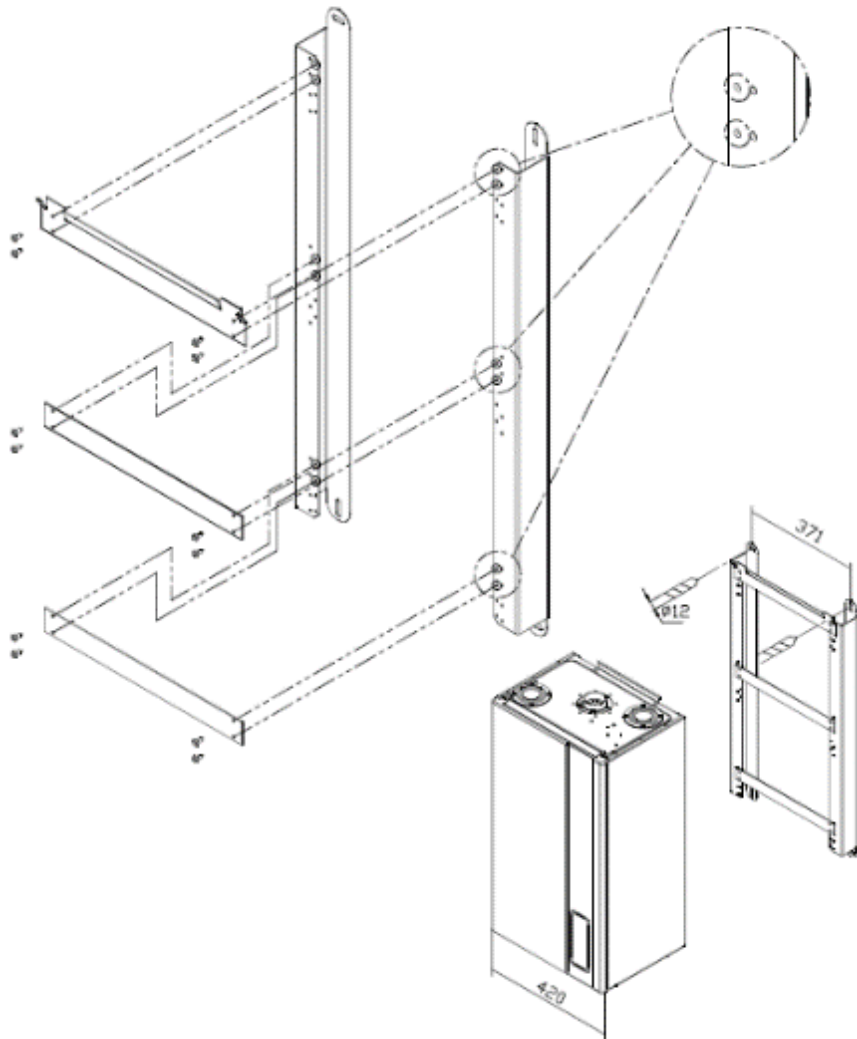
Tab. 13 Cálculo máximo conducto vertical de 60 mm entubado

**KC 28**

Pérdida de carga total = 103,0 msef  
 Dado que la **longitud máxima total (LA+LS)** está comprendida en el intervalo  $0 \leq LA+LS < 114$ , el parámetro **C14** debe configurarse en 0.  
 Consultar las tablas Tab. 9 Longitud tubos KC 28 y Tab. 12 Pérdidas de carga de los conductos separados Ø 80+ entubación Ø 60 mm.



## Distanciador de pared





**THANK YOU**

GRACIAS  
ARIGATO  
SHUKURIA  
DANKSCHEEN  
TASHAKKUR ATU  
YAQINAYELAY  
SUKSAMA  
GRAZIE  
MEHRBANI  
BOLZIN  
MERCİ  
BIYAN  
SHUKRIA  
TINGGI