

Siber

ONE

**PRIMERA UNIDAD
DE TRATAMIENTO DEL AIRE
RESIDENCIAL DEL MERCADO**

ONE

- 01. DISEÑO
- 02. VERSATILIDAD
- 03. VENTILACIÓN DE ALTAS PRESTACIONES
- 04. CLIMATIZACIÓN EFICIENTE
- 05. CONTROL
- 06. UN EQUIPO ÚNICO



01 DISEÑO



Primera UTA residencial

Unidad de tratamiento de aire residencial. Equipo compacto que unifica ventilación VMC con recuperación de calor y batería de agua para aire acondicionado o calefacción.

Fácil acceso de mantenimiento



Batería de agua

Batería de agua de diseño compacto y de alta eficiencia, para funcionamiento en frío y calor en modo Fan Coil



Diseño ultra compacto

Diseño ultra compacto con una altura reducida de 27,5 cm

Recirculación de aire

Recirculación de aire para la climatización adicional a la ventilación



Sistema hidrónico

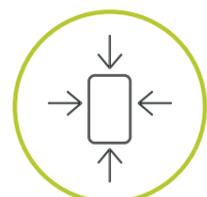
No necesita cumplir la normativa de concentración de refrigerante por estancia al no desplazar el oxígeno en caso de fuga.

Smart design

Fabricado en polímero técnico y acero galvanizado



02 VERSATILIDAD



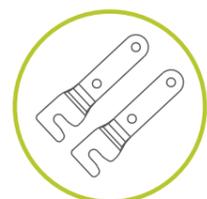
Instalación compacta

Instalación compacta evitando doble instalación de clima y ventilación



Plug and play

Instalación rápida, sencilla y flexible



Silentblock

Fijación simple mediante cuatro ganchos anti-vibraciones, mitigando las posibles vibraciones a la estructura.



Integración con otros sistemas

Capacidad de integración con otros sistemas (suelo radiante y refrescante, radiadores de alta y baja temperatura, fan coil adicional y ACS)



Conectividad universal

Conectable a cualquier unidad de producción de aerotermia o geotermia

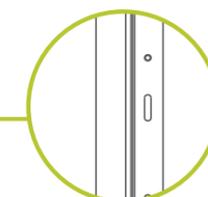
Múltiples configuraciones

Múltiples configuraciones para la distribución del aire (red en estrella o espina), clima y/o ventilación...



Orientación de las guías

Posibilidad de instalación de las guías en todos los laterales del equipo gracias a la versatilidad de los ganchos silentblock.



Posición paralela al techo

No es necesaria una inclinación del equipo para el desagüe de los condensados, su diseño hace posible que esté paralelo al techo sin necesidad de un desnivel.

0%

sin 2% de desnivel

Desagües condensación orientables

Con 3 desagües rotativos y se pueden orientar adaptándose a la instalación.

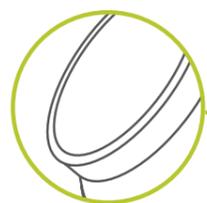


Bocas orientables

Modularidad en la conexión de una manera rápida y sencilla.



03 VENTILACIÓN DE ALTAS PRESTACIONES



Máxima estanqueidad

Las bocas están diseñadas para asegurar máxima estanqueidad. Doble junta simétrica que garantiza la estanqueidad del encaje del conducto con el equipo.



Free cooling gracias al by-pass automático

El by-pass sirve tanto en verano como en invierno para disfrutar en cualquier situación de temperatura favorable dentro de la casa sin pasar por el intercambiador de calor. Esta gestión es automática (configurada de fábrica)



Bajo consumo, Specific Fan Power

SFP

Con un SFP (consumo por m³/h) bajo



Funcionamiento silencioso



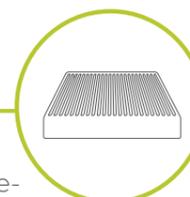
Equipo de alto rendimiento que asegura un caudal constante funcionando con el menor ruido, asegurando el confort acústico.

Alta eficiencia energética



Equipo diseñado con flujos cruzados compuesto por un intercambiador a contraflujo con altas prestaciones.

Filtros purificadores del aire



Amplia gama de filtros en 3 de las bocas, entrada, expulsión y retorno, garantizando la calidad del aire interior.

04 CLIMATIZACIÓN EFICIENTE



Climatización eficiente y sostenible

Climatización eficiente y sostenible gracias a la combinación con fuentes de energía renovables, placa solar, aerotermia / geotermia (sistemas multienergéticos)

Cualquier tipo de instalación

Aplicable a Residencial (Vivienda unifamiliar, plurifamiliar) tanto individualizadas como colectivas.

Modo frío y calor

Potencia de climatización hasta 4-5 kW(*) (EN 1397:2022)

Distribución del clima

hasta **600m³/h**

Modo deshumectación

Reducción de la humedad relativa

Transferencia eficiente

Transferencia eficiente de temperatura agua-aire

Motores Brushless

Las gamas están disponibles con motores de velocidad variable que son regulados por un driver integrado EC, lo que permite un funcionamiento eficiente y adaptable.

Reducción potencia bomba de calor

Disminuye la potencia de las bombas de calor, contribuyendo a un ahorro energético

05 CONTROL



APP

APP de control y monitorización del equipo



Acceso remoto y monitoreo

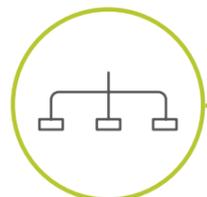


Conectividad Smart Home

Permiten adaptarse a cualquier tipo de edificio o integrarse en sistemas de gestión de edificios (BMS), ya sean externos o propios



Control Intuitivo



Modbus de serie

Modbus incorporado de serie en el equipo



Control unidad ambiente

Control Unidad ambiente compatible con cualquier sistema hidrónico (bomba de calor individualizada o colectiva, ya sea aerotermia, geotermia o chiller) para funcionamiento en modo frío o calor con ventilación controlada 24h.



06 UN EQUIPO ÚNICO



Clasificación energética

Mejora de la clasificación energética de la vivienda

A+

Certificaciones



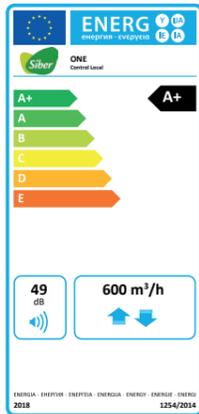
Sostenibilidad

Construcción en polímero técnico y acero galvanizado, pudiendo ser reciclado, reduciendo el consumo de recursos y la degradación del planeta.

Un interlocutor

Simplificando la gestión de puesta en obra, equilibrado, mantenimiento, postventa, cumplimiento de los códigos técnicos, aportaciones en base a RITE.

SIBER® DF ONE



Tecnología
Ventilación mecánica controlada Doble Flujo

Sistema
Individualizado

Proyectos
Obra nueva o reforma

Edificios
Plurifamiliar o unifamiliar

Caudal
máx. 200 m³/h ventilación
máx. 600 m³/h clima y ventilación



Unidad de tratamiento de aire (UTA) compacta residencial individualizada por vivienda.

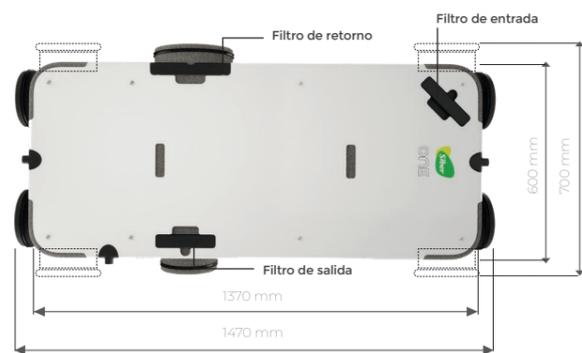
Equipo de ventilación que combina la recuperación de calor con recirculación y un sistema de acondicionamiento térmico incorporado.

Esta doble combinación garantiza el mayor confort, con un sólo grupo y un sólo sistema de conductos de aire, optimizando al máximo la instalación y el equipamiento en la vivienda residencial.

VENTAJAS

- Potencia de climatización hasta 4-5kW(*) (EN 1397:2022)
- Altas prestaciones en recuperación
- Funcionamiento silencioso
- Free-cooling, By-pass de ventilación 100% automático
- Batería de agua con 3 filas de tubería
- Sistema de conexión de agua a media pulgada
- Instalación rápida y sencilla
- Bocas orientables de máxima estanqueidad
- Triple desagüe y orientables
- Guías de sujeción con ganchos silentblock

DIMENSIONES



Ventajas principales

Muy bajo perfil - Altura de 27,5 cm
Caudal máximo en ventilación: 600 m³/h.
Conectividad ModBus incluida.
Control de unidad ambiente incluido.
Compatible con cualquier bomba de calor.

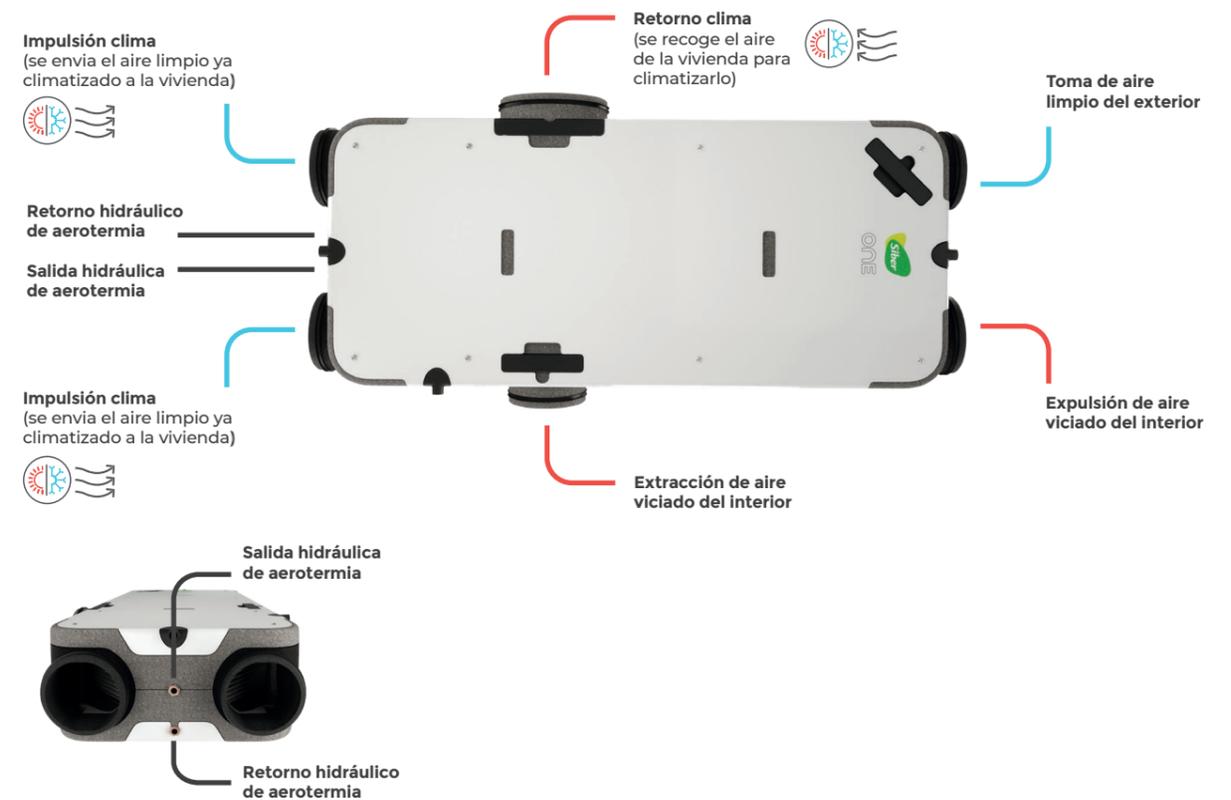
COMPLEMENTO CONTROL UNIDAD DE AMBIENTE INCLUIDO

Mando de control unidad ambiente

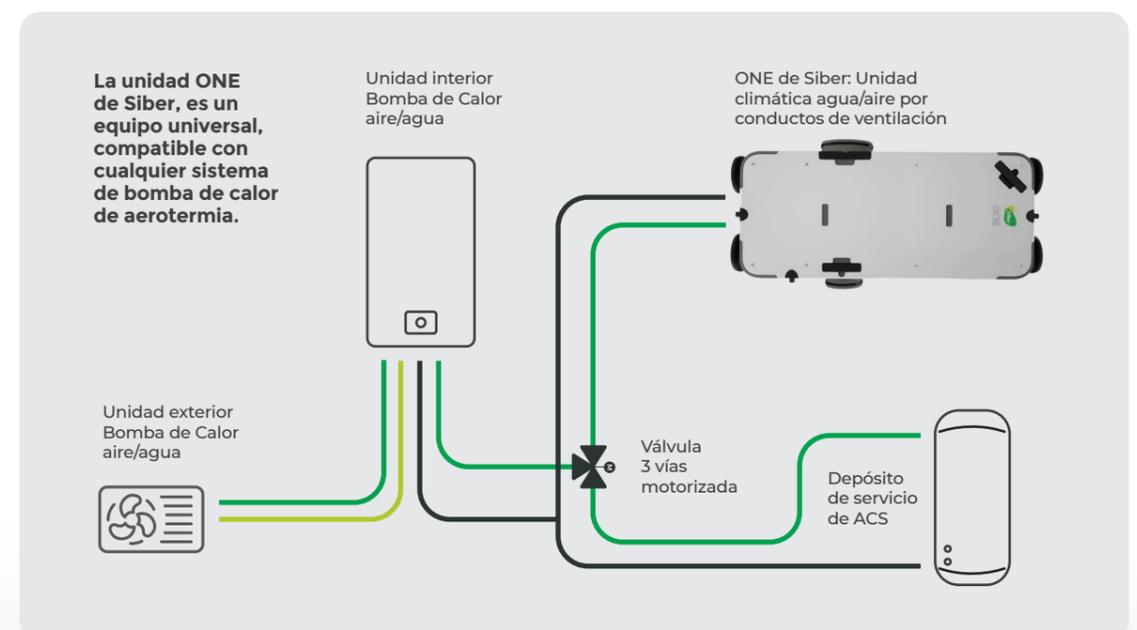


- Alimentación AC/DC 24 V
- Pantalla táctil de 160 x 128 píxeles
- Protocolo de comunicación ModBus
- Sonda de temperatura incorporada
- Sonda de humedad incorporada

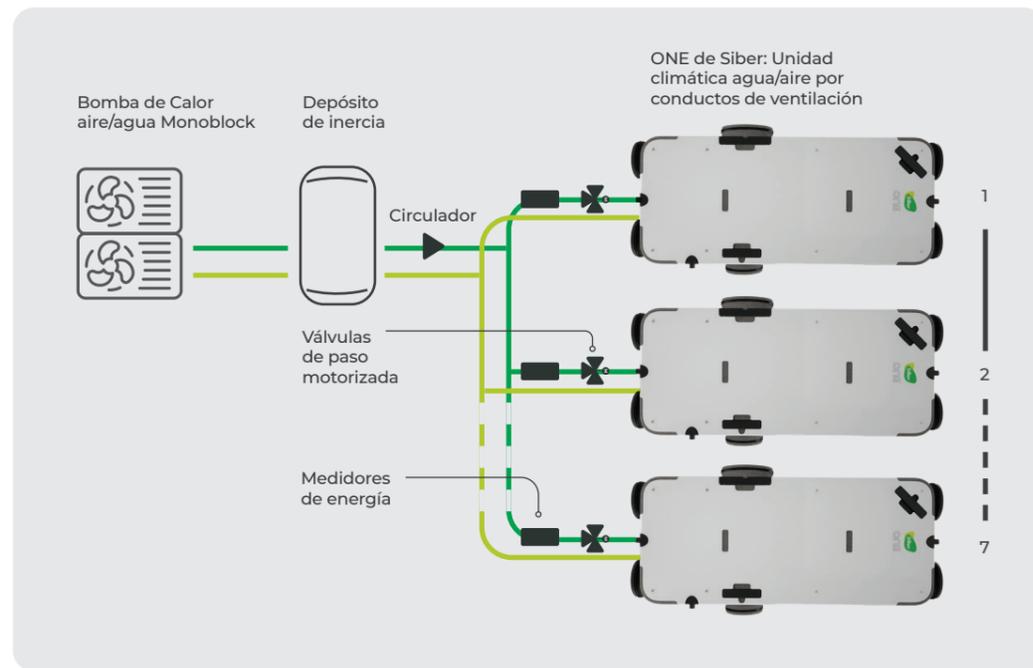
FLUJOS DE VENTILACIÓN - CLIMATIZACIÓN



EJEMPLO DE ESQUEMA TIPO DE INSTALACIÓN HIDRÁULICA INDIVIDUAL



EJEMPLO DE ESQUEMA TIPO DE INSTALACIÓN HIDRÁULICA CENTRALIZADA



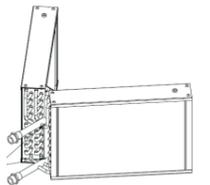
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

SIBER® ONE	
Tensión de alimentación	230/ 50 Hz
Grado de protección	IP 44
Dimensiones (l x h x p)	1370 x600x275mm
Diámetro de conexión	Ø 180
Diámetro de la evacuación de condensados	1/2"
Peso	45 kg
Clase de filtro	Coarse 65% (G4)

COMPORTAMIENTO TÉRMICO

Gracias al revolucionario diseño y geometría de la batería, se consigue una alta eficiencia de intercambio térmico en el equipo, como se puede observar en la siguiente tabla donde, con diferentes condiciones de temperatura de trabajo, se obtiene una temperatura del aire muy próxima a la de la entrada del agua proveniente de la aerotermia, lo que supone un aprovechamiento de prácticamente todo el potencial térmico de la batería.

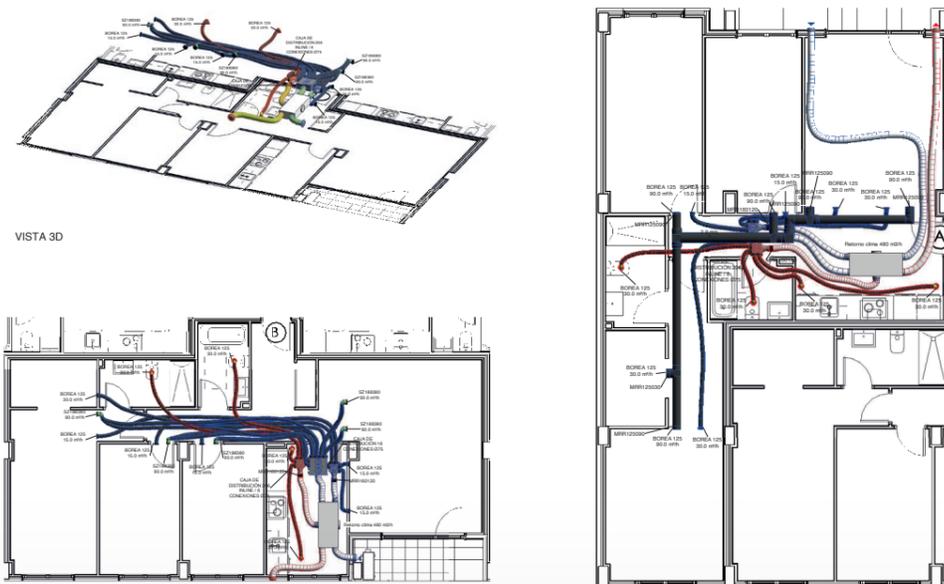
Comportamiento térmico SIBER® ONE							
	T _{ent} agua (°C)	T _{sal} agua (°C)	Q _{agua} (l/min)	Potencia (KW)	Q _{aire} (m³/h)	T _{ent} aire (°C)	T _{sal} aire (°C)
Calefacción	45	40	12	4/5(*)	764	20	38,7
Refrigeración	7	12	11	3/4(*)	602	27,7	13,3



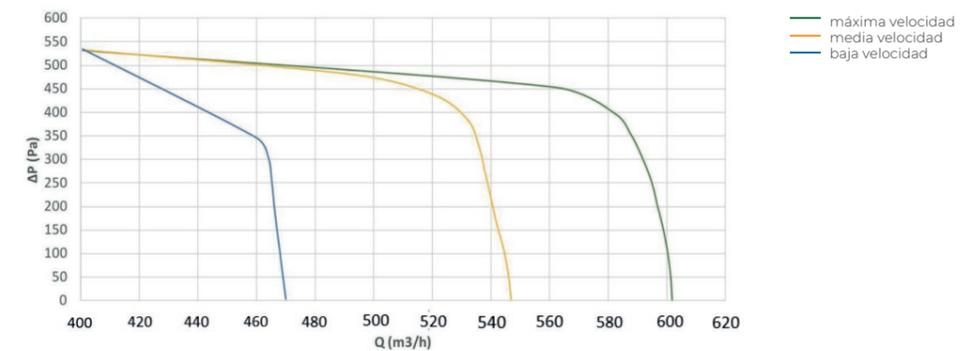
(*) bajo proceso de certificación oficial

EJEMPLO DEL SISTEMA DE CONDUCTOS DE VENTILACIÓN Y CLIMATIZACIÓN

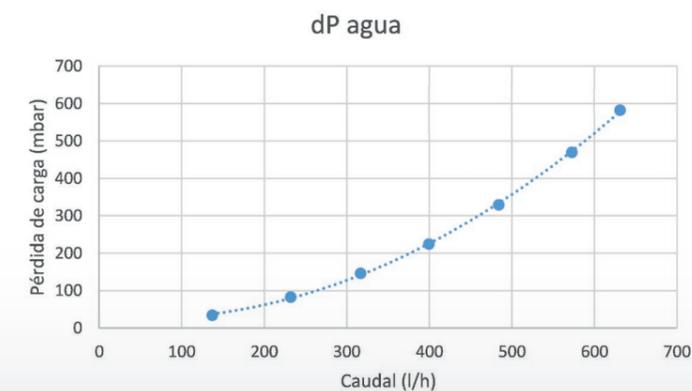
- Red de Extracción
- Red de Insuflación



CURVA CARACTERÍSTICA



PÉRDIDA DE CARGA HIDRÁULICA





Ventilación Sostenible

Siber Zone, S.L.U.

SEDE CENTRAL

Oficinas Centrales
Centro Logístico - Showroom
Fábrica - Centro Formación

Apdo. de Correos n. 9
C/ Can Macia n. 2
08520 Les Franqueses del Vallès
Barcelona-España

CENTRO LOGÍSTICO Y DE FORMACIÓN

Oficinas - Centro Logístico
Showroom - Centro Formación

C/ Jacinto Benavente, n. 5
nave 3
28850 Torrejón de Ardoz
Madrid-España
Barcelona-España

INNOVATION CENTER

Centro Logístico - Fábrica
Centro I+D+i - Demolab
académico/práctico
para profesionales

C/ De Portugal, 18
08520 Les Franqueses del Vallès
Barcelona-España



Tel. 902 02 72 14
Int. 00 34 938 616 261
Fax. 902 02 72 16
Int. 00 34 937 814 108
siber@siberzone.es
www.siberzone.es