



Aeroterminia y Sistemas Híbridos



Saunier Duval
Siempre a tu lado



Sistemas Genia

La climatización inteligente y sostenible
por Saunier Duval

Descubre más en: saunierduval.es



Saunier Duval

Desde hace más de 100 años,
líderes en confort doméstico

En Saunier Duval llevamos más de 100 años revolucionando el mercado del confort, desarrollando innovaciones tecnológicas encaminadas a mejorar nuestros productos de calefacción y climatización, en aspectos relacionados con la economía, el confort, la seguridad y el respeto al medio ambiente.

Ya fuimos pioneros en lanzar las primeras bombas de calor basadas en aerotermia, y ahora que el cambio climático es una realidad y los consumidores están cada vez más comprometidos con las implicaciones que hay detrás de cada producto o servicio, somos conscientes de que ha llegado el momento de seguir avanzando en busca de soluciones más eficientes y sostenibles que permitan conseguir el máximo ahorro y confort con el menor coste ecológico y económico posible. Para ello, contamos con la más amplia gama de producto, destacando las nuevas calderas inteligentes o los innovadores Sistemas Genia con bomba de calor aerotérmica o Magna Aqua: la aerotermia especializada, que cumplen con la normativa ErP/ELD y permiten ofrecer soluciones de climatización más eficientes que incluyen prestaciones adicionales de alto valor añadido para el usuario.

Este carácter innovador, eficiente y sostenible ha sido galardonado con el premio al compromiso medioambiental en el European Technology Awards.



EUROPEAN
TECHNOLOGY
AWARDS

PREMIO AL
COMPROMISO
MEDIOAMBIENTAL



Bombas de calor 4

La climatización renovable que cambia el mundo 4

Genia: una nueva generación 5

Gama completa y componentes 6

Gama de producto 8

Genia Air 8

Genia Air Max 10

Genia Air Split 12

Magna Aqua 14

Control y conectividad 16

Componentes adicionales del sistema 18

Interacumuladores de ACS y desacopladores 19

Helio PV 20

Fancoils 22

Suelo Radiante Refrescante 23

Esquemas 24

Guía de selección 26

Datos técnicos y accesorios 46

Servicios conectados 64

El mejor producto con los mejores servicios 66

Instalaciones de Referencia 68



Bombas de calor

La climatización renovable que cambia el mundo



¿Es posible reducir el consumo energético, conseguir el máximo confort y obtener calefacción, refrigeración y agua caliente a partir de energía renovable con un único sistema climatización? Con la gama de bombas de calor aerotérmicas de Saunier Duval, es posible. Y no sólo posible. A tenor de la estrategia de la Unión Europea para mejorar la eficiencia energética de los edificios y combatir el cambio climático, será imprescindible. La climatización del futuro ya está aquí y Saunier Duval la pone a tu disposición y a la de tus clientes.

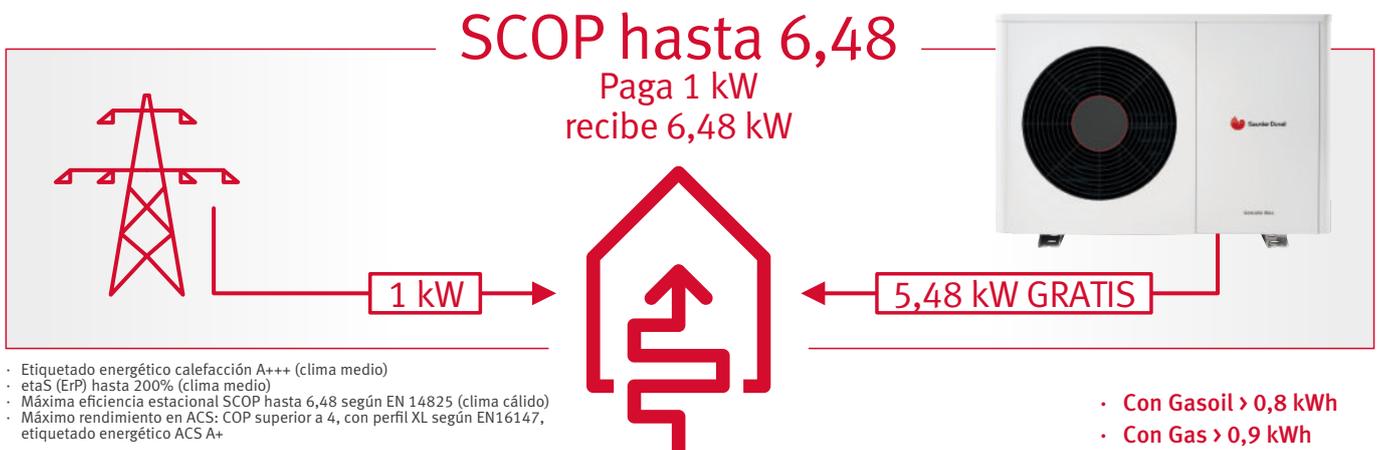
¿Cómo funciona?

La bomba de calor aerotérmica es un sistema de climatización que extrae la energía del aire exterior, la convierte en calor y la transporta al interior de la vivienda para cubrir sus necesidades de calefacción y agua caliente. Y también puede funcionar a la inversa: es capaz de extraer el calor del interior y expulsarlo al exterior para refrigerar la vivienda. Energía totalmente limpia y renovable de una fuente inagotable y gratuita como es el aire.

El único consumo de la bomba de calor es la electricidad necesaria para poner en funcionamiento el sistema, por lo que el

ahorro que proporciona en la factura energética es espectacular. Y ahí está el secreto de su alta eficiencia. La bomba de calor transporta más calor que la energía eléctrica que consume: por cada kWh que utiliza genera 5 kWh. Es decir, el 80% de la energía que consume la bomba de calor es renovable y tan sólo el 20%, o menos, es energía eléctrica.

En comparación con otros sistemas de calefacción, la diferencia de rendimiento por cada kWh de energía consumido es sustancial:



Genia: una nueva generación

Fácil instalación, total fiabilidad y máxima eficiencia

Los sistemas de climatización inteligente y renovable de Saunier Duval son los más eficientes y avanzados del mercado, una nueva generación de productos diseñados para alcanzar las más altas cotas de eficiencia y fiabilidad.

Nuestra gama de bombas de calor aerotérmicas Genia ofrece soluciones para cualquier tipo de vivienda, ya sea de nueva construcción o reforma. Ponemos a tu disposición una familia de productos que se adapta a la climatología, la superficie a climatizar y las necesidades de confort de cada vivienda. Y un equipo de profesionales que estará a tu lado en todo el proceso de instalación, desde la planificación hasta la puesta en marcha. Además, la amplia gama Genia se complementa a la perfección con soluciones de Energía Solar Fotovoltaica y Suelo Radiante Refrescante para conseguir la máxima eficiencia. Esta combinación de tecnologías cumple con los requisitos de la normativa de Edificios de Consumo de Energía Casi Nulo (ECCN), que deben cumplir todos los edificios de nueva construcción a partir de 2021

Control inteligente y remoto

Gracias al Sistema MiPro Sense, los productos que integran la gama Genia pueden controlarse directamente desde el teléfono móvil. Esta conectividad permite al usuario, por ejemplo, programar la temperatura de su hogar desde cualquier parte, de forma que cuando llegue a casa, esta se encuentre a la temperatura perfecta. Un sistema inteligente que optimiza la eficiencia energética y maximiza el ahorro y el confort.

Compatible con sistemas de calefacción convencional

La gama Genia tiene soluciones que permiten tanto la instalación individual de la bomba de calor como la combinación con sistemas de calefacción convencional ya existentes:

Genia Alone: emplea como único generador una bomba de calor aire-agua para cubrir la demanda de energía de la vivienda.

Genia Hybrid: combina una bomba de calor aerotérmica con una caldera, de cualquier marca y combustible, lo que reduce la inversión.

Versátil y fácil de instalar

Los productos de Saunier Duval están diseñados y fabricados para que puedan combinarse y adaptarse fácilmente, lo que simplifica su instalación, configuración y control. Ponemos a tu disposición distintas combinaciones que permiten optimizar el espacio y que la instalación sea rápida, sencilla y casi sin obras. Y, en caso de dudas, tienes un equipo de profesionales a tu lado para asesorarte en todo el proceso.

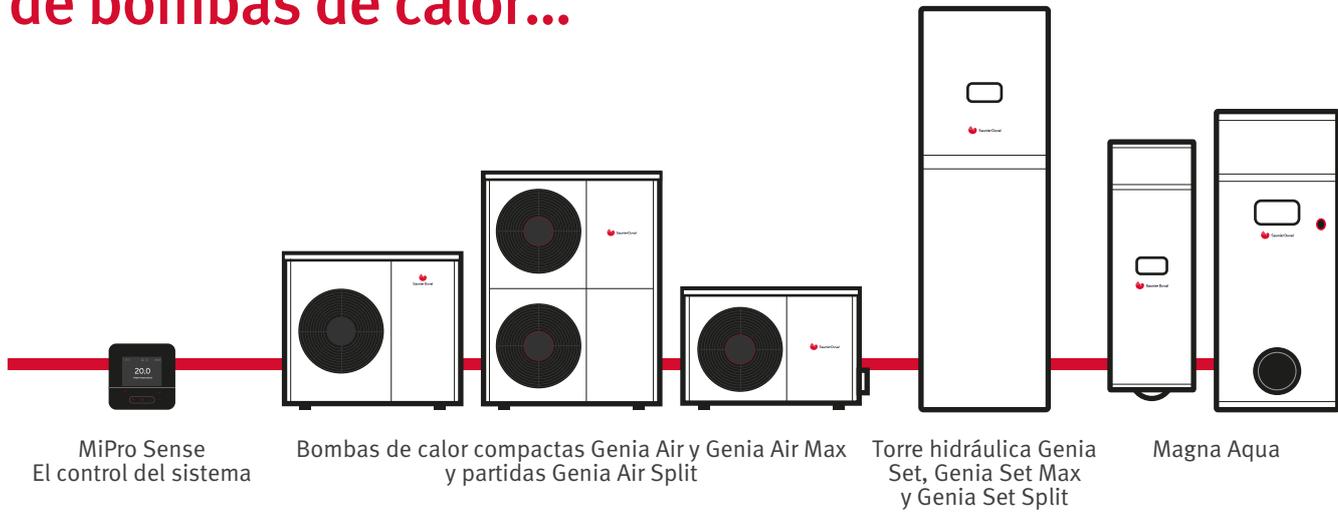
Sistemas Genia, todo ventajas:

- **Máximo confort:** calefacción, refrigeración y agua caliente en un solo equipo
- **Ahorro:** reducen el consumo energético gracias a su elevada eficiencia
- **Sostenibilidad:** utiliza energía de fuentes renovables y reduce las emisiones directas de CO₂
- **Eficiencia:** cumple la normativa de Edificios de Consumo de Energía Casi Nulo (ECCN)
- **Adaptabilidad:** se integra en la instalación de la vivienda y funciona con cualquier sistema existente
- **Sencillez:** fácil instalación y configuración
- **Control:** único para todo el sistema





Gama completa de bombas de calor...



Nuestros sistemas Genia son una solución perfecta para calefacción, agua caliente y climatización. Aseguran el confort en la vivienda y garantizan un espectacular ahorro en la factura de la energía.

... y componentes necesarios para la instalación



(*) A lo largo de 2021 los clientes con MiControl App recibirán una actualización a la nueva MiGo Link App.



Aerotermia para producir calefacción, ACS y refrigeración

Genia Air

Bomba de calor aire-agua compacta



Genia Air en detalle

- Solución ideal para vivienda en altura y unifamiliar
- 100% eléctrico, solución monoenergética, más eficiente
- Seguridad, sin refrigerante dentro de la vivienda
- Circuito sellado y certificado de fábrica, con carga óptima de refrigerante
- Múltiples soluciones con emisores como suelo radiante y fancoils, y compatible con radiadores
- Gestión de cascadas: posibilidad de alcanzar mayores potencias (hasta 7 bombas de calor)
- MiPro Sense: gestión inteligente que maximiza el ahorro y el control del sistema

Diseño
MONOBLOCK

SÓLO
CON AGUA
CONEXIÓN
RÁPIDA

SIN
MANIPULAR
REFRIGERANTE

Hasta

A⁺⁺

Genia Air es una bomba de calor aerotérmica con la que se genera calefacción, ACS y refrigeración. Combina inteligentemente la energía renovable del aire y la energía eléctrica, consiguiendo un alto nivel de confort con un importante ahorro.

Diseño compacto, máxima fiabilidad

Al ser tecnología compacta no es necesario manipular el circuito refrigerante, eliminando riesgos de fuga y minimizando riesgos para el usuario, ya que el refrigerante queda fuera de la vivienda. Es un circuito frigorífico hermético y sellado de fábrica con garantía de fiabilidad a largo plazo. La batería está optimizada contra la formación de hielo.



Sistema "todo en uno" con la torre hidráulica Genia Set

Genia Set es la solución compacta para calefacción, refrigeración y ACS que integra todos los elementos necesarios de instalación y un depósito de 190 litros para ACS. Combina la bomba de calor Genia Air como generador de calor aerotérmico con una torre hidráulica. Está diseñada para facilitar la instalación y la integración garantizando el confort y el rendimiento.

Ocupa un ancho de armario de cocina estándar, por lo que es la solución ideal en viviendas donde el espacio es limitado.





Aerotermia compacta con tecnología de refrigerante natural

Genia Air Max

El motor del cambio hacia la transición energética

Genia Air Max es la bomba de calor compacta que proporciona calefacción, agua caliente y refrigeración con los más altos niveles de eficiencia y confort.

Refrigerante Natural: preparados para la transición energética

Incluye el nuevo gas refrigerante R290 con un bajísimo PCA (Potencial de calentamiento atmosférico) de 3, lo que se traduce en una sostenibilidad 225* veces mayor.

Altamente eficiente

Su alta eficiencia (A+++)** y SCOP supone hasta un 30% más de ahorro en comparación con otras bombas de calor aire agua, reduciendo la huella de CO₂ y respetando el medio ambiente.

(*) En comparación con refrigerante R32
(**) Clase A+++ en calefacción (Rango A+++ - D)
Clase A+ para ACS (Rango A+ - F)



Fiabilidad y seguridad

Fabricado en Europa: el 100% de los productos son sometidos a rigurosos controles de calidad y exigentes tests de funcionamiento en condiciones reales.

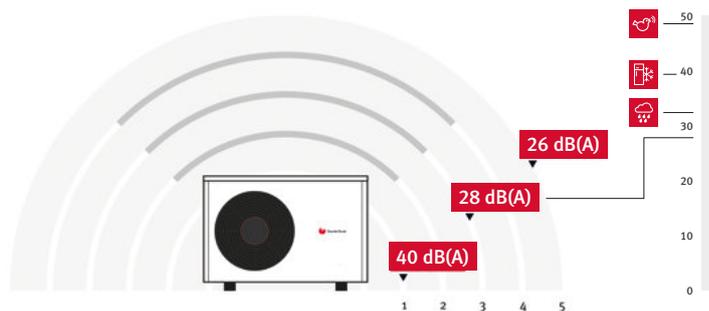
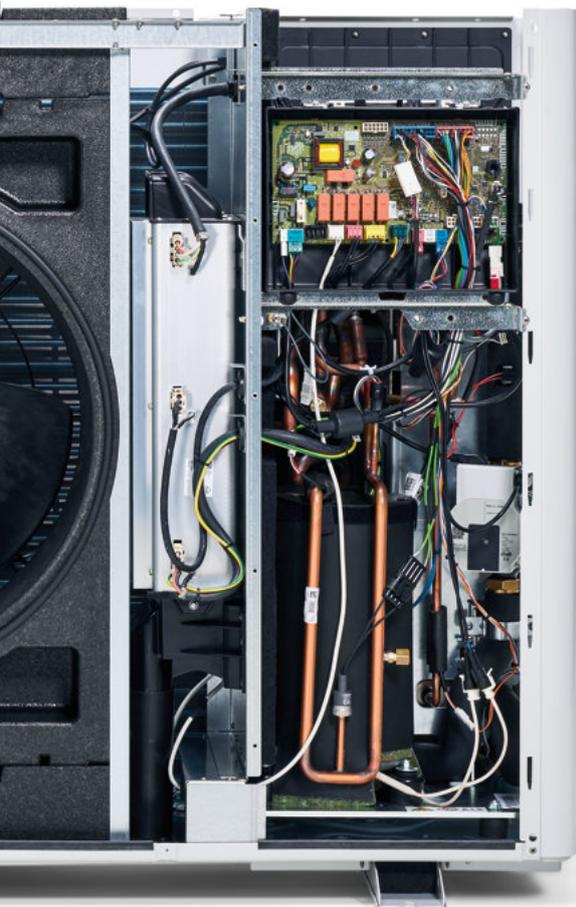
Fabricada con materiales de la más alta calidad, incluye una cubierta con protección anticorrosión de serie.

Sistema hermético sellado de fábrica que garantiza las máximas prestaciones y una larga vida útil del sistema.



Con la garantía Saunier Duval

Saunier Duval garantiza el suministro de repuestos 15 años, duplicando la disponibilidad ofrecida por otros fabricantes. Además nuestro Servicio Técnico Oficial propio y altamente cualificado garantiza el perfecto mantenimiento del sistema durante toda su vida útil asegurando la total satisfacción del usuario.



Genia Air Max a máxima potencia en modo reducción de ruido del 60%: a una distancia de 3 metros: 28 dB(A), a una distancia de 5 metros 26 dB(A).

La más silenciosa del mercado

Los avances tecnológicos permiten a Genia Air Max ser la bomba de calor más silenciosa del mercado, en cualquier modo de funcionamiento. Su nivel sonoro de tan solo 28 dB(A) en modo silencio a una distancia de tres metros es apenas un murmullo similar a la lluvia.

Confort en ACS Agua caliente para todos

Genia Air Max alcanza también la máxima calificación energética en ACS: A+ (Rango A+F). Posibilidad de alcanzar 70°C sin resistencia eléctrica adicional en condiciones de temperatura exterior de 0°C a 20°C, facilitando el tratamiento de choque anti-legionella (*)

La torre hidráulica Genia Set Max incluye un depósito de 185 litros para satisfacer las demandas de agua caliente de una familia media (hasta 370 L de ACS a 40 °C, 100 L más que una aerotermia estándar) y el tiempo de recuperación del depósito es muy reducido. Para grandes demandas de agua caliente se puede combinar con una gran variedad de depósitos de la gama Saunier Duval.

(*) Alcanzando 60 °C sin resistencia eléctrica adicional en condiciones de Tª exterior de -10 °C a 30 °C

	Aerotermia estándar: 50°C	NUEVA Genia Air Max hasta 70 °C
Nº duchas confort	x2	x3
Nº duchas estándar	x4	x6
Litros acumulados día	250 50 °C	370 70 °C

185 litros de acumulación integrada, 10 °C agua de red, 40 °C temperatura de uso. Ducha estándar: 12 litros/min durante 5 minutos, es decir 60 litros/ducha. Ducha confort: 25 litros/min durante 5 minutos, es decir 125 litros/ducha

Válido para todo tipo de vivienda

La Genia Air Max también está diseñada para poder sustituir sistemas ya existentes, como radiadores. La amplia gama disponible permite adaptar el sistema a las necesidades de los consumidores sin cambiar el diseño de la instalación.



Perfecta para reformas

Capaz de alcanzar hasta 75°C de temperatura de impulsión, con lo que puede funcionar directamente con radiadores. Incluso con temperaturas exteriores muy exigentes. Es la solución ideal que puedes instalar en cualquier zona climática.



Ideal para nuevos proyectos

Genia Air Max puede combinarse con la torre hidráulica Genia Set Max o con una configuración hidráulica personalizada. Ofrece protección anti legionella sin gasto extra, y con los sistemas fotovoltaicos Helio PV se puede conseguir un sistema completamente autónomo.



Aeroterminia partida, mayor rendimiento con el mínimo impacto sonoro

Genia Air Split

Solución de calefacción, refrigeración y ACS con tecnología partida

La tecnología Split es la extensión natural de nuestro actual catálogo y ha sido desarrollada para facilitar la instalación a aquellos profesionales que prefieren trabajar con refrigerante. Una solución de climatización idónea tanto para vivienda unifamiliar como en altura, ya sea en obra nueva o reforma. Y es que, al estar preconfiguradas son fáciles de instalar. Además es una de las bombas de calor más silenciosas del mercado, siendo por ello una opción altamente valorada por el usuario.

Cubierta resistente incluso en la costa o la montaña
Protección de serie contra la corrosión C5 según ISO 12944-6

Unidad exterior



12
kW*

Fácil y rápida instalación

- Misma huella y ubicación de las conexiones en todas las unidades
- Precarga de refrigerante hasta 15 metros
- Posibilidad de separar las unidades interior y exterior hasta 40 metros
- Fácil transporte mediante tiras de manejo
- Accesorios para instalación en suelo, pared o tejado
- Sin necesidad de herramientas especiales para la instalación
- Fácil acceso al interior con su carcasa totalmente desmontable



8
kW*

Nivel sonoro reducido

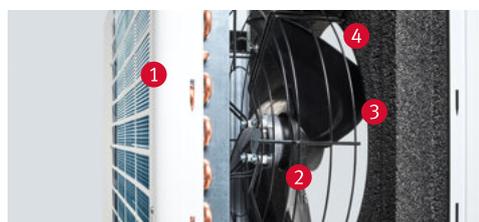
Nuestra bomba de calor aire-agua ofrece los valores más silenciosos del mercado tanto para la unidad exterior como para la interior.



4
kW*

6
kW*

Cuando el silencio y la tranquilidad son importantes la nueva gama Genia Air Split es la mejor opción. Así, la instalación de Genia Air Split es idónea en zonas sensibles al ruido y viviendas adosadas.



Calidad incuestionable... sin hacer ruido

- 1 Diseño de evaporador optimizado para la reducción del caudal de aire alcanzando la misma eficiencia energética
- 2 Gran eficiencia del motor del ventilador
- 3 Diseño mejorado de aspas del ventilador que optimiza el caudal del aire
- 4 Ventilador integrado en estructura EPP específica para reducir las vibraciones

Máximo confort para tu cliente y larga vida y fiabilidad.
Tenemos como misión producir equipos de confianza y larga vida útil. Por ello, se prueban el 100% de las unidades, tanto tú como tu cliente podéis estar tranquilos.

Altamente sostenible

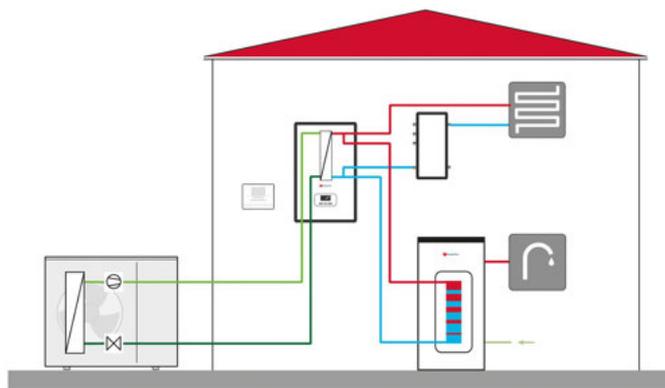
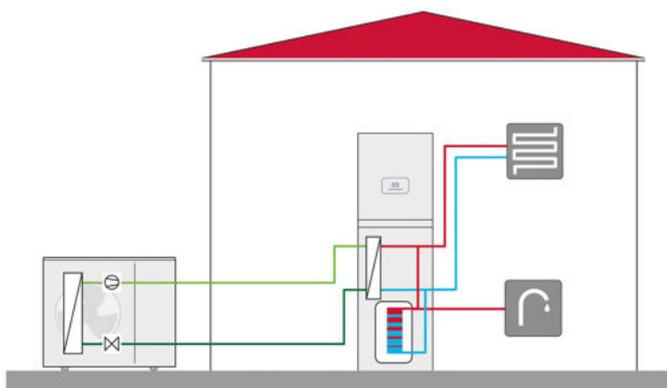
Genia Air Split tiene una clasificación energética hasta A+++* en calefacción y un coeficiente de rendimiento muy elevado para todos sus servicios, consecuencia de que la mayor parte de la energía utilizada es de fuentes renovables, reduciendo así directamente las emisiones de CO₂ y el calentamiento global.

(*) Rango (A+++ - D)

Genia Air Split

- Recomendada para viviendas con necesidades de acumulación de ACS superior a los 150 litros
- Gran confort en calefacción, refrigeración y ACS
- Ahorro energético que permite reducir la factura por el alto rendimiento en todos los modos de funcionamiento
- Eficiencia A+++
- Funcionamiento silencioso
- Protección contra polvo y hojas: durabilidad garantizada
- Fiabilidad y larga vida útil
- Saunier Duval garantiza la disponibilidad de piezas durante 15 años, duplicando la de otros fabricantes
- La conectividad permite la gestión mediante app de usuario

Unidades interiores Sistema con torre hidráulica o módulo



Instalación con torre hidráulica integrada Genia Set Split. La solución perfecta para viviendas unifamiliares o en altura, para hogares con hasta 4 miembros.



Instalación con módulo hidráulico para tener la flexibilidad de poder combinar con uno de los depósitos para ACS disponibles. Es la solución idónea para familias con muchos miembros donde hay una mayor demanda de ACS, o también como solución híbrida con calderas.



Aeroterminia especializada: bomba de calor ACS

Magna Aqua

La bomba de calor para ACS más eficiente y ecológica

La bomba de calor renovable y compacta Magna Aqua produce agua caliente sanitaria de forma sencilla, económica y respetuosa con el medio ambiente.

Ecológica

Basada en aeroterminia, Magna Aqua es capaz de reducir las emisiones de CO₂ de una forma eficiente. Además, usa refrigerante ecológico R290, uno de los gases refrigerantes más respetuosos con el medioambiente.

Capacitada para ahorrar

Los magníficos coeficientes de rendimiento estacional aseguran un funcionamiento óptimo y ahorro económico frente a otros sistemas convencionales para producción de ACS. Todos los modelos disponen de la mejor clasificación energética A+.

De instalación sencilla y rápida

Siendo máquinas compactas no hay que manipular refrigerante en ningún momento; sólo se trata de colocar, conectar y listo. Además, sus conexiones laterales permiten su manipulación y mantenimiento directamente, de forma cómoda.

Compatible con energía fotovoltaica

Es compatible con el sistema fotovoltaico Helio PV de Saunier Duval. También está preparado para aprovechar las ventajas de la discriminación horaria de la compañía eléctrica.

Fiable y segura

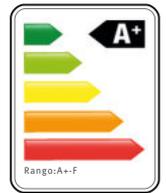
La Magna Aqua cuenta con protección contra la aparición de legionella. La temperatura máxima de hasta 70 °C, configurable desde su panel de control intuitivo, hace que cumpla los requisitos más estrictos de protección contra la legionella incluso en el sector terciario. Cuenta, además, con protección contra heladas y corrosiones.

Control avanzado

La programación semanal ayuda a ajustar el funcionamiento a los hábitos de los usuarios ofreciendo un ahorro económico extra.

Silenciosa

Un sistema de reducción de vibraciones así como un cuidadoso aislamiento acústico ofrecen excelentes resultados mejorando, incluso, el estándar del mercado.



Todos los modelos de la gama cuentan con el máximo etiquetado energético: Clase A+



Diseño
MONOBLOCK

SIN
MANIPULAR
REFRIGERANTE

PROTECCIÓN
ANTILEGIONELLA

PV
READY

A+



Bolsa de transporte
para modelos de pie

Instalación mural
o sobre suelo



Magna Aqua 100 y 150



Magna Aqua 200 y 270 con y
sin serpentín de apoyo



Compatibles con el sistema
fotovoltaico Helio PV

5 años
de garantía
en el depósito
inoxidable





Control y conectividad

MiPro Sense. El control más avanzado para los sistemas Genia

MiPro Sense es la solución más avanzada del mercado para la gestión de las bombas de calor de Saunier Duval. Permite un intuitivo y fácil control de todos los sistemas de refrigeración, calefacción y ACS de Saunier Duval. Está diseñado para satisfacer las necesidades de los usuarios, aportando flexibilidad al instalador para ofrecer las mejores soluciones.

Instalación y configuración: rápida y fiable

La instalación es sencilla por el uso de eBUS que, con solo dos hilos, alimenta el sistema de control y gestiona la comunicación entre los dispositivos de control y los productos, sea una sola bomba de calor o un sistema más avanzado con bombas de calor en cascada, apoyo de caldera, paneles solares térmicos o fotovoltaica.

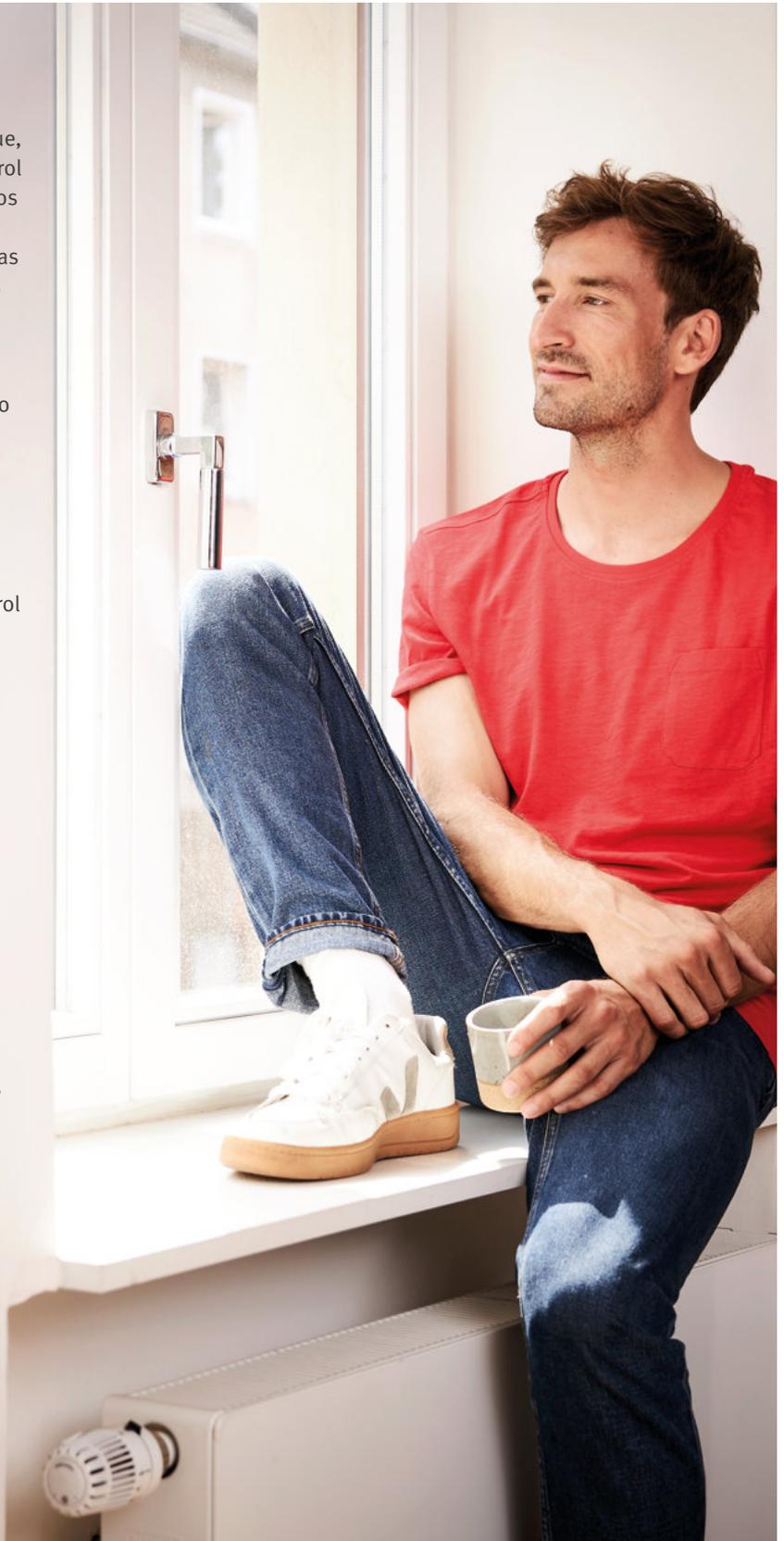
La configuración guiada ayuda al instalador a conseguir una exitosa instalación, consiguiendo así la satisfacción del usuario final: **máximo confort con un mínimo gasto.**

MiPro Sense no es sólo para las nuevas instalaciones sino también para las actuales. Gracias a su compatibilidad eBUS, permite actualizar instalaciones existentes con un control moderno y contemporáneo con estética hi-tec.



Fácil de utilizar: claro e intuitivo

El manejo del MiPro Sense se asemeja al de los dispositivos más utilizados actualmente como los móviles y tablets. Con una pantalla de alta resolución con seis zonas táctiles e iluminadas para facilitar su operación y navegación, asegura que su uso sea una experiencia de primer nivel para los usuarios. Gracias al nuevo asistente de programación, guiado por preguntas, es muy fácil explicar al usuario cómo programar el horario de calefacción, refrigeración y ACS. Además, el control tiene una sección de ayuda para navegar por los menús de operación.





Solución de conectividad MiGo Link

Incorporando el módulo de conectividad MiGo Link (MiLinkv3) a la instalación el cliente tendrá una experiencia de conectividad total, además de recibir actualizaciones periódicas para mejorar el control del sistema. El módulo de conectividad MiGo Link (MiLinkv3) de conexión remota permite controlar, gestionar y monitorizar el sistema a distancia mediante las apps de Saunier Duval, o a nuestro Servicio Técnico revisar el funcionamiento del mismo en remoto, sin desplazamientos.

MiControl* App, el control en tus manos

MiPro Sense en combinación con la solución de conectividad MiGo Link permite al usuario tener el control total del sistema, gestionando las funciones a través de la aplicación MiControl*, desde cualquier lugar y en cualquier momento.



Desde la app el usuario puede:

- Gestionar refrigeración, calefacción y ACS
- Monitorizar el uso de energía de su instalación
- Ver energía utilizado por ACS, Refrigeración y calefacción
- Elegir el modo calefacción o refrigeración
- Programar y modificar horarios
- Visualizar datos de la instalación y estatus del sistema

Con una estética moderna y actualizaciones regulares la nueva app mantendrá el sistema siempre a la vanguardia del control y la eficiencia. Asimismo, gracias a su nueva plataforma, el registro y la comunicación serán aún más rápidas y eficaces, asegurando la experiencia de control total.

(*) A lo largo de 2021 los clientes con MiControl App recibirán una actualización a la nueva MiGo Link App.



Servicio y mantenimiento sin visitar la casa....

Además, con un contrato conectado de mantenimiento, se pueden realizar revisiones y diagnósticos asegurando el correcto funcionamiento del sistema, alargando su vida y manteniendo su optimización durante años para que el cliente saque el máximo provecho de su inversión.

Todos los accesorios para la mejor instalación posible

Para asegurar que la instalación encaja perfectamente con las necesidades de la instalación, Saunier Duval suministra todos los accesorios necesarios para control de zonas de los sistemas.



Módulos RED 3 y RED 5

Para la gestión de zonas. RED 3 permite gestionar hasta 2 zonas mientras RED 5 permite la gestión hasta 3 zonas. Además, se puede integrar en el interior de la torre hidráulica a través de la placa existente en su interior dejando acceso al resto de los componentes internos para el mantenimiento.



Sonda de temperatura exterior

Permite adaptar la gestión y confort en función a las condiciones climatológicas, aumentando la eficiencia del sistema.



Componentes adicionales del sistema

Interacumuladores de ACS y desacopladores

FEW-FEWS/FE 150 BM/Genia MH-VNR-FNR



Completa gama de componentes Genia para la gestión de ACS vinculados a todo tipo de aplicaciones que ofrece una integración perfecta en cualquier sistema de climatización de Saunier Duval.

Ventajas

Gama completa

- Amplia gama, modelos monovalentes y bivalentes de hasta 500 l de capacidad
- Módulos especialmente diseñados para la aplicación con bomba de calor

Eficiencia y sostenibilidad

- Aislamiento de alta eficiencia
- Integra ánodo de magnesio eficiente contra la corrosión

Simplicidad

- Incluye tira de manejo para facilitar el transporte
- Recubrimiento duradero, desmontable
- Termómetro analógico integrado

Poco espacio requerido

- Diámetro reducido paso por una puerta

Sencillez y elegancia

- Exterior de PVC blanco fácil de reemplazar
- Elegante diseño

FEW & FEWS

De instalación sobre suelo, con cuba vitrificada de alto rendimiento, serpentines de gran superficie y resistencia eléctrica de apoyo opcional. Monovalentes (FEW) para instalaciones solo con bomba de calor o bivalentes (FEWS - doble serpentín) para bombas de calor con apoyo solar o caldera (serpentín inferior).



Genia Splitter

- Intercambiador de placas
- Módulo hidráulico mural para aislar hidráulicamente 2 circuitos:
 - Circuito primario: bomba circuladora y válvula de seguridad 3 bar
- Circuito secundario: sistema de llenado/vaciado



Válvula motorizada de 3 vías para ACS

- 230V/50Hz
- Cuerpo de latón
- Rosca hembra 1
- Temperatura del fluido: entre +5 y 88 °C
- 8.1KV



Genia MH-VNR-FNR

- Desacopladores hidráulicos para su uso como inercia o rompe presiones para los distintos circuitos
- Tipo mural 30/45/80/100 litros
- Tipo suelo 150/200 litros



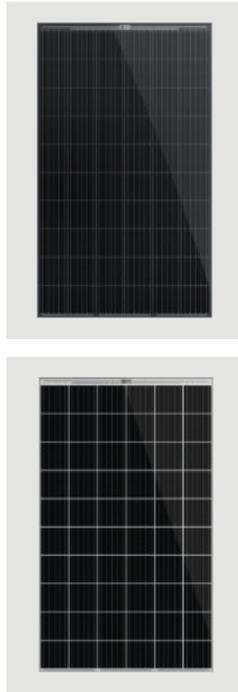
Aguja hidráulica WH40 y WH95

- Incluye sonda de temperatura estándar



Helio PV

Sistema fotovoltaico



Sostenibilidad inteligente

El completo sistema fotovoltaico Helio PV, de fácil y rápida instalación, ayuda a **reducir la factura de la luz desde el momento de su puesta en marcha.**

- Autoconsumo eficiente e inteligente
- Reducción de la dependencia de energías fósiles y energía nuclear
- Apoyo técnico y comercial para el diseño
- Fabricación 100 % europea
- 10 años de garantía en el inversor, 25 años de garantía en los paneles 325
- Fijaciones para todo tipo de cubiertas



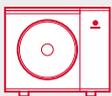
Portal de monitorización gratuito para el usuario

Autoconsumo fotovoltaico: libre de impuestos y penalizaciones

Gracias a las tendencias del mercado, los sistemas de tecnología fotovoltaica, que hace pocos años se aplicaban exclusivamente en industria aeroespacial, se han vuelto asequibles y disponibles para los ciudadanos.

Actualmente, las instalaciones de autoconsumo conectadas a red son legales en España y cualquier usuario puede generar energía eléctrica mediante dos modalidades: con o sin excedentes. Los últimos cambios en la legislación (RD 15/2018 y RD 244/2019) facilitan la transición energética a un modelo basado en las energías renovables. Estas normas reconocen el derecho al autoconsumo eléctrico y eliminan el llamado “impuesto al sol”.

Bomba de calor



Genia Air

Actualmente, el uso de la bomba de calor es la forma más eficiente de climatizar una vivienda y generar ACS. Su avanzada tecnología aprovecha la energía del ambiente llegando a conseguir hasta 4 kW de calor por cada kW eléctrico consumido.

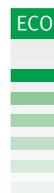


Bomba de calor + sistema fotovoltaico



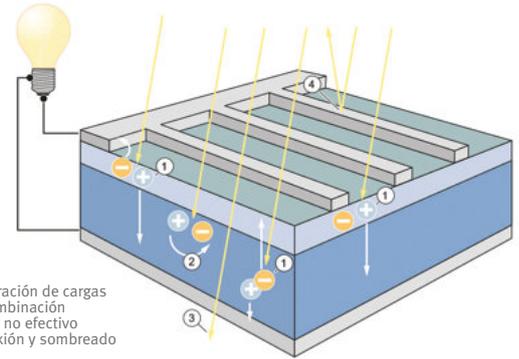
Genia Air + Helio PV

Combinar un sistema fotovoltaico Helio PV con generadores de aerotermia Genia Air y Magna Aqua, aumenta de forma significativa el aprovechamiento de la electricidad solar obtenida. Esta solución se consolida como la más óptima y recomendada por Saunier Duval.



¿Cómo funciona?

El efecto fotovoltaico es la manera de convertir la inagotable energía del sol, renovable y completamente limpia, en electricidad. La radiación solar excita los electrones que se encuentran en las células fotoeléctricas del módulo haciendo que se produzca una diferencia de potencial entre las dos caras del captador. El resultado es la generación de corriente eléctrica completamente gratuita y lista para ser aprovechada.



- 1 Separación de cargas
- 2 Recombinación
- 3 Fotón no efectivo
- 4 Reflexión y sombreado

Autoconsumo fotovoltaico para cubierta inclinada

Los siguientes kits se suministran completos para la instalación de los módulos sobre tejas de hormigón / arcilla, en posición vertical y en una única fila. Para instalación en posición horizontal y cualquier otra configuración, se deben consultar las instrucciones de montaje y seleccionar los componentes necesarios en la tarifa vigente.

Acceso gratuito al portal de monitorización Saunier Duval

Características	Kit HelioPV 1.5 cubierta inclinada		Kit HelioPV 2.0 cubierta inclinada		Kit HelioPV 2.5 cubierta inclinada		Kit HelioPV 3.0 cubierta inclinada		Kit HelioPV 4.0 cubierta inclinada	
Paneles monocristalinos de alto rendimiento 325* Wp Máxima eficiencia Marco en color aluminio o negro	x5	x5	x7	x7	x8	x8	x10	x10	x12	x12
Inversor monofásico 230V-50Hz	SDPV 1500/2		SDPV 2000/2		SDPV 2500/2		SDPV 3000/2		SDPV 4000/2	
Cable CC 100 m, 6 mm ² con conectores MC4 y conexión a tierra	Incluido									
Tipo de configuración	Confort	Superconfort								
Referencia	0010024989	0010024979	0010024991	0010024981	0010024993	0010024983	0010024995	0010024985	0010024997	0010024987

(*) Modelos 325/5 disponibles a partir de agotar existencias de los modelos SDPV P 290/2 M SWF (ref.: 0020273313); SDPV P 305/2 M BWF (ref.: 0020273311); SDPV P 320/4 M SWF (ref.: 0010036308) y SDPV P 325/4 M BBF (ref.: 0010036307)

Autoconsumo fotovoltaico para cubierta plana

Los siguientes kits se suministran completos para la instalación de los módulos en posición horizontal a 35° de inclinación. Para instalación en posición vertical, cualquier otra configuración y ángulo, se deben consultar las instrucciones de montaje y seleccionar los componentes necesarios en la tarifa vigente. Tornillos de fijación a cubierta no incluidos.

Acceso gratuito al portal de monitorización Saunier Duval

Características	Kit HelioPV 1.5 cubierta plana		Kit HelioPV 2.0 cubierta plana		Kit HelioPV 2.5 cubierta plana		Kit HelioPV 3.0 cubierta plana		Kit HelioPV 4.0 cubierta plana	
Paneles monocristalinos de alto rendimiento 325* Wp Máxima eficiencia Marco en color aluminio o negro	x5	x5	x7	x7	x8	x8	x10	x10	x12	x12
Inversor monofásico 230V-50Hz	VPV 1500/2		VPV 2000/2		VPV 2500/2		VPV 3000/2		VPV 4000/2	
Cable CC 100 m, 6 mm ² con conectores MC4 y conexión a tierra	Incluido									
Tipo de configuración	Confort	Superconfort								
Referencia	0010024990	0010024980	0010024992	0010024982	0010024994	0010024984	0010024996	0010024986	0010024998	0010024988

(*) Modelos 325/5 disponibles a partir de agotar existencias de los modelos SDPV P 290/2 M SWF (ref.: 0020273313); SDPV P 305/2 M BWF (ref.: 0020273311); SDPV P 320/4 M SWF (ref.: 0010036308) y SDPV P 325/4 M BBF (ref.: 0010036307)

Accesorios



Gestor de energía para inyección y monitorización
Ref.: 0020252794



Gestor de energía PV-ready
Ref.: 0010024948



Fancoils

Genia Fan



Amplia gama, ideal para uso doméstico o pequeño terciario. Todas ellas integran filtro contra el polvo y partículas, la mejor opción para personas alérgicas o asmáticas. Muy fáciles de instalar, con agua.

Ventajas

Gama completa

- Amplia gama: Murales, Cassettes, Consolas y Conductos

Flexibilidad

- Amplio rango de potencias para todo tipo de aplicaciones domésticas y pequeño terciario
- 3 velocidades de ventilador (alta, media y baja)

Eficiencia y sostenibilidad

- Su motor inverter contribuye al ahorro energético y reduce las emisiones de CO₂
- Silenciosos y compactos

Simplicidad

- Mando inalámbrico para mural y cassette de serie
- Mando por cable para consola y conducto (opcional)



Mural

- Integra válvula de 3 vías
- Integra filtro purificador de aire
- Incluye mando inalámbrico
- Estética moderna de última generación

Cassette

- Requieren de una válvula de paso (3 ó 2 vías en función de la instalación) para su correcto funcionamiento
- De uso en oficinas, cafeterías y hoteles
- Incluye mando inalámbrico

Consola suelo/techo

- Válvula 3 vías y conjunto de tubos disponibles como accesorios
- Sobre suelo. No es necesario su anclaje a pared
- De uso en viviendas, oficinas, y comercios

Conductos

- De uso en viviendas, oficinas, y comercios

Control digital cableado

- Programación semanal
- No necesita pilas
- Fácil de usar

Suelo radiante refrescante

El sistema de emisión más eficiente en combinación con bomba de calor



La climatización por suelo radiante es una solución perfecta para integrar con energías renovables como la bomba de calor.

¿Por qué es un gran aliado?

Porque... **optimiza la eficiencia y rendimiento** de estos sistemas de calefacción, agua caliente y refrigeración logrando grandes ahorros de energía al trabajar con temperaturas de impulsión reducidas (30-45°C).

Proporciona un gran confort y bienestar en el hogar tanto en invierno como en verano ya que la temperatura se reparte uniformemente por toda la superficie.

Es un sistema de calefacción "natural" que no genera sequedad en el ambiente, ni existen corrientes o movimientos de polvo favoreciendo la calidad del aire.

Es una solución muy estética ya que al ser invisible (bajo el pavimento) da total flexibilidad en el diseño y colocación de los elementos de mobiliario y decoración.

¿Qué ofrece Saunier Duval?

Contamos con una amplia gama y variedad de soluciones de climatización por suelo radiante que contribuyen al ahorro energético y que se adaptan a todo tipo de proyectos: obra nueva y reformas.



Paneles aislantes

- Innovador y eficaz diseño del panel
- El aislamiento térmico y la impermeabilidad evitan la pérdida de temperatura por el forjado o vapor
- Reducción del ruido de impacto sobre forjado 23 dB (Δw)
- Mejora de aislamiento o ruido aéreo 8 dB (ΔRa)
- Paneles aptos para tuberías de 16 y 20 mm
- Montaje sencillo y rápido

Tubos

Plastificado PEX-a y PERT II con barrera de oxígeno EVOH

Multicapa PERT-AI con barrera de aluminio

- Cuentan con una barrera protectora para evitar la corrosión y generación de lodos.
- Ligeras y fáciles de transportar
- Flexibles facilitando el diseño del circuito
- Colocación sobre panel por un operario
- Resistentes a temperaturas y presiones

Colectores

Accesorios incluidos:

- Soportes de fijación y ajuste
- 2 termómetros (impulsión y retorno)
- Caudalímetro en impulsión (0,75-3,75 l/min)
- Válvula de regulación manual /actuador (accesorio) en retorno
- Purgador manual
- Válvula de llenado impulsión
- Llaves de llenado y vaciado
- Llaves de corte

Características:

- Hasta 12 circuitos
- Material plástico (composite)
- Conexión colectores: racor loco 1"
- Conexiones circuitos: rosca macho 3/4"





Esquemas

Guía de selección



Selecciona el esquema más apropiado a cada instalación en nuestro buscador de esquemas. Descúbrelo en saunierduval.es/atulado



Guía de selección de esquemas

Tanto para vivienda nueva como en reposición



Sistema	Gama	Soluciones	Nº de esquema	ACS Separado	ACS Integrado
Aeroterminia	Compacta	Genia Air Max con torre hidráulica Genia Set Max	1		Sí
		Genia Air Max con módulo hidráulico y depósito de ACS individual (FEW-FEWS)	2	Sí	
		Genia Air Max y Magna Aqua ACS individual	3		Sí
		Genia Air Max y Magna Aqua ACS colectiva	4	Sí, colectiva	
		Genia Air Max con depósito de ACS individual (FEW-FEWS) y caldera existente	5	Sí	
		Genia Air Max cascada y acumulador ACS	6	Sí, colectiva	
	Split	Genia Air Split con torre hidráulica Genia Set Split	7		Sí
		Genia Air Split con módulo hidráulico y depósito de ACS individual (FEW-FEWS)	8	Sí	
	ACS dedicada	Magna Aqua y aire acondicionado Split	9		Sí



Nº de esquema	Calefacción	Refrigeración	Gestión	Conectividad	Energía Fotovoltaica	Emisores
1	Sí	Sí	MiPro Sense MiPro Sense Remote	Solución MiGo Link (opcional)	Helio PV (opcional)	SRR/Fancoils/Radiadores
2	Sí	Sí				SRR/Fancoils/Radiadores
3	Sí	Sí				SRR/Fancoils/Radiadores
4	Sí	Sí				SRR/Fancoils/Radiadores
5	Sí	Sí				SRR/Radiadores
6	Sí colectiva	Sí				SRR/Fancoils/Radiadores
7	Sí	Sí				SRR/Fancoils/Radiadores
8	Sí	Sí				SRR/Fancoils/Radiadores
9	Sí	Sí				Aire Acondicionado



Genia Air Max con torre hidráulica Genia Set Max

Calefacción con bomba de calor y agua caliente acumulada. Refrigeración posible.
Utilización de torre hidráulica Genia Set max

- Máxima calificación energética ACS: A+
- Confort excepcional en Agua Caliente Sanitaria (ACS) mediante acumulación integrada
- Depósito de 185 litros de ACS Perfil ERP: XL
- Sistema adecuado para pequeñas y medias potencias
- Superficie de las viviendas entre 50 y 250 m² según zona climática y emisores

VENTAJAS

- El Sistema Genia Set Max incluye en un solo espacio, todos los elementos necesarios para cubrir las necesidades de una instalación sencilla. Diseño atractivo para su integración en viviendas
- Centralita de gestión y control de la instalación con sonda exterior
- Fácil elección de componentes y sencilla instalación hidráulica
- Posibilidad de controlar hasta 3 zonas diferentes
- Posibilidad de integrar recirculación de ACS
- Conectividad para control remoto. Control sencillo e intuitivo

COMPONENTES PRINCIPALES

- 1 · Genia Air Max
- 2 · MiPro Sense
- 3 · Genia Set Max
- 4 · Depósito de inercia

COMPONENTES ADICIONALES

- 5 · Módulo MiGo Link (MiLinkv3)
- 6 · Suelo Radiante Refrescante
- 7 · Fancoils / radiadores
- 8 · Módulo de gestión de zonas RED 5
- 9 · MiPro Sense R

Accesorios Genia Set Max

Grupo de bombeo con y sin válvula mezcladora

OTROS

Depósito de inercia de 18 litros. Integrable en Genia Set Max

Kit de 1 circuito y de extensión de zonas con y sin mezcla

Kit de instalación 10 bar y llenado

Kit de instalación flexible

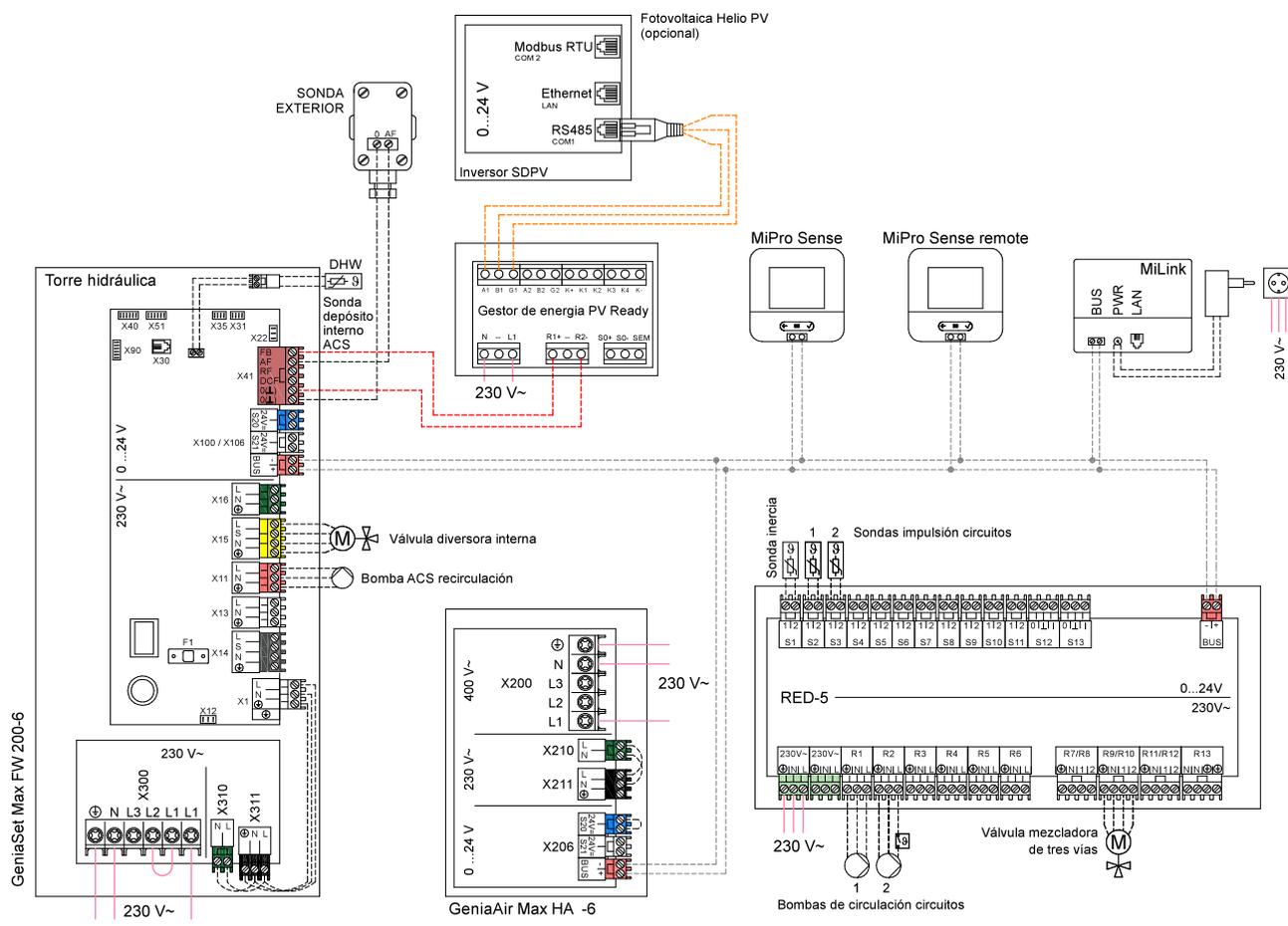
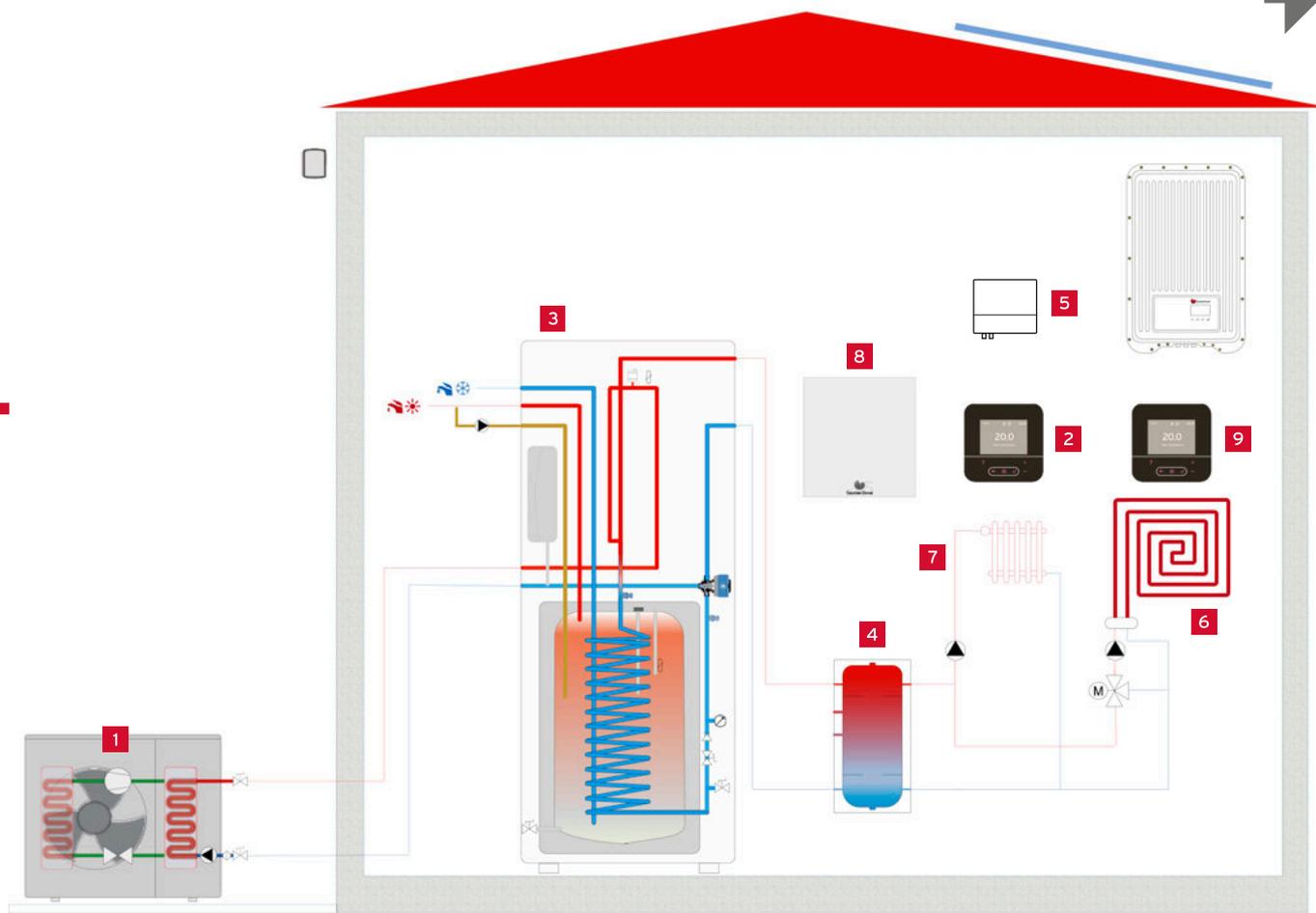
Set recirculación ACS con y sin bomba

Vaso de expansión de 8 litros para ACS

Integrable en Genia Set Max

Kit separador de placas (para facilitar el glicolado del circuito de la bomba de calor)

Fotovoltaica Helio PV opcional





Genia Air Max con módulo hidráulico y depósito de ACS individual (FEW-FEWS)

Calefacción con bomba de calor y ACS acumulada. Refrigeración posible. Utilización de interacumuladores de distintas capacidades

- Máxima calificación energética ACS: A+
- Confort excepcional en Agua Caliente Sanitaria (ACS) mediante interacumulador individual
- Depósito de hasta 500 litros de ACS Perfil ERP: XL
- Sistema adecuado para pequeñas y medias potencias
- Superficie de las viviendas entre 50 y 250 m² según zona climática y emisores

VENTAJAS

- La solución Genia Air Max en su configuración con módulo hidráulico, está especialmente recomendada para viviendas con necesidades de acumulación de ACS superior a los 200 L. Permite al instalador seleccionar los componentes de forma sencilla
- La solución Genia Air Max con módulo hidráulico, permite incorporar todos los elementos hidráulicos necesarios mediante el módulo.
- Centralita de gestión y control de la instalación con sonda exterior
- Conexión bus entre MiPro Sense, interface y bomba de calor
- Posibilidad de controlar hasta 3 zonas diferentes
- Posibilidad de recirculación de ACS
- Conectividad para control remoto
- Control sencillo e intuitivo

COMPONENTES PRINCIPALES

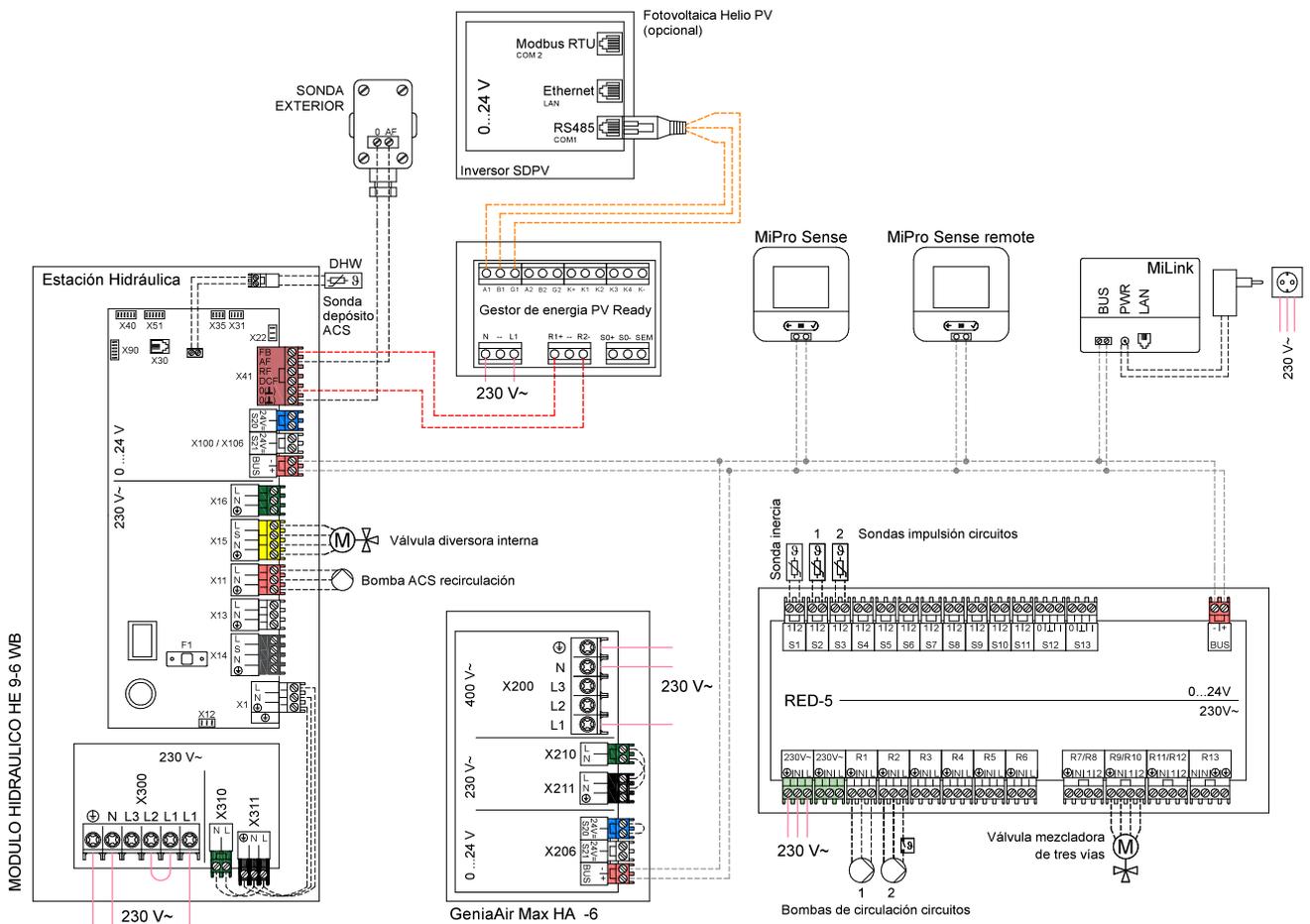
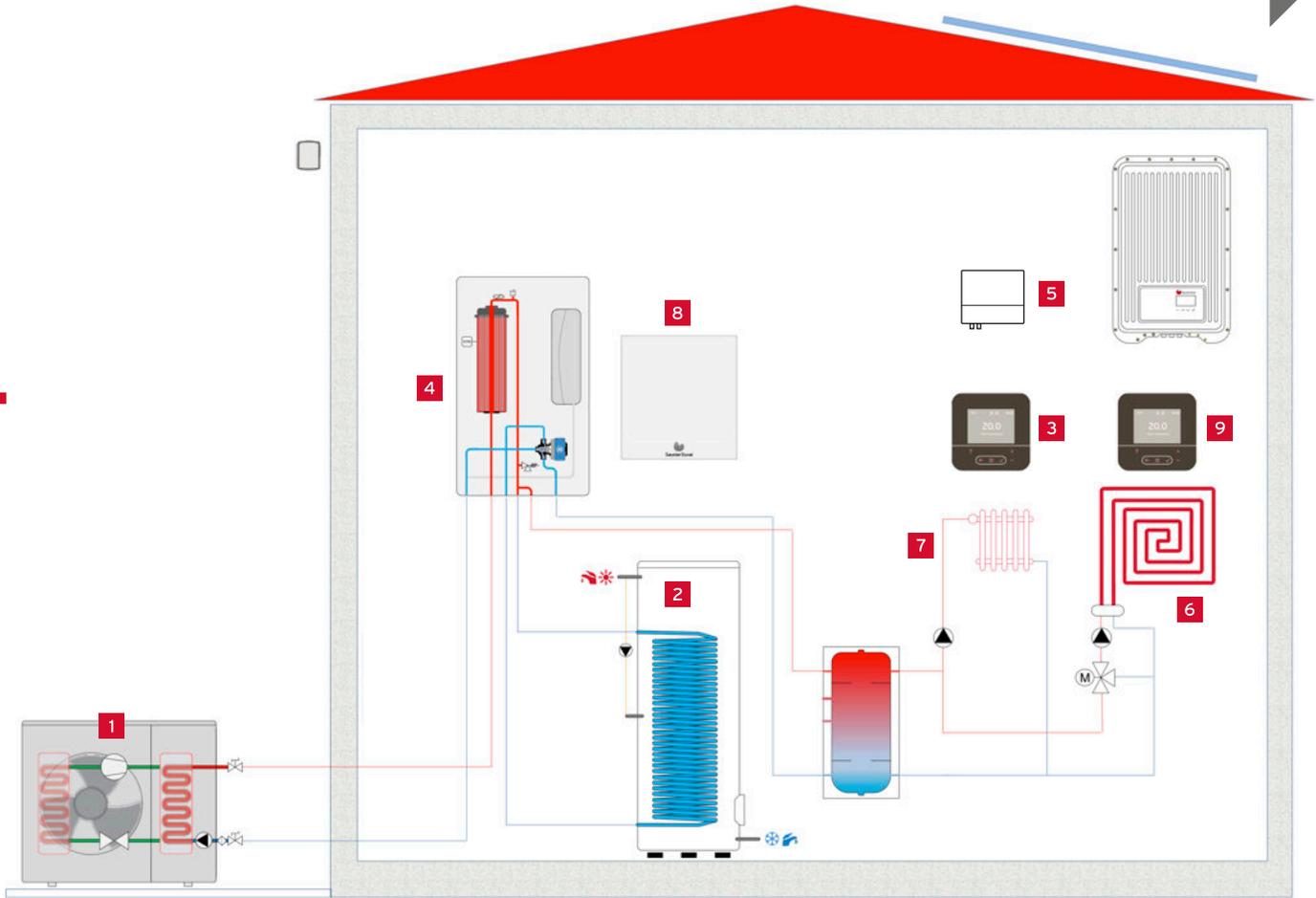
- 1 · Genia Air Max
 - 2 · Interacumulador FEW
 - 3 · MiPro Sense
 - 4 · Módulo hidráulico
- Vaso de expansión de 10 litros
Válvula de seguridad
Interfaz

COMPONENTES ADICIONALES

- 5 · Módulo MiGo Link (MiLinkv3)
 - 6 · Suelo Radiante Refrescante
 - 7 · Fancoils / radiadores
 - 8 · Módulo de gestión de zonas RED 5
 - 9 · MiPro Sense R
- Válvula de 3 vías para ACS

OTROS

- Depósitos de inercia de 30 a 370 litros (desacoplador y depósito de inercia)
Vaso de expansión calefacción
Bombas circuladoras
Válvulas de 3 vías
Vaso de expansión ACS
Bomba de recirculación ACS
Fotovoltaica Helio PV (opcional)





Genia Air Max y Magna Aqua ACS individual

Calefacción individual con bomba de calor y ACS acumulada individual mediante bomba de calor dedicada. Refrigeración individual posible.

- Sistema adecuado para viviendas entre 50 a 250 m²*
- Con dos baños, cocina y aseo atendidos por la bomba de calor dedicada (Magna Aqua) de 100 a 270 litros
- Ubicación de las Genia Air Max en terraza común o terraza individual
- La sonda exterior es cableada igual que el MiPro Sense o inalámbrica con un MiPro Sense R
- Conexión eBUS entre MiPro Sense, interface y bomba de calor
- Refrigeración con fancoils o SRR
- Es necesario respetar el volumen mínimo de la instalación

VENTAJAS

- Fácil elección de componentes
- Sencilla instalación hidráulica
- Posibilidad de control por zonas
- Configuración MiPro Sense asistida
- Control intuitivo
- Control por App

COMPONENTES PRINCIPALES**

- 1 · Genia Air Max
- 2 · Magna Aqua
- 3 · MiPro Sense

COMPONENTES ADICIONALES

- 4 · Módulo MiGo Link (MiLinkv3)
 - 5 · Suelo Radiante Refrescante
 - 6 · Fancoils / radiadores
 - 7 · Genia MH (opcional)
 - 8 · Genia Heater (opcional)
- Red-3/Red-5
Kits multizona***

OTROS

Bombas circuladoras
Vaso de expansión calefacción
Kit de ventilación Magna Aqua****
Fotovoltaica Helio PV (opcional)

El esquema principal se representa para un sistema directo con fancoils. 

En caso de instalar un sistema directo con SRR, modificar el esquema sustituyendo desde la zona indicada con lo representado en el círculo **A**

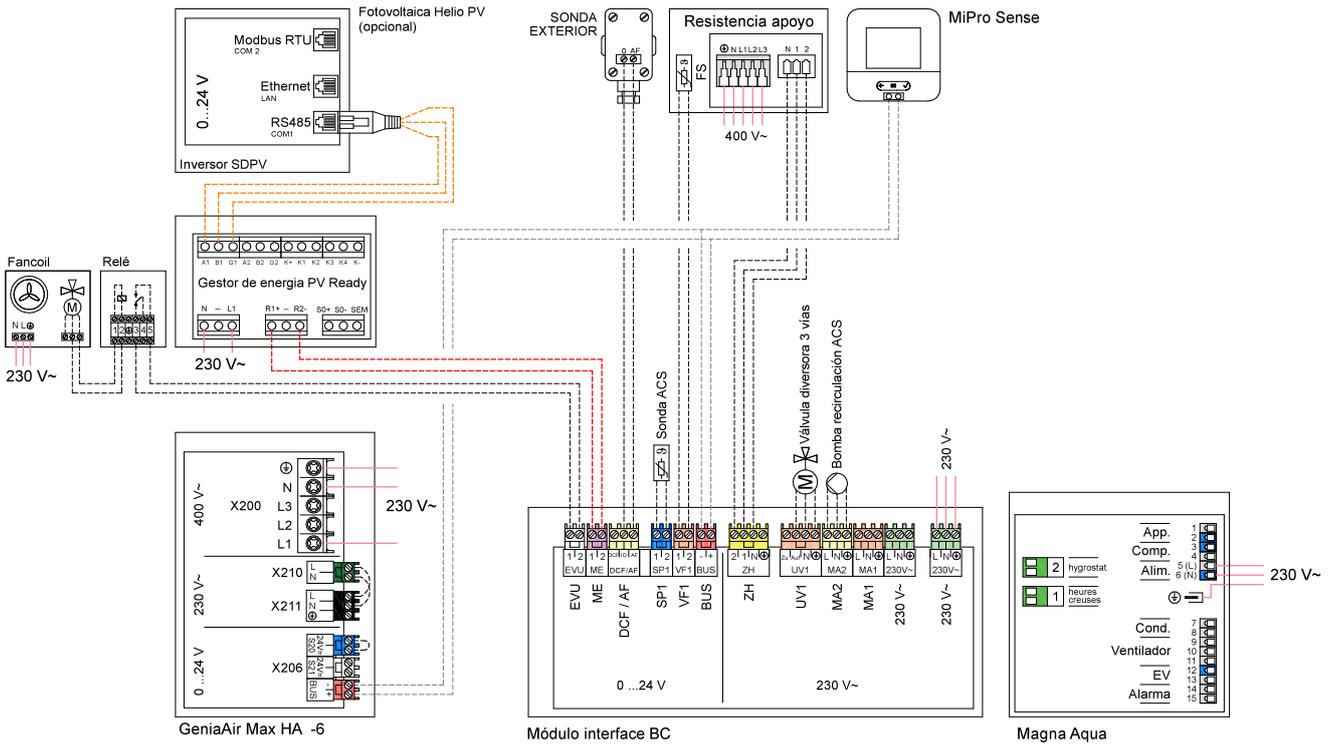
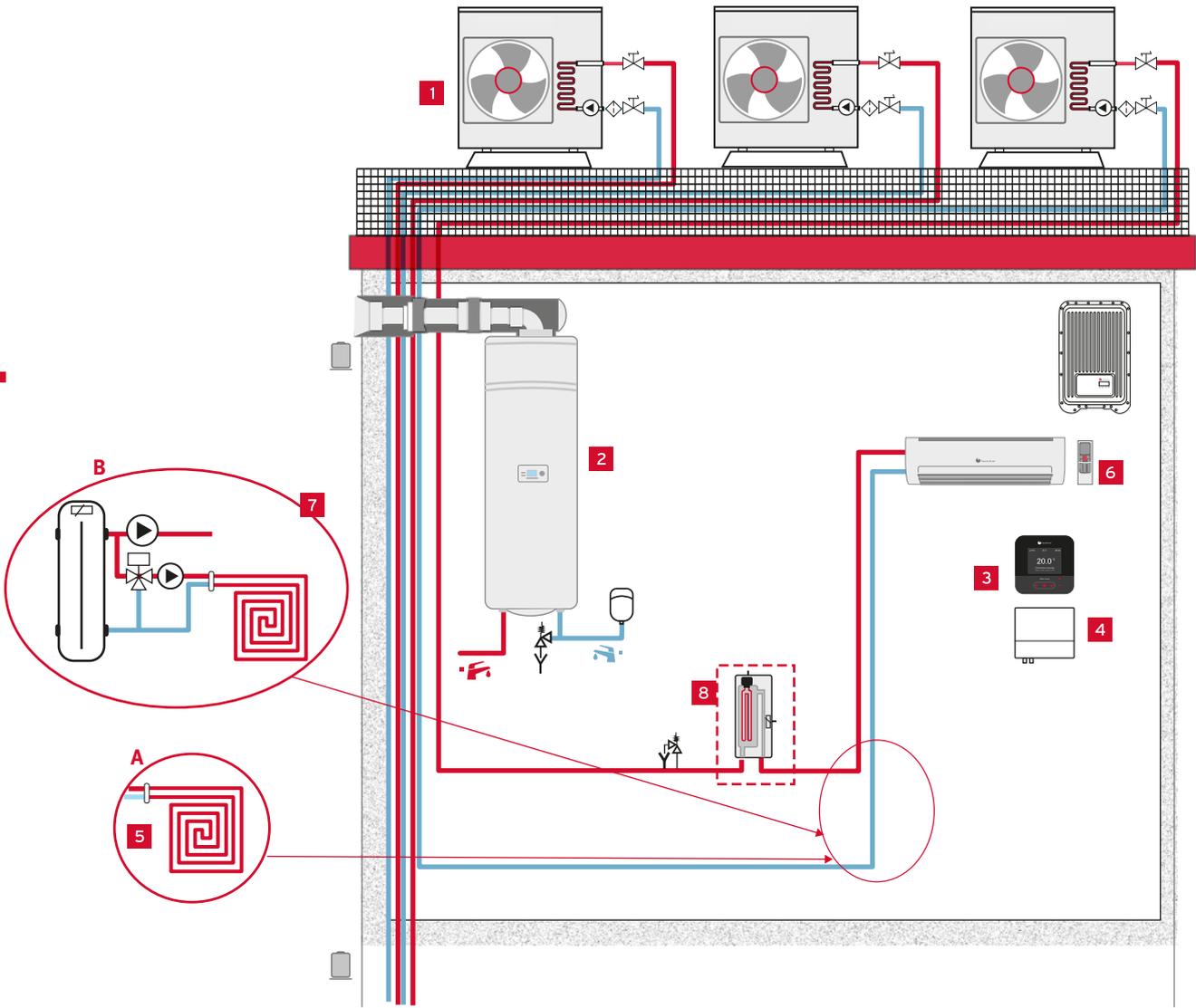
En caso de instalar un sistema indirecto con fancoils y SRR, modificar el esquema incluyendo lo representado en el círculo **B**

(*) Dependiendo de zona climática, orientación, sistema de emisores, etc.

(**) Pack Genia Air Max incluye la bomba de calor Genia Air Max y el sistema de control MiPro Sense. Magna Aqua debe solicitarse adicionalmente

(***) En caso de necesitar sólo SRR o sólo fancoils, no es necesario incluir kits multizona

(****) El kit de ventilación es conveniente dependiendo del lugar de instalación





Genia Air Max y Magna Aqua ACS colectiva

Calefacción individual con bomba de calor. ACS acumulada y colectiva mediante cascada de bombas de calor dedicadas. Refrigeración individual posible.

- Sistema muy adecuado para viviendas entre 50 a 250 m²*
- Con dos baños, cocina y aseo.
- El agua caliente sanitaria es centralizada con acumuladores de bomba de calor en cascada. Tanto como demande el número de viviendas a atender
- Ubicación de las Genia Air Max en terraza común o terraza individual
- La sonda exterior es cableada igual que el MiPro Sense o inalámbrica con un MiPro Sense R
- Conexión eBUS entre MiPro Sense, interface y bomba de calor
- Refrigeración con fancoils o SRR
- Es necesario respetar el volumen mínimo de la instalación

VENTAJAS

- Fácil elección de componentes
- Sencilla instalación hidráulica
- Posibilidad de control por zonas
- Configuración MiPro Sense asistida
- Control intuitivo
- Control por App

COMPONENTES PRINCIPALES**

- 1 · Genia Air Max
- 2 · Magna Aqua
- 3 · MiPro Sense

COMPONENTES ADICIONALES

- 4 · Módulo MiGo Link (MiLinkv3)
 - 5 · Suelo Radiante Refrescante
 - 6 · Fancoils / radiadores
 - 7 · Genia MH (opcional)
 - 8 · Genia Heater (opcional)
- MiPro Sense remote
Red-3/Red-5
Kits multizona***

OTROS

- Bombas circuladoras
Vaso de expansión calefacción
Kit de ventilación Magna Aqua****
Fotovoltaica Helio PV opcional

El esquema principal se representa para un sistema directo con fancoils. 

En caso de instalar un sistema directo con SRR, modificar el esquema sustituyendo desde la zona indicada con lo representado en el círculo **A**

En caso de instalar un sistema indirecto con fancoils y SRR, modificar el esquema incluyendo lo representado en el círculo **B**

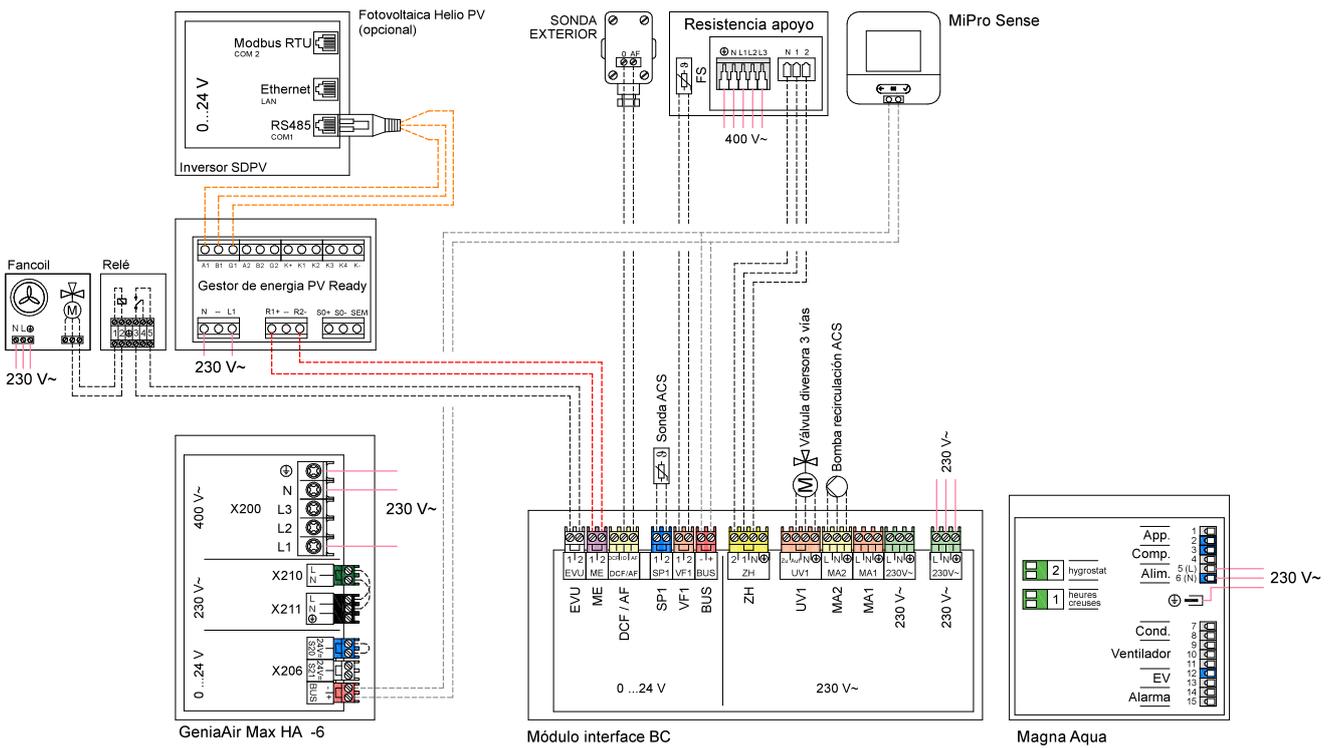
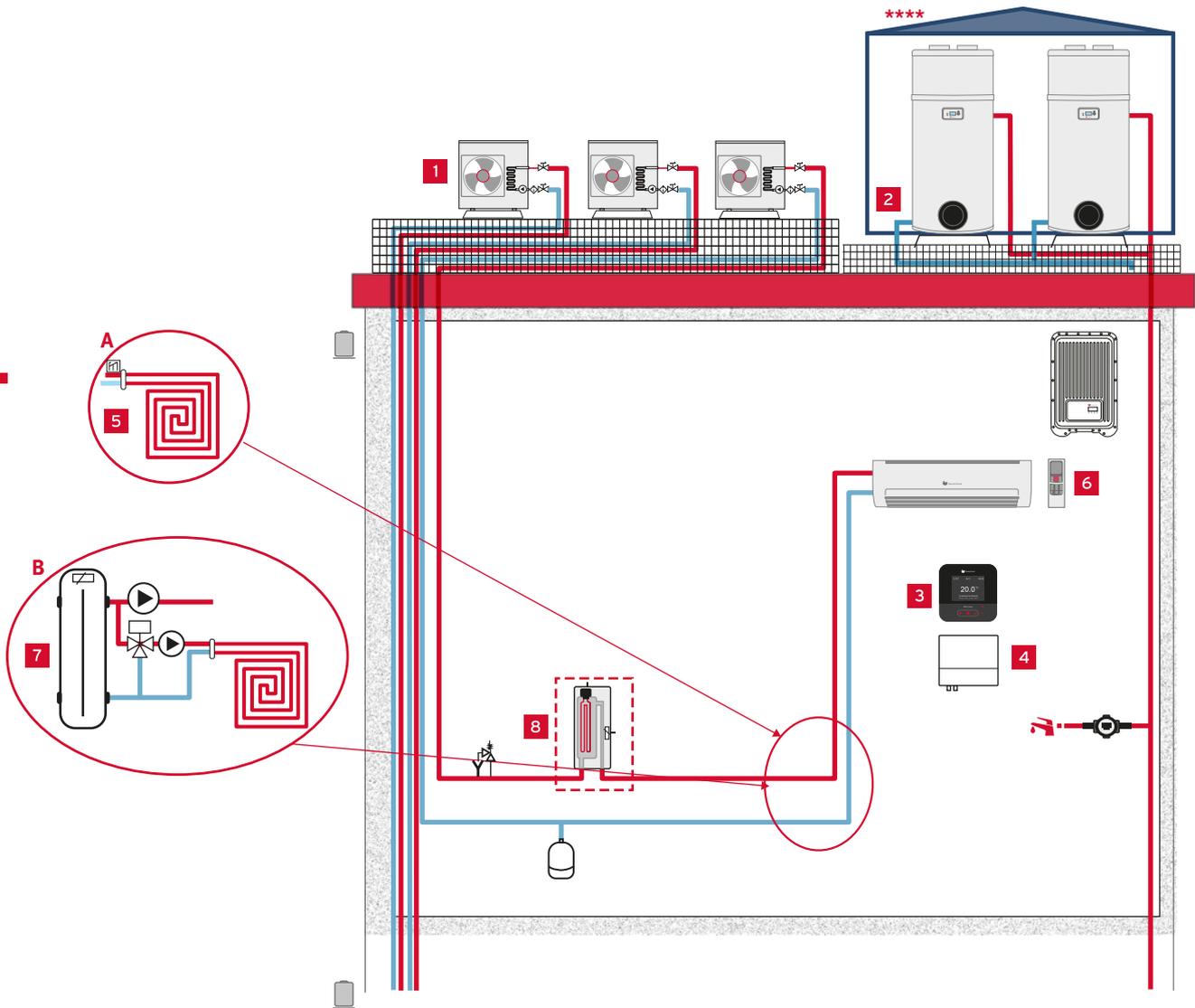
(*) Dependiendo de zona climática, orientación, sistema de emisores, etc.

(**) Pack Genia Air Max incluye la bomba de calor Genia Air Max y el sistema de control MiPro Sense. Magna Aqua debe solicitarse adicionalmente

(***) En caso de necesitar sólo SRR o sólo fancoils, no es necesario incluir kits multizona

(****) Elementos de instalación en interior

(*****) El kit de ventilación es conveniente dependiendo del lugar de instalación





Genia Air Max con depósito individual de ACS (FEW-FEWS) y caldera existente

Calefacción con bomba de calor y ACS acumulada. Refrigeración posible. Interacumuladores de distintas capacidades. Caldera existente como posible apoyo.

- Sistema muy adecuado para viviendas entre 50 a 250 m²*. Acumulación de ACS de 75 a 500 litros
- Caldera e instalación existente. La caldera dará el suplemento que la instalación requiera para necesidades pico si tenemos radiadores como emisores
- La sonda exterior es cableada igual que el MiPro Sense o inalámbrica con un MiPro Sense R
- Solo una sonda en ACS
- Conexión eBUS entre MiPro Sense, interface y bomba de calor
- Refrigeración con fancoils o SRR
- Es necesario respetar el volumen mínimo de la instalación

VENTAJAS

- Fácil elección de componentes
- Adecuación de la instalación existente
- Posibilidad de control por zonas
- Posibilidad de re-circulación del ACS
- Configuración MiPro Sense asistida
- Control intuitivo
- Conectividad posible (con Módulo MiGo Link)
- Control por App

COMPONENTES PRINCIPALES**

- 1 · Genia Air Max
- 2 · Interacumulador FEW o FEWS
- 3 · Caldera existente
- 4 · MiPro Sense

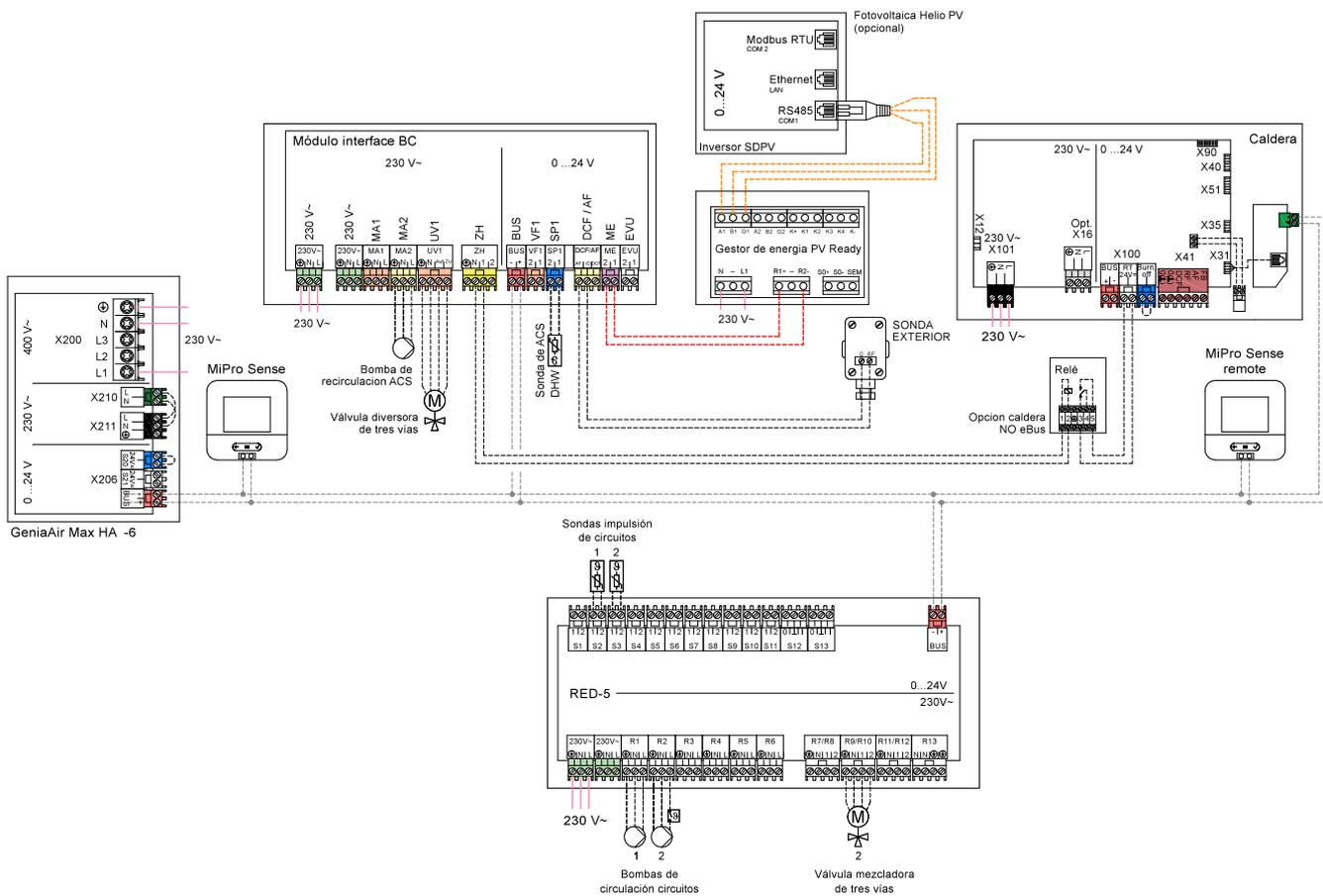
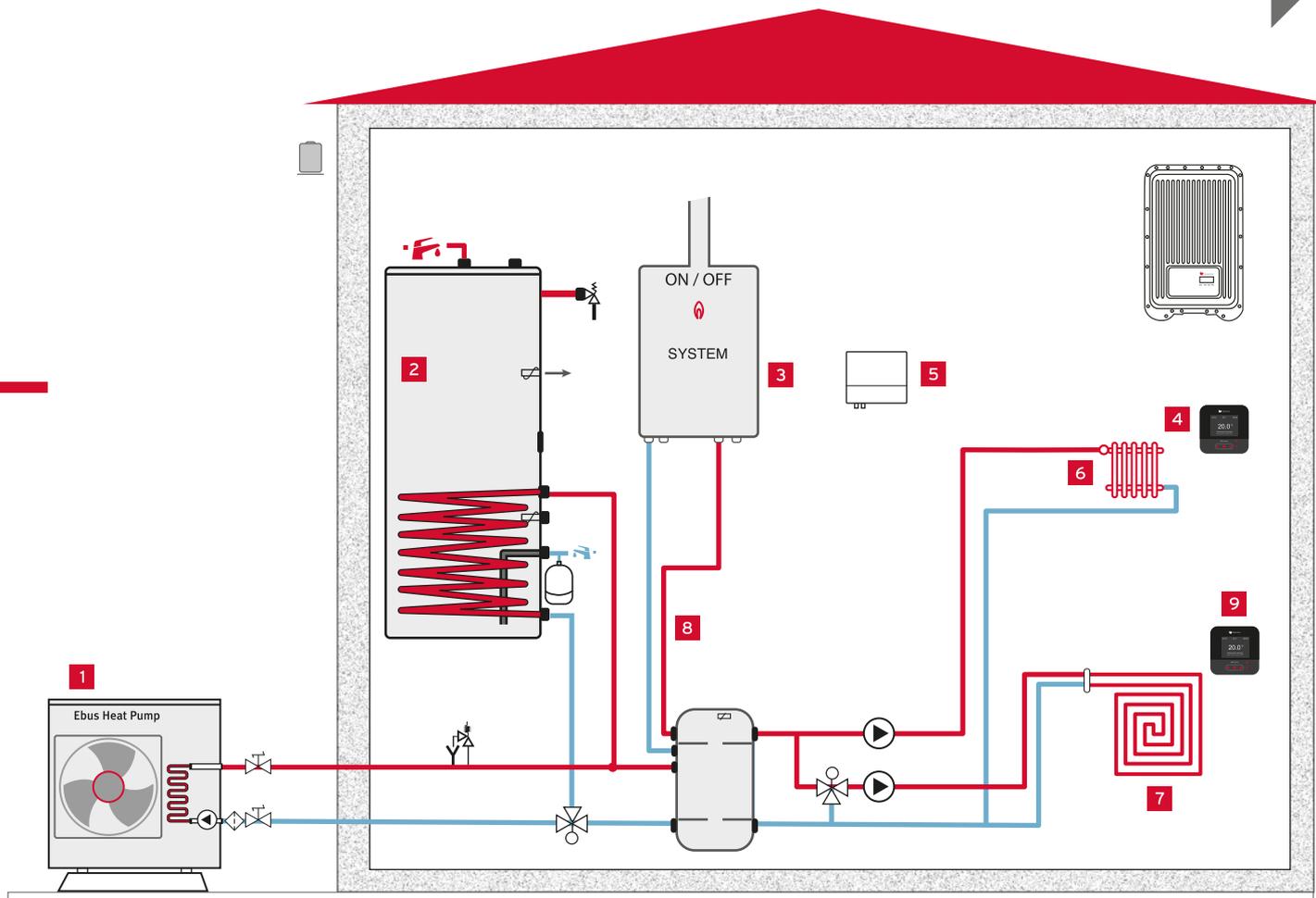
COMPONENTES ADICIONALES

- 5 · Módulo MiGo Link (MiLinkv3)
 - 6 · Radiadores
 - 7 · Suelo Radiante Refrescante o Fancoils
 - 8 · Genia MH (opcional)
 - 9 · MiPro Sense R
- Red-3/Red-5
Kits multizona***
Válvula de 3 vías para ACS

OTROS

- Bombas circuladoras
- Vaso de expansión calefacción
- Fotovoltaica Helio PV (opcional)

(*) Dependiendo de zona climática, orientación, sistema de emisores, etc.
(**) El pack Genia Air Max incluye la bomba de calor Genia Air Max y el sistema de control MiPro Sense. El interacumulador debe solicitarse adicionalmente
(***) En caso de necesitar sólo SRR o sólo fancoils, no es necesario incluir kits multizona





Genia Air Max cascada y acumulador de ACS

Calefacción colectiva con bomba de calor y ACS acumulada colectiva. Refrigeración individual posible.

- Sistema centralizado de calefacción y ACS todo eléctrico con bombas de calor de alta eficiencia.
- En la vivienda se instalará un módulo hidráulico que suministrará la calefacción mediante suelo radiante o fancoils a través de un kit Moduzone
- El agua caliente sanitaria se distribuye por columna con recirculación
- Ubicación de las Genia Air Max en terraza común o terraza individual
- El interacumulador indicado para este esquema debe tener la superficie de intercambio adecuado para la cascada de bomba de calor
- Tratamiento antilegionella
- La sonda exterior es cableada igual que el MiPro Sense o inalámbrica con un MiPro Sense R
- Refrigeración con fancoils o SRR
- Es necesario respetar el volumen mínimo de la instalación

VENTAJAS

- Fácil elección de componentes
- Instalación hidráulica centralizada por columnas
- Posibilidad de control por zonas
- Configuración MiPro Sense asistida
- Control intuitivo
- Control por App

COMPONENTES PRINCIPALES

- 1 · Genia Air Max
- 2 · Desacoplador VNR 100M /FNR 200B
- 3 · Acumulador de ACS Intercambiador de placas
- 4 · MiPro Sense***

COMPONENTES ADICIONALES

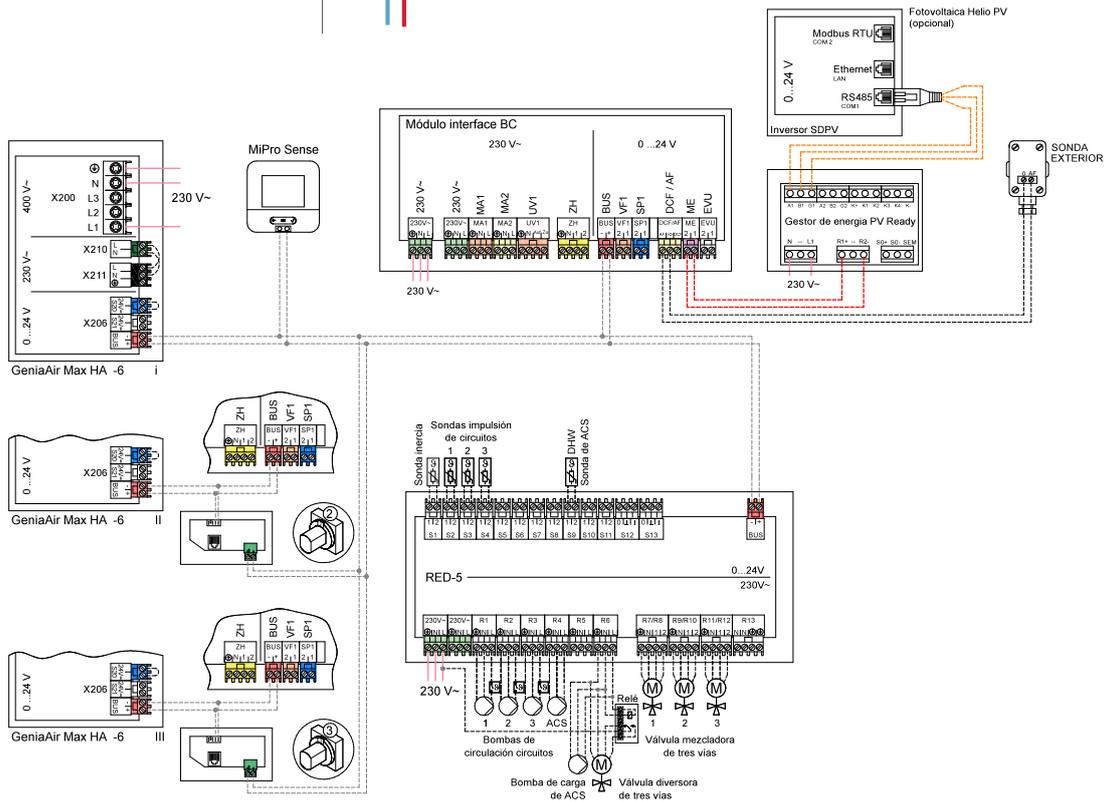
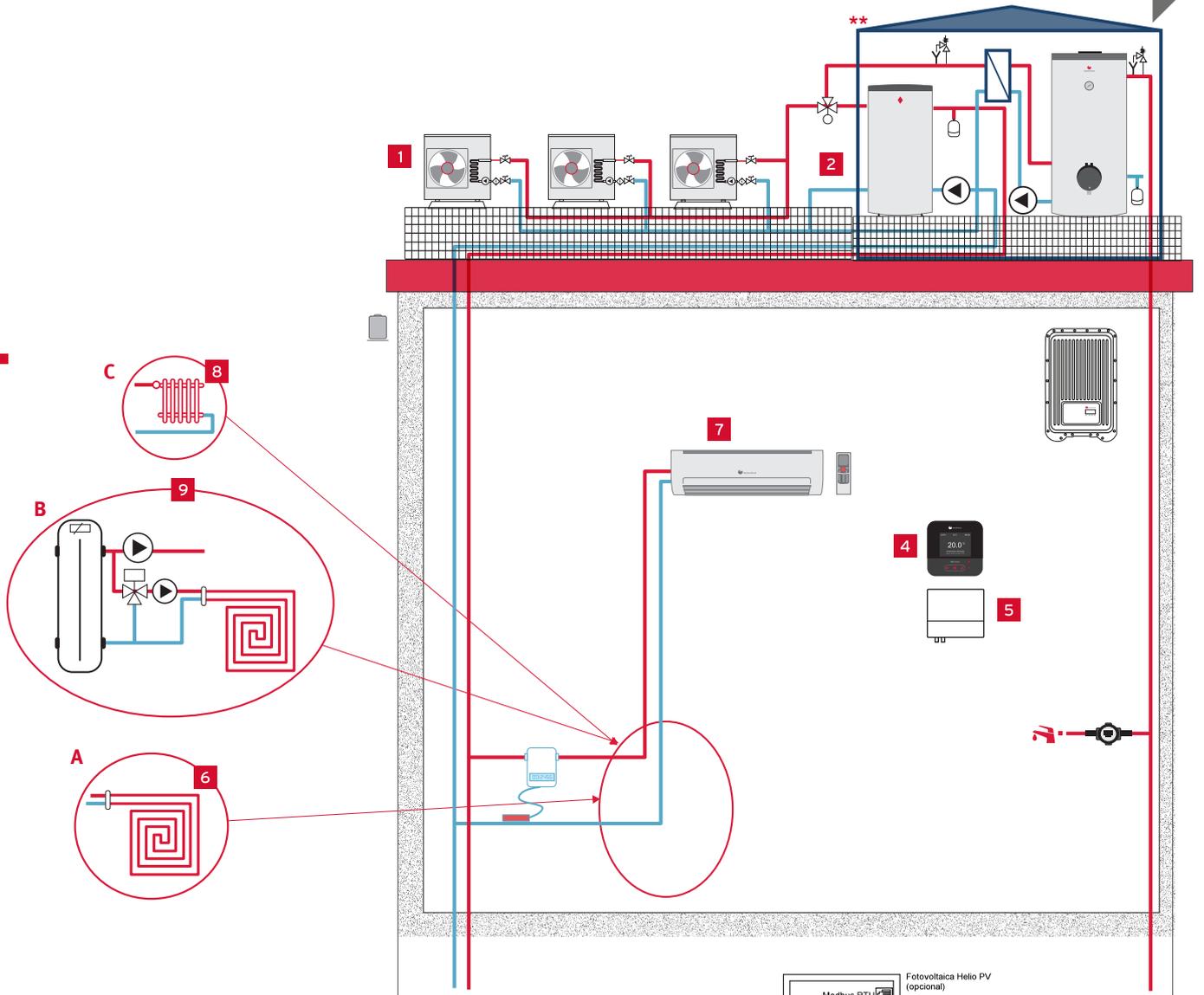
- 5 · Módulo MiGo Link (MiLinkv3)
 - 6 · Suelo Radiante Refrescante
 - 7 · Fancoils / radiadores
 - 8 · Radiadores
 - 9 · Genia MH (opcional)
- Válvula de 3 vías para ACS Red-5
Kits multizona*

OTROS

- Bombas circuladoras
- Vaso de expansión calefacción
- Fotovoltaica Helio PV opcional

El esquema principal se representa para un sistema directo con fancoils. 
En caso de instalar un sistema directo con SRR, modificar el esquema sustituyendo desde la zona indicada con lo representado en el círculo **A**
En caso de instalar un sistema indirecto con fancoils y SRR, modificar el esquema incluyendo lo representado en el círculo **B**
En caso de instalar un sistema directo con radiadores, modificar el esquema sustituyendo desde la zona indicada con lo representado en el círculo **C**

(*) En caso de necesitar sólo SRR o sólo fancoils, no es necesario incluir kits multizona
(**) Elementos de instalación en interior
(***) Un MiPro Sense común para gestión de cascada hasta 7 bombas de calor





Genia Air Split con torre hidráulica Genia Set Split

Calefacción con bomba de calor y ACS acumulada. Refrigeración posible. Utilización de torre hidráulica Genia Set split

- Confort excepcional en Agua Caliente Sanitaria (ACS) mediante acumulación integrada
- Depósito de 190 litros de ACS Perfil ERP: XL
- Sistema adecuado para pequeñas y medias potencias
- Superficie de las viviendas entre 50 y 250 m² según zona climática y emisores

VENTAJAS

- El Sistema Genia Set split incluye en un solo espacio, todos los elementos necesarios para cubrir las necesidades de una instalación sencilla. Diseño atractivo para su integración en viviendas
- Centralita de gestión y control de la instalación con sonda exterior
- Fácil elección de componentes y sencilla instalación hidráulica
- Posibilidad de controlar hasta 3 zonas diferentes
- Posibilidad de integrar recirculación de ACS
- Conectividad para control remoto. Control sencillo e intuitivo

COMPONENTES PRINCIPALES

- 1 · Genia Air Split
- 2 · MiPro Sense
- 3 · Genia Set Split

COMPONENTES ADICIONALES

- 4 · Módulo MiGo Link (MiLinkv3)
 - 5 · Suelo Radiante Refrescante
 - 6 · Fancoils / radiadores
 - 7 · Módulo de gestión de zonas RED 5
 - 8 · MiPro Sense R
- Válvula de 3 vías para ACS

OTROS

Depósito de inercia de 18 litros. Integrable en Genia Set split

Kit de 1 circuito y de extensión de zonas con y sin mezcla

Kit de instalación 10 bar y llenado

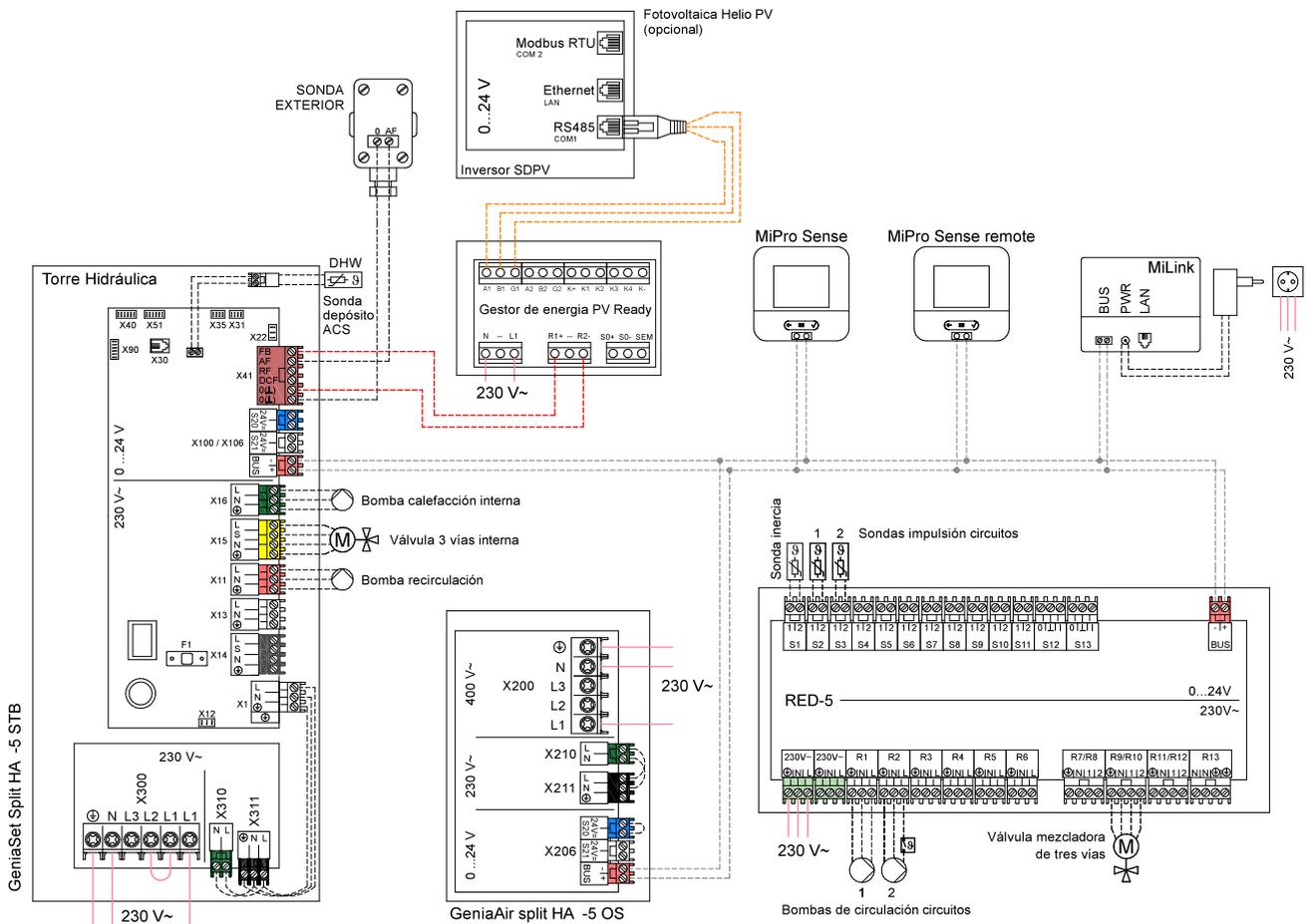
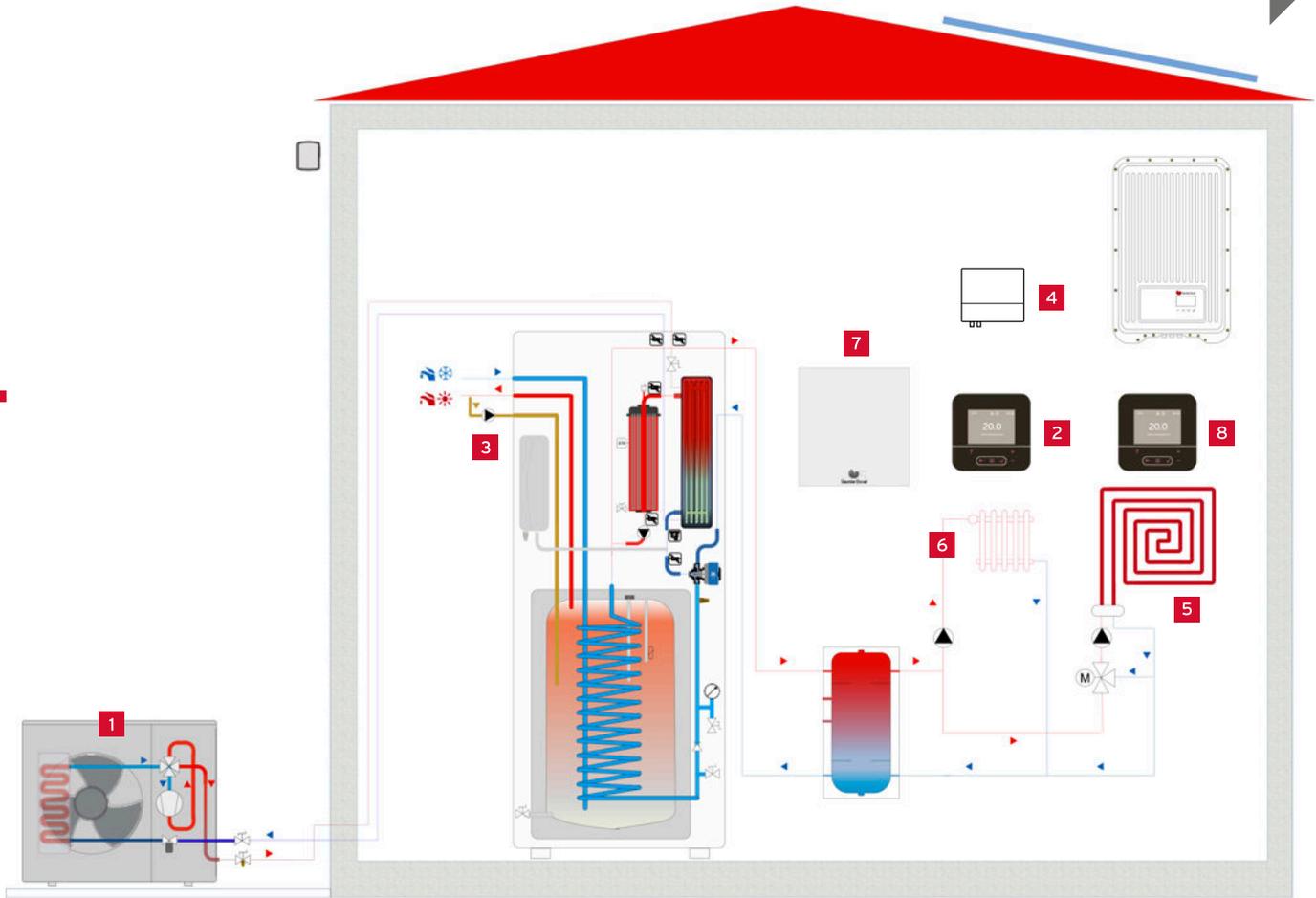
Kit de instalación flexible

Set recirculación ACS con y sin bomba

Vaso de expansión de 8 litros para ACS, integrable en Genia Set

Kit separador de placas (para facilitar el glicolado del circuito de la bomba de calor)

Fotovoltaica Helio PV (opcional)





Genia Air Split con módulo hidráulico y depósito de ACS individual

Calefacción con bomba de calor y ACS acumulada. Refrigeración posible. Utilización de interacumuladores de distintas capacidades

- Confort excepcional en Agua Caliente Sanitaria (ACS) mediante interacumulador individual
- Depósito de hasta 500 litros de ACS Perfil ERP: XL
- Sistema adecuado para pequeñas y medias potencias
- Superficie de las viviendas entre 50 y 250 m² según zona climática y emisores

VENTAJAS

- La solución Genia Air split en sus configuraciones con módulo hidráulico y acumulación separada, están especialmente recomendadas para viviendas con necesidades de acumulación de ACS superior a los 150 litros. Permite al instalador seleccionar los componentes de forma sencilla
- La solución Genia Air Split, permite incorporar todos los elementos hidráulicos mediante el módulo hidráulico
- Centralita de gestión y control de la instalación con sonda exterior
- Conexión bus entre MiPro Sense, interface y bomba de calor
- Posibilidad de controlar hasta 3 zonas diferentes
- Posibilidad de recirculación de ACS
- Conectividad para control remoto
- Control sencillo e intuitivo

COMPONENTES PRINCIPALES

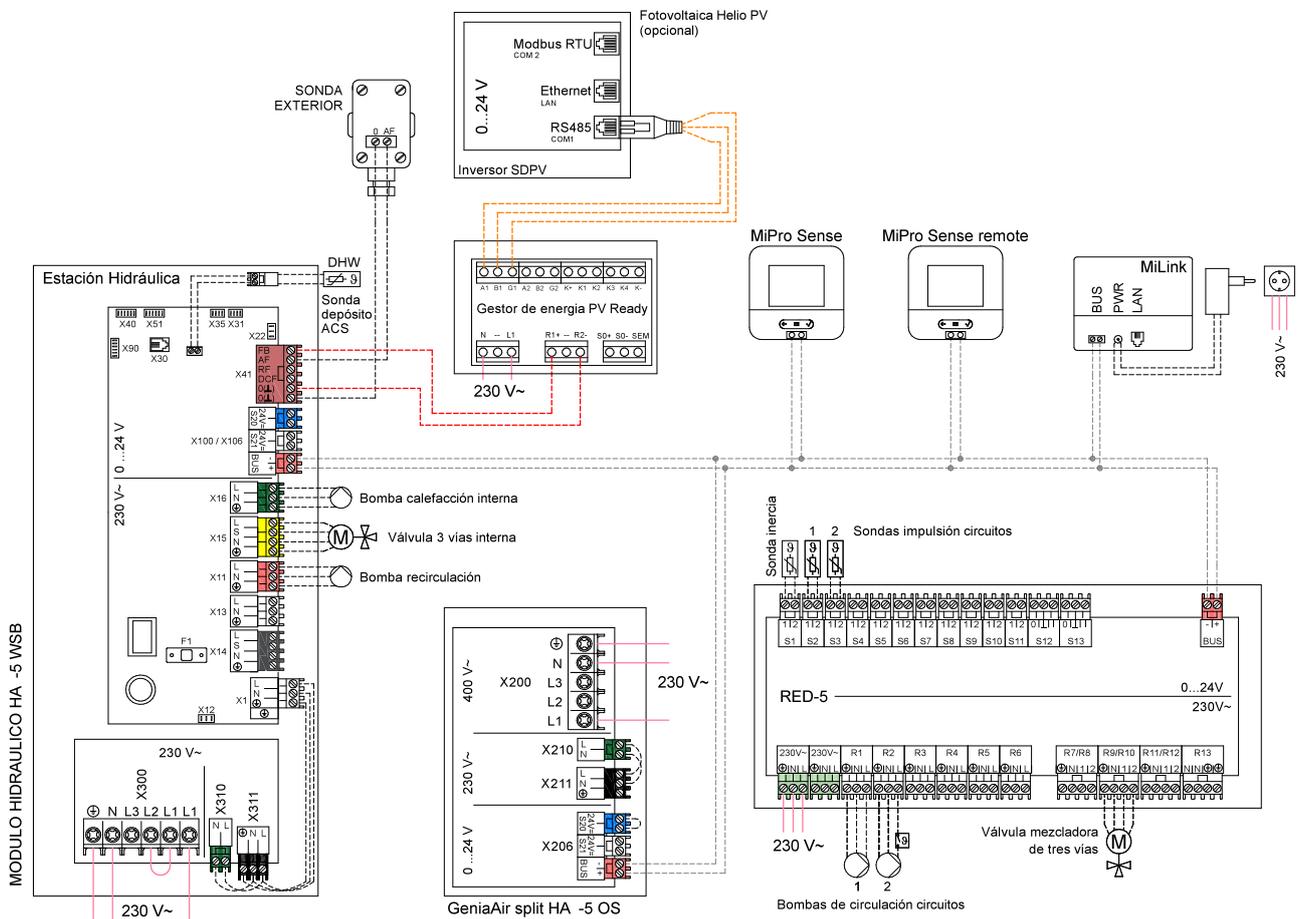
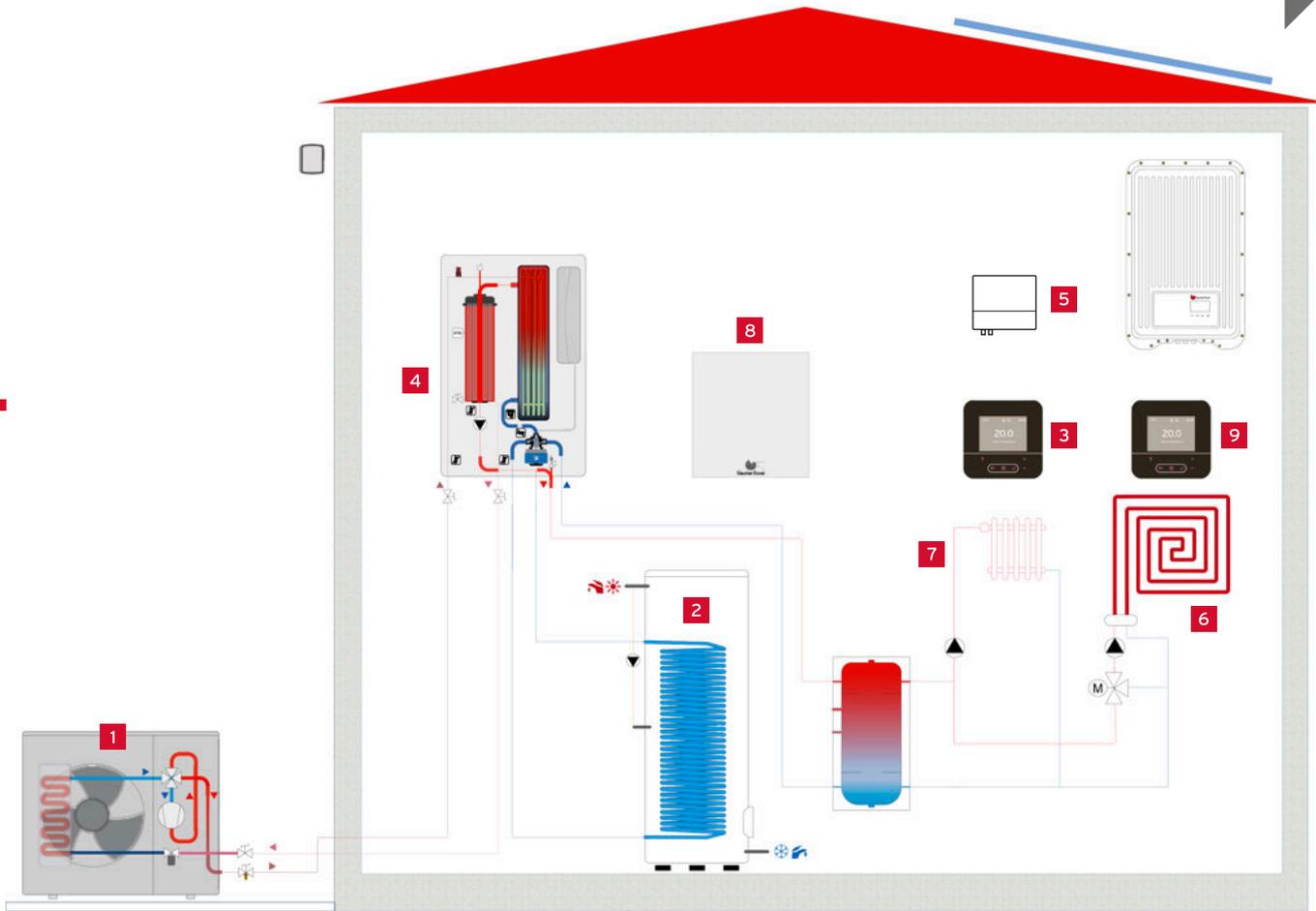
- 1 · Genia Air Split
 - 2 · Interacumulador FEW
 - 3 · MiPro Sense
 - 4 · Módulo hidráulico
- Vaso de expansión de 10 litros
Apoyo eléctrico modulante
Válvula diversora para ACS
Válvula de seguridad
Interfaz

COMPONENTES ADICIONALES

- 5 · Módulo MiGo Link (MiLinkv3)
 - 6 · Suelo Radiante Refrescante
 - 7 · Fancoils / radiadores
 - 8 · Módulo de gestión de zonas RED 5
 - 9 · MiPro Sense R
- Válvula de 3 vías para ACS
Equipo eléctrico de apoyo

OTROS

- Depósitos de inercia de 30 a 370 litros (desacoplador y depósito de inercia)
Vaso de expansión calefacción
Bombas circuladoras
Válvulas de 3 vías
Vaso de expansión ACS
Bomba de recirculación ACS
Fotovoltaica Helio PV (opcional)





Magna Aqua y Aire Acondicionado Split

Calefacción y refrigeración individual con aire acondicionado.
Bomba de calor dedicada para ACS.

- Sistema muy adecuado para zonas climáticas templadas y apartamentos de playa
- Ubicación de las Genia Air en terraza común o terraza individual

VENTAJAS

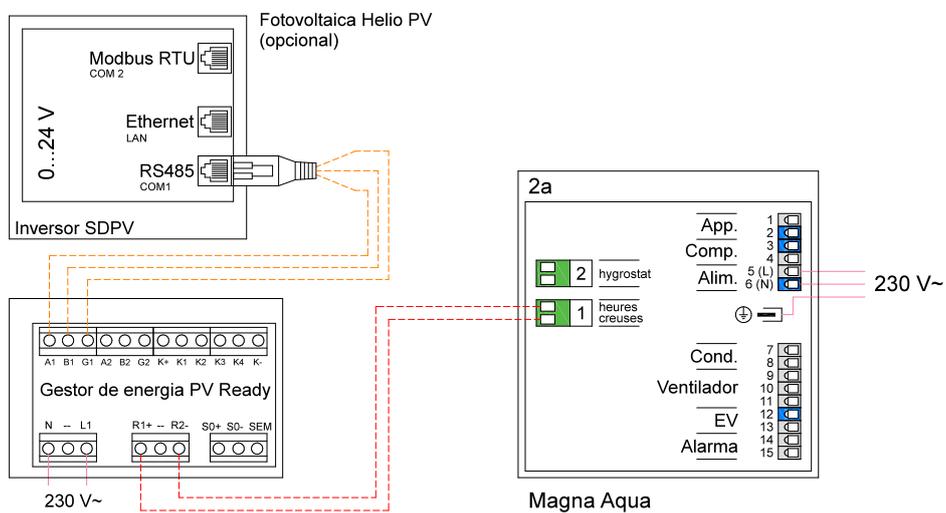
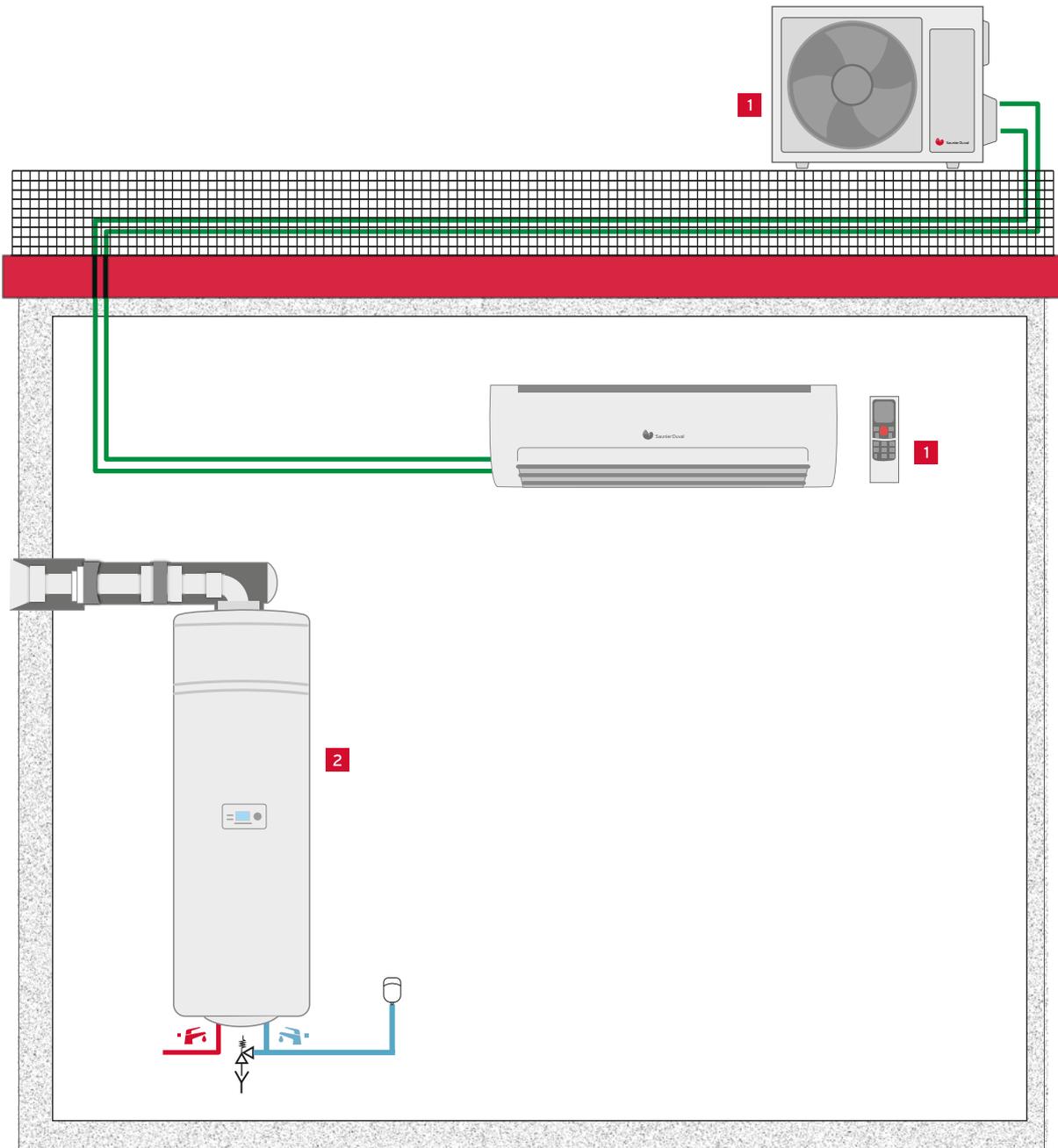
- Fácil elección de componentes
- Instalación de aire acondicionado sencilla
- Sencilla instalación hidráulica

COMPONENTES PRINCIPALES

- 1 · Aire Acondicionado SPLIT
- 2 · Magna Aqua

OTROS

Kit de ventilación Magna Aqua*
Fotovoltaica Helio PV (opcional)







Datos técnicos y accesorios

Genia Air

Genia Air Max

Genia Air Split

Magna Aqua

Interacumuladores
y desacopladores

Sistema fotovoltaico

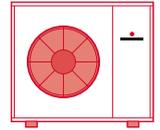
Fancoils

SRR



Datos técnicos

Genia Air



Descripción	Ud.	Genia Air 5	Genia Air 8	Genia Air 11	Genia Air 15
Pack MiPro Sense Radio	Ref.	0010023078	0010023079	0010023080	0010023081
Pack MiPro Sense Cableado		0010023074	0010023075	0010023076	0010023077
Eficiencia impulsión 35 °C		A++	A+++	A+	A++
Eficiencia impulsión 55 °C		A+	A++	A+	A++
Alimentación		230 V / 50 Hz			
Límite de func. mín / max calef. (ACS)	°C	-15 / 28 (46)		-20 / 28 (46)	
Límite de func. mín / max (en refrigeración)	°C	10 / 46			
Ida 35 °C, retorno 30 °C, temp. seca 7 °C					
Potencia de calefacción nominal / máx.	kW	4,4 / 7,2	7,7 / 9,5	10,6 / 11,3	14,6 / 16,6
COP nominal / carga parcial		4,7 / 5,1	4,6 / 4,8	4,3 / 4,5	4,5 / 4,5
Intensidad eléctrica nominal	A	4	7,72	12,04	14,8
Ida 18 °C, retorno 23 °C, temp. seca 35 °C					
Potencia de refrigeración nominal / máxima	kW	4,4 / 6,2	7,6 / 8,1	10,5 / 11,1	13,7 / 14,9
EER nominal / carga parcial		3,4 / 5	3,6 / 4,3	3,4 / 5,6	3,2 / 4,1
Intensidad eléctrica nominal	A	6,1	10,61	15,69	19,1
Ida 7 °C, retorno 12 °C, temp. seca 35 °C					
Potencia nominal de refrigeración	kW	3,6	5,5	7,9	10,8
Potencia alcanzable en régimen permanente	kW	-	-	8,3	12
Consumo eléctrico nominal	kW	1,3	1,9	2,82	4,5
EER nominal		2,4	2,9	2,8	2,5
EER alcanzable a carga parcial		3,5	3	4,2	3
Intensidad eléctrica nominal	A	5,9	8,6	13,38	19,6
Circuito frigorífico					
Refrigerante / carga	- / kg	R-410A / 1,8	R-410A / 1,95	R-410A / 3,53	R-410A / 4,4
Circuito hidráulico					
Presión mín./máx.	bar	1 / 3			
Caudal de agua máx.	l/h	860	1.400	1.900	2.590
Volumen mínimo de agua	l	17	21	35	60
Presión disponible	mbar	640	450	300	370
Otras características técnicas					
Intensidad máxima absorbida	A	16		20	25
Temperatura máxima de ACS	°C	60	63	63	63
Máximo caudal de aire	m ³ /h	2.000	2.700	3.400	5.500
Presión acústica A7W35*	dB(A)	44	46	51	51
Dimensiones (Alto/Ancho/Profundo)	mm	800 / 980 / 360	942 / 1103 / 415	942 / 1103 / 415	1340 / 1103 / 415
Peso neto	kg	86	102	126	165
Conexiones circuito hidráulico	"	1 1/4"			



Descripción	Ud.	Genia Set
Referencia		0010020420
Características mecánicas		
Altura Total	mm	1.880
Anchura	mm	599
Profundidad	mm	693
Conexiones calefacción Ø		G 1"
Conexiones ACS Ø		G ¾"
Conexiones ACS: vert./horizontal		Horizontal
Conexiones bomba de calor Ø		G 1" ¼
Conexiones recirculación: diámetro		G ¾"
Conexiones recirculación vertical/horizontal		Horizontal
Altura con embalaje	mm	2106
Válvula de drenaje cilindro	mm	G ¾"
Válvula de drenaje serpentín	mm	G ¾"
Potencia térmica		
Rango potencia térmica multi-step	kW	2,0 / 4,0 / 6,0
Parámetros térmicos		
Máx. temperatura caudal	°C	77
Presión recomendada trabajo PMS	bar	1,2
Presión térmica válvula seguridad		3
Potencia y rendimiento ACS (5kW/8kW/11kW) EN 16147 resultados - Torre Hidráulica		
+ Bomba de calor		
Perfil de demanda		L
Tª agua caliente referencia Ø'WH	°C	52,78 / 52,7 / 53,41
Tiempo de llenado acumulador 'th'	min	2:53:00 / 1:34:00 / 1:12:00
Potencia absorbida condiciones estables 'Pes'	W	25 / 29 / 31
Máx. volumen útil de agua caliente 'Vmax'	l	251 / 252,7 / 260
Coefficiente de rendimiento COP		2,5 / 2,26 / 2,1
Parámetros y diseño ACS		
Máx. temperatura ACS		70
Min. Temperatura ACS		35
Máx. presión de trabajo - PMW - bar	bar	10
Presión recomendada de trabajo - PMS	MPa/bar	0,3 / 3
Capacidad placa de datos del cilindro	l	188
Volumen intercambiador de calor	l	8,6
Superficie intercambiador de calor	m²	1,3
Pérdidas en modo standby	kWh/24h	1,91
Pérdidas de calor cilindro Ua (RT 2012)	W/K	1,67
Grosor de aislamiento del cilindro	mm	50
Características eléctricas		
Potencia / Frecuencia	V / Hz	230V - 50 Hz
Índice de protección eléctrica		IPX4
Clasificación eléctrica		Clase I
Potencia eléctrica en modo standby	W	1,2
Máx. intensidad	A	27
Fusible (SMU-eBox)		T4A / 250



Datos técnicos

Genia Air Max

Características	Ud	Genia Air Max 4	Genia Air Max 6	Genia Air Max 8	Genia Air Max 12	Genia Air Max 12T	Genia Air Max 15	Genia Air Max 15T
Alimentación eléctrica UE		230V/50Hz				400V/50Hz	230V/50Hz	400V/50Hz
Eficiencia Energética Calef. 35 °C/55 °C (A+++ - D)		A+++ / A++						
ηs Calefacción 35 °C	%	180	186	187	200		187	186
PCA (Potencial Calentamiento Atmosférico)	EN 517/2014	3						
CO ₂ , equivalente	Por máquina	t	0,0018	0,0027		0,0039		
Rango de trabajo (mín - máx)	Calefacción	°C	-25 +43					
	ACS		-20 +43					
	Refrigeración		+15 +46					
Potencia Calefacción (mín - máx) PERMANENTE	A7/W35	kW	2,2-5,5	3,1-7,8	2,9-10,1	5,5-14,0		5,5-18,1
	A7/W45		2,0-5,5	2,7-7,5	2,5-9,6	5,4-13,5		5,5-17,4
	A7/W55		1,8-5,3	2,2-7,5	2,3-9,4	4,8-13,1		4,8-17,1
COP ¹	A7W35		4,80	4,79		5,38		
	A7/W45		3,56	3,55		4,10		
	A7/W55		2,80	2,93		3,11		
Potencia Refrigeración (mín - máx) PERMANENTE	A35/W7	kW	1,8-5,0	2,5-6,3	2,5-7,7	4,4-10,0		4,4-12,8
	A35/W18		2,4-5,6	3,6-7,1	3,6-9,6	6,0-13,4		6,0-17,3
EER ¹	A35/W7		3,37	3,46		3,52		
	A35/W18		4,29	4,21		4,58		
Temperatura máxima sin resistencia eléctrica de apoyo	Calefacción	°C	75					
	ACS		70					
Presión sonora Ud. Exterior a 3m, direct.=2 / A7W35	modo normal	dB(A)	36	37		40		43
	modo noche		28			33		
Rendimiento en ACS²								
Eficiencia Energética ACS ³	Clima cálido	%	A+					
η _{wh} ACS			190			193		
COP ACS EN 16147 (A14)			4,41			4,43		
Perfil de carga			L	XL				
Eficiencia Energética ACS ³	Clima medio	%	A+					
η _{wh} ACS			171			163		
COP ACS EN 16147 (A7)			3,99			3,76		
Perfil de carga			L	XL				
Eficiencia Energética ACS ³	Clima frío	%	A+					
η _{wh} ACS			167			149		
COP ACS EN 16147 (A2)			3,77			3,41		
Perfil de carga			L	XL				

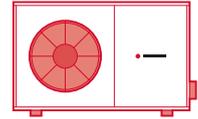
(1) VDE 265757-TL2-8 (certificado S2), datos s/EN 14.511

(2) Datos referidos a combinación con torre hidráulica

(3) Rango Eficiencia energética ACS (A+ -F)



Haz click o escanea el código QR para ver la guía rápida de instalación, con vídeos y otros recursos disponibles



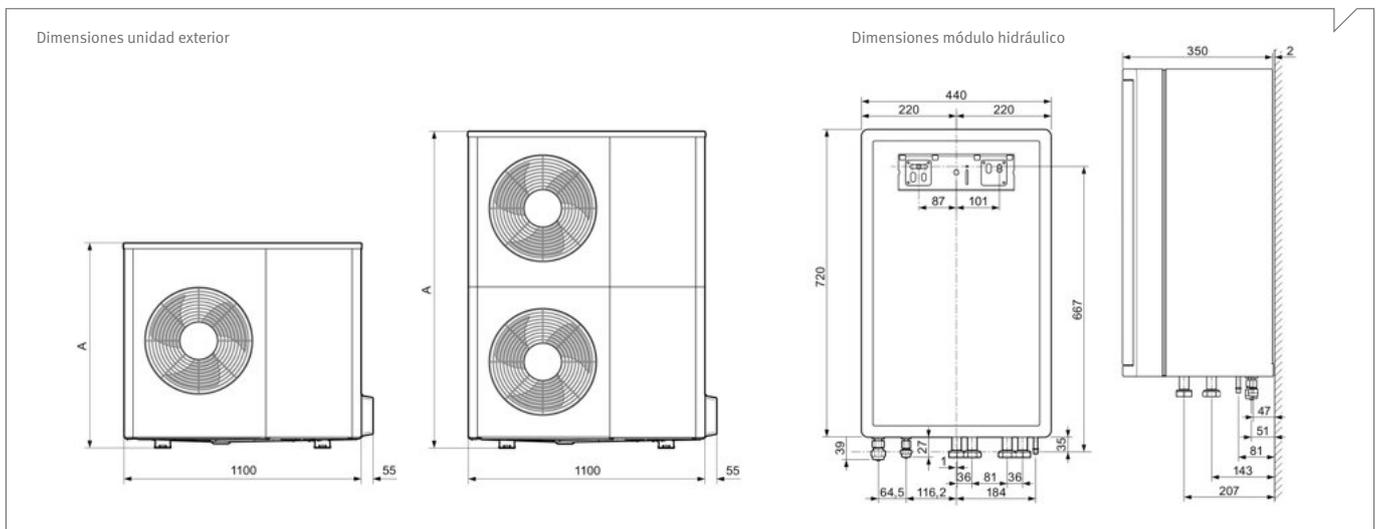
Características		Ud	Genia Air Max 4	Genia Air Max 6	Genia Air Max 8	Genia Air Max 12	Genia Air Max 12T	Genia Air Max 15	Genia Air Max 15T
Rendimiento en calefacción									
Eficiencia estacional Calefacción etaS	Clima cálido W35	%	220	229	228	256		245	
	Clima medio W35		180	186	187	200		187	
	Clima frío W35		152	162	159	168		168	
Calefacción SCOP EN 14825	Clima cálido W35		5,57	5,81	5,78	6,48		6,19	
	Clima medio W35		4,56	4,71	4,75	5,07		4,74	
	Clima frío W35		3,88	4,13	4,05	4,27		4,28	
Unidad Exterior			HA 4-6 O B3 230V	HA 6-6 O B3 230V	HA 8-6 O B3 230V	HA 12-6 O B3 230V	HA 12-6 O B3 400V	HA 15-6 O B3 230V	HA 15-6 O B3 400V
Peso neto		kg	114	128		194	210	194	210
Refrigerante			R290						
Carga de refrigerante		kg	0,6	0,9		1,3			
Dimensiones sin embalaje	Alt/Ancho/Prof	mm	765/1.100/450	965/1.100/450		1.565/1.100/450			
Caudal bomba de calefacción		l/h	780	1050	1300	2065		2500	
Presión disponible		kPa	58	50	40	55		38	
Caudal mínimo		l/h	400	540		995			
Caudal máximo de ventilación		m³/h	2300	3000		6000			
Volumen mínimo de agua		l	15	20		45			
Conexiones hidráulicas		“	G 1 1/4						
Corriente máxima		A	14,3	15,0		23,3	15,0	23,3	15,0
Interruptor protección recomendado	Curva C	A	16		25	16A trif. 3P+N		25	16A trif. 3P+N
Potencia sonora EN 12102	A7W35	dB(A)	51	50	58		61		
	Modo silencioso		46		51				
	ErP A7/W55		52	57		60		61	
Unidad interior - torre hidráulica			FW 200-6						
Alimentación eléctrica			230V / 50 Hz						
Dimensiones sin embalaje	Alt/Ancho/Prof	mm	1.880/595/693						
Peso neto		kg	143						
Volumen equivalente agua a 40 °C	Acumul. 70 °C entrada 10 °C	l	370						
Volumen acumulación		l	185						
Tiempo de calentamiento a Tª de ACS según DIN EN 16147	EN 16147	min	192	125	<125	80	80	<80	<80
Máx. presión circuito calef.		bar	3						
Potencia sonora EN 12102	A7W35	dB(A)	<30						
Conexiones hidráulicas	Bomba de calor	“	G 1 1/4						
	Circuito calefacción		G 1						
Unidad interior - módulo hidráulico			HE 9-6 WB						
Alimentación eléctrica			230-400V / 50 Hz						
Dimensiones sin embalaje	Alt/Ancho/Prof	mm	720/440/350						
Peso neto		kg	20						
Máx. presión circuito calef.		bar	3						
Potencia sonora EN 12102	A7W35	dB(A)	<29						
Conexiones hidráulicas	Bomba de calor	“	G 1 1/4						
	Circuito calefacción		G 1						



Datos técnicos

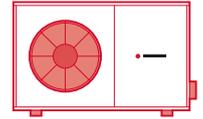
Genia Air Split

Unidad exterior	Ud	Genia Air Split 4 HA 4-5 OS 230V B3	Genia Air Split 6 HA 6-5 OS 230V B3	Genia Air Split 8 HA 8-5 OS 230V B3	Genia Air Split 12 HA 12-5 OS 230V B3	Genia Air Split 12 HA 12-5 OS 400V B3
Referencia		0010034197	0010034198	0010034199	0010034201	0010034203
Torre hidráulica. Unidad interior		HA 6-5 STB		HA 8-5 STB	HA 12-5 STB	
Referencia		0010034207		0010034208	0010034209	
Módulo hidráulico. Unidad interior		HA 6-5 WSB		HA 8-5 WSB	HA 12-5 WSB	
Referencia		0010034204		0010034205	0010034206	
Eficiencia Energética Calif. impulsión 35 °C/55 °C (A+++ - D)		A+++ / A++				
Eficiencia Energética ACS Genia Set (A-F)		A				
Límite func. Mín/max en calefacción (ACS)		-20 / 28 (46)				
Límite func. Mín/max en refrigeración		15 / 46				
Ida 35 °C, retorno 30 °C, temp. seca aire 7 °C						
Potencia de calefacción nominal	kW	4,43	5,78	7,72	12,23	
COP nominal		5,28	4,71	4,70	4,66	
Ida 18 °C, retorno 23 °C, temp. seca aire 35 °C						
Potencia de refrigeración nominal	kW	4,40	5,17	6,27	12,81	
EER nominal		4,63	4,01	3,85	3,40	
Ida 7 °C, retorno 12 °C, temp. seca aire 35 °C						
Potencia de refrigeración nominal		4,01	4,74	6,24	10,50	
EER nominal		2,79	2,52	2,39	2,60	
Circuito hidráulico						
Presión máxima circuito de calefacción	bar	3				
Temperatura máxima en modo calefacción	°C	55				
Temperatura máxima en ACS (Temperatura con resistencia de apoyo)	°C	62 (70)				
Rango de temperaturas de salida en refrigeración	°C	7 - 25				
Volumen mínimo desescarche (con/sin resistencia)	l	15 / 40		20 / 55	45 / 150	
Circuito refrigerante						
Distancia entre unidad interior y exterior (mín. - máx.)	m	3 - 40				
Altura máxima entre la unidad interior y exterior (exterior situada sobre la interior)	m	30				
Tipo de refrigerante		R410A				
Línea de refrigerante (diámetros líquido y gas)		1/4" y 1/2"		3/8" y 5/8"		
Carga de refrigerante	kg	1,50		2,39	3,60	
Precarga	m	15				
Potencial de Calentamiento Atmosférico (PCA) Normativa (EU) n° 517/2014	PCA	2088				
CO ₂ equivalente	t	3,13		4,99	7,52	

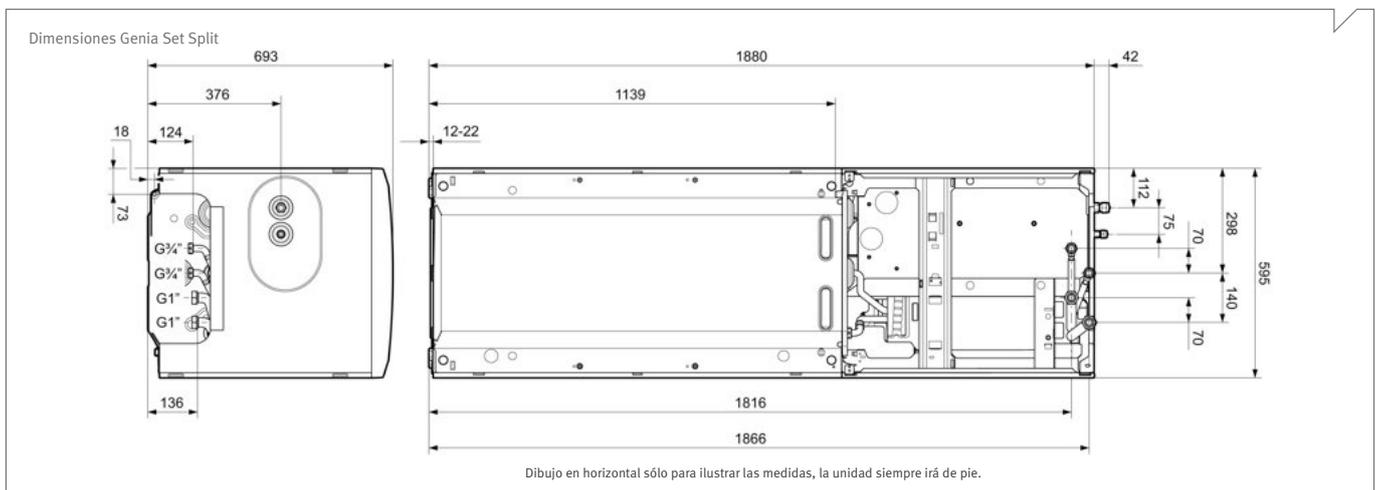




Haz click o escanea el código QR para ver la guía rápida de instalación, con vídeos y otros recursos disponibles



Unidad exterior	Ud	Genia Air Split 4 HA 4-5 OS 230V B3	Genia Air Split 6 HA 6-5 OS 230V B3	Genia Air Split 8 HA 8-5 OS 230V B3	Genia Air Split 12 HA 12-5 OS 230V B3	Genia Air Split 12 HA 12-5 OS 400V B3	
Referencia		0010034197	0010034198	0010034199	0010034201	0010034203	
Dimensiones (Alto/Ancho/Profundo)	mm	765 / 1.110 / 450		965 / 1.100 / 450	1.565 / 1.100 / 450		
Peso	kg	82		113	191		
Alimentación	V/Ph/Hz	230V / 50 Hz				400V / 50 Hz	
Corriente máxima del compresor	A	11,5		14,9	21,3	13,5	
Potencia sonora A7/W55		53	54		60		
IP		IP15B					
Torre hidráulica Unidad interior		HA 6-5 STB		HA 8-5 STB		HA 12-5 STB	
Referencia		0010034207		0010034208		0010034209	
Dimensiones (Alto/Ancho/Profundo)	mm	1.880 / 595 / 693					
Peso	kg	158		159		160	
Volumen del acumulador	l	188					
Volumen de agua resultante a 40 °C	l	242		246			
Potencia sonora A7/W55	dB(A)	44 / 43		44			
IP		IP10B					
Datos eléctricos							
Alimentación		230V / 50Hz configurable también a 400V/50Hz					
Interruptor diferencial		Tipo B					
Corriente máxima	A	23,5				14	
Resistencia eléctrica modulante (desactivable)	kW	1-5,4				1-8,8	
Conexiones hidráulicas							
Circuito calefacción / refrigeración (ida y retorno)	kW	G1					
ACS (ida y retorno)		G 3/4					
Módulo hidráulico Unidad interior		HA 6-5 WSB		HA 8-5 WSB		HA 12-5 WSB	
Referencia		0010034204		0010034205		0010034206	
Dimensiones (Alto/Ancho/Profundo)	mm	720 / 440 / 350					
Peso	kg	23		24		25	
IP		IP10B					
Datos eléctricos							
Alimentación		230V / 50Hz configurable también a 400V/50Hz					
Interruptor diferencial		Tipo B					
Corriente máxima	A	23,5				14	
Resistencia eléctrica modulante	kW	1-5,4				1-8,8	
Conexiones hidráulicas							
Circuito calefacción / refrigeración (ida y retorno)	kW	G1					
ACS (ida y retorno)		G1					





Datos técnicos

Magna Aqua mural



Características técnicas	Magna Aqua 100	Magna Aqua 150
Capacidad nominal del depósito	100 L	150 L
Alimentación eléctrica	230V - 50Hz	230V - 50Hz
Material del depósito	Acero vitrificado	Acero vitrificado
Aislamiento térmico	50 mm poliuretano inyectado	50 mm poliuretano inyectado
Protección contra la corrosión	Ánodo de magnesio	Ánodo de magnesio
Tipo de refrigerante y carga	R290 (100g)	R290 (100g)
Presión máxima	6 bar	6 bar
Condiciones de trabajo	-7 °C ≤ Temp. Aire ≤ 35 °C	-7 °C ≤ Temp. Aire ≤ 35 °C
Máxima temperatura (BC/resistencia)	55 °C / 70 °C	55 °C / 70 °C
Dimensiones (Ancho/Profundo/Alto)	525/543/1.287	525/543/1.658
Diámetro de conexión de ventilación	80/125 mm	80/125 mm
Distancia máxima de ventilación concéntrica	5 m	5 m
Distancia máxima de ventilación sólo salida	10 m	10 m
Potencia sonora (EN 12102)	45 dB(A)	45 dB(A)
Resistencia eléctrica	1.200 W en cobre	1.200 W en cobre
Consumo eléctrico máximo	1.600 W	1.600 W
Etiqueta ErP (rango A+ - F)	A+	A+
Perfil de demanda	M	M
SCOP DHW (A14 - clima cálido)	2,66	2,66
SCOP DHW (A7 - clima medio)	2,60	2,61
Referencia	0010028216	0010026824

Rendimiento según ensayo acorde a EN16147:2017



Magna Aqua sobre suelo

Características técnicas	Magna Aqua 200	Magna Aqua 200 C	Magna Aqua 270	Magna Aqua 270 C
Capacidad nominal del depósito	200 L	195 L	270 L	265 L
Alimentación eléctrica	230V - 50Hz	230V - 50Hz	230V - 50Hz	230V - 50Hz
Material del depósito	Acero inoxidable	Acero inoxidable	Acero inoxidable	Acero inoxidable
Aislamiento térmico	50 mm poliur. inyect.			
Protección contra la corrosión	No precisa ánodo	No precisa ánodo	No precisa ánodo	No precisa ánodo
Tipo de refrigerante y carga	R290 (150g)	R290 (150g)	R290 (150g)	R290 (150g)
Presión máxima	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar
Condiciones de trabajo	-7°C ≤ Tª Aire ≤ 45°C			
Máx. temperatura (BC/resistencia)	60 °C / 70 °C			
Dim. (Ancho/Profundo/Alto)	634/634/1.458	634/634/1.458	634/634/1.783	634/634/1.783
Diámetro conexión de ventilación	160 mm	160 mm	160 mm	160 mm
Dist. máx. vent. (Ø 160 mm flexible)	10 m	10 m	10 m	10 m
Dist. máx. vent. (Ø 160 mm rígido)	20 m	20 m	20 m	20 m
Potencia sonora (EN 12102)	50 dB(A)	50 dB(A)	50 dB(A)	50 dB(A)
Resistencia eléctrica	1.200 W en titanio			
Consumo eléctrico máximo	1.900 W	1.900 W	1.900 W	1.900 W
Superficie serpentín	-	0,8 m2	-	0,8 m2
Etiqueta ErP (rango A+ - F)	A+	A+	A+	A+
Perfil de demanda	L	L	L	L
SCOP DHW (A14 - clima cálido)	3,57	3,47	3,58	3,53
SCOP DHW (A7 - clima medio)	3,19	2,99	3,14	3,00
Referencia	0010028217	0010026826	0010026828	0010026829

Rendimiento según ensayo acorde a EN16147:2017



Interacumuladores FEW-FEWS

Descripción	Ud.	FEW 200 ME	FEW 300 MR	FEW 400 MR	FEW 500 MR	FEWS 400 MR	FEWS 500 MR
Referencia		0020197909	0010023147	0010023148	0010023149	0010023185	0010023186
Eficiencia energética (A+ - F)		B					
Clase IP		IPX4	IPXX				
Volumen real	l	193	281	375	460	372	456
Peso en vacío	kg	105	141	181	235	189	249
Peso operativo	kg	298	422	556	694	561	703
Altura	mm	1.340	1.804	1.502	1.802	1.502	1.802
Diámetro exterior	mm	600	650	790			
Profundidad	mm	625	755	900			
Perdidas en stand-by	kWh/24h	1,8	1,4	1,54	1,84	1,58	1,85
Conexión recirculación	“	R3/4					
Conexiones circuito primario	“	R1		R1 1/4			
Conexiones circuito de apoyo	“	-				R1 1/4	
Conexiones entrada/salida agua	“	R1					
Presión máxima de trabajo	bar	10					
Número de serpentines		1				2	
Pérdidas presión circuito prim.	mbar	31	106	56	117	26	57
Presión máx. trabajo circuito prim.	bar	10					
Volumen circuito primario	l	11,8	20,4	28,9	38,6	21,2	28,9
Superficie circuito primario o inter.	m ²	1,81	3,12	4,42	5,89	3,24	4,42
Perdidas de presión circuito apoyo	mbar	-				21	76
Presión máx. trabajo circuito apoyo	bar	-				10	
Volumen circuito de apoyo	l	-				9,6	13,5
Superficie circuito de apoyo	m ²	-				1,47	2,06
Resistencia de apoyo	kW	2,5 (integrada)	2 / 4 / 6 según cableado (accesorio)				

Interacumulador FE 150 BM

Modelo	Instalación	Eficiencia energética Rango A+ - F	Volumen real (l)	Peso en vacío (kg)	Ø exterior/ altura (mm)	Pérdidas en stand-by (kWh/24h)	Presión máxima de trabajo (bar)	Superficie serpentín (m ²)	Referencia
FE 150 BM	Suelo	B	144	79	590/988	1,13	10	0,9	0010015957

Desacopladores hidráulicos MH-VNR-FNR

Descripción	Ud.	Genia MH 30	Genia MH 45	Genia MH 80	Genia MH 150	Genia VNR 100 M	Genia FNR 200 B
Referencia		0010026716	0010034127	0010014204	0010014205	0010022634	0010022635
Instalación		Mural			Suelo	Mural	Suelo
Volumen	l	30	45	80	140	101	201
Eficiencia energética (A+ - F)		B			C	A	B
Presión	bar	6	3	6		3	
Dimensiones Ø exterior x alto	mm	380 x 545	365 x 895	480 x 749	480 x 1.155	563 x 934	600 x 1.202
Nº de conexiones		4 a 1" ¼ - ½ - ¾		6 a 1" ¼	8 a 1" ¼	8 a 1" ½	8 a 1" ½ a 90°

Otros componentes: agujas hidráulicas murales

Modelo	Para caudales hasta	Presión (bar)	Rosca (pulgadas)	Dimensiones alto x ancho (mm)	Nº conexiones	Referencia
Set WH 40	3.500	6	1" ¼	500 x 115	4 a Rp 1" ¼	0020074770
Set WH 95	8.500	3	2"	750 x 157	4 a Rp 2"	0020074771

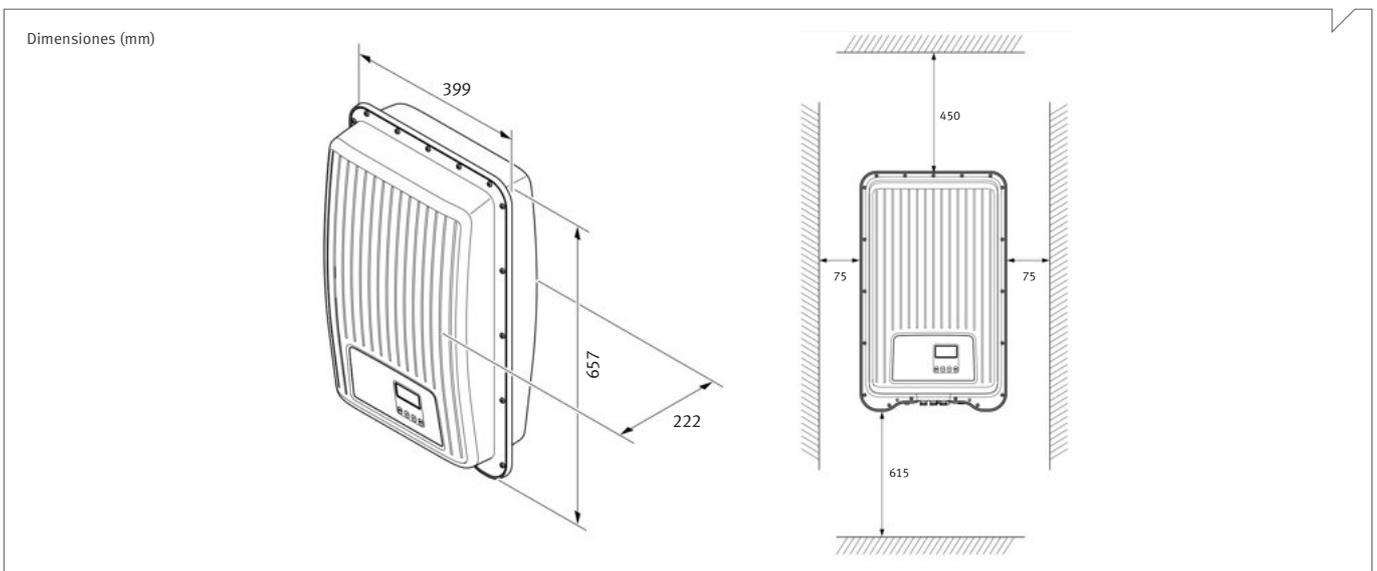


Datos técnicos

Inversor fotovoltaico Helio PV

- Arranque de funcionamiento desde tensión reducida
- Conexiones estándares de fácil acceso
- Funcionamiento silencioso
- Pantalla digital con menú intuitivo
- Protección IP65 que permite la instalación en el exterior

Modelo	Ud.	SDPV 1500/2 230V	SDPV 2000/2 230V	SDPV 2500/2 230V	SDPV 3000/2 230V	SDPV 4000/2 230V
Referencia		0010024762	0010024763	0010024764	0010024765	0010024766
Entrada DC						
Nº Entradas (MPP tracker*)	-	1			2	
Tensión de entrada	V	250				
Tensión máxima entrada	V	450			750	
Rango tensión funcionamiento	V	75...360			125...600	150...600
Corriente nominal entrada	A	8				
Corriente máxima entrada	A	<13				
Salida DC						
Potencia nominal salida	W	1.500	2.000	2.500	3.000	3.680
Potencia máxima aparente	VA	1.500	2.000	2.500	3.000	3.680
Tensión salida nominal	V	230				
Rango frecuencia salida	Hz	45-65				
Corriente nominal salida	A	7				
Corriente máxima salida	A	<12		<14		<16
Eficiencia						
Eficiencia máxima	%	97,4			97,0	
Eficiencia europea	%	96,1	96,5	96,6	96,3	
Eficiencia MPP	%	>99,0 Dinámica; >99,7 Estática				
Consumo stand-by	W	<20				
Seguridad						
Clase protección	-	IP65				
Temperatura ambiente	OC	-25...60				
Humedad relativa	%	0...95				
Altitud	M	<2.000				
Emisión sonora	dB(A)	31				
Conexiones	-	Modbus RTU (1xRJ45) / Ethernet (1xRJ45) / RS485 bus (1xRJ45)				
Especificaciones mecánicas						
Instalación	-	Sobre pared interna / externa, kit de montaje incluido				
Dimensiones (alto/ancho/profundo)	mm	657/399/222				
Peso	Kg	12,6			13,8	



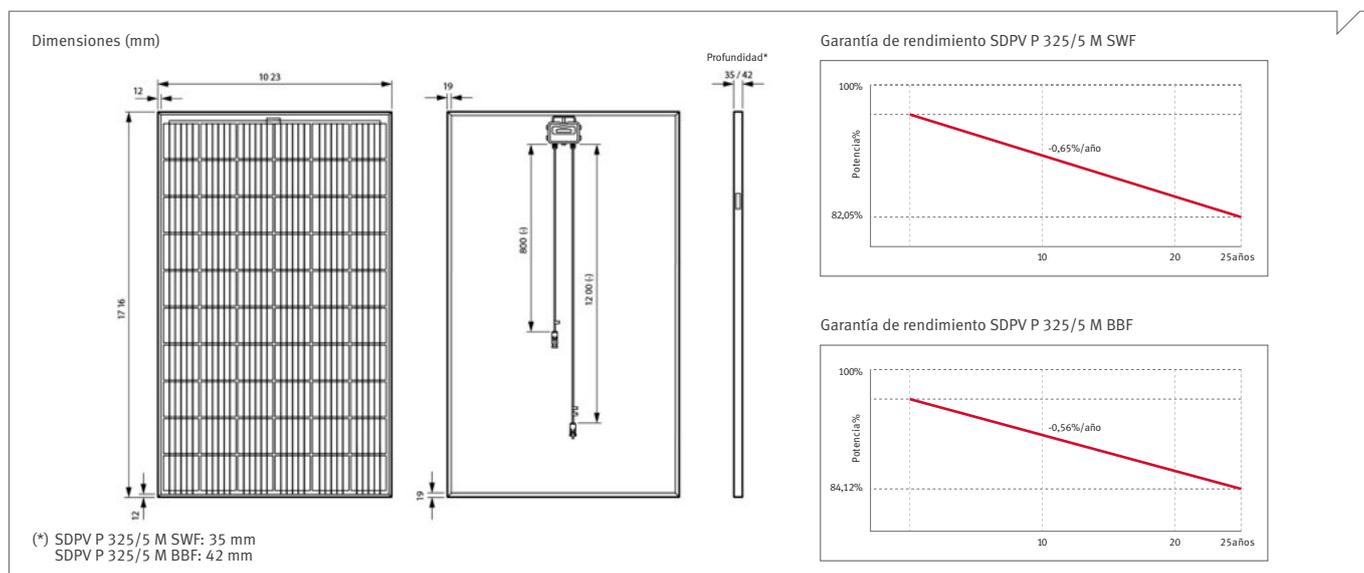
(*) MPP: Maximum Power Point. Punto de trabajo en el que se genera la máxima potencia eléctrica posible.

Módulo fotovoltaico Helio PV

- Monocristalinos de muy alta eficiencia con excelente relación calidad-precio
- Resistentes a la corrosión, válidos para cualquier ambiente
- Adecuados para aplicaciones agrícolas, resistentes al amoníaco
- Vidrio antirreflectante para mayores rendimientos
- Más de 18% de eficiencia

25 años de garantía comercial y de rendimiento

Modelo	Ud.	SDPV P 325/5 M SWF	SDPV P 325/5 M BBF
Referencia		0010042570	0010042567
Especificaciones eléctricas			
Potencia nominal (P _{MPP})	Wp	325	
Tolerancia en potencia	W	0-4,99	
Tensión en MPP (V _{MPP})	V	32,8	
Corriente en MPP (I _{MPP})	A	9,90	
Tensión en circuito abierto (V _{oc})	V	40,5	
Corriente de cortocircuito (I _{sc})	A	10,40	
Eficiencia de módulo solar	%	18,5	
Temperatura NOCT	°C	44,5	45,5
Coefficiente de temperatura			
Potencia (P _{nom})	%/°C	-0,4	
Tensión (V _{oc})	%/°C	-0,29	
Corriente (I _{sc})	%/°C	0,05	
Tensión máxima de sistema	V	1.000	
Corriente máxima de retorno	A	20	
Especificaciones mecánicas			
Dimensiones	mm	1.023 x 1.716 x 35	1.023 x 1.716 x 42
Peso	Kg	19,3	19,5
Máxima carga (presión)	Pa	5.400	8.000
Máxima carga (succión)	Pa	2.400	
Material perfil	-	Aluminio	
Color del perfil	-	Aluminio	Negro
Color del fondo	-	Blanco	Negro
Espesor del marco	mm	35	42
Células por módulo	-	60	
Tipo de células	-	Monocristalinas	
Conexiones	-	Caja de conexiones con 3 diodos bypass, cable de 4 mm ² y conectores MC4 Longitud del cable: 1.200 mm (+) y 800 mm (-)	



NOTA: Los módulos SDPV P 320/4 M SWF (ref.: 0010036308) y SDPV P 325/4 M BBF (ref.: 0010036307) se suministrarán después de agotar las existencias de los modelos SDPV P 290/2 M SWF (ref.: 0020273313) y SDPV P 305/2 M BBF (ref.: 0020273311) y serán próximamente sustituidos por nuevos modelos SDPV P 325/5 M SWF (ref.: 0010042570) y SDPV P 325/5 M BBF (ref.: 0010042567).



Datos técnicos

Genia Fan

Mural	Velocidad	Ud.	SD 5-025 NW	SD 5-035 NW	SD 5-045 NW
Referencia			0010024475	0010024476	0010024477
Ventilación	Máx/Med/Mín	m³/h	492/454/400	825/689/590	862/741/634
Refrigeración ¹ Capacidad	Máx/Med/Mín	kW	2,70/2,59/2,39	3,81/3,30/2,88	4,47/3,98/3,48
Cap. sensible		kW	2,15	3,18	3,67
Caudal		l/h	480	670	770
Pérdida carga		kPa	31,61	56,75	41,17
Calefacción ² Capacidad	Máx/Med/Mín	kW	2,94/2,80/2,58	4,30/3,65/3,09	4,84/4,23/3,62
Pérdida carga		kPa	32,66	51,86	36,82
Dimens. (ancho x alto x prof.)		mm	915 x 290 x 230	915 x 290 x 230	1.072 x 315 x 230
Peso neto		kg	12,7	12,7	34,2
Tubería entrada/salida agua		Pulgadas		RC ¾	

Cassette	Velocidad	Ud.	SD 4-035 NK	SD 4-050 NK
Referencia			0010023050	0010023051
Ventilación	Máx/Med/Mín	m³/h	719/561/448	1.229/1.020/810
Refrigeración ¹ Capacidad	Máx/Med/Mín	kW	3,96/3,26/2,76	6,12/5,45/4,60
Cap. sensible		kW	3,2	5,18
Caudal		l/h	700	1100
Pérdida carga		kPa	11,48	21,3
Calefacción ² Capacidad	Máx/Med/Mín	kW	4,63/3,79/3,15	6,27/6,53/5,43
Pérdida carga		kPa	9,2	30
Dimens. (ancho x alto x prof.)		mm	575 x 261 x 575	840 x 230 x 840
Panel (ancho x alto x prof.)			647 x 50 x 647	950 x 45 x 950
Peso neto		kg	19	29
Tubería entrada/salida agua		Pulgadas	G ¾	RC ¾

Consola suelo/techo	Velocidad	Ud.	SD 5-015 NC	SD 5-035 NC	SD 5-045 NC
Referencia			0010035085	0010035086	0010035087
Ventilación	Máx/Med/Mín	m³/h	255/170/150	595/470/340	790/580/410
Refrigeración ¹ Capacidad	Máx/Med/Mín	kW	1.50/1.06/0.92	3.50/2.89/2.22	4.30/3.48/2.71
Cap. sensible		kW	1,14	2,65	3,25
Caudal		l/h	310/210/180	610/510/400	770/730/620
Pérdida carga		kPa	15.1/7.63/5.84	35.1/24.41/14.82	54.2/36.22/22.78
Calefacción ² Capacidad	Máx/Med/Mín	kW	1.57/1.07/0.92	3.50/2.87/2.19	4.30/3.43/2.60
Pérdida carga		kPa	15.1/7.63/5.84	35.1/24.41/14.82	54.3/36.87/22.32
Dimens. (ancho x alto x prof.)		mm	790 x 495 x 200	1240 x 495 x 200	1240 x 495 x 200
Peso neto		kg	18	25,5	25,5
Tubería entrada/salida agua		Pulgadas		G ¾	

Conductos	Velocidad	Ud.	SD 4-020 ND	SD 4-040 ND	SD 4-060 ND	SD 4-090 ND	SD 4-110 ND
Referencia			0010022130	0010022131	0010022132	0010022133	0010022134
Ventilación	Máx/Med/Mín	m³/h	411/273/205	734/564/389	1.022/760/544	1.824/1.332/906	2.134/1.581/1.083
Refrigeración ¹ Capacidad	Máx/Med/Mín	kW	2,35/1,72/1,32	3,99/3,26/2,5	5,85/4,82/3,78	8,96/7,37/5,66	10,79/8,86/6,79
Cap. sensible		kW	1,75	3,1	4,49	7,33	8,84
Caudal		l/h	430	690	1050	1590	1930
Pérdida carga		kPa	13,6	13	31,4	24,1	26,3
Calefacción ² Capacidad	Máx/Med/Mín	kW	2,68/1,99/1,42	4,7/3,85/2,77	6,62/5,38/4,00	10,74/8,55/6,35	12,62/10,15/7,47
Pérdida carga		kPa	12,6	13	31,7	28,3	29,4
Dimens. (ancho x alto x prof.)		mm	741 x 241 x 522	941 x 241 x 522	1.161 x 241 x 522	1.566 x 241 x 522	1.851 x 241 x 522
Peso neto		kg	16,7	21	23,7	34,7	39,2
Tubería entrada/salida agua		Pulgadas			RC ¾		

(1) Modo refrigeración: temperatura de entrada de aire 27 °C (bulbo seco) / 19 °C (bulbo húmedo), temperatura de entrada/salida de agua 7 °C / 12 °C, velocidad alta de ventilador
(2) Modo calefacción: temperatura de entrada de aire 20 °C (bulbo seco) / 15 °C (bulbo húmedo), temperatura de entrada/salida de agua 45 °C / 40 °C, velocidad alta de ventilador

Tubos plástificados para suelo radiante refrescante

Descripción	Producto	Capas	Diámetro	Cantidad	Referencia
Tubo PE-Xa con barrena	16 mm x 200 m	3	16	200	0010005891
	16 mm x 500 m			500	0020115236
Características técnicas					
Barrera de oxígeno	EVOH en capa exterior				
Características mecánicas	Unidades	Valor		Norma	
Densidad	g/cm ³	0,938		-	
Absorción a la humedad (a 22 °C)	mg/4 días	0,01		DIN 53472	
Permeabilidad al oxígeno	g/m ³ día	<0,10		DIN 4726	
Características térmicas	Unidades	Valor		Norma	
Temperatura de servicio	°C	0-95		-	
Coefficiente de conductividad térmica	W/m °C	0,35		DIN 4725	

Descripción	Producto	Capas	Diámetro	Cantidad	Referencia
PE-RT (II)/EVOH/PE-RT (II) básico con barrena	17 mm x 200 m	5	17	200	0020254298
	17 mm x 500 m			500	0020254299
Características mecánicas	Unidades	Valor			
Material	ISO 22391	PE-RT			
Diámetro exterior	mm	17			
Diámetro interior	mm	13			
Coefficiente dilatación	mm/mK	0,14			
Conductividad térmica	W/mK	0,4			
Radio de curvatura	mm	85			
Caudal	l/m	0,133			
Peso	kg/m	0,125			

Tubos multicapa para suelo radiante refrescante

Descripción	Producto	Capas	Diámetro	Cantidad	Referencia
PE-RT/AL/PE-RT	16 mm x 200 m	5	16	200	0020254301
	16 mm x 500 m			500	0020254302
Características mecánicas	Unidades	Valor			
Material	DVGW W 542	Multicapa			
Diámetro exterior	mm	16			
Diámetro interior	mm	12			
Coefficiente dilatación	mm	0,2			
Conductividad térmica	W/mK	0,41			
Radio de curvatura	mm	85			
Caudal	l/m	0,133			
Peso	kg/m	0,125			



Datos técnicos

Materiales aislantes - paneles

Descripción	Reducción de ruido dB	Tamaño mm (largo x ancho)	Espesor (mm)	Espesor efectivo (mm)	Densidad (kg/m ³)
Térmico					
Termoconformado aislante térmico		1.400x800	8/30	14	30
			20/42*	26	25
			37/59	43	25
Plastificado aislante térmico		1.350x750	17/46	27	22
			34/63	44	22
Liso con grafito		5.000x1.000	25	-	20
Térmico + acústico					
Termoconformado aislante térmico + acústico ¹	23	1.400x800	10+10/32+10	16+10	30

Colectores

Número de vías	Longitud (mm)	Profundidad (mm)	Referencia
4	345	80	0020254308
5	395		0020254309
6	445		0020254310
7	495		0020254311
8	545		0020254312
9	595		0020254313
10	645		0020254314
11	695		0020254315
12	745		0020318188

Caja metálica

Número de vías	A (mm)	B (mm)	H (mm)	a (mm)	h (mm)	Referencia
Hasta 5 vías	540	120	890	600	630	0010042353
Hasta 6 vías	700			760		0020254318
Hasta 11 vías	850			910		0020254319
Hasta 14 vías	1.000			1.060		0020254320

(*) Disponible también con grafito. Referencia 0020300917. Conductividad térmica 0,029 Wm²/K y resistencia térmica 0,85

(1) Lw=23 dB, reducción del ruido de impacto sobre forjado según UNE-EN-ISO 140-8:1998. Índice de reducción ponderado según UNE-EN-ISO 717-2:1997.

RA=23 dB (mejora de aislamiento a ruido aéreo según UNE-EN ISO 140-16:2007).

(2) Indicado para aplicaciones de suelo radiante-refrescante

Conductividad térmica (Wm2/K)	Resistencia térmica efectiva (m ² /KW)	Paso de tubo (mm)	m ² /unid.	Unidades embalaje	m ² /embalaje	Referencia
0,033	0,30	50 ²	1,12	17	19,04	0020140835
0,034	0,75			10	11,20	0020254303
0,034	1,25			7	7,84	0020275334
0,035	0,75	75	1,01	14	14,17	0020254304
0,035	1,25	75	1,01	9	9,11	0020275335
0,029	0,85		10	1	10,00	0020300918
0,033	0,75	50 ²	1,12	10	11,20	0020275336

Otros materiales

Descripción	Producto	Cantidad	Referencia
Zócalo perimetral	7 x 180 mm	50	49PL507
Film antivapor	2 x 100 m	200	49EC100
Grapa para panel aislante	Se recomienda usar una grapa cada 0,5 m.	300	0020206459
Aditivo para mortero	Entre el 1- 1,5% del peso del mismo	25	49SK30
Curva plástico SRR 16mm.	16 mm	1	0020148120
Curva plástico SRR 16- 17 mm. Para tubos multicapa	16-17 mm	1	0020254576
Termostato ambiente digital F/C cableado			0020140832
Centralita de regulación vía cable frío/calor			0020148124
Actuador térmico 230V con adaptador*			0020254574
Actuador térmico 230V, NC con final de carrera		2	0020254617
Purgador manual		2	0020254324
Purgador automático		5	0020254325
Caudalímetro		1	0020254326
Soporte colectores		1	0020254327
Termometro colector		2	0020254328
Conexión tubo 16mm Ø ext. (eurocono 3/4") 2 mm	Compatibilidad con tubos multicapa (ref.: 0020111899, 0020254301 y 0020254302)	2	0020254321
Conexión tubo 16mm Ø ext. (eurocono 3/4") 1,8 mm	Compatibilidad con tubo PE-Xa con barrera (ref.: 0010005891 y 0020115236)	2	0010030522
Conexión tubo 17mm Ø ext. (eurocono 3/4") 2 mm	Compatibilidad con tubo plastificado PE-RT con barrera (ref.: 0020254298 y 0020254299)	2	0020254322

(*) Solicitar mismo número de actuadores como número de vías del colector. Ej.: 6 vías=6 referencias del actuador deseado.



Accesorios

Aeroterminia

	Descripción	Unidad exterior			Unidad interior			Referencia
		Genia Air	Genia Air Max	Genia Air Split	Genia Set	Genia Set Max	Genia Set Split	
					200L		HA STB	
					con kit intercamb.	FW 200-6	6/8/12	
	Soportes de caucho de apoyo grandes (antivibración)	✓	✓	✓				0020252059
	Soportes de caucho de apoyo pequeños (antivibración-silent block)	serie	✓	✓				0020252872
	Espaciador de nieve	✓	✓	✓				0010027985
	Kit intercambiador torre hidráulica 11 y 15 kW Para separación de circuitos. Necesario en el caso de utilizar anticongelante en el lado de la bomba de calor	✓			✓			0020220370
	Kit intercambiador torre hidráulica pequeño unidades exteriores 4-8 kW Para separación de circuitos. Necesario en el caso de utilizar anticongelante en el lado de la bomba de calor		✓			✓		0010027983
	Kit intercambiador torre hidráulica grande unidades exteriores 12-15 kW Para separación de circuitos. Necesario en el caso de utilizar anticongelante en el lado de la bomba de calor		✓			✓		0010027975
	Vaso de expansión kit intercambiador Vaso de expansión (2 litros) para el circuito primario cuando se instale un Kit intercambiador. Integrable en torre hidráulica. (Reemplaza ref.: 0020218627)				✓	✓	✓	0010030976
	Vaso de expansión ACS Vaso de expansión (8 litros) para ACS Integrable en torre hidráulica				✓	✓	✓	0020231995
	Set recirculación ACS con bomba Tubería y bomba de recirculación para el ACS Integrable en torre hidráulica				✓	✓	✓	0020170592
	Set recirculación ACS sin bomba Tubería para recirculación de ACS Integrable en torre hidráulica				✓	✓	✓	0020170591
	Depósito inercia Depósito de inercia de 18 litros Integrable en torre hidráulica				✓	✓	✓	0020269274
	Kit de conexión de paso por pared torre hidráulica Incluye válvula de seguridad de 3 bar y 10 bar, manómetro, conexiones, latiguillos, aislamiento y desgasificador				✓	✓	✓	0020252068
	Kit de conexión sobre pared torre hidráulica Incluye válvula de seguridad de 3 bar y 10 bar, manómetro, conexiones, latiguillos, aislamiento y desgasificador				✓	✓	✓	0020252089

	Descripción	Unidad exterior			Unidad interior			Referencia
		Genia Air	Genia Air Max	Genia Air Split	Genia Set	Genia Set Max	Genia Set Split	
					200L		HA STB	
					con kit intercamb.	FW 200-6	6/8/12	
	Kit de conexión sobre pared torre hidráulica con llenado Incluye válvula de seguridad de 3 bar y 10 bar, manómetro, conexiones, latiguillos, aislamiento y desgasificador				✓	✓	✓	0020252071
	Kit de conexión de paso por pared torre hidráulica con llenado Incluye válvula de seguridad de 3 bar y 10 bar, manómetro, conexiones, latiguillos, aislamiento y desgasificador				✓	✓	✓	0020252069
	Kit instalación 10 bar y llenado Válvulas de servicio, válvula de seguridad de 3bar y 10bar para ACS, manómetro, bandeja de condensados y llenado manual, 3/4"				✓	✓	✓	0020221268
	Kit de conexión tubería recta		✓					0010027977
	Kit de conexión tuerca loca		✓					0010027990
	Kit de conexión a la torre hidráulica al circuito de la bomba de calor 1 1/4"				✓	✓		0010027980
	Set adaptador de conexión 1" con kit multizona L10 (3/4")				✓	✓	✓	0020269276
	Kit 1 circuito (L10) Colector para dos circuitos con aguja hidráulica, 1 bomba de alta eficiencia, tuberías deconexión, juntas y sondas para 1 circuito. Integrable en torre hidráulica 3/4"				✓	✓	✓	0020188585
	Kit extensión 1 circuito con mezcla (L11) Ext. kit 1 circuito para zona adicional a distinta temperatura: bomba de alta eficiencia, válvula mezcladora y antirretorno, conexiones y juntas. Integrable en torre hidráulica				✓	✓	✓	0020188586
	Kit extensión 1 circuito sin mezcla (L20) Ext. kit 1 circuito para zona adicional a misma temperatura: bomba de alta eficiencia, válvula antirretorno, conexiones y juntas. Integrable en torre hidráulica				✓	✓	✓	0020188587

Haz click o escanea el código QR para ver la guía rápida de instalación, con vídeos y otros recursos disponibles



Genia Air Max



Genia Air Split



Servicios conectados

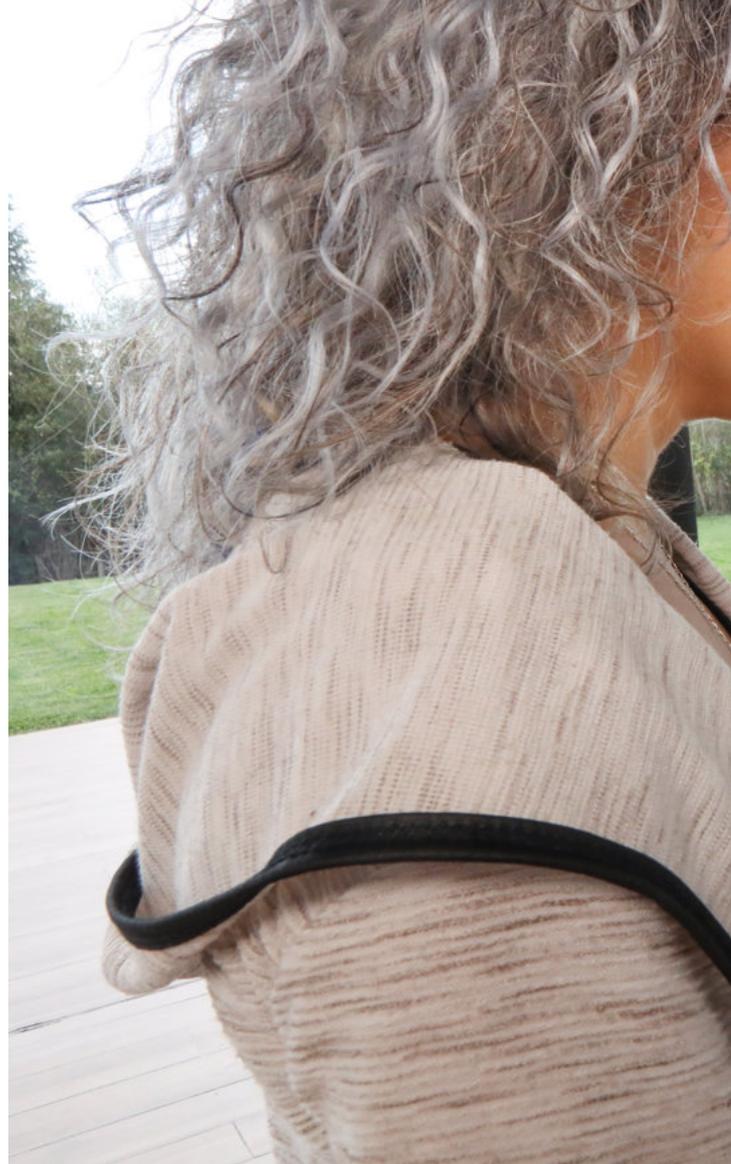
Mucho más que controlar una solución Saunier Duval con el móvil

Presentamos un nuevo ecosistema que integra el producto más innovador con el mejor servicio para conseguir unos niveles de ahorro y confort sin precedentes. Una integración que nace como respuesta a la demanda de soluciones de climatización respetuosas con el medioambiente sin renunciar al máximo bienestar en el hogar.

Estas nuevas soluciones proporcionan al usuario un control y experiencia de primer nivel gracias a **la nueva App MiSaunierDuval, que permite:**

- **Recibir sugerencias inteligentes de ahorro y consejos de confort** basados en la utilización real de su sistema de climatización.
- **Controlar la gestión energética de su hogar**, recibir consejos, proponer la mejor opción en la elección de su proveedor energético e incluso integrar su gestión en la propia App.
- **Con un servicio de mantenimiento conectado** podrá disfrutar de un permanente mantenimiento y optimización del equipo además de reducir su factura energética.

Niveles de ahorro y confort sin precedentes



Con el Servicio de Mantenimiento Conectado nuestros usuarios disfrutan del mejor Servicio

1. El Servicio Técnico Oficial monitoriza diariamente en remoto los equipos para una mejor detección de incidencias

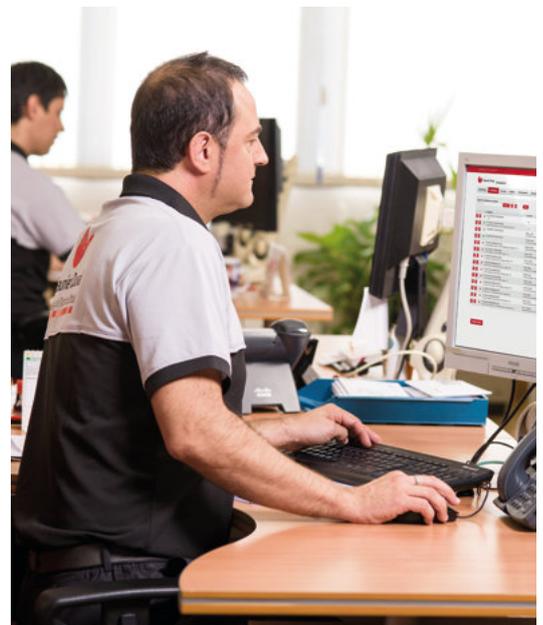
Gracias a este servicio es posible detectar y anticiparnos a las anomalías corrigiendo a distancia los parámetros necesarios para asegurar el adecuado funcionamiento de los equipos, todo ello sin la intervención del usuario. Además, para que su equipo esté siempre en perfectas condiciones, el Servicio Técnico Oficial realizará revisiones completas presenciales cumpliendo así con la normativa vigente (Real Decreto 1027/2007, de 20 de julio. RITE).

2. Resolución de incidencias a distancia y de forma presencial

Los nuevos equipos de Saunier Duval son capaces de detectar posibles incidencias en su funcionamiento y de realizar ajustes en remoto para solucionarlas. Y si fuera necesario, pueden avisar al Servicio Técnico Oficial que se pondrá en contacto con el usuario en menos de 90 minutos.

3. Configuración y programación asistida

Si el usuario lo requiere, el Servicio Técnico Oficial puede conectarse online para realizar la programación del control de su equipo Saunier Duval, o bien para ayudarle y darle soporte en la configuración del mismo.





Una experiencia de usuario de primer nivel, consistente, tanto en los nuevos controles como en el móvil

Gracias a la implementación de los criterios más avanzados en usabilidad, la interacción con la bomba de calor será más fácil que nunca, tanto para el usuario como para el profesional. Sea con la nueva App en el móvil como desde la interfaz táctil de los controles, el usuario tendrá una experiencia de uso similar y coherente a través de los diferentes dispositivos.



Con la App MiGo Link / App MiControl*

El usuario controla y programa de forma sencilla su bomba de calor desde cualquier lugar mediante smartphone



Con la App MiSaunierDuval

Con la App MiSaunierDuval el usuario disfruta de los mejores servicios con el máximo ahorro: control de consumos, gestión energética del hogar, sugerencias inteligentes de ahorro y confort, y por supuesto el mantenimiento del equipo.

Ofrecer los nuevos servicios al usuario es más fácil que nunca

El instalador podrá confirmar el interés del usuario en los servicios conectados en Instal CLUB o en la App Instal CONNECT al introducir el número de serie del equipo instalado. El usuario recibirá un email, y el Servicio Técnico Oficial ofrecerá el contrato de Servicios Conectados al usuario durante la puesta en marcha.

Una vez finalizado este proceso con el alta del usuario, el instalador verá en Instal CLUB o Instal CONNECT los números de serie que tienen servicios conectados y recibirá un incentivo extra en su cuenta de fidelización Instal CLUB.

(*) A lo largo de 2021 los clientes con MiControl App recibirán una actualización a la nueva MiGo Link App.



El mejor producto con los mejores servicios

Un amplio equipo de profesionales con años de experiencia te asesorará a lo largo de todo el proceso sobre cualquiera de nuestros equipos, garantizándote siempre la mejor experiencia para ti y tus clientes. Ponemos a tu disposición todo lo que necesitas en tu día a día, desde el diseño de las instalaciones hasta la puesta en marcha. Porque estar a tu lado ofreciéndote siempre el mejor servicio, forma parte de nuestra marca.

Durante el diseño de las instalaciones

Soporte Técnico especializado

Técnicos especialistas de la marca tanto del Dpto de Nueva Edificación como de la oficina técnica te ofrecerán la ayuda que necesitas sobre la instalación de nuestros productos y sistemas, y resolverán todas tus dudas de tipo técnico.

Todas las herramientas que necesitas para la elaboración de proyectos, mediciones y cálculos

Ponemos a tu disposición útiles herramientas para el dimensionamiento de las instalaciones, así como catálogos interactivos de los productos Saunier Duval: Buscador de esquemas, Calculadora para aerotermia y sistemas híbridos, Calsolar 4, Generador de etiquetas, BIM (Building Information Modeling), Plug-in CAD, Catálogo digital formato Presto/BC3...

Instal STUDIO

Formación en aerotermia a tu medida

- Formación presencial y online de la mano de técnicos cualificados y exclusivos de la marca
- Contamos la más amplia oferta online que se adapta a tus necesidades: webinars, cursos online, videos interactivos... tú eliges
- Y para la formación presencial contamos con showrooms y centros de experiencia distribuidos por toda la geografía y equipados con los medios más avanzados para ofrecerte la mejor formación



www.saunierduval.es/instalstudio

Durante la instalación

Asesoramiento especializado

El equipo de Técnicos de Soporte en campo te ayudará tanto en el diseño como durante la instalación del sistema, para garantizar siempre la mejor solución.

Videos y tutoriales paso a paso

Saunier Duval te ofrece todo tipo de recursos que te harán más fácil la instalación: videos "how-to", guías de instalación, asistentes de puesta en marcha, etc.

Prepuesta en marcha

El Servicio Técnico Oficial exclusivo de la marca comprobará que todo funciona correctamente y verificarán contigo la configuración de la instalación.



Y con la mejor financiación: Las mejores condiciones de financiación que puedes ofrecer a tus clientes, con una tramitación cómoda y sencilla. ¡Infórmate!

Y durante la puesta en marcha de los equipos

Descubre todo lo que el Servicio Técnico Oficial más cualificado y amplio del sector puede hacer por ti

Comprobación visual de la ubicación de equipos, ajuste de parámetros, prueba de funcionamiento, formación básica al usuario del manejo, y mucho más. Infórmate.





912 875 875

A TU LADO

Atención telefónica

Recuerda que para informarte o resolver tus dudas nos tienes siempre a tu disposición en un teléfono único para gestionarlo todo.

Todos los servicios al profesional disponibles en: saunierduval.es/atulado

InstalCLUB

El club de fidelización de Saunier Duval

Y además, con InstalCLUB disfrutarás de promociones exclusivas y conseguirás euros por cada producto Saunier Duval que instales.



Instal CONNECT

Todos los servicios en la palma de la mano

Una nueva APP que reúne en un mismo entorno todos los servicios de Instal CLUB o Instal XPERT que necesita un instalador para su día a día. Más funcional, más accesible y muy sencilla de utilizar. Y para el profesional que prefiera acceder desde un ordenador, también disponibles nuevos entornos web optimizados.



Nuestros clientes e instaladores opinan

Instalación en El Raval / Barcelona



“Todo el montaje de aereotermia nos permite climatizar y tener agua caliente, a través del compresor que lo tenemos arriba, el acumulador y los emisores que tenemos en cada piso. El problema de espacio de los pisos no lo es tanto teniendo en cuenta que la instalación de aereotermia no requiere demasiado espacio”.



Jose Carlos Morgado
(Morasen Invers S.L.)



“Una ventaja a destacar es el ahorro energético, entorno a un 60-70% de ahorro de energía. De cada kW más o menos que podemos suministrar, se pueden generar más de 4 kW de potencia energética, con lo cual el ahorro a medio-corto plazo es importante. Todo es Saunier Duval: compresor, emisores y acumulador. Tienen un pack, que es el Genia, y todo nos ha venido de la marca. Cualquier instalador necesita una orientación y la marca en todo momento ha estado ahí presente... David (que es el técnico con el que hemos estado en contacto) nos ha resuelto cualquier problema, para lo que hemos necesitado”.

“Para el mantenimiento de estas instalaciones la marca también ofrece a cada propietario de los pisos un mantenimiento... para que cualquier problema se llama y acto seguido ellos lo arreglan”

“Ha sido un reto, lo hemos superado y estamos muy contentos. Sólo agradecer a Saunier Duval todo el apoyo que nos ha ofrecido, poder ver todos los pisos con su instalación y ver que funcionan, una satisfacción ver esta instalación acabada”

Instalaciones de Referencia

Instalaciones reales con los mejores sistemas de climatización

Vivienda unifamiliar en Getaria

El rendimiento de la nueva instalación es una prueba clara de que se trata de una tecnología solvente incluso en zonas en las que la meteorología es ocasionalmente dura.

Características de la vivienda

Villa de 3 alturas con calefacción y ACS por aerotermia en primera línea del Cantábrico, en Getaria (Gipuzkoa), con una superficie total aproximada de unos 280 m² y doce estancias.

Descripción necesidades

Sustitución de antigua caldera a gasóleo por un sistema de aerotermia de alta eficiencia para calefacción y agua caliente.

Productos Saunier Duval instalados

Pack Genia Set Max formado por bomba de calor Genia Air Max con torre hidráulica.

Ventajas

- A pesar de estar orientada al norte y someterse a ambiente salino, Genia Air Max mantiene su gran rendimiento
- La instalación de la torre permite ahorrar espacio y su conexión es sencilla
- El sistema ha cubierto las expectativas por su funcionamiento ultra silencioso y por el gran nivel de confort que aporta



Chalet en Chiclana

Un ejemplo de cómo el volumen de climatización puede determinar el sistema emisor.

Características de la vivienda

Recientemente construido, con 237 m² repartidos entre sótano y una planta a nivel de calle de 162m² con una gran altura, lo que otorga a cada estancia un volumen de climatización muy superior a lo habitual para esta superficie.



Descripción de necesidades

Climatización y calefacción de vivienda con una planta principal de gran altura.

Productos Saunier Duval instalados

Pack Genia Air Split, MiPro cableado y 2 fancoils.

Ventajas

- Instalación con el máximo etiquetado energético (A+++)
- Ahorro esperado entre el 50% y el 70% frente a otros sistemas convencionales de climatización
- La instalación ocupa muy poco

¿Quieres darle visibilidad a tus proyectos?

Si quieres que tus instalaciones también sean un referente ponte en contacto con nosotros. Descubre más en: re-magazine.saunierduval.es



Instalaciones de Referencia

Instalaciones reales con los mejores sistemas de climatización

Vivienda Passivhaus en Paracuellos de Jarama

La alta eficiencia se une a una gestión inteligente para lograr consumos increíblemente reducidos.

Características de la vivienda

Vivienda unifamiliar de dos alturas, con una superficie total aproximada de 200 m². Construida según requisitos Passivhaus (edificio de consumo casi nulo), cuenta con 2 dormitorios, 1 cuarto de baño, 1 aseo, salón a doble altura (5 metros) y cocina comedor.

Descripción necesidades

Sistema completo de calefacción, ACS y refrigeración.

Productos Saunier Duval instalados

- Bomba de calor Genia Air con Torre Genia Set 8
- Interacumulador de 200 litros
- Depósito de inercia de 30 litros
- Emisión a través del circuito de ventilación
- Fancoils



Ventajas

- Desarrolla el concepto "construcción biopasiva"; que, a los requerimientos del estándar Passivhaus, une la preocupación por la salud y el confort de los ocupantes de la vivienda. Esto obliga a tener en cuenta no sólo el aislamiento o la climatización, sino también la utilización de materiales naturales no contaminantes (la madera con la que está hecha la casa procede de bosques sostenibles), el estudio de geopatías del terreno, la implementación de sistemas de control de calidad del aire, etc
- Las tres baterías de agua en el circuito de ventilación permiten climatizar tres zonas de forma independiente
- Ahorro en la factura energética en torno al 80% con respecto a otras construcciones tradicionales
- Certificación energética conseguida: A+

¿Quieres darle visibilidad a tus proyectos?

Si quieres que tus instalaciones también sean un referente ponte en contacto con nosotros. Descubre más en: re-magazine.saunierduval.es



Chalet con piscina en Getxo (Vizcaya)

Aeroterminia para cubrir las necesidades no solo la climatización y el ACS en la vivienda, sino también para calentar la piscina.

Características de la vivienda

Vivienda unifamiliar de 278 m² de superficie con 5 habitaciones, 6 cuartos de baño, 2 salones, cocina, comedor, biblioteca y lavadero, así como piscina exterior en jardín.

Descripción necesidades

Sistema completo de calefacción, ACS y refrigeración y climatización de piscina exterior.

Productos Saunier Duval instalados

- Bomba de calor Genia Air 15
- Bomba de calor Genia Air 5
- Suelo Radiante Refrescante
- Interacumulador de 300 litros
- Control MiPro

Ventajas

- La aeroterminia no solo ofrece la posibilidad de obtener agua caliente, calefacción y refrigeración en la vivienda con un solo sistema; sino que también calienta la piscina con la misma tecnología
- La climatización por suelo radiante ofrece una gran ventaja frente a otros sistemas: ahorro, eficiencia... y como la emisión se produce debajo de la solera, no son necesarios radiadores ni ningún otro elemento visible, dejando un espacio diáfano
- El sistema se adapta a la perfección y consigue una climatización más confortable, sostenible y eficiente.
- Ahorro en la factura energética del 70% con respecto a otros sistemas tradicionales.

Aeroterminia y ahorro tras la rehabilitación de un hotel

En pocos años este edificio ha pasado de calentarse con una caldera de gasoil a hacerlo con una de pellets, para finalmente incorporar un sistema basado en aeroterminia.

Características del edificio

Hotel de 3.000 m² en Cee (A Coruña), que incluye 49 habitaciones, cafetería y comedor.

Descripción necesidades

Renovación del sistema de calefacción y ACS.

Productos Saunier Duval instalados

- 3 bombas de calor compactas Genia Air
- Depósito de inercia
- 2 reguladores en cada una de las 3 plantas
- Termostato en todas las habitaciones

Ventajas

- Enorme mejora en la calificación energética del edificio, consiguiendo la clasificación A+ cuando funciona a media temperatura y A++ cuando lo hace a baja temperatura
- Ahorro doble, ya que además de aprovechar los radiadores y los circuitos del sistema anterior, “el gasto en calefacción se redujo en un 50% respecto al que tenía con la caldera de pellets” según declara el propietario
- Instalación muy sencilla ya que el nuevo sistema se integra con los productos ya instalados (caldera y circuitos)
- Los clientes valoran mucho el hecho de que un hotel esté abastecido por energías renovables está muy valorado por los clientes de dicho hotel



Cuando los propios consumidores piden elevar los niveles de eficiencia

Urbanización con categoría de eficiencia energética A gracias a la aeroterminia.

Características de las viviendas

20 viviendas unifamiliares de dos plantas, de entre tres y cuatro habitaciones y dos cuartos de baño, con una superficie total de 140 m² útiles cada una.

Descripción necesidades

Sistema completo de calefacción, ACS y refrigeración.

Productos Saunier Duval instalados

- Bomba de calor Genia Air con Torre Genia Set 8
- Suelo Radiante Refrescante
- Fancoils
- Módulo de conexión MiLink

Ventajas

- Frente a un sistema convencional, tipo gas natural con caldera, se pueden conseguir ahorros de hasta el 70%
- La disposición en forma de torre de la unidad interior hace que toda la instalación ocupe muy poco espacio
- El suelo radiante refrescante no produce corrientes de aire molestas y proporciona una sensación térmica muchísimo más agradable que en los sistemas por convección
- Sistema que permite la asistencia remota del Servicio Técnico Oficial

¿Quieres darle visibilidad a tus proyectos?

Si quieres que tus instalaciones también sean un referente ponte en contacto con nosotros.

Descubre más en: re-magazine.saunierduval.es



Saunier Duval
Siempre a tu lado

Soporte para
el profesional
A TU LADO
912 875 875

-  @saunierduval
-  saunierduval.es
-  SaunierDuvalSP
-  saunier-duval-espana

saunierduval.es

