

INOX 444 Comfort

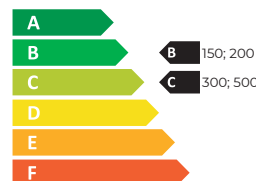
Configurado



Utilidad:

Instalaciones
domésticas

A.C.S

Apoyo a
calefacción

Ventajas:

- Acumulador fabricado con material de alta calidad en **Inox 444**.
- Especialmente diseñado para trabajar con equipos forzados o drainback.
- Serpentín DN 16 fabricado en tubo corrugado inox 316L.
- Equipado con protección de **ánodo de magnesio**.
- **Intercambiador desmontable** para aumentar la vida del producto y facilitar la postventa.
- Equipado con centralita solar y bomba de alta eficiencia.
- Estructuras diseñadas para cubierta plana e inclinada.
- **Garantía de 7 años**.

Modelos:

- Forzado / drainback 150L hasta 300L.

Kit de accesorios:

- Tapón sambra 18
- Machón 1/2"
- Llave de corte 1/2"
- Manguito sanbra 18- 3/4" M.
- Válvulas de seguridad de 6 y 8 bares
- Cruz 1/2 " H
- Junta de silicona 3/4"
- Racor marsella 1/2" M - 3/4" H
- Multipieza
- Manguitos de unión sambra 18

Características técnicas:

Modelo	Forzado 150 Comfort	Forzado 200S Comfort	Forzado 300 Comfort
Código	2032840	2032841	2032842
Interacumulador	DBCH150	DBCH 200	DBCH 300
Captador solar	ECO 2000(x1)	ECO 2500(x1)	ECO 2000(x2)
Superficie intercambio primario [m ²]	1,80	2,40	3,00
Volumen primari [l]	7,72	10,37	12,88
Presión máxima [bar]	Primario: 6 /secundario: 7		
Volumen secundario [l]	150	190	280
Acabado exterior	Acero galvanizado lacado en gris		
Aislamiento	Poliuretano rígido inyectado. Densidad 42 kg/m ³		
Diametro [mm]	560	560	560
Altura [mm]	1337	1567	2037
Area util solar [m ²]	1,88	2,39	3,76
Relación V/A [l/m ²]	79,79	79,50	74,47
Estructura	Acero galvanizado DX51 perfilado L37x 2,5 tratada para exteriores		