



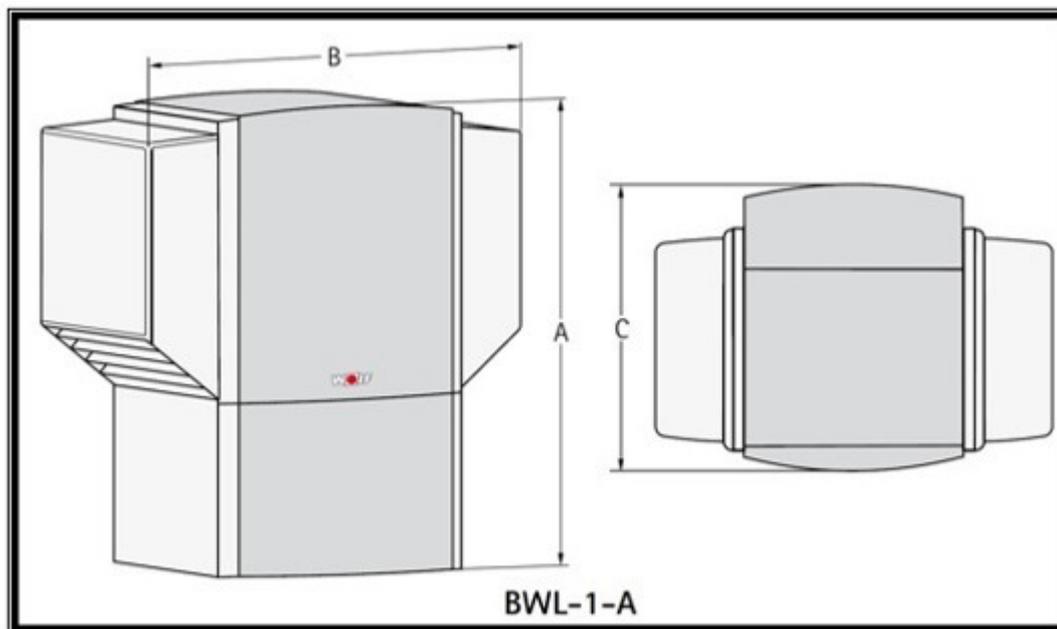
N/Ref.: 9146079
Denominación: Bomba de calor de alta eficiencia aire/agua para exterior
Potencia: 8kW
Descripción: COP hasta 4.5 para A7/W35 según EN14511. Con resistencia de 6 KW modulante. Tª máxima de impulsión 63°C Tª mínima exterior -25°C Mínimo nivel sonoro Control sobre circuito ACS y circuito de mezcla incluido

DATOS TÉCNICOS

Clasificación energética baja temperatura (<54º) según reglamento (UE) nº 811/2013		A++
Clasificación energética temperatura media (>54º) según reglamento (UE) nº 811/2013		A+
Potencia / COP		
A2/W35 según EN255	KW	8,3/4,0
A2/W35 según EN14511	KW	8,4/3,8
A7/W35 según EN14511	KW	8,7/4,5
A7/W35 según EN14511	KW	10,4/3,7
A10/W35 según EN14511	KW	9,9/4,7
A-7/W35 según EN14511	KW	7,5/3,3
Presión sonora	dB (A)	56
Nivel de presión sonora interior a 1 m de distancia promediado alrededor de las conexiones de aire (campo libre)	dB (A)	47
Nivel de presión sonora exterior a 5 m de distancia promediado alrededor de las conexiones de aire (campo libre)	dB (A)	33
Nivel de presión sonora exterior a 10 m de distancia promediado alrededor de las conexiones de aire (campo libre)	dB (A)	27
Presión máxima de trabajo en circuito de calefacción	bar	3
Rango de temperatura de trabajo en circuito de calefacción	°C	+20 a +63
Temperatura máxima de trabajo a -7°C (exterior)	°C	55
Rango de temperatura exterior operativa	°C	-25 a +40
Tipo de refrigerante/Capacidad	-/kg	R407C/3,4
Presión máxima del circuito de refrigerante	bar	30

Aceite refrigerante		FV50S
Caudal mínimo de agua (7K) / nominal (5K) / máximo (4K) ¹⁾	Ltr./min	23/32/40
Caída de presión en la bomba de calor caudal de agua nominal	mbar	110
Flujo de aire para máxima presión externa para A2/W35 según EN 14511	m3/h	3200
Potencia de calentamiento con resistencia eléctrica modulante trifásica 400V	KW	1 a 6
Consumo eléctrico máximo en calefacción	A	9,6
Consumo máximo en encendido compresor (límites operativos)	KW/A	3,92/7,3
Alimentación/Consumo de energía/ cos φ con A2/W35 según EN14511	KW/A/-	2,21/4,5/0,71
Corriente de encendido	A	26
Nº máximo de arranques del compresor/hora	1/h	3
Consumo en Stand by (bajo consumo)	W	5,8
Protección	IP	IP24
Conexión eléctrica compresor		3~PE/400VAC/50Hz/10A/C
Resistencia eléctrica		3~PE/400VAC/50Hz/10A/B
Regulación y control		1~NPE/230VAC/50Hz/10A/B

¹⁾Para garantizar una alta eficiencia energética de la bomba de calor el caudal no debe caer por debajo del caudal nominal. La información contenida en esta tabla es válida para un intercambiador de calor sin contaminar (limpio)



DIMENSIONES Y PESOS

Altura total	A mm	1665
Anchura	B mm	1505
Profundidad	C mm	1105
Peso	kg	202 ²⁾

²⁾La Cobertura adicional de la carcasa se entrega por separado (peso 37 kg). Incluida en volumen de suministro.

CONEXIONES

Conexión Impulsión / Retorno	G (IG)	1½"
------------------------------	--------	-----