



N/Ref.: 2484891

Denominación: Bomba de calor aire/agua para producción de ACS SWP 200

Potencia Calorífica: 1,9 kW

Descripción: Bomba de calor compacta para producción de agua caliente sanitaria.

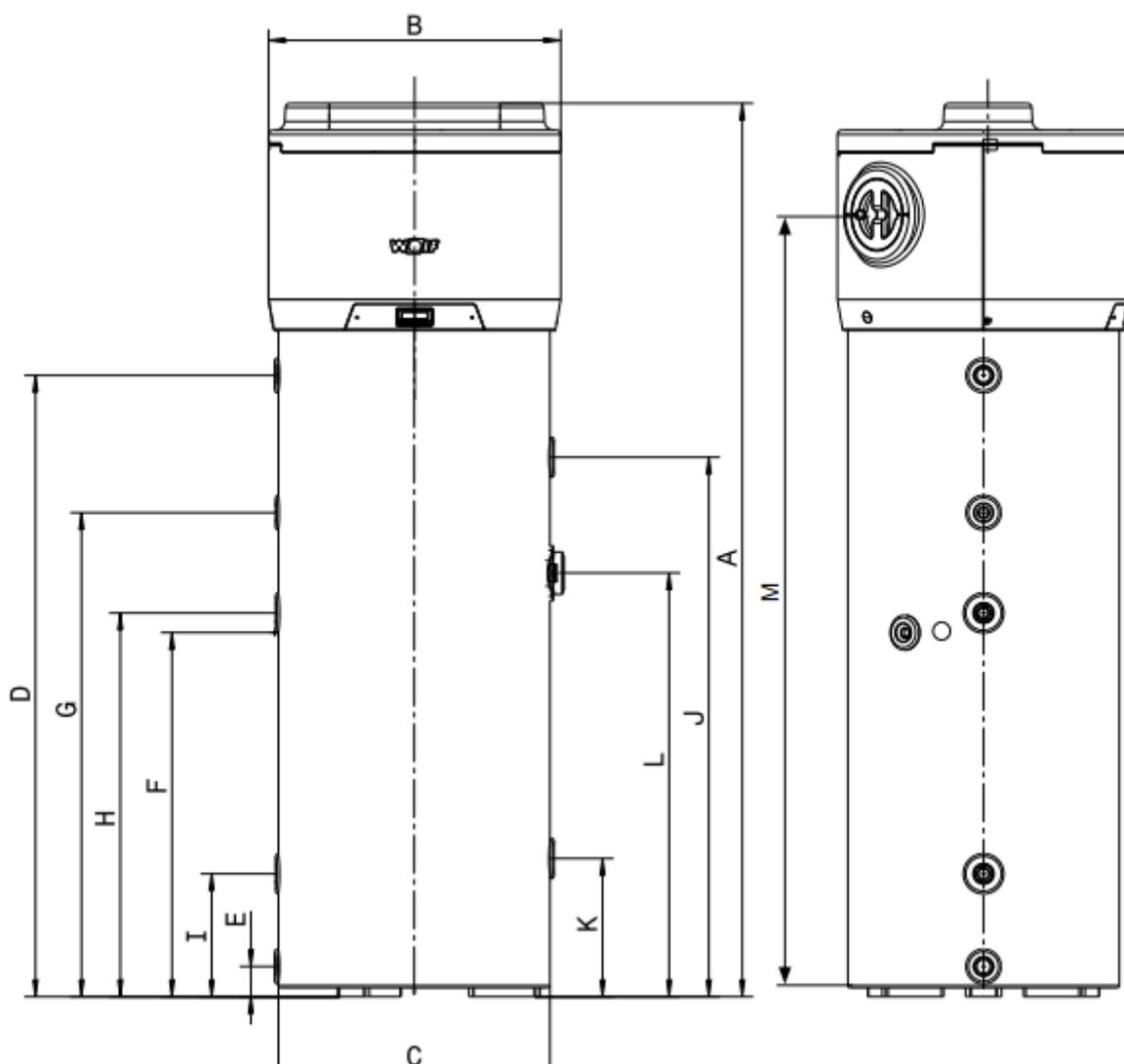
- Bomba de calor para producción de ACS completamente premontada
- Funcionamiento con aire exterior o aire interior (todo mediante sistema de conductos WOLF)
- Permite aprovechamiento para refrigeración pasiva (por ejemplo despensa)
- Separación segura entre el circuito refrigerante y el circuito de agua caliente sanitaria
- Incluye resistencia eléctrica de apoyo de 1,5 kW
- Posibilidad de integración en redes inteligentes y sistemas solares fotovoltaicos (Smart Grid Ready)
- Incluye panel de regulación con programación horaria y función de desescarche automática
- Conexión de conductos mediante tubo Wolf ISO-DN160

DATOS TÉCNICOS

Clasificación energética según reglamento [UE] nº 811/2013		A+
Potencia / COP:		
Potencia calorífica de la bomba de calor [A15/W50]	kW	1,9
Potencia calorífica de la resistencia eléctrica auxiliar	kW	1,5
Potencia calorífica total	kW	3,4
COP [A15/W10-55, XL EN16147]	-	3,24
COP [A7/W10-55, XL EN16147]	-	2,94
Presión sonora:		
Presión sonora	dB[A]	59

Circuito frigorífico:		
Tipo de refrigerante	-	R134a
Carga de fábrica	kg	0,9
Tipo de compresor	-	Rotativo
Presión máxima de trabajo circuito de refrigerante	bar	24
Límites de uso:		
Rango de temperatura para ACS (solo bomba de calor)	°C	5°C a 56°C
Temperatura máxima para ACS (bomba de calor + resistencia eléctrica auxiliar)	°C	75 °C
Rango de temperatura de aire para el servicio de A.C.S.	°C	-7°C a 38°C
Rango de temperatura para sala de colocación	°C	5°C a 38°C
Fuente de calor:		
Caudal de aire	m3/h	350 a 500
Presión máxima disponible en ventilador	Pa	200
Diámetro entrada/salida de aire	mm	160
Acumulador:		
Contenido de agua	litros	200
Tiempo de calentamiento en modo ECO (10-50°C)	h:m	07:39
Tiempo de calentamiento en modo BOOST (10-50°C)	h:m	03:58
Índice de rendimiento NL50	litros	1,6
Capacidad máxima de llenado a 40°C sin recarga con acumulador a 55°C	litros	276
Presión máxima de servicio del acumulador	bar	10
Protección contra corrosión	-	vitricado + 1 ánodo
Sistema eléctrico:		
Conexión a red	-	1-NPE, 230VAC, 50Hz
Protección bomba de calor incluida resistencia eléctrica auxiliar / tipo de fusible	-	16A / B
Consumo resistencia eléctrica auxiliar	kW	1,5
Consumo bomba de calor	kW	0,53
Grado de protección	-	IPX4
Clase de protección unidad interior		IP 20

DIMENSIONES Y PESOS		
■ Altura	mm	1714
■ Diámetro con aislamiento	mm	650
■ Diámetro sin aislamiento	mm	604
■ Peso	kg	85



CONEXIONES			
Altura total	A	mm	1714
Diámetro de la bomba de calor	B	mm	650
Diámetro del acumulador	C	mm	604
Conexión ACS	D	mm	1104
Conexión de agua fría	E	mm	70
Conexión salida de condensados	F	mm	526
Conexión recirculación	G	mm	795
Conexión impulsión de serpentín auxiliar	H	mm	No disponible
Conexión retorno serpentín auxiliar	I	mm	No disponible
Ánodo de magnesio superior (longitud 400 mm)	J	mm	960
Resistencia eléctrica	L	mm	650
Ánodo de magnesio inferior	K	mm	No disponible
Conexiones de aire laterales	M	mm	No disponible