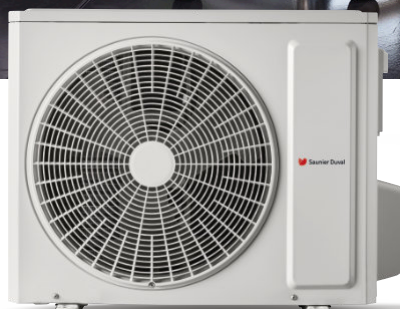




Aire acondicionado/Gama comercial

# Gama comercial VivAir Lite

Conductos de baja silueta · Inverter DC



Unidad exterior



Unidad interior



Control cableado  
(incluido)



Contacto On-Off  
(opcional)



Accesorio ModBUS  
(opcional)

## Alta eficiencia y bajo nivel sonoro con la Tecnología 3D DC Inverter

Compresor Inverter DC + ventilador exterior modulante Inverter DC + ventilador interior Inverter DC

### Refrigerante R32

Incrementa las prestaciones del equipo, siendo además más respetuoso con el medio ambiente que otros refrigerantes

### Alta eficiencia energética

Etiquetado energético estacional hasta Clase A++ en modo frío y A+ en modo calor (Rango A+++-D)

### Largas distancias frigoríficas

Alcanza longitudes frigoríficas desde 30 hasta 75 metros y desniveles desde 20 hasta 30 metros según modelo

### Facilidad de uso

Puesta en marcha incluida

## Bomba de condensados incluida

### Presión disponible ajustable hasta 200 Pa

Amplio rango disponible según las necesidades de instalación

### Funcionamiento extra-silencioso

Reduce las emisiones sonoras al mínimo

### Control cableado de pared y contacto On/Off opcional

Idóneo para instalación en alojamientos turísticos y en otras instalaciones del sector terciario

### Toma de desagüe en ambos laterales

### Control WiFi incluido

### Posibilidad de integración con ModBUS

### Tamaño ultracompacto

Idóneo para todo tipo de vivienda. Con un perfil desde tan solo 200 mm, este equipo puede ser instalado en espacios extremadamente reducidos gracias a sus dimensiones mínimas.

## Conductos de baja silueta · Inverter DC

| Modelo                                  | Ud                | VivAir Lite SDHSB1-050 NDI | VivAir Lite SDHSB1-070 NDI | VivAir Lite SDHSB1-085 NDI | VivAir Lite SDHSB1-100 NDI | VivAir Lite SDHSB1-140 NDI |
|---|-------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Referencia                              | SET               | 8000036436                 | 8000036437                 | 8000036427                 | 8000036428                 | 8000036429                 |
| Composición                             | U.d interior      | SDHSB1-050NDIi             | SDHSB1-070NDIi             | SDHSB1-085NDIi             | SDHSB1-100NDIi             | SDHSB1-140NDIi             |
|   | U.d exterior      | SDHSB1-050NDO              | SDHSB1-070NDO              | SDHSB1-085NDO              | SDHSB1-100NDO              | SDHSB1-140NDO              |
| Alimentación eléctrica                  | Hz/f/V            | 50 /1 / 220~240            |                            |                            |                            |                            |
| <b>Refrigeración</b>                    |                   |                            |                            |                            |                            |                            |
| Capacidad frigorífica Nominal (mín-máx) | kW                | 5,30 (1,60-5,80)           | 7,10 (2,40-7,60)           | 8,50 (2,90-9,00)           | 10,50 (3,20-11,00)         | 13,40 (4,00-14,20)         |
| SEER                                    |                   | 6,3                        | 6,6                        | 6,4                        |                            | 6,1                        |
| Eficiencia energética (Rango D-A+++)    | Clase (frío)      | A++                        |                            |                            |                            |                            |
| Consumo eléctrico nominal               | kW                | 1,51                       | 1,92                       | 2,50                       | 3,00                       | 4,50                       |
| <b>Calefacción</b>                      |                   |                            |                            |                            |                            |                            |
| Capacidad calorífica Nominal (mín-máx)  | kW                | 5,50 (1,50 - 6,00)         | 8,00 (2,20 - 9,00)         | 8,80 (2,40 - 9,50)         | 12,00 (3,00-13,50)         | 15,50 (3,90- 16,00)        |
| SCOP                                    |                   | 4,0                        | 4,1                        |                            | 4,2                        | 4,0                        |
| Eficiencia energética (Rango D-A+++)    | Clase (calor)     | A++                        |                            |                            |                            |                            |
| Consumo eléctrico nominal               | kW                | 1,42                       | 2,00                       | 2,25                       | 2,80                       | 4,50                       |
| <b>Unidad interior</b>                  |                   |                            |                            |                            |                            |                            |
| Caudal de aire                          | m <sup>3</sup> /h | 900/800/700/600            | 1.100/1.000/900/800        | 1.400/1.300/1.100/1.000    | 1.700/1.600/1.400/1.200    | 2.300/2.100/1.800/1.500    |
| Cable alimentación mínimo recomendado   | n°x sección       | 3 x 1,5 mm + T             |                            |                            |                            |                            |
| Rango presión estática (mín. - máx.)    | Pa                | 0-80                       | 0-160                      |                            |                            | 0-200                      |
| Presión sonora                          | dB (A)            | 36/35/33/31                | 37/35/33/31                | 43/41/39/37                | 39/38/37/36                | 43/42/40/38                |
| Dimensiones (Alto x ancho x fondo)      | mm                | 1.000 x 450 x 200          | 900 x 655 x 260            |                            | 1.340 x 655 x 260          | 1.400 x 700 x 300          |
| Peso neto                               | Kg                | 24                         | 29,5                       |                            | 43                         | 52                         |
| <b>Unidad exterior</b>                  |                   |                            |                            |                            |                            |                            |
| Caudal de aire                          | m <sup>3</sup> /h | 2.200                      | 3.600                      | 3.600                      | 4.800                      | 5.200                      |
| Cable alimentación mínimo recomendado   | n°x sección       | 2 x 2,5 mm + T             |                            |                            | 2 x 4,0 mm + T             | 2 x 6,0 mm + T             |
| Presión sonora máx.                     | dB (A)            | 52                         | 55                         | 57                         |                            | 59                         |
| Dimensiones (Alto x ancho x fondo)      | mm                | 745 x 300 x 550            | 889 x 340 x 660            |                            | 940 x 370 x 820            |                            |
| Peso neto                               | Kg                | 30,5                       | 41,5                       | 46,0                       | 65,0                       | 73,0                       |
| <b>Conexiones frigoríficas</b>          |                   |                            |                            |                            |                            |                            |
| Longitud máxima tubería* vertical/total | m                 | 20/30                      |                            | 25/50                      | 30/75                      |                            |
| Diámetro tubería Líquido/Gas            | “                 | 1/4 - 1/2                  | 3/8 - 5/8                  |                            |                            |                            |
| Tipo de refrigerante y carga            |                   | R32 (0,85)                 | R32 (1,50)                 |                            | R32 (2,1)                  | R32 (2,8)                  |
| Longitud pre-carga                      | m                 | 5                          |                            |                            |                            | 7,5                        |
| Carga adicional refrigerante            |                   | 16                         | 20                         |                            |                            | 35                         |

Temperatura exterior de funcionamiento: ❄️ Modo Frío -20~52 °C ❄️ Modo Calor -20~24 °C

Tasa R.A.E.E e impuesto de los gases fluorados incluidos

(\*) Para otras distancias, consulta con tu delegación.

| Accesorios                    | Referencia |
|-------------------------------|------------|
| Contacto on-off SDCA 100/1 S4 | 8000029897 |
| Control ModBUS SDCA 100/1 R   | 8000029902 |

**Soluciones eficientes para Calefacción y Climatización**

saunierduval.es

 saunierduval.es  
 @saunierduval  
 saunier-duval-espana  
 @saunierduval\_es  
 SaunierDuvalSP

**Soporte para el profesional A TU LADO**  
**912 875 875**

 **Saunier Duval**