



N/Ref.Caldera: 8906698	N/Ref.Acumulador: 8808101
Denominación: COB - 15_TS	Tipo: Pie. Condensación
Potencia: 15 kW	Combustible: Gasoleo
Homologación: CE-0085BS0326	
<p>Descripción: Caldera de pie de gasóleo Preparada para el combustible del futuro, apta para BIODIESEL Consumo eléctrico reducido. Superficies de intercambio de alta eficiencia de aleación de Aluminio-Silicio, alta longevidad, mantenimiento reducido, sin caudal mínimo de recirculación necesario. Salida de gases concéntrico Ø80/125 hasta 27 m Alto confort en producción de ACS, Acumulador de 160 Ltr. Producción comparable con interacumuladores de 240 Ltr Montaje compacto para caldera de condensación con acumulador de estratificación integrada , conexiones eléctricas e hidráulicas acabadas para la reducción de coste de montaje (plug and play)</p>	

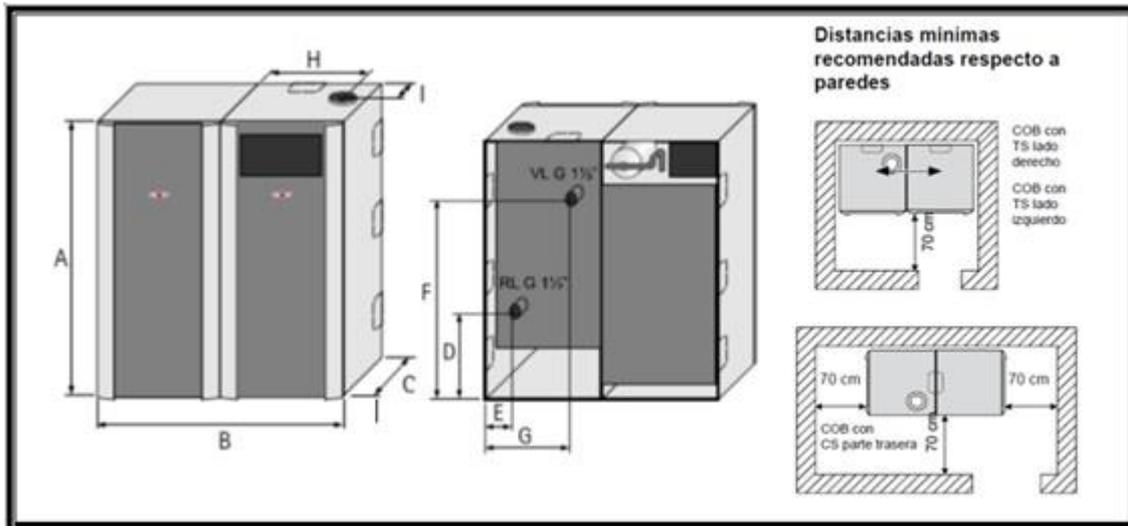
DATOS TÉCNICOS

Clase de eficiencia energética estacional de calefacción conforme al reglamento (UE) 811/2013		
Clase de eficiencia energética estacional de ACS conforme al reglamento (UE) 811/2013		
Perfil de carga según reglamento (UE) nº 812/2013		
Potencia calorífica nominal a 80°C/60°C etapa 1/2	kW	9,0/14,4
Potencia calorífica nominal a 50°C/30°C etapa 1/2	KW	9,5/15,1
Carga Térmica nominal etapa 1/2:	kW	92,2/14,7
Caudal de gasoleo etapa 1/2	kg/h	0,86/1,38
Capacidad nominal TS (equivalente)	Litros	160 (200)
Rendimiento continuo del acumulador TS	kW/Ltr./h	15/370
Indice de rendimiento TS	NL60	3,5

Rendimiento de salida ACS TS	l/10min	250
Perdida llama piloto TS	kWh/24h	1,47
Presión máxima permitida de conexión agua fría TS	bar	10
Corriente anódica mínima ánodo protector de magnesio	mA	>0,3
Gasoleo de calefacción		Gasóleo de calefacción EL bajo en azufre, biogasóleo (biodiesel) B10 o gasóleo de calefacción EL estándar
Boquilla *		Danfoss 0,30 / 80° S
Filtro de gasoleo		Siku máx. 40 µm
Ajuste de CO2 etapa 1 y etapa 2	%	13,5 ± 0,3
Presión bomba etapa 1	bar	5,0 ± 1,0
Presión bomba etapa 2	bar	12,5 ± 2,5
Presión negativa máxima en la conducción de gasoleo	bar	-0,3
Temperatura de impulsión (ajuste de fábrica)	°C	80
Temperatura de impulsión máxima admisible	°C	85
Resistencia agua de calefacción con Δt = 20K	mbar	3,6
Resistencia agua de calefacción con Δt = 10K	mbar	12
Sobrepresión máxima permitida de la caldera	bar	3
Superficie calefactora recuperador de calor de agua de calefacción	m ²	2,55
Capacidad de agua recuperador de calor	Litros	7,5
Carga térmica nominal (etapa 2)		
➤ Caudal másico de humos	g/s	6,45
➤ Temperatura de humos 50°/30°C - 80°/60°C	°C	40-63
➤ Presión impelente disponible del ventilador	Pa	65
Carga térmica nominal (etapa 1)		
➤ Caudal másico de humos	g/s	4,04
➤ Temperatura de humos 50°/30°C - 80°/60°C	°C	32-55
➤ Presión impelente disponible del ventilador	Pa	32
Conexión eléctrica	V~/Hz	230/50
Fusible instalado (de acción semirretardada)	A	5A
Consumo de potencia eléctrica etapa 1 / etapa 2	W	86/128
Grado de protección		IP20
Volumen de agua de condensación a 40°/30°C	Ltr./h	1,2
pH del condensado		aprox. 3
*Estas boquillas cumplen los requisitos de emisión según RAL-UZ 46 y garantizan un funcionamiento fiable. El uso de otras boquillas no está permitido.		

RENDIMIENTOS

Rendimiento estacional a 75/60 °C (PCI/PCS)	%	100/95
Rendimiento estacional a 40/30 °C (PCI/PCS)	%	105/99
Rendimiento a carga nominal 80/60°C (PCI/PCS)	%	97/92
Rendimiento al 30% de carga y TR = 30°C (PCI/PCS)	%	103/97
Perdida llama piloto caldera qB con 70°C (EnEV)	%	0,75



DIMENSIONES Y PESOS

Alto	mm	1290
Ancho	mm	1132
Profundo	mm	605
Peso Caldera	kg	92
Peso Acumulador	kg	76

CONEXIONES

Ø exterior impulsión Calefacción	G	1 ½"
Ø exterior retorno Calefacción	G	1 ½"
Conexión de desagüe (condensados)		1"
Conexión de gasoleo mangueras impulsión/retorno	G	3/8"
Entrada de agua fría	G	3/4"
Conexión ACS	G	3/4"
Conexión de la circulación	G	3/4"
Conexión tubo de aire/gases de la combustión	mm	80/125
Salida de gases	Tipo	B23, B33, C33(x), C43(x), C53(x), C63(x), C83(x), C93(x)