



| | |
|---|-------------------------|
| N/Ref.: 8908862 | |
| Denominación: COB - 2 - 29 | Tipo: Pie. Condensación |
| Potencia: 29 kW | Combustible: Gasóleo |
| Homologación: CE-0085BS0326 | |
| <p>Descripción: Caldera de pie de gasóleo Preparada para el combustible del futuro, apta para BIODIESEL Consumo eléctrico reducido. Superficies de intercambio de alta eficiencia de aleación de Aluminio-Silicio, alta longevidad, mantenimiento reducido, sin caudal mínimo de recirculación necesario. Salida de gases concéntrico Ø80/125 hasta 27 m</p> | |

| DATOS TÉCNICOS | | |
|---|------|---|
| Clase de eficiencia energética estacional de calefacción conforme al reglamento (UE) 811/2013 | | A |
| Potencia calorífica nominal a 80°C/60°C etapa 1/2 | kW | 18,9/28,8 |
| Potencia calorífica nominal a 50°C/30°C etapa 1/2 | KW | 19,9/30,4 |
| Carga Térmica nominal etapa 1/2: | kW | 19,0/30,4 |
| Caudal de gasoleo etapa 1/2 | kg/h | 1,60/2,45 |
| Gasoleo de calefacción | | Gasóleo de calefacción EL bajo en azufre, biogasóleo (biodiesel) B10 o gasóleo de calefacción EL estándar |
| Boquilla * | | Danfoss 0,55 / 80° S LE |
| Filtro de gasoleo | | Siku máx. 40 µm |
| Ajuste de CO2 etapa 1 y etapa 2 | % | 13,5 ± 0,3 |
| Presión bomba etapa 1 | bar | 8,5 ± 1,0 |
| Presión bomba etapa 2 | bar | 16,8 ± 2,5 |
| Presión negativa máxima en la conducción de gasoleo | bar | -0,3 |

| | | |
|--|----------------|----------|
| Temperatura de impulsión (ajuste de fabrica) | °C | 80 |
| Temperatura de impulsión maxima admisible | °C | 85 |
| Resistencia agua de calefacción con $\Delta t = 20K$ | mbar | 17 |
| Resistencia agua de calefacción con $\Delta t = 10K$ | mbar | 55 |
| Sobrepresión maxima permitida de la caldera | bar | 3 |
| Superficie calefactora recuperador de calor de agua de calefacción | m ² | 3,05 |
| Capacidad de agua recuperador de calor | Litros | 9 |
| Carga termica nominal [etapa 2] | | |
| ▣ Caudal másico de humos | g/s | 13,33 |
| ▣ Temperatura de humos 50°/30°C - 80°/60°C | °C | 55-76 |
| ▣ Presión impelente disponible del ventilador | Pa | 105 |
| Carga termica nominal [etapa 1] | | |
| ▣ Caudal másico de humos | g/s | 9,05 |
| ▣ Temperatura de humos 50°/30°C - 80°/60°C | °C | 40-64 |
| ▣ Presión impelente disponible del ventilador | Pa | 55 |
| Conexión electrica | V~/Hz | 230/50 |
| Fusible instalado [de acción semirretardada] | A | 5A |
| Consumo de potencia electrica etapa1 / etapa 2 | W | 129/178 |
| Grado de protección | | IP20 |
| Volumen de agua de condensacion a 40°/30°C | Ltr./h | 2,2 |
| pH del condensado | | aprox. 3 |
| *Estas boquillas cumplen los requisitos de emisión según RAL-UZ 46 y garantizan un funcionamiento fiable. El uso de otras boquillas no está permitido. | | |

RENDIMIENTOS

| | | |
|---|---|--------|
| Rendimiento estacional a 75/60 °C [PCI/PCS] | % | 101/96 |
| Rendimiento estacional a 40/30 °C [PCI/PCS] | % | 105/99 |
| Rendimiento a carga nominal 80/60°C [PCI/PCS] | % | 97/92 |
| Rendimiento al 30% de carga y TR = 30°C [PCI/PCS] | % | 103/97 |
| Perdida llama piloto caldera qB con 70°C [EnEV] | % | 0,55 |

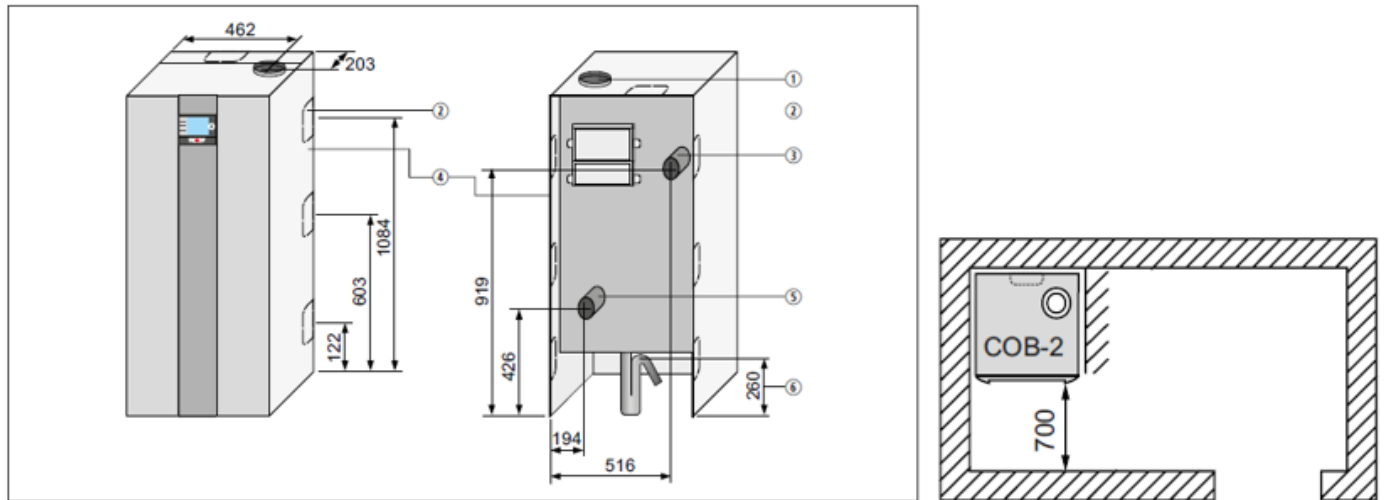


Abb. 11.4 Conexiones COB [mm]

- ① Conexión salida de gases
- ② Troquelado para conexión de las tuberías
- ③ Impulsión de calefacción
- ④ Posibilidad de sujeción para el filtro de gasóleo
- ⑤ Retorno de calefacción
- ⑥ Altura de salida de condensados

DIMENSIONES Y PESOS

| | | |
|--------------|----|------|
| Alto | mm | 1290 |
| Ancho | mm | 566 |
| Profundo | mm | 605 |
| Peso Caldera | kg | 99 |

CONEXIONES

| | | |
|---|------|---|
| Ø exterior impulsión Calefacción | G | 1 ½" |
| Ø exterior retorno Calefacción | G | 1 ½" |
| Conexión de desagüe [condensados] | | 1" |
| Conexión de gasoleo mangueras impulsión/retorno | G | 3/8" |
| Conexión tubo de aire/gases de la combustión | mm | 80/125 |
| Salida de gases | Tipo | B23, B33, C33(x), C43(x), C53(x), C63(x), C83(x), C93(x) |