

**GIA**Group

# NOVEDADES 2023

Innovación,  
confort, evolución,  
servicio al cliente

**HTW**

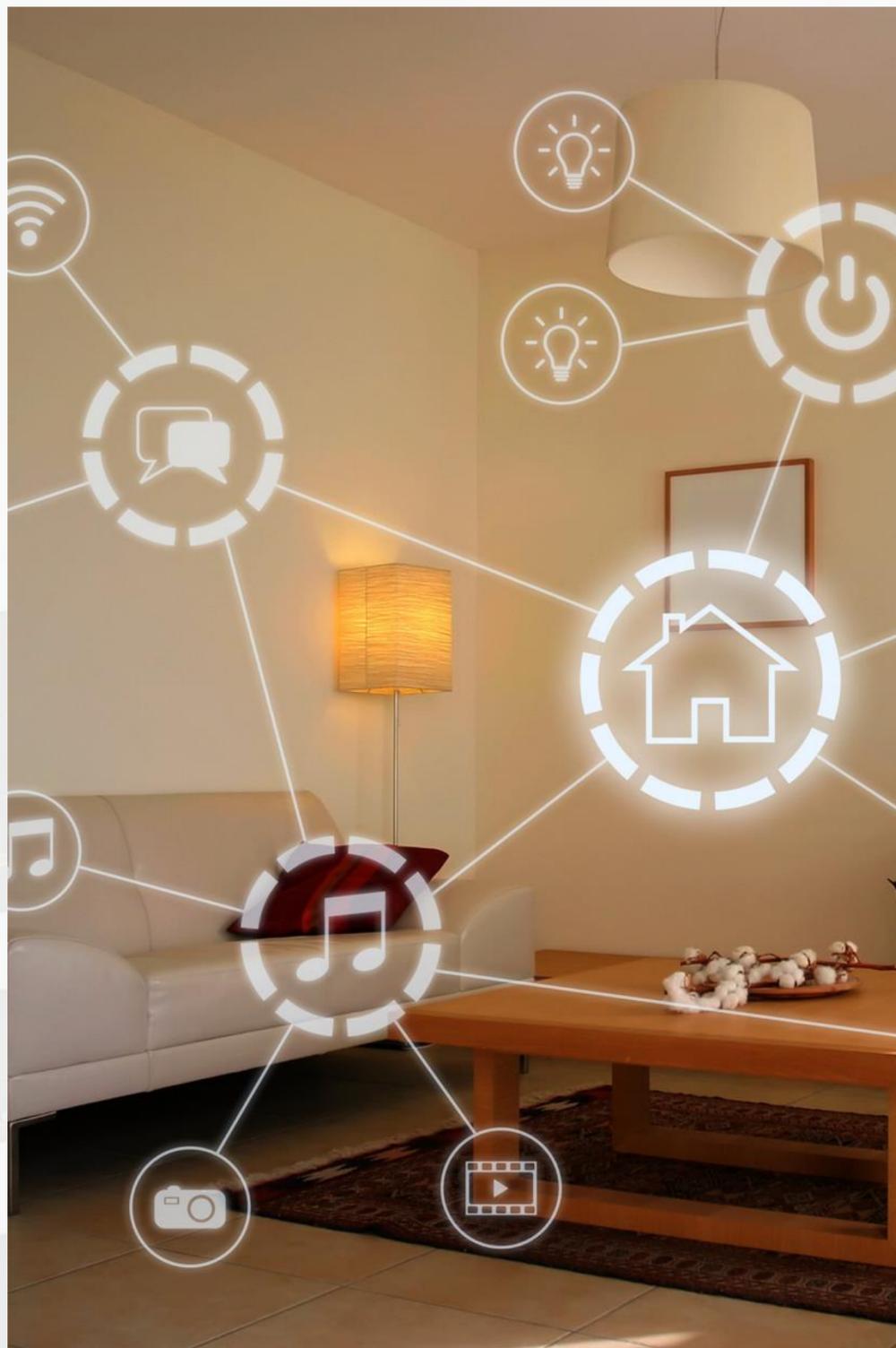


01



# Gama Home





LA VIDA CAMBIA, Y NOSOTROS TAMBIÉN.

NUESTRA ESTRATEGIA ES LLEVAR LA MÁXIMA  
TECNOLOGÍA “IoT” A NUESTROS EQUIPOS.

## (IoT) TU CASA CONECTADA

El internet de las cosas o “IoT”, se refiere a la conexión **digital entre los objetos cotidianos del hogar y el internet**, facilitando el uso de los mismos, y brindando al usuario mayores niveles de comodidad, sostenibilidad, ahorros y eficiencia energética, así como más control sobre lo que ocurre en el hogar y la seguridad del domicilio, o en este caso, **la climatización.**

El mercado “global Smart home” (hogares inteligentes o digitales) continuará su crecimiento en los próximos años, solo en España, se espera un crecimiento de dispositivos inteligentes para el hogar de hasta un 300% para el año 2024.

# IX21D4

## Disfruta del confort

Con el **conjunto Split 1x1 IX21D4** podrás vivir el mejor confort, con su triple filtro eliminarás los malos olores y las pequeñas partículas, además, gracias a su wifi incluido, podrás controlar todas las funciones estés donde estés.

**Incluye WiFi** compatible con Alexa y Google H.

Potencias desde 2,6 kW hasta 7,1 Kw

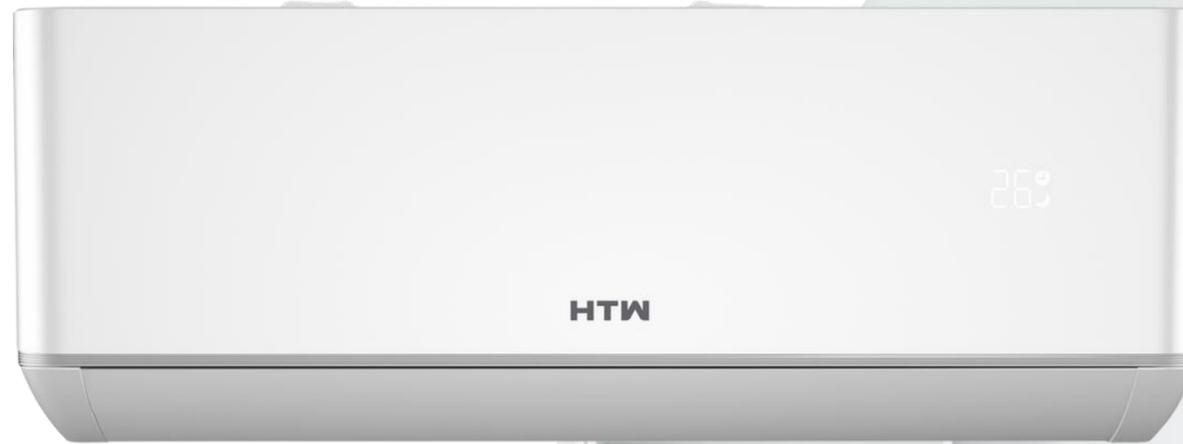


# HUBO

Nuevo conjunto Split 1x1 HUBO

Incluye WiFi compatible con Alexa y Google H.

Potencias desde 2,6 kW hasta 7,1 Kw.



# NORDIC

Heating Belt

## La serie NORDIC sigue innovando

La **Serie Nordic** tiene un sensor integrado dentro de su unidad exterior que comienza a funcionar automáticamente cuando la temperatura exterior es inferior a 0°C.

Gracias a la **tecnología Heating Belt**, la unidad exterior sigue funcionando incluso a temperaturas extremas (hasta -25°C).

Libre de virus y bacterias gracias a su filtro 3 en 1.

Potencias desde 2,6 kW hasta 7,1 Kw.



### Heating Belt

Las unidades exteriores funcionan hasta -25°C gracias a su sensor incorporado. Precaliente desde el interior del compresor en condiciones de baja temperatura para prepararlo para que arranque en cualquier momento.



### Eficiencia

A++ en refrigeración y A+++ en zona Warmer.



### Wi-Fi Ready

Comprando el WiFi adicional, puedes controlar el equipo desde un smartphone, tablet o por voz con Alexa y Google Home.



### Aire Limpio

Incluye filtros de Cold Catalyst, Silver Ion y Carbón Activo para eliminar olores, virus y bacterias.



### I set

Su configuración favorita se mantiene en el control remoto incluso si otro usuario la cambia. Solo presiona 1 botón para recuperarlo.



### Golden fin

Este recubrimiento se aplica a los serpentines de las unidades interior y exterior, brindando protección contra la corrosión en ambientes salinos.



### Mayor Confort

Esta función permite que el mando a distancia mida la temperatura de la habitación para optimizarla a tu alrededor y garantizar el confort.



### Mando a Distancia

Temporizador 24h. Bloqueo para niños, configuro función y mucho más.

02



# Gama Office



# CONDUCTO ADMIRA

## WIFI INCLUIDO

### Versatilidad y máxima **eficiencia**

Ideal para climatizar viviendas y locales comerciales, la serie de conductos Admira destaca por su tamaño compacto, además de tener WiFi incorporado, y así, controlar el equipo de manera remota.

Potencias desde 3,5 hasta 16 kW.

**NUEVO** → WiFi compatible con Alexa y Google H.



**Control cableado**  
Incluye control cableado con programación semanal



**Gran longitud de instalación**

Aumento de la longitud hasta los 75m y desnivel a los 30m para las potencias mayores



**Contactos ON/OFF y alarma**

Con ellos se pueden instalar contactos de puerta o ventana, tarjeteros de hotel o conectar alarmas de incendios



**Diseño slim**

La altura de los conductos es reducida para poder adaptarse en instalaciones de espacio reducido



**Bomba de condensados**  
Incluye bomba de condensados con elevación de 750 mm



**Eficiencia**

Clasificación A++ en frío y A+++ en calor para zonas cálidas



**WiFi incluida**

El WiFi incluido, puede controlar el equipo desde un smartphone, tablet o por voz con Alexa y Google Home.



**Golden Fin**

Este recubrimiento se aplica a las baterías de la unidad interior y exterior proporcionando protección contra la corrosión de ambientes salinos



03



# Gama Aqua



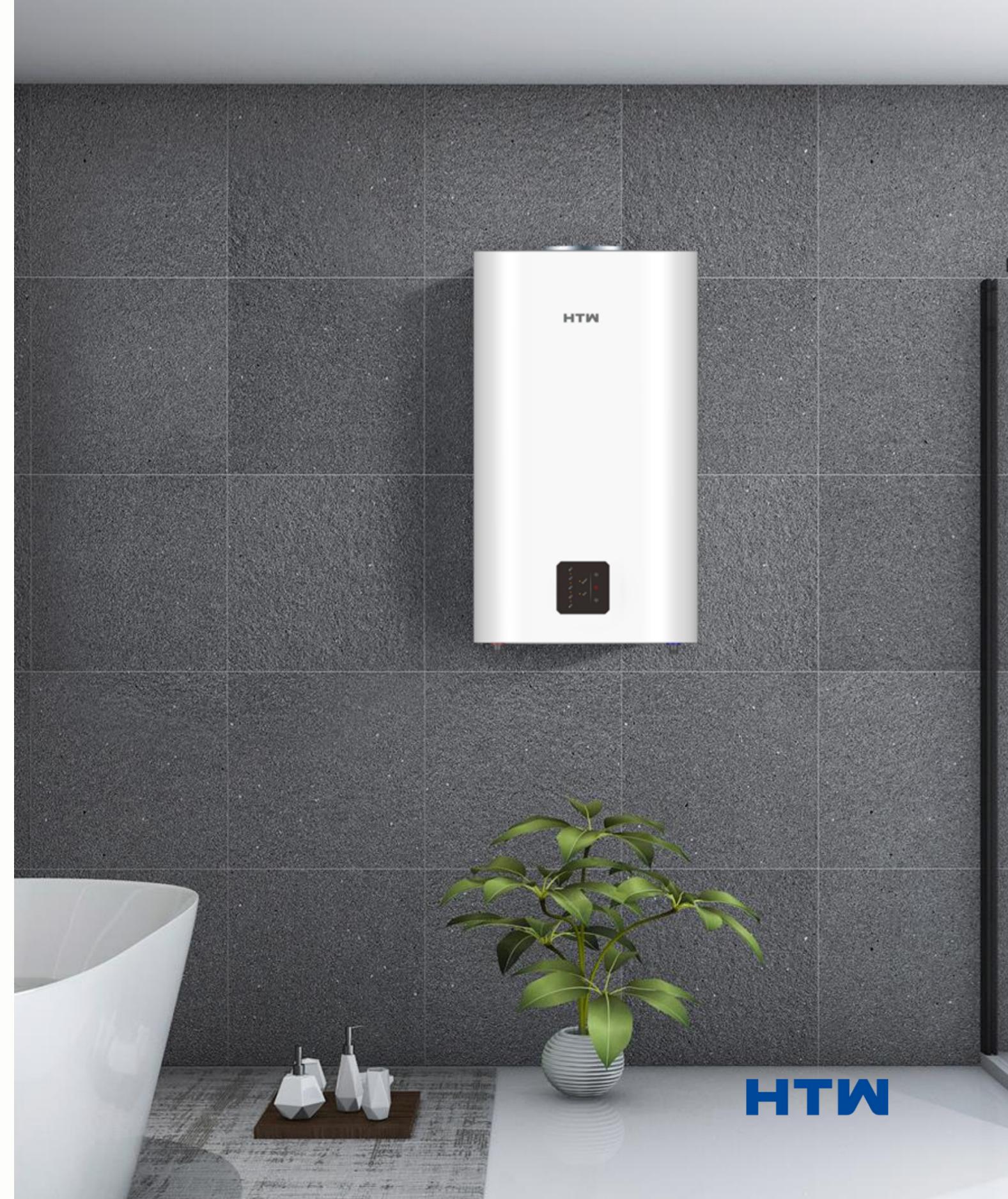
# KOI DUO

## Termo doble tanque reversible con WIFI

- **Doble Tanque:** Mayor ahorro en el consumo, ACS más rápido.
- **Ánodo electrónico:** no necesita mantenimiento.
- **Resistencia envainada:** mayor vida útil.
- **Conectividad vía WiFi.**
- **Función Smart:** aprende los hábitos de consumo del usuario, garantizando ahorro energético .
- **Display táctil digital.**
- **Multiposición,** instalación vertical y horizontal.
- **Aislamiento de Poliuretano** de alta densidad.
- 3 años de garantía total/ 5 años garantía en cuba.
- Capacidad desde 50L hasta 100L.

\*Disponible a partir de Julio 2023.

Gama aqua **GIA**Group



**HTW**

# OBI

## Calentador a Gas Atmosférico

- **Intercambiador** de cobre sin oxígeno.
  - Conducción más rápida del calor.
  - Mayor vida útil.
  - No es perjudicial para la salud.
  - Eco-friendly.
- Diferentes **protecciones** de seguridad.
- **Clase NOx n°55.**
  - Bajas emisiones < 56mg/kWh
- Clase NOx n°5.
- Clase energética A, según ErP.
- **3 años** de garantía total.
- **Rediseño** más compacto Dimensiones 330\*629\*213mm.
- Capacidad 11L.

Gama aqua **GIA**Group



# UAN

## Calentador a Gas Estanco

- **Intercambiador** de cobre sin oxígeno.
  - Conducción más rápida del calor.
  - Mayor vida útil.
  - No es perjudicial para la salud.
  - Eco-friendly.
- Constante **control inteligente** de temperatura,
- **Compatible** con sistemas solares.
- **Ventilador inverter** de velocidad variable.
- Diferentes **protecciones** de seguridad.
- **Fácil instalación.**
- **3 años** de garantía total.
- **Rediseño** más compacto. Dimensiones 370\*660\*213mm.
- Capacidad 11L.

Gama aqua **GIA**Group



# BEROA

## Caldera de Condensación

- Intercambiador de acero inoxidable.
- **Alta eficiencia** > 98%
- Modulación 1:5
- Clase ErP 'A'
- **Ventilador DC modulante**
- Diferentes protecciones de seguridad.
- Fácil mantenimiento.
- 3 años de garantía total.
- Protocolo Open-therm
- Potencias

24kW

28kW nuevo

35kW nuevo

Gama aqua **GIA**Group



04 —

# Gama Eco-Thermal



---

# ECO-THERMAL MONOBLOCK

- Su eficiencia energética es de las más altas del mercado e incluso permite la conexión directa de la red de producción de energía fotovoltaica cuando ésta es suficiente para su funcionamiento autónomo.
- Las gamas **Monoblock** cubren un rango de potencias que van desde los 6 kW hasta los 30 kW.
- Las **Monoblock** son "Full inverter", cada uno de sus elementos principales, compresor y ventilador son DC inverter y el circulador modulante, garantiza la máxima optimización energética.

Gama  
Eco-Thermal **GIA**Group



**HTW**

# Gama de Productos

## Eco-Thermal Monoblock



### Eco-Thermal

Tabla de potencias en kW

	220-240V						380-415V						
	6kW	8kW	10KW	12kW	14KW	16kW	12KW	14KW	16kW	18kW	22kW	26kW	30kW
Monoblock Plus	 Novedad												

# ECO-THERMAL BIBLOCK

Fácil instalación y mantenimiento

- **La opción más inteligente para sustituir a la caldera mural clásica**
- Tamaño muy reducido
- **Conexiones eléctricas desplazables** para un fácil mantenimiento
- **Resistencia de apoyo.** En caso de reparación de la unidad exterior, la interior nos continuará dando servicio.
- Potencias desde 4 hasta 16 KW en Monofásico, y de 12 hasta 16 KW en trifásico.



# Gama de Productos

Eco-Thermal Biblock



## Eco-Thermal

Tabla de potencias en kW

	220-240V						380-415V			
	4kW	6kW	8kW	10KW	12kW	14KW	16kW	12KW	14KW	16kW
Biblock Plus	 Novedad									

# CARACTERÍSTICAS

de la nueva gama Eco-thermal

## Monoblock y Biblock

Las nuevas prestaciones de Gama Eco-thermal aplican solo en potencias 4, 6, 8, 10, 12, 14 y 16 KW.

# Tecnología

Eco-Thermal Monoblock y Biblock

Componentes  
mecánicos de calidad.



**Circulador  
Modulante**  
(4,5 m<sup>3</sup>/h, h=9 m)



**Mitsubishi**  
Compresor  
DC inverter



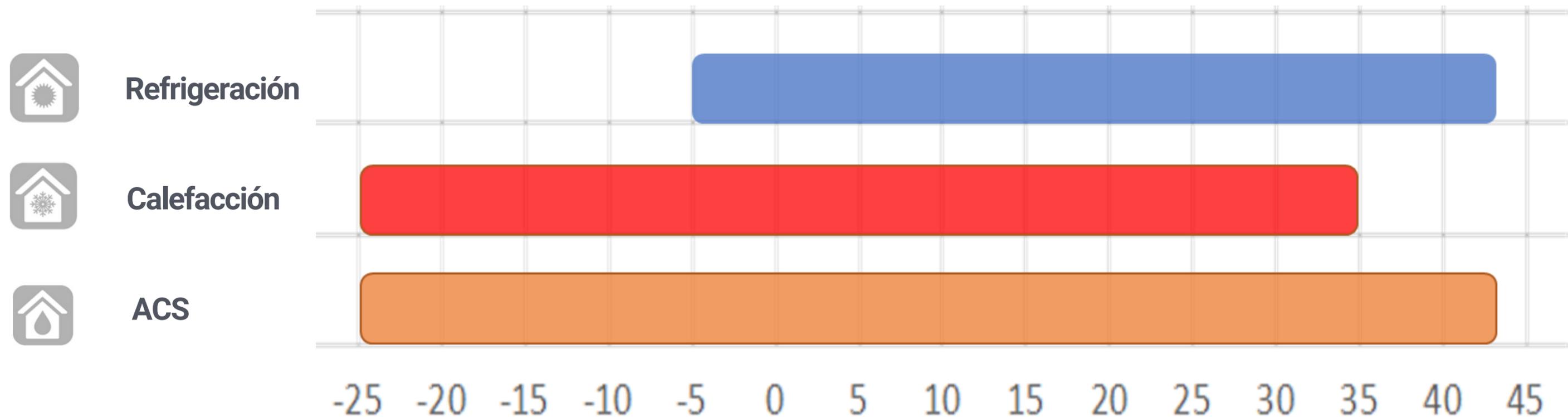
**Panasonic**  
Motor  
ventilador  
DC inverter



**Alfa Laval**  
Intercambiador  
de placas inox

# Rango de operación en función de la temperatura exterior

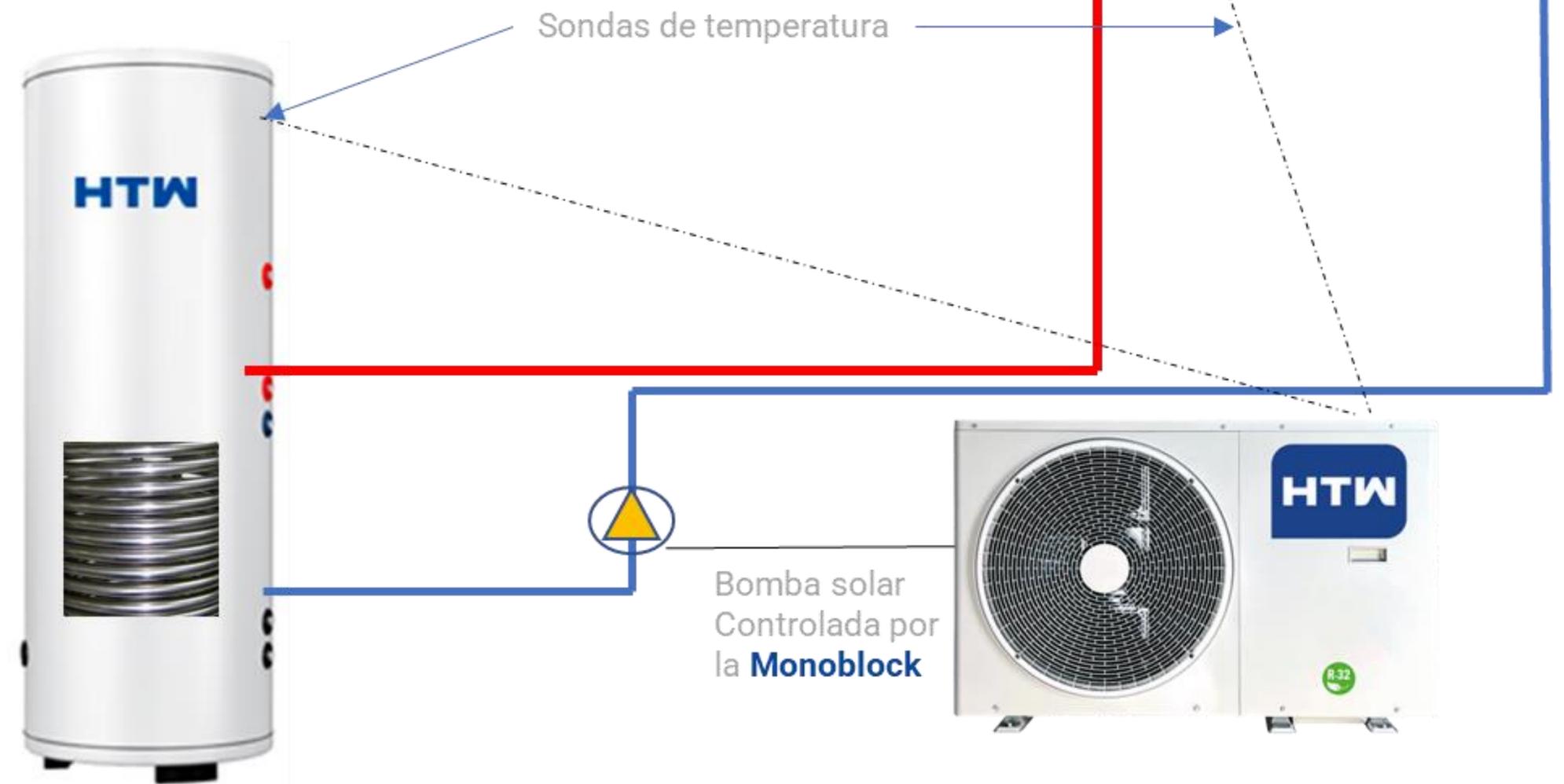
Eco-Thermal Monoblock y Biblock



# Compatibilidad con sistema solar térmico

Eco-Thermal Monoblock y Biblock

El sistema de energía solar térmico puede ser controlado por la bomba aerotérmica.



# Compatibilidad con sistema solar fotovoltaico

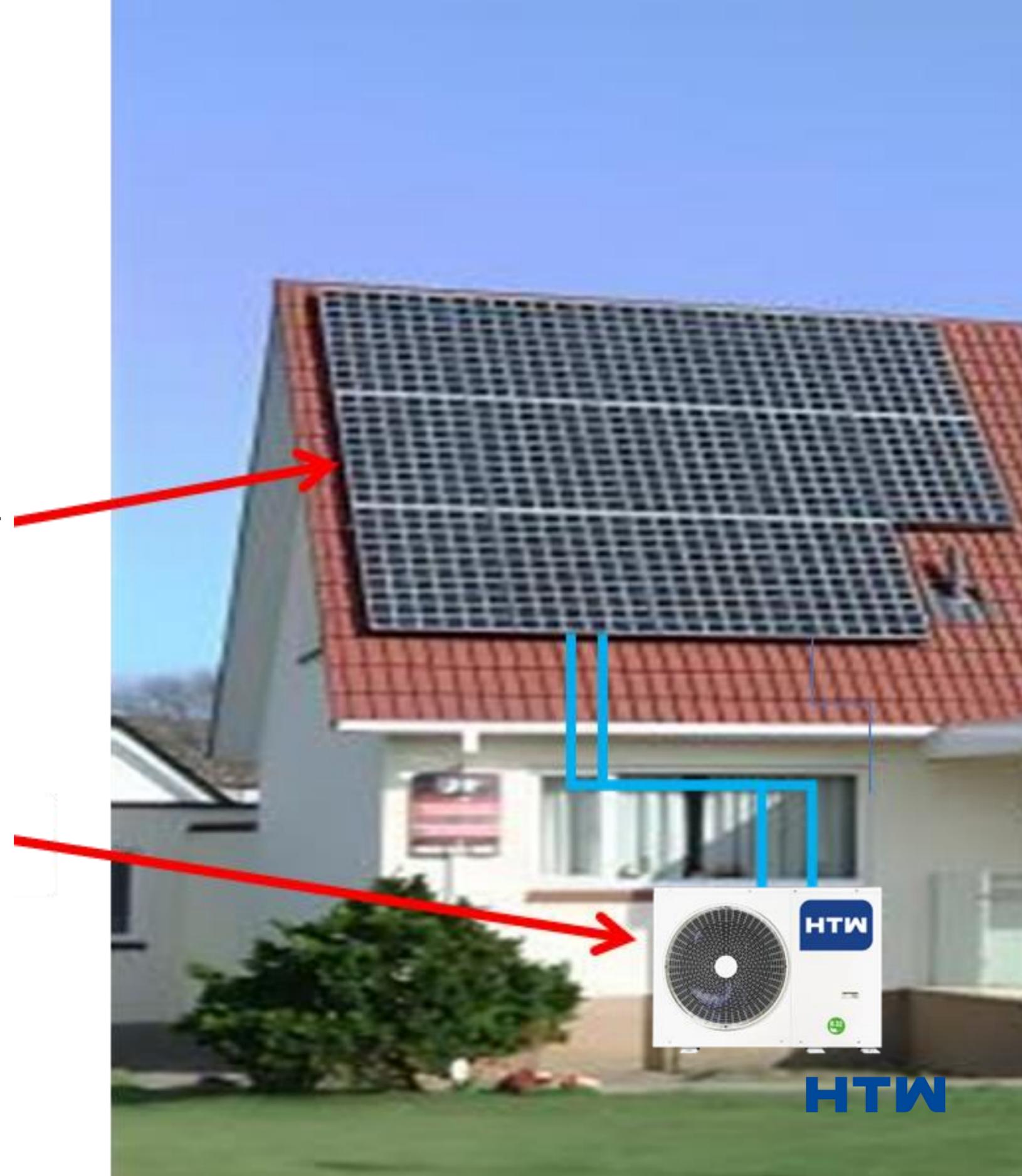
Eco-Thermal Monoblock y Biblock

Cuando el acumulador **recibe señal de producción** de energía solar fotovoltaica, la bomba de calor se pone en marcha utilizando esta energía hasta alcanzar los **70°C** como temperatura de consigna.

Gama Eco-Thermal **GIA**Group

Energía solar fotovoltaica.

Señal On-Off



**HTW**

05



# Gama Chillers



---

# Gama CHILLERS

Ampliamos la gama, ahora disponibles  
También con **Grupo Hidráulico**.

- Compresor Inverter.
- Disposición Vertical.
- Potencias de 75 hasta 180 kW.
  - Potencias disponibles con y sin grupo hidráulico



**GIA**Group  
Make your life easy

**HTW**

QUALITY COMFORT EVERYWHERE

