



N/Ref.: 2485089

Denominación: Bomba de calor aire/agua para producción de ACS SWP 260

Potencia Calorífica: 1,9 kW

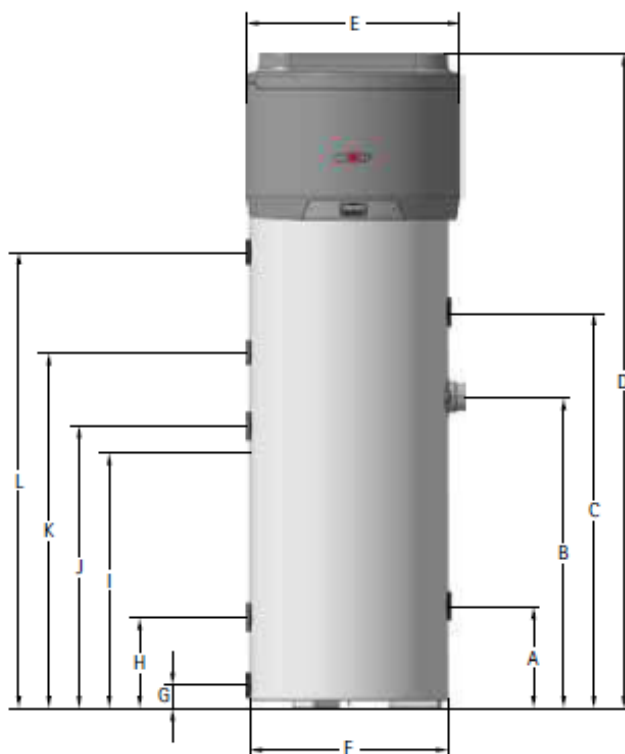
Descripción: Bomba de calor compacta para producción de agua caliente sanitaria.

- Bomba de calor para producción de ACS completamente premontada
- Funcionamiento con aire exterior o aire interior (todo mediante sistema de conductos WOLF)
- Permite aprovechamiento para refrigeración pasiva (por ejemplo despensa)
- Separación segura entre el circuito refrigerante y el circuito de agua caliente sanitaria
- Incluye resistencia eléctrica de apoyo de 1,5 kW
- Serpentín de gran superficie para conexión de energía auxiliar (solar térmica, biomasa, etc...)
- Posibilidad de integración en redes inteligentes y sistemas solares fotovoltaicos (Smart Grid Ready)
- Incluye panel de regulación con programación horaria y función de desescarche automática
- Conexión de conductos mediante tubo Wolf ISO-DN160

DATOS TÉCNICOS

Clasificación energética según reglamento (UE) n° 811/2013		A
Clasificación energética según reglamento (UE) n° 811/2013 [a partir de septiembre 2019]		A+
Potencia / COP:		
Potencia calorífica de la bomba de calor (A15/W50)	kW	1,9
Potencia calorífica de la resistencia eléctrica auxiliar	kW	1,5
Potencia calorífica total	kW	3,4
COP (A15/W10-55)	-	3,54

COP [A7/W10-55]	-	3,08
Presión sonora:		
Presión sonora	dB(A)	59
Circuito frigorífico:		
Tipo de refrigerante	-	R134a
Carga de fábrica	kg	0,9
Tipo de compresor	-	Rotativo
Presión máxima de trabajo	bar	24
Limites de uso:		
Rango de temperatura para ACS (solo bomba de calor)	°C	5°C a 56°C
Temperatura máxima para ACS (bomba de calor + resistencia eléctrica auxiliar)	°C	75°C
Rango de temperatura de aire para el servicio	°C	-7°C a 38°C
Rango de temperatura para sala de colocación	°C	5°C a 38°C
Fuente de calor:		
Caudal de aire	m3/h	350 a 500
Presión máxima disponible en ventilador	Pa	200
Diámetro entrada/salida de aire	mm	160
Acumulador:		
Contenido de agua	lts.	260
Tiempo de calentamiento en modo ECO (10-50°C)	h:m	10:14
Tiempo de calentamiento en modo BOOST (10-50°C)	h:m	5:06
Índice de rendimiento NL50	lts.	27
Capacidad máxima de llenado a 40°C sin recarga con acumulador a 55°C	lts.	342
Presión máxima de servicio del acumulador	bar	10
Protección contra corrosión	-	vitrificado + 2 ánodos
Superficie del serpentín	m2	1,0
Contenido de agua del serpentín	lts.	6,8
Sistema eléctrico:		
Conexión a red	-	1-NPE, 230VAC, 50Hz
Protección bomba de calor incluida resistencia eléctrica auxiliar / tipo de fusible	-	16A / B
Consumo resistencia eléctrica auxiliar	kW	1,5
Consumo bomba de calor	kW	0,53
Grado de protección	-	IPX4
Clase de protección unidad interior		IP 20



DIMENSIONES Y PESOS

■ Altura	mm	2000
■ Diámetro con aislamiento	mm	650
■ Diámetro sin aislamiento	mm	604
■ Peso	kg	95

CONEXIONES

Ánodo de magnesio inferior (longitud 250mm)	A	mm	310
Resistencia eléctrica auxiliar	B	mm	920
Ánodo de magnesio superior (longitud 400mm)	C	mm	1250
Altura total	D	mm	2000
Diámetro de la bomba de calor	E	mm	650
Diámetro de la bomba de calor sin aislamiento	F	mm	604
Conexión agua fría [G 1"]	G	mm	70
Conexión retorno serpentín auxiliar [G 11/4"]	H	mm	275 1)
Conexión salida de condensados [G 1/2"]	I	mm	818
Conexión impulsión serpentín auxiliar [G 11/4"]	J	mm	820 1)
Conexión recirculación ACS [G 3/4"]	K	mm	1085
Conexión ACS [G 1"]	L	mm	1391
Cota de inclinación		mm	2080

1) Solo en modelo SWP 260