

# Genia Air Tek & Genia Set Tek

17.10.2022 | David Irusta / Daniel Carrasco

Aeroterminia Split R32 4, 6, 8, 10 kW

Interna

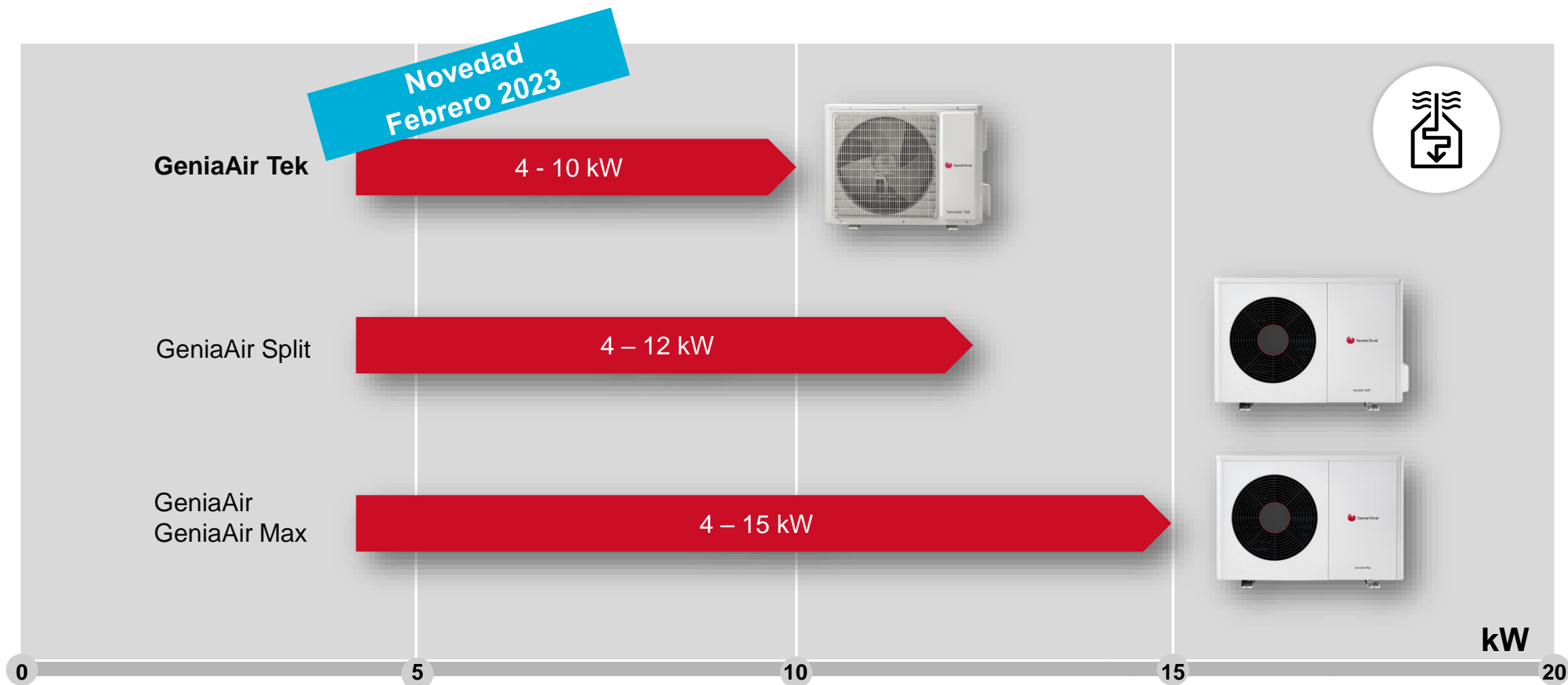
# Índice

- Genia Air Tek
  - Posicionamiento dentro de la gama
  - Generalidades
  - Vs R410A Split
  - Referencias
  - Packs
- Controles y Conectividad
- Genia Set Tek
- Módulo Hidráulico
- Accesorios
- Refrigerante R32
  - Áreas mínimas unidad interior
  - Distancias de seguridad y longitudes máximas

Genia Air Tek

# Genia Air Tek

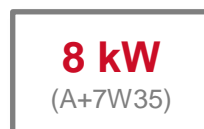
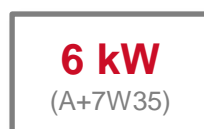
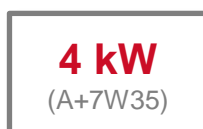
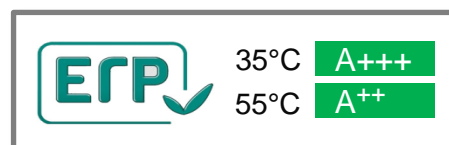
Posicionamiento dentro de la gama



# Genia Air Tek

## Generalidades

- Nueva gama R32 partida de VG
- Diseñada específicamente para el canal obra.
- Principal campo de aplicación vivienda en altura.
- Disponible en packs UE + UI + Control:
  - Interfaz nueva
  - Compatible con toda la gama de controles VG.
  - UI desarrollo propio VG con huella 60 x 60.
  - Torre: Zonas → 1 o 2 zonas (directo + mezcla)
  - Módulo → completo o sencillo (cascadas e hibridaciones)
  - 4, 6, 8 y 10 kW monofásico

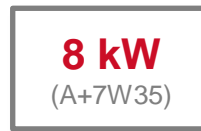
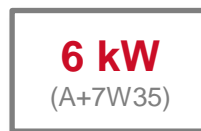
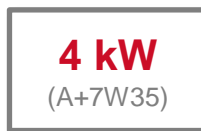
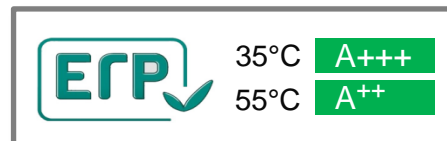


Genia Air Tek nueva gama partida R32 VG diseñada para canal obra

# Genia Air Tek

## Generalidades

- La UE incorpora modificaciones de ingeniería VG sujetas a los límites de los componentes existentes:
  - Integración función de seguridad del compresor para asegurar una vida útil de 15 años
  - Mejora del desescarche. No requiere buffer adicional si la UI dispone de resistencia eléctrica.
  - Reducción de vibraciones.
  - Ruido, funcionamiento ventilador.
  - Limitaciones de aplicación según Tª exterior
- Lanzamiento: Febrero 2023
- Sin tarifa publicada. Disponible Lista de Precios equivalente a disposición de la red comercial. No distribuida a clientes.
- Posicionamiento inferior a gama actual Split de R410A










**Genia Air Tek nueva gama partida R32 VG diseñada para canal obra**

# Genia Air Tek

vs Genia Air Split

## Genia Air Tek 8kW

## Genia Air Split 8 kW

Modelos	4-6-8-10 kW (A7/W35)		4-6-8-12 kW (A7/W35)
Eta S & Etiquetado ErP (35°C / 55°C)	180% / 131% A+++ / A++		173% / 133% A++ / A++
Potencia Nominal Cal./ COP (A7/W35)	7,9 kW / 4,7		7,8 kW / 4,6
Potencia Nominal Ref./ EER (A35/W7)	6,4 kW / 2,8		6,2 kW / 2,3
Potencia Nominal Ref./ EER (A35/W18)	7,0 kW / 4,0		6,3 kW / 3,6
Eficiencia ACS	A (3,36)		A+ (3,88)
Max. Temperatura ACS	60°C		62°C
Rango funcionamiento ACS	0°C/45°C 		-20°C/43°C

# Genia Air Tek

vs Genia Air Split

## Genia Air Tek 8kW

## Genia Air Split 8 kW

Pot. acústica UE ErP Pot. acústica modo silencioso	63 dB(A) 59 dB(A)	➔ ➔	54 dB(A) 48 dB(A)
Huella UI	600 x 595	➔	693 x 595
Areas mínimas de instalación	3,9 m2	➔	No
Volumen acumulación UI	186l	=	185l
Distancias tubería refrigerante	3<d<40/ h<30	➔	3<d<50/ h<30 (Dic22)
Sifones	Cada 7 m	➔	No
Calidad	Standard Repuestos disp.10 años	➔	Alta Repuestos disp.15 años



# Genia Air Tek

Referencias

**Controles y conectividad**

MiPro Sense SRC 720  
MiPro sense remoto SR 92  
MiControl  
MiGo Link  
(\* MiLink v3 SR92)

**Unidad Exterior**



**4kW**

**GeniaAir Tek**

HA 4-7.2 OS 230V B3  
0010038671

**6kW**

**GeniaAir Tek**

HA 6-7.2 OS 230V B3  
0010038672

**8kW**

**GeniaAir Tek**

HA 8-7.2 OS 230V B3  
0010038673

**10kW**

**GeniaAir Tek**

HA 10-7.2 OS 230V B3  
0010038674

**Unidad Interior**



**Una sola UI para todas las potencias**

HA 10-7.2 STB  
0010038166

HA 10-7.2 STB C2  
0010038167

HA 10-7.2 WS (Hibridación / Cascadas)  
0010038172

HA 10-7.2 WSB  
0010038171










## Genia Air Tek Packs

Propuesta de suministro mediante sets:

- Pack Genia Set Tek 1 circuito
- Pack Genia Set Tek 2 circuitos
- Pack Autónomo Tek
- Pack Autónomo Tek con acumulación
  - 4/6/8 kW + 150l
  - 10 kW + 200l

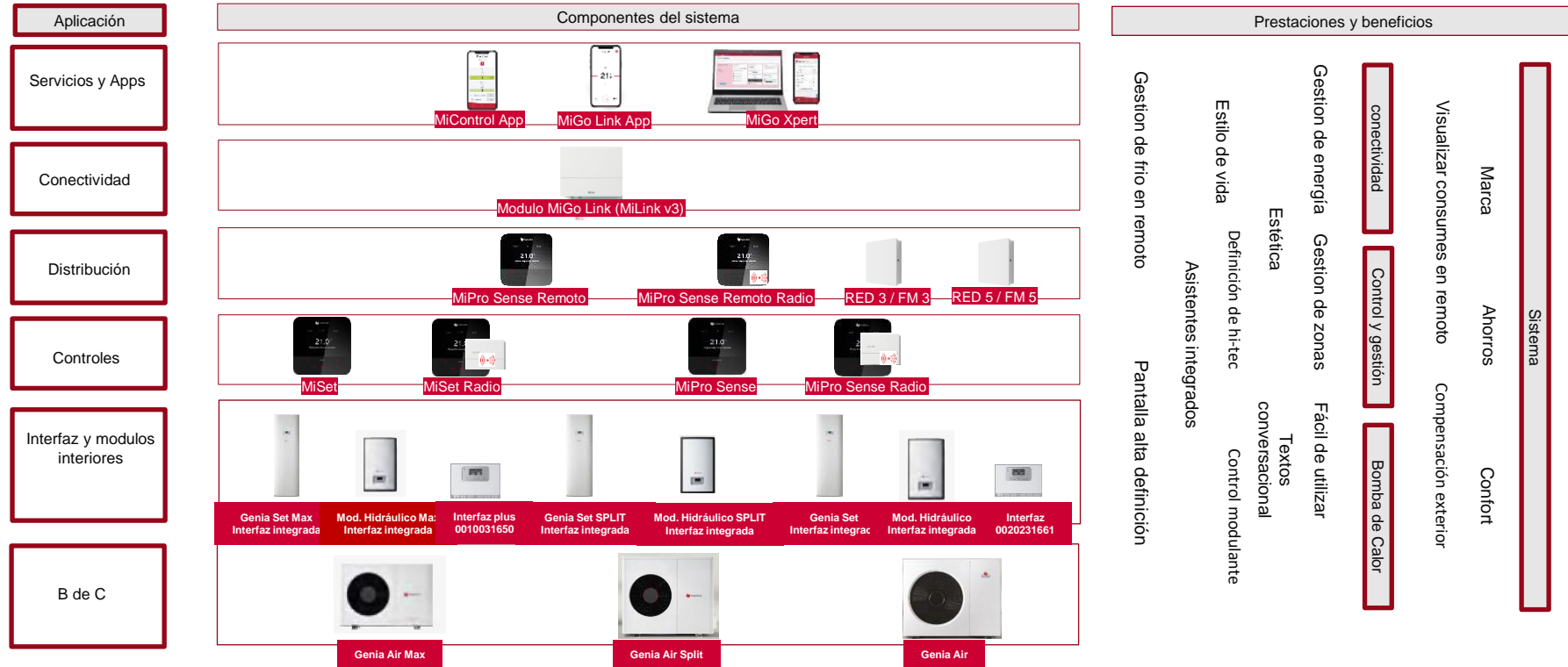
## Packs con bombas de calor

Genia Air Max, Genia Air y Genia Air Split

Componentes	Modelo de Bomba de Calor		
	Genia Air Max	Genia Air	Genia Air Split
Interfaz + Control	Pack básico Max 	Pack básico 	
Torre hidráulica + Control	Pack Genia Set Max 	Pack Genia Set 	Pack Genia Set Split 
Módulo hidráulico + Control	Pack autónomo Max 		Pack autónomo Split 
Módulo hidráulico + Acumulador + Control	Pack autónomo Max con acumulación 		Pack autónomo Split con acumulación 

# Controles y conectividad

# Controles y conectividad



Genia Air Tek compatible con controles y conectividad SD

Genia Set Tek

# GeniaSet Tek



## Versión estándar HA 10-7.2 STB

- 1 circuito hidráulico sin mezcla
- Filtro magnético
- Válvulas de corte (de serie sin montar)
- Grupo de seguridad para ACS (de serie sin montar)
- Resistencia eléctrica modulante integrada (5,4 kW)

## Versión 2 circuitos HA 10-7.2 STB C2

- 2 circuitos hidráulicos (1 con mezcla, 1 sin mezcla)
- Filtro magnético
- Válvulas de corte (de serie sin montar)
- Grupo de seguridad para ACS (de serie sin montar)
- Resistencia eléctrica modulante integrada (5,4 kW)

### Novedades

50% más de superficie de intercambio para ACS

Acumulador de ACS  
186 L

Huella de 600x595 mm

Bomba circuladora con hasta 8 m.c.a. de presión disponible

Grupo de seguridad ACS (Servido con el equipo)

Sensor de flujo

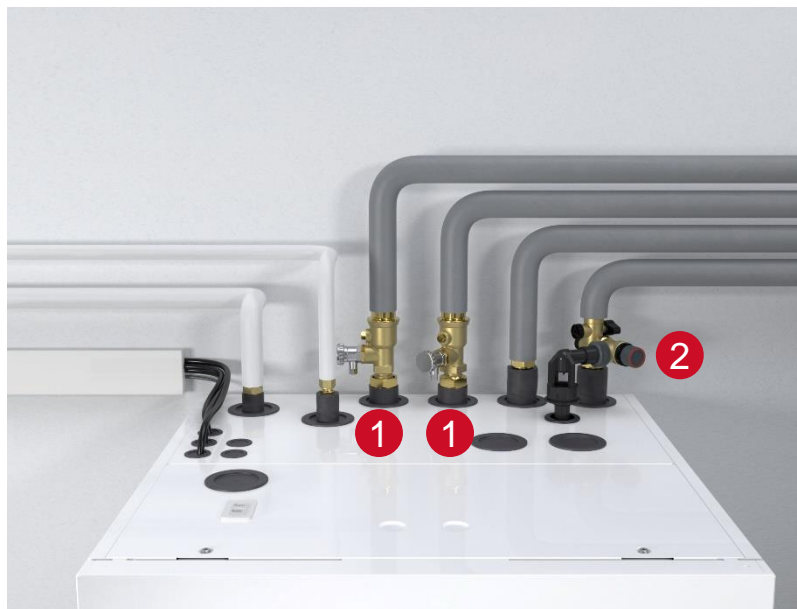
Válvula de seguridad 3 bar integrada

Válvulas de corte con punto de descarga (Servido con el equipo)

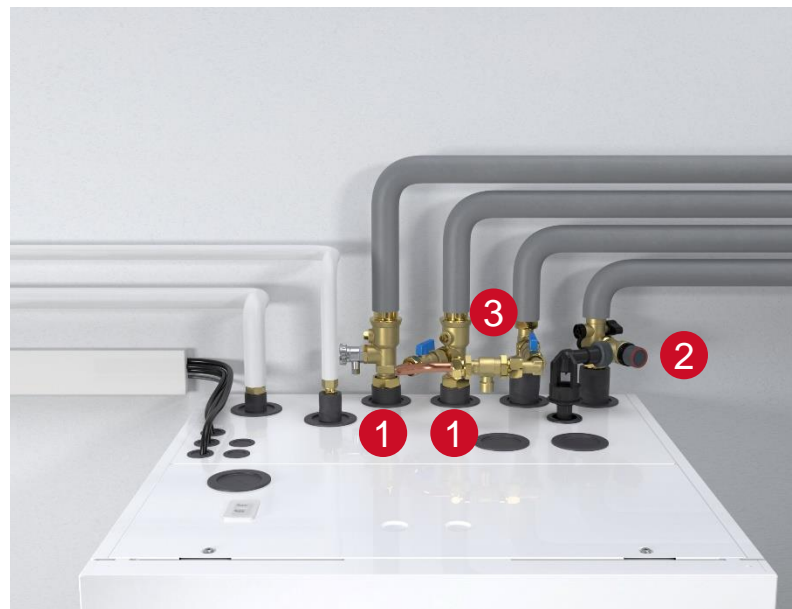
Resistencia eléctrica modulante integrada (5,4 kW)

## Genia Set Tek

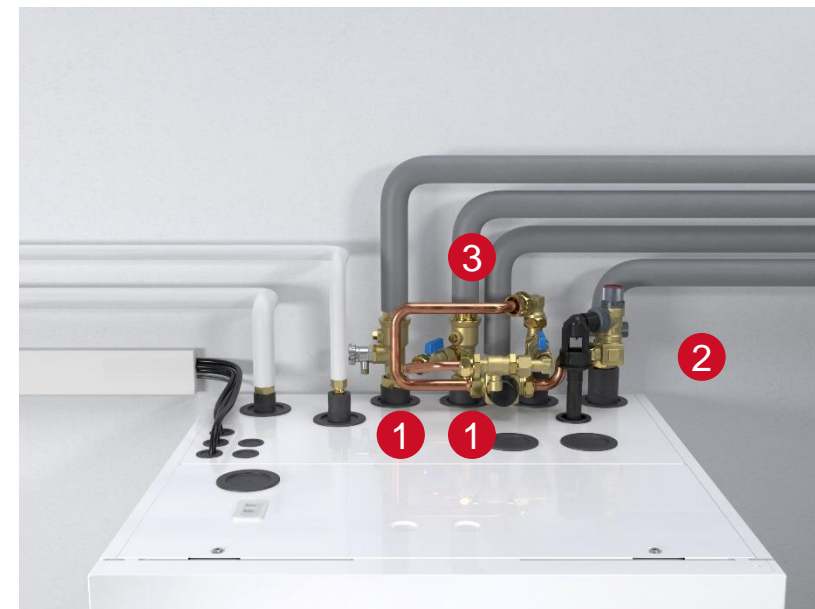
HA 10-7.2 STB – Estándar



- 1 Válvulas de corte (de serie sin montar)
- 2 Grupo de seguridad de ACS (de serie sin montar)



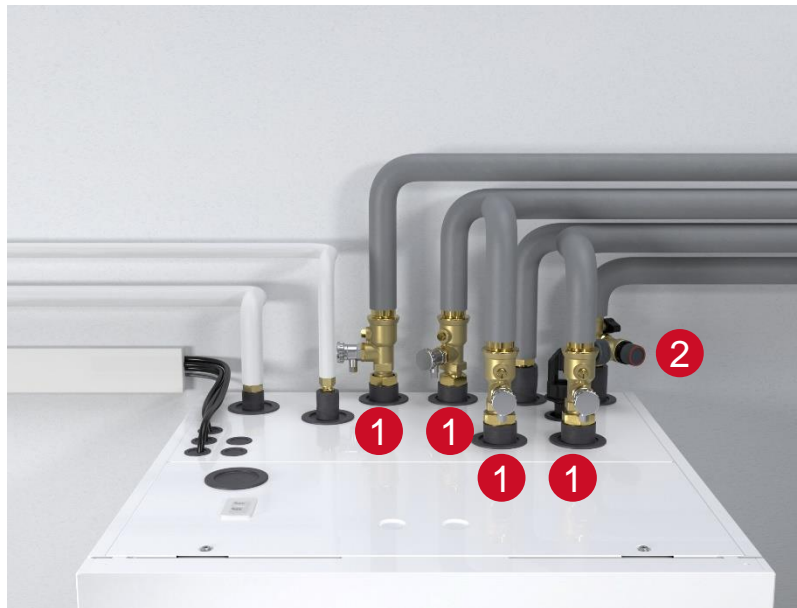
- 1 Válvulas de corte (de serie sin montar)
- 2 Grupo de seguridad de ACS (de serie sin montar)
- 3 Kit de llenado (accesorio)



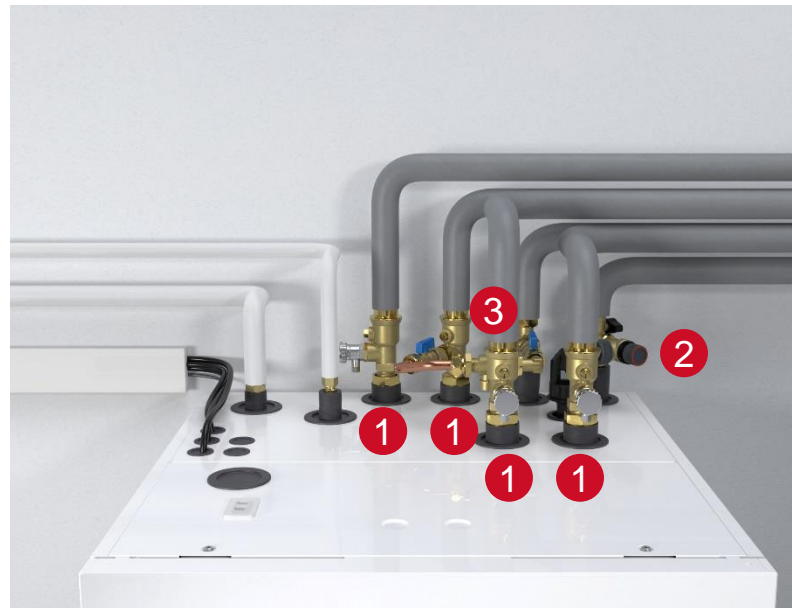
- 1 Válvulas de corte (de serie sin montar)
- 2 Grupo de seguridad de ACS (de serie sin montar)
- 3 Kit de llenado y valvula mezcladora termostática (accesorio)

## Genia Set Tek

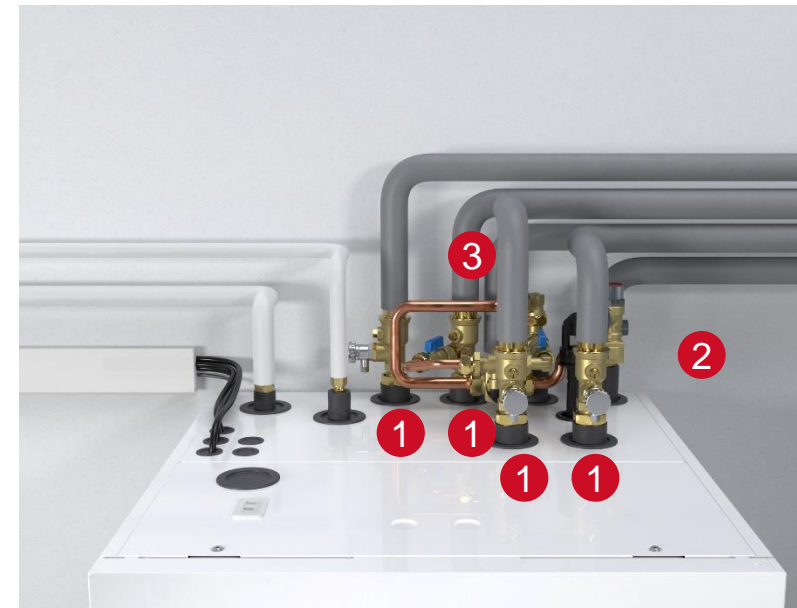
HA 10-7.2 STB C2 – 2 Circuitos Hidráulicos



- 1 Válvulas de corte (de serie sin montar)
- 2 Grupo de seguridad de ACS (de serie sin montar)



- 1 Válvulas de corte (de serie sin montar)
- 2 Grupo de seguridad de ACS (de serie sin montar)
- 3 Kit de llenado (accesorio)



- 1 Válvulas de corte (de serie sin montar)
- 2 Grupo de seguridad de ACS (de serie sin montar)
- 3 Kit de llenado y valvula mezcladora termostática (accesorio)



## Módulo Hidráulico

## Módulo hidráulico



### Versión bajo coste

HA 10-7.2 WS  
(Hibridación / cascadas)

- 1 circuito hidráulico sin mezcla
- Sin Resistencia de apoyo, ni válvulas de corte, ni filtro magnético

### Versión estandar

HA 10-7.2 WSB

- 1 circuito hidráulico sin mezcla
- Resistencia de apoyo (5,4 kW)
- Filtro magnético
- Válvulas de corte

#### Novedades

Mismo tamaño que la caldera  
ecoTEC Plus

Válvulas de corte con punto de  
descarga (Servido con el equipo  
estándar)

Válvula de seguridad 3 bar  
integrada

Bomba circuladora de alta  
presión disponible

Sensor de flujo

# Accesorios

# Accesorios

Para una instalación rápida y sencilla



Pasarela

---



Válvula de desbordamiento



Vaso de expansion para ACS



Pasarela

---



Tubería de conexión del retorno de ACS al depósito de la torre



Kit de conexión para techos bajos (2,1m)

---



Kit de llenado con valvula mezcladora termostática



Kit de llenado

---



Ánodo de corriente



Válvula de desbordamiento

## Accesorios

### Kit de llenado

#### Referencia

SDBG: 0010038389

#### Compatibilidad

- Accesorio para torre



- Uso con torre hidráulica
- Llenado del circuito de calefacción
- Incluye desconexión y dos válvulas manuales
- No compatible con versiones Split y Plus

## Accesorios

Kit de llenado con válvula mezcladora termostática

### Referencia

SDBG: 0010038387

### Compatibilidad

- Accesorio para torre



- Uso con torre hidráulica
- Llenado del circuito de calefacción
- Control temperatura máxima de impulsión
- Incluye desconexión y dos válvulas manuales

## Accesorios

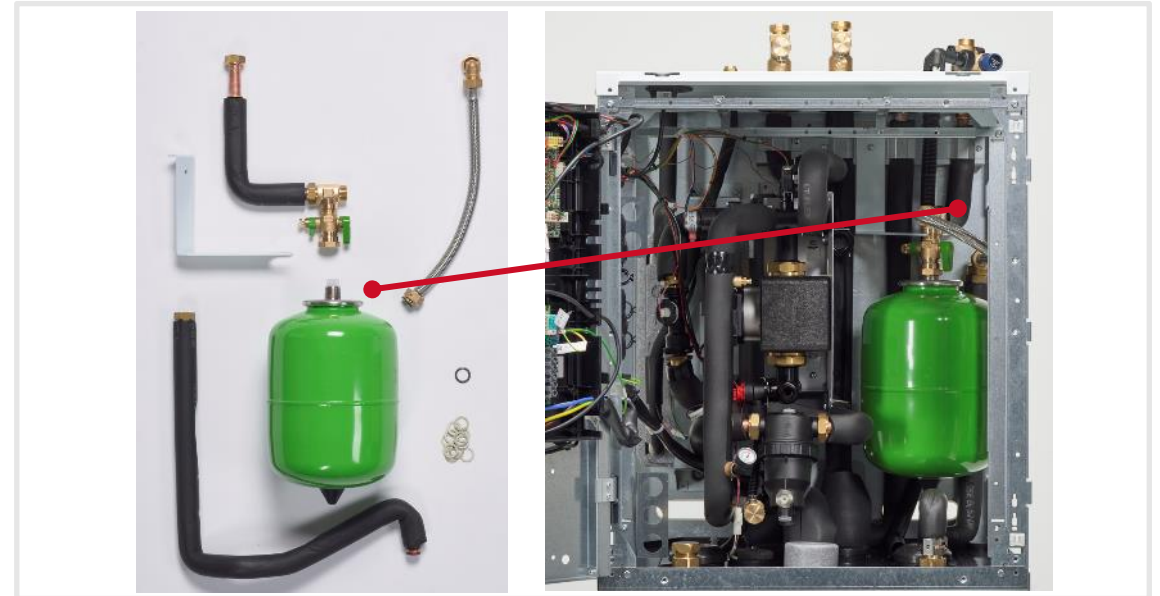
Vaso de expansion para ACS 8L

### Referencia

SDBG: 0010042666

### Compatibilidad

- Torre de un circuito



- Vaso de expansión ACS de 8L para Torre Hidráulica
- Se puede integrar solo en la torre hidráulica del circuito de calefacción detrás del vaso de expansión de calefacción; no en la versión de dos circuitos de calefacción.
- Para la instalación se necesita acceso desde el lado derecho

## Accesorios

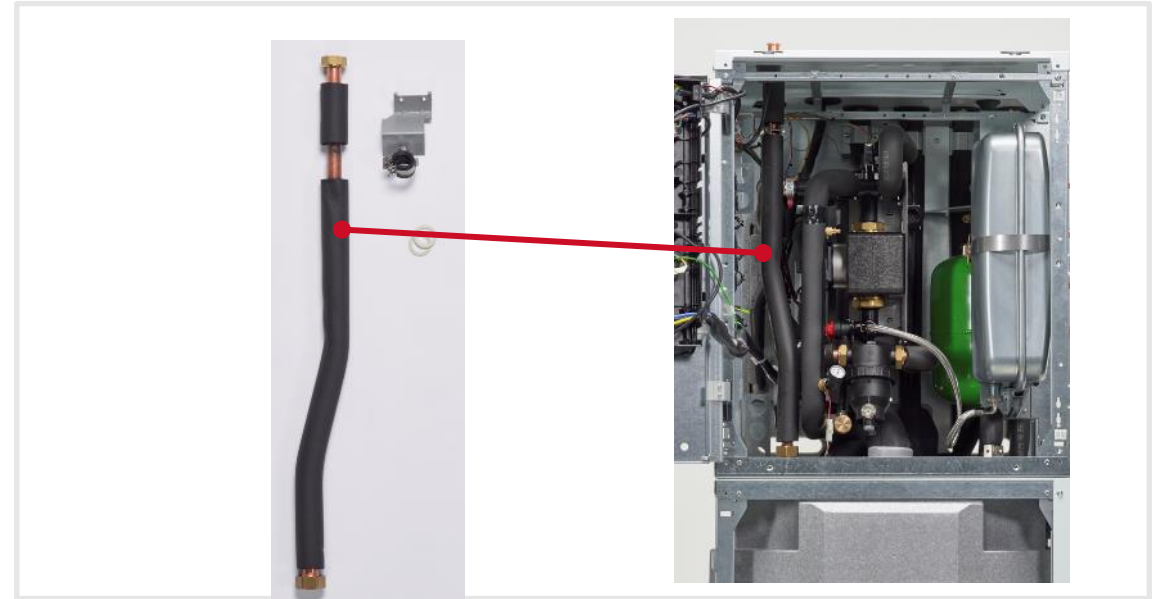
Tubería de conexión del retorno de ACS al depósito de la torre

### Referencia

SDBG: 0010042665

### Compatibilidad

- Torre de dos circuitos
- Torre de un circuito



- Conjunto de tubería de retorno de ACS para Torre Hidráulica; para uso con bomba externa



# Accesorios

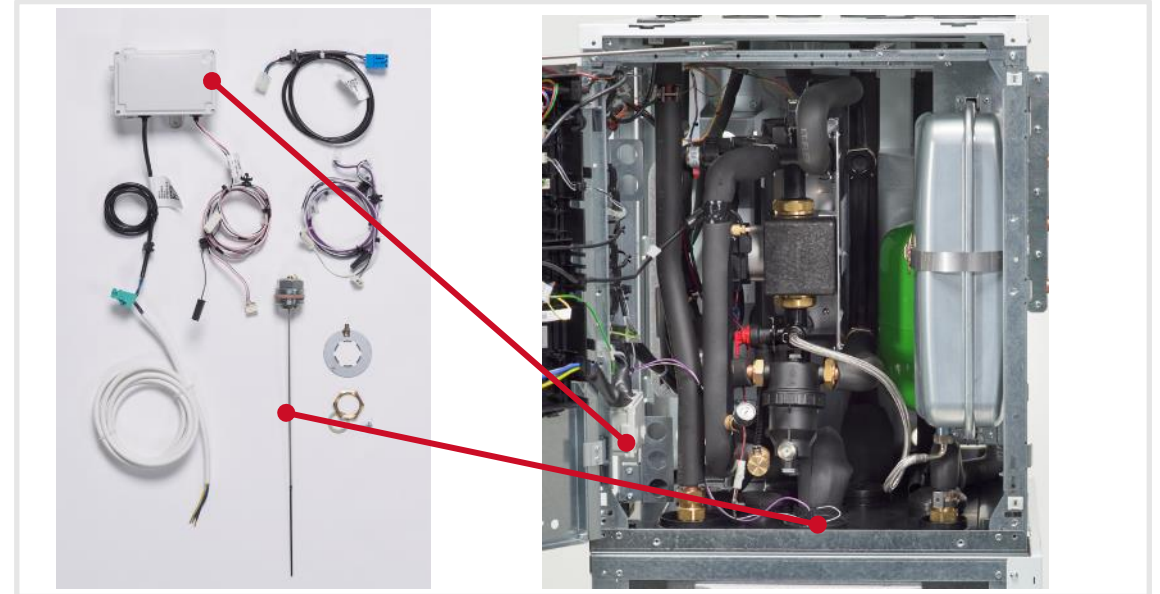
## Ánodo de corriente

### Referencia

SDBG: 10038397

### Compatibilidad

- Torre de dos circuitos
- Torre de un circuito



- Para usar con todas las torres hidráulicas con tanque esmaltado

## Accesorios

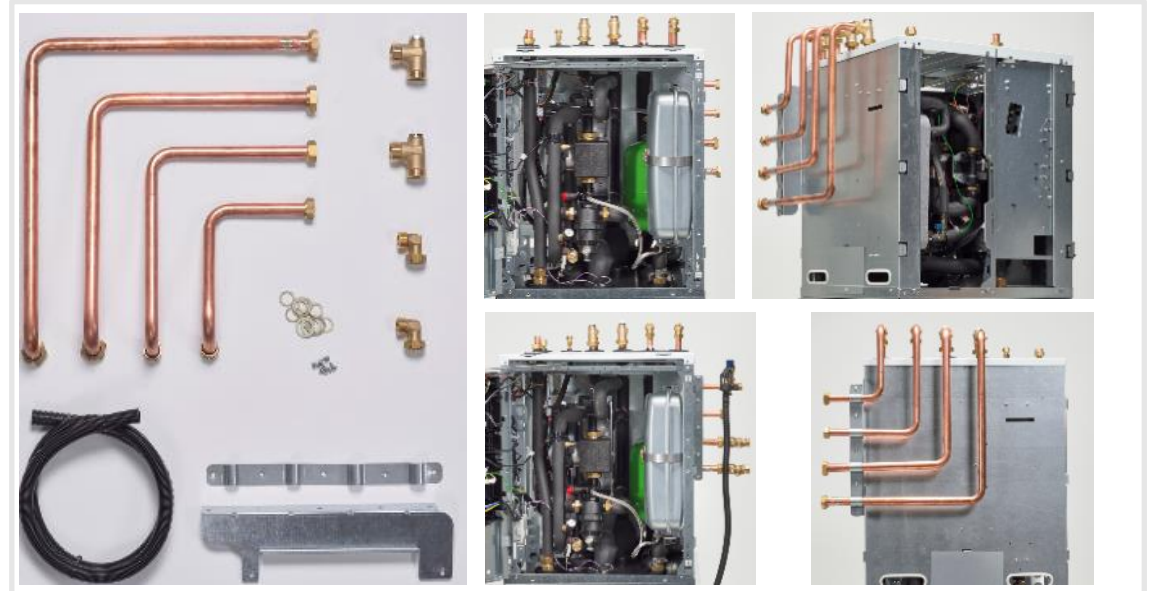
Kit de conexión para techos bajos (2,1m)

### Referencia

SDBG: 0010039994

### Compatibilidad

- Torre de dos circuitos
- Torre de un circuito



- Kit para instalar la torre hidráulica en locales con techo bajo de 2,1m
- Sin aislamiento
- Conexión a la instalación de la vivienda hacia el lado derecho
- Aumento de la profundidad de instalación + 10 cm

## Accesorios

Válvula de presión diferencial

### Referencia

SDBG: 0010039716

### Compatibilidad

- Torre de uno y dos circuitos
- Módulos hidráulicos



- Válvula desbordamiento/rebose/presión diferencial DN 25
- Necesario para garantizar el flujo de volumen mínimo 50 - 500 mbar

## Accesorios

Modbus-cable 50m

### Referencia

SDBG: 0010039720 (with new gen 2024)

### Compatibilidad

- Torre de uno y dos circuitos
- Módulos hidráulicos



- Cable Modbus para conexión ODU<>IDU
- 50m 2x0,34mm<sup>2</sup>
- Conectado a tierra en ODU (abrazadera entregada con IDU)
- Se utiliza para distancias > 15 m, ya que el cable de serie es de solo 15 m
- No aplicable para eBus

# Accesorios

Pasarela

Novedad  
Marzo 2023

## Referencia

SR 940      SR 32/B

## Compatibilidad

- Torre de uno y dos circuitos
- Módulos hidráulicos



- Las pasarelas SR 940(f) se pueden instalar en la parte superior de las torres y estaciones hidráulicas

Refrigerante R32

# Refrigerante R32

Áreas mínimas unidad interior

4kW



Precarga  
1 Kg

Longitud con precarga  
10 m

Carga total con 40 m de longitud  
1,48 Kg < 1,84 Kg

6kW



Precarga  
1,6 Kg

Longitud con precarga  
10 m

Carga total con 40 m de longitud  
2,08 Kg > 1,84 Kg

8kW



Necesidad de análisis de riesgo a partir de 25 m.  
25 m de longitud → 30 m<sup>2</sup> de área necesaria  
40 m de longitud → 36 m<sup>2</sup> de área necesaria

10kW

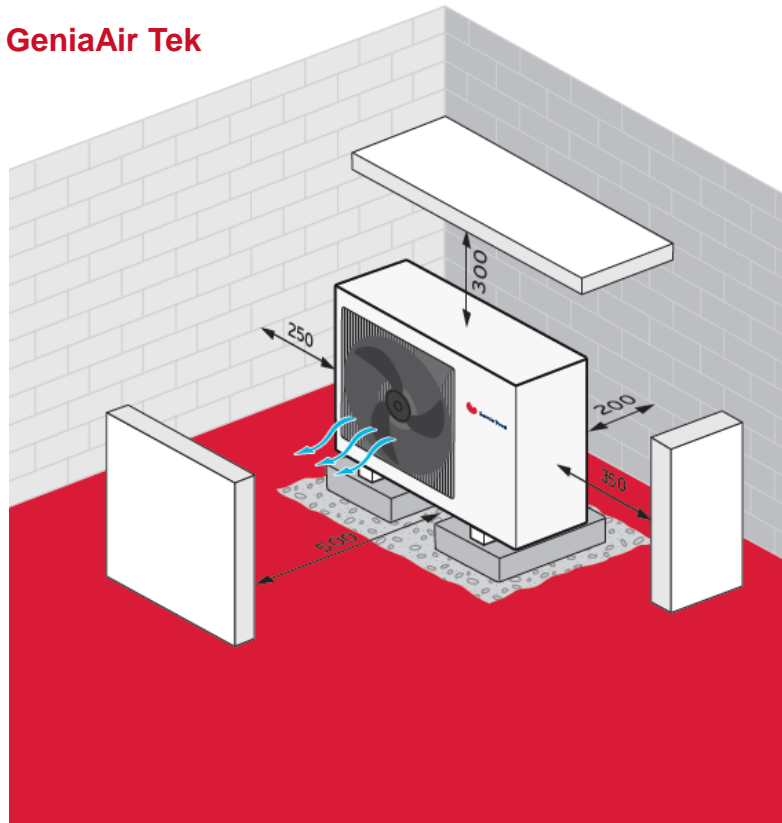


Se requiere un  $A_{min} > 2,4 \text{ m}^2$  para 4-6 kW y  $A_{min} > 3,9 \text{ m}^2$  para 8-10 kW

# Refrigerante R32

Distancias de seguridad y longitudes máximas

GeniaAir Tek



**40 m**  
Longitud total de tubería

**30 m**  
Diferencia de altura  
Sifones necesarios  
cada **7m!**



Pre-carga  
para cubrir 10 m  
de longitud