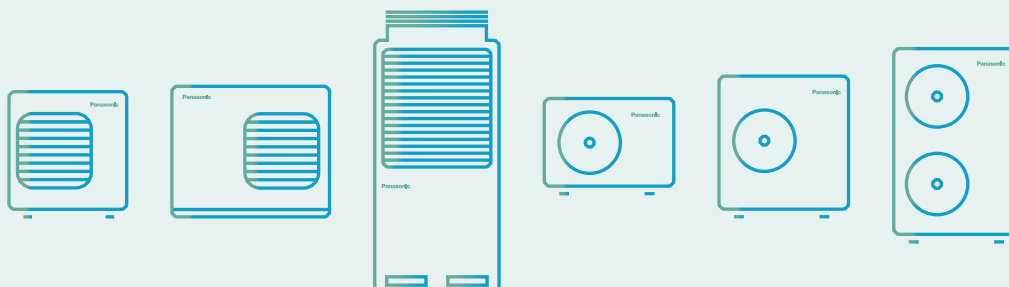


Catálogo de refrigeración 2022/2023

Unidades de condensación de CO₂ para aplicaciones de baja y media temperatura, y sistemas completos R32 para aplicaciones de alta temperatura.





PACi



Unidades de condensación de CO₂: serie CR con refrigerante natural

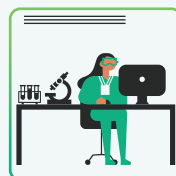
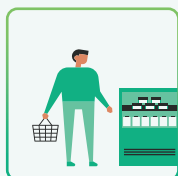
Unidades de condensación de CO₂ de Panasonic: la serie CR es la solución ideal para supermercados, tiendas y gasolineras.

Mantener los alimentos siempre frescos a la temperatura perfecta en vitrinas o cámaras de frío es fundamental. Y uno de los mayores retos para esas tiendas han sido los costosos efectos de las averías en la refrigeración, que pueden derivar en un importante desperdicio de los productos.

PACi NX Elite puede refrigerar habitaciones hasta los 8 °C

PACi NX Elite de Panasonic ofrece una solución eficiente y de alta calidad para aplicaciones de refrigeración a alta temperatura para instalaciones como bodegas, centros de procesamiento de alimentos y supermercados.

| | | | |
|---|------|---|------|
| Elija la solución ecológica sostenible de Panasonic | > 4 | PACi NX Elite de Panasonic puede refrigerar habitaciones hasta los 8 °C | > 16 |
| Solución natural de gran eficiencia energética | > 6 | El equilibrio de la naturaleza en la calidad del aire interior | > 18 |
| Un sistema de refrigeración sostenible en su tienda de alimentación | > 8 | Serie PACi NX Elite Inverter+ de pared - R32 | > 20 |
| Sistemas de refrigeración seguros para su negocio de atención sanitaria | > 9 | Cassette de 4 vías 90x90 Serie PACi NX Elite Inverter+ - R32 | > 21 |
| Unidades de condensación transcritical de CO ₂ : serie CR | > 10 | Serie PACi NX Elite Inverter+ de techo - R32 | > 22 |
| Tecnología Panasonic | > 12 | Serie PACi NX Elite Inverter+ de unidad con conducto adaptable - R32 | > 23 |
| Gama de unidades de condensación de CO ₂ : serie CR | > 14 | | |
| Unidades de condensación de CO ₂ : serie CR | > 15 | | |



Elija la solución ecológica sostenible de Panasonic

Unidades de condensación de CO₂ respetuosas con el medio ambiente: serie CR y soluciones de media temperatura con PACi NX R32.



| Unidades de condensación de CO ₂ : serie CR | | | | | Soluciones de media temperatura con PACi NX |
|---|-------------|-------------------|-------------|--------------------|---|
| Tipo MT/BT | Tipo MT | Tipo MT/BT | Tipo MT | Tipo MT/BT | |
| | | | | | |
| Gama de capacidad (kW) | | | | | Gama de capacidad (kW) |
| 4 (MT) / 2 (BT) | 7,5 | 8 (MT) / 4 (BT) | 15 | 16 (MT) / 8 (BT) | 2,1 a 23,2 |
| Baja temperatura | | | | | Baja temperatura |
| ✓ | — | ✓ | — | ✓ | — |
| Media temperatura | | | | | Media temperatura |
| — | ✓ | ✓ | — | ✓ | ✓ |
| Alta temperatura | | | | | Alta temperatura |
| — | — | — | — | — | ✓ |
| Orificio de recuperación de calor | | | | | Orificio de recuperación de calor |
| — | ✓ | ✓ | — | ✓ | — |
| Rango de puntos de consigna de temperatura de evaporación (ET) | | | | | Punto de consigna de la temperatura de la sala |
| -45 ~ -5 °C | -20 ~ -5 °C | -45 ~ -5 °C | -20 ~ -5 °C | -45 ~ -5 °C | +8 ~ +24 °C TH |
| Ejemplo del tamaño de la sala (m³)* | | | | | Ejemplo del tamaño de la sala (m²)* |
| 40 (MT) / 10 (BT) | 80 | 80 (MT) / 20 (BT) | 200 | 200 (MT) / 50 (BT) | Desde 6 |

* El tamaño de la sala sirve como referencia. Póngase en contacto con un distribuidor autorizado de Panasonic para el cálculo.

Ahorro de energía



CO₂ natural / R744.

El refrigerante R744 ofrece un ahorro superior de energía y menos emisiones de CO₂ en comparación con el R404A. Su ODP (potencial de agotamiento del ozono) = 0 y GWP (potencia de calentamiento global) = 1 indican que se trata de una sustancia natural.



Refrigerante R32.

Nuestras bombas de calor con refrigerante R32 muestran una notable reducción del índice de potencial de calentamiento global (GWP). Un paso importante a la hora de reducir los gases de efecto invernadero. El R32 es un refrigerante puro, lo que facilita su reciclaje.



Inverter+.

La clasificación del sistema Inverter+ destaca los sistemas de mayor rendimiento de Panasonic.



Compresor de alta eficiencia.

Potente compresor rotativo de CO₂ en dos etapas de Panasonic. Ofrece un elevado rendimiento durante todo el año.

Alta conectividad



Conectividad BMS.

El sistema puede supervisarse mediante los principales sistemas de monitorización.

Alto rendimiento y comodidad



Supersilencioso.

Los sistemas funcionan de manera muy silenciosa. Mínimo 33 dB(A) a 10 m con el modelo de 4 HP.



Rango de funcionamiento hasta 43 °C.

El sistema funciona con hasta 43 °C, lo que permite instalarlo en diversas ubicaciones.



Revestimiento anticorrosión.

Tipo de aletas seleccionable, con o sin revestimiento anticorrosión. El revestimiento anticorrosión evita los daños por sal para aumentar la vida útil de funcionamiento.



Orificio de recuperación de calor.

Dispone de un orificio de recuperación de calor para reducir los costes de funcionamiento de manera opcional. Para ello, utiliza el calor extraído de la refrigeración como fuente de energía para la calefacción.



Ventilador automático.

El control por microprocesador ajusta automáticamente la velocidad del ventilador de la unidad exterior en los sistemas de CO₂ para garantizar un funcionamiento eficiente.



5 años de garantía de compresor

Los compresores de las unidades exteriores en toda la gama disponen de una garantía de cinco años.

¿Por qué CO₂? Refrigerante natural

El reglamento de la UE sobre gases fluorados (F-Gas) es una prioridad clave para los países europeos. Garantiza el cumplimiento de la enmienda de Kigali, que respalda los compromisos climáticos internacionales sobre gases de efecto invernadero y lidera la transición global hacia tecnologías sin HFC respetuosas con el medio ambiente. El dióxido de carbono (R744) está recuperando el lugar que se merece en el mundo de la refrigeración. A causa de la preocupación por el medio ambiente, la legislación está impulsando la adopción de refrigerantes «alternativos», como el CO₂.

El CO₂ es una solución respetuosa con el medio ambiente, con un ODP (potencial de agotamiento del ozono) = 0 y un GWP (potencial de calentamiento global) = 1, lo que indica que se trata de una

sustancia natural en la atmósfera.

En Europa, la disminución paulatina de los HFC lleva aplicándose desde 2015, cuando entró en vigor el reglamento sobre gases fluorados (F-Gas).

Países de todo el mundo están tomando cartas en el asunto y adoptando la legislación nacional necesaria para implementar el acuerdo para reducir el uso de HFC.

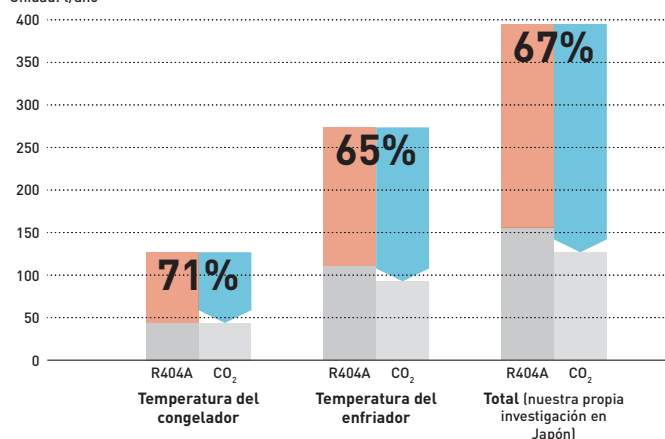
Ahora, con los sistemas de refrigeración de CO₂, Panasonic puede ofrecer una solución para prevenir el calentamiento global y apoyar a aquellos puntos de venta respetuosos con el medio ambiente en Europa. La siguiente tabla detalla el rendimiento del R744 (CO₂) en cuanto al impacto y la seguridad medioambiental.

ODP (potencial de agotamiento del ozono) = 0 - GWP (potencial de calentamiento global) = 1.

| | Refrigerante de nueva generación | | | Refrigerante actual | |
|----------------|----------------------------------|------------------------|------------|---------------------|---------------|
| | CO ₂ | Amoníaco | Isobutano | R410A | R404A |
| ODP | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| GWP | 1 | 0 | 4 | 2090 | 3920 |
| Inflamabilidad | No inflamable | Ligeramente inflamable | Inflamable | No inflamable | No inflamable |
| Toxicidad | No | Sí | No | No | No |

Comparación de emisiones de CO₂

Unidad: t/año



AHORRO DE ENERGÍA

Congelación 25,4 %
Refrigeración 16,2 %

EMISIONES DE CO₂

67 % de reducción

Influencia directa ¹⁾

Influencia indirecta ²⁾

1) La influencia directa presenta el efecto de la fuga de refrigerante comparando R744 [CO₂] con R404A.
2) La influencia indirecta presenta emisiones de CO₂ relacionadas con el consumo de energía de la unidad de CO₂ y las unidades convencionales.

Por la investigación de Panasonic en Japón. Comparando 6 tiendas promedio para la unidad de condensación multi Inverter R404A.

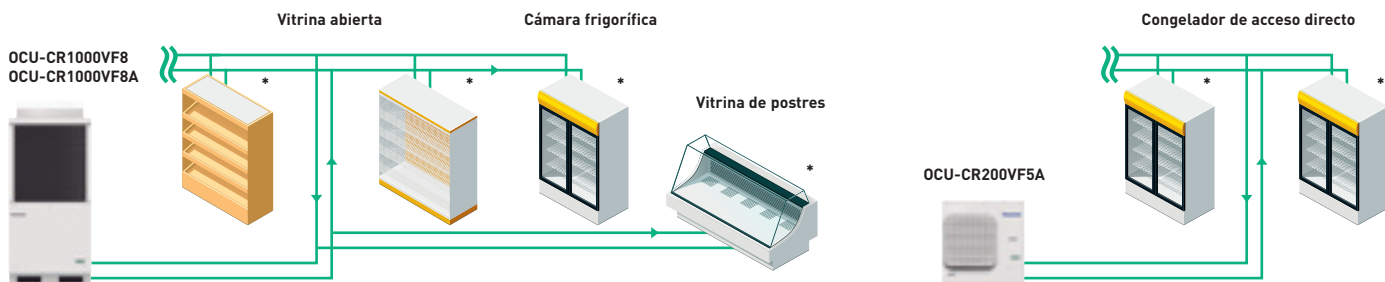
Solución natural de gran eficiencia energética

La gama de unidades de condensación de CO₂ de Panasonic con refrigerante natural y los sistemas completos R32 para aplicaciones de alta temperatura ofrecen una solución fiable para una amplia variedad de aplicaciones, como tiendas, supermercados, gasolineras y cámaras de frío.



Vitrinas

Tiendas, supermercados, gasolineras.

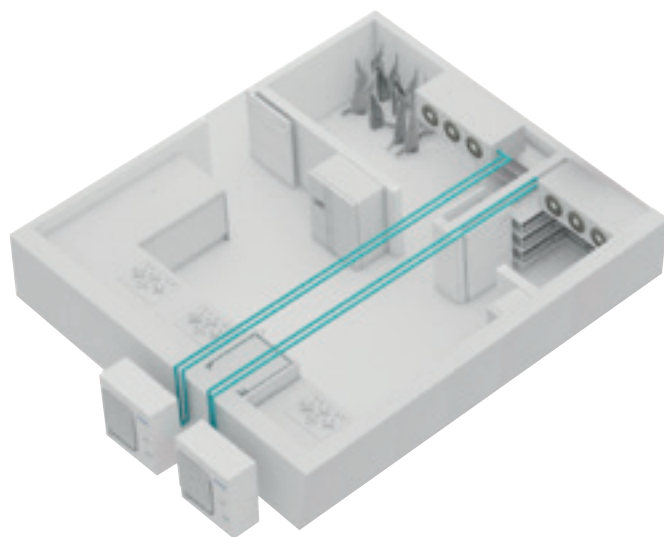


* Controladores: KIT-CO2-PANEL-C o suministro local.

Aplicación de cámara de frío para mantener los alimentos frescos

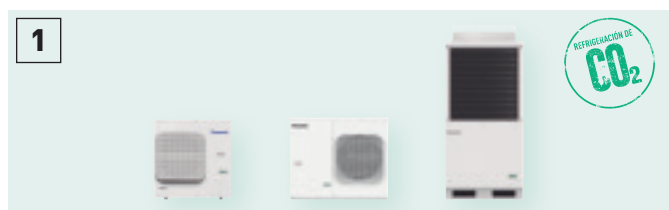
Múltiples posibilidades de instalación. Una flexibilidad sin igual:

- Aplicaciones en el sector de la alimentación (tiendas, supermercados, gasolineras)
- Aplicaciones de servicios de alimentación (restaurantes, comedores, escuelas)
- Aplicaciones no alimentarias (almacenes, almacenamiento industrial, sanidad)



Aplicación de cámara de frío integrada con la serie PACi NX

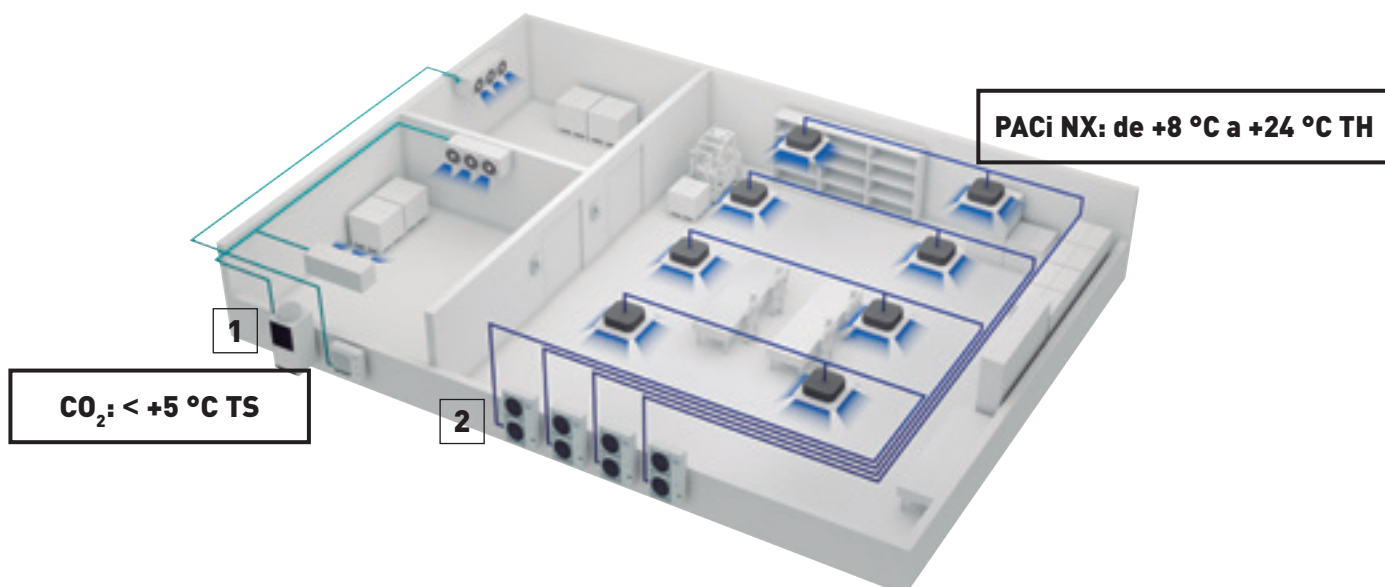
Panasonic ofrece varias soluciones para cámaras de frío combinando una amplia gama de productos. Integrada con la serie PACi NX, permite un diseño e instalación flexibles.



Unidades de condensación de CO₂: serie CR para cámara de frío.



Serie PACi NX para refrigeración de habitaciones entre 8 °C TH y 24 °C.



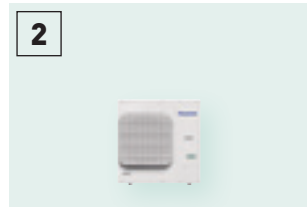
Un sistema de refrigeración sostenible en su tienda de alimentación

El CO₂ es el refrigerante preferido para reducir la huella de carbono en cualquier organización empresarial, especialmente, en los comercios de alimentación, donde aporta ventajas clave.

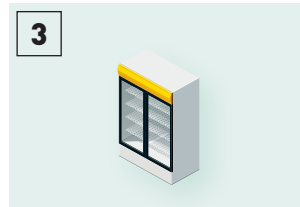
Los profesionales de Panasonic le dan soporte con sus proyectos para que pueda cumplir con los requerimientos de sus clientes.



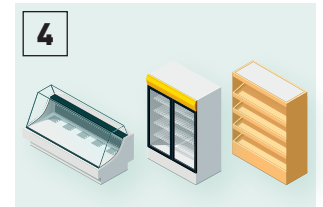
1
TIPO 10 HP MT
(OCU-CR1000VF8)



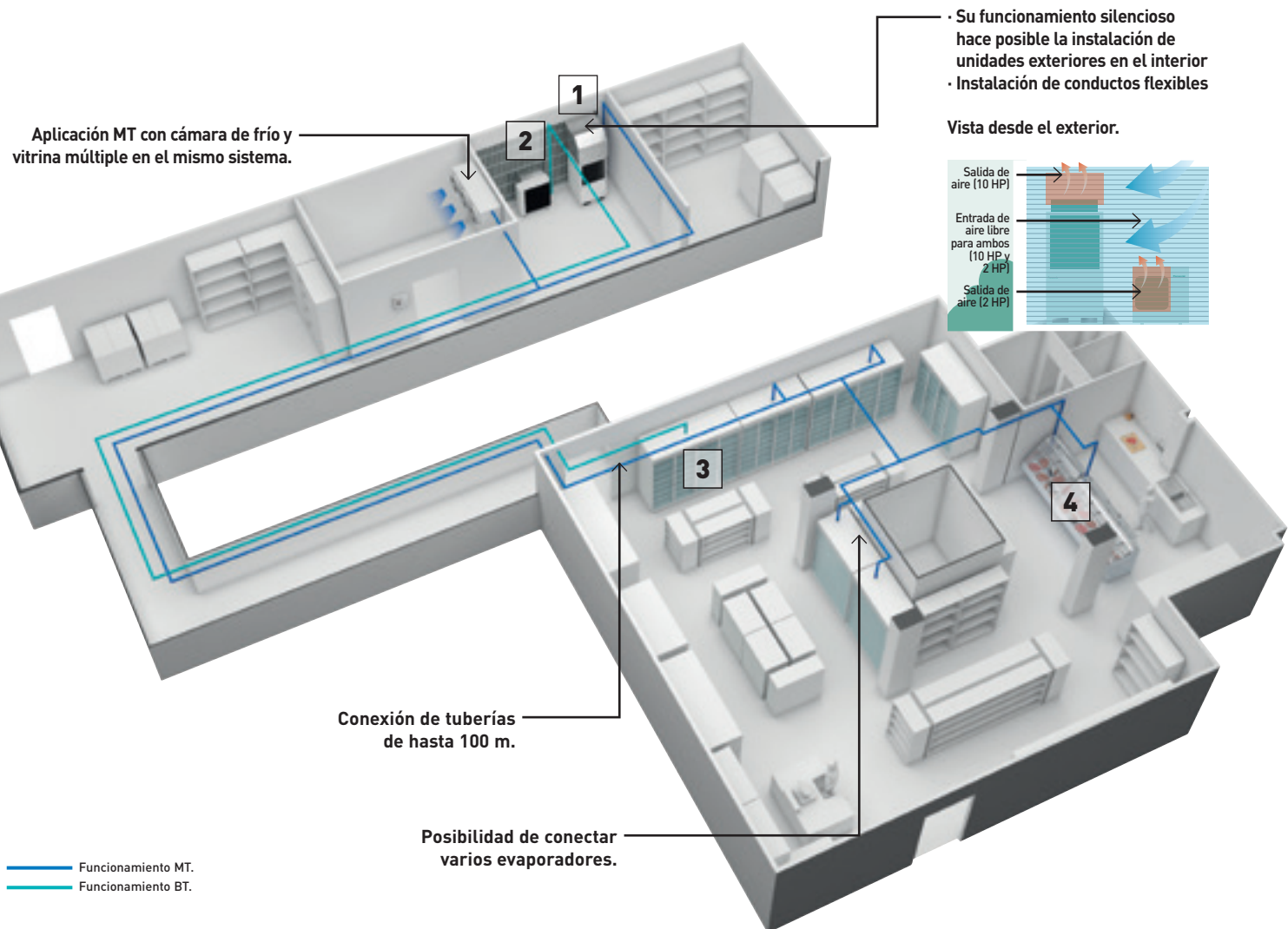
2
TIPO 2 HP MT/BT
(OCU-CR200VF5A)



3
Congelador de acceso directo
(suministro local)



4
Mostradores, vitrinas y cámaras
frigoríficas (suministro local)



Nolan's Supermarket.

Uno de los principales objetivos del proyecto era crear un sistema de refrigeración de última generación que funcionara con un refrigerante natural CO₂ de «cero agotamiento de ozono» y de muy bajo potencial de calentamiento global (GWP).

Las unidades Panasonic también tienen varias propiedades termofísicas únicas.

Alto rendimiento, fiable y, en última instancia, muy eficiente.

Sistemas de refrigeración seguros para su negocio de atención sanitaria

El CO₂ es el refrigerante adecuado para reducir la huella de carbono de cualquier organización empresarial. Asimismo, ofrece ventajas especiales para el sector sanitario.

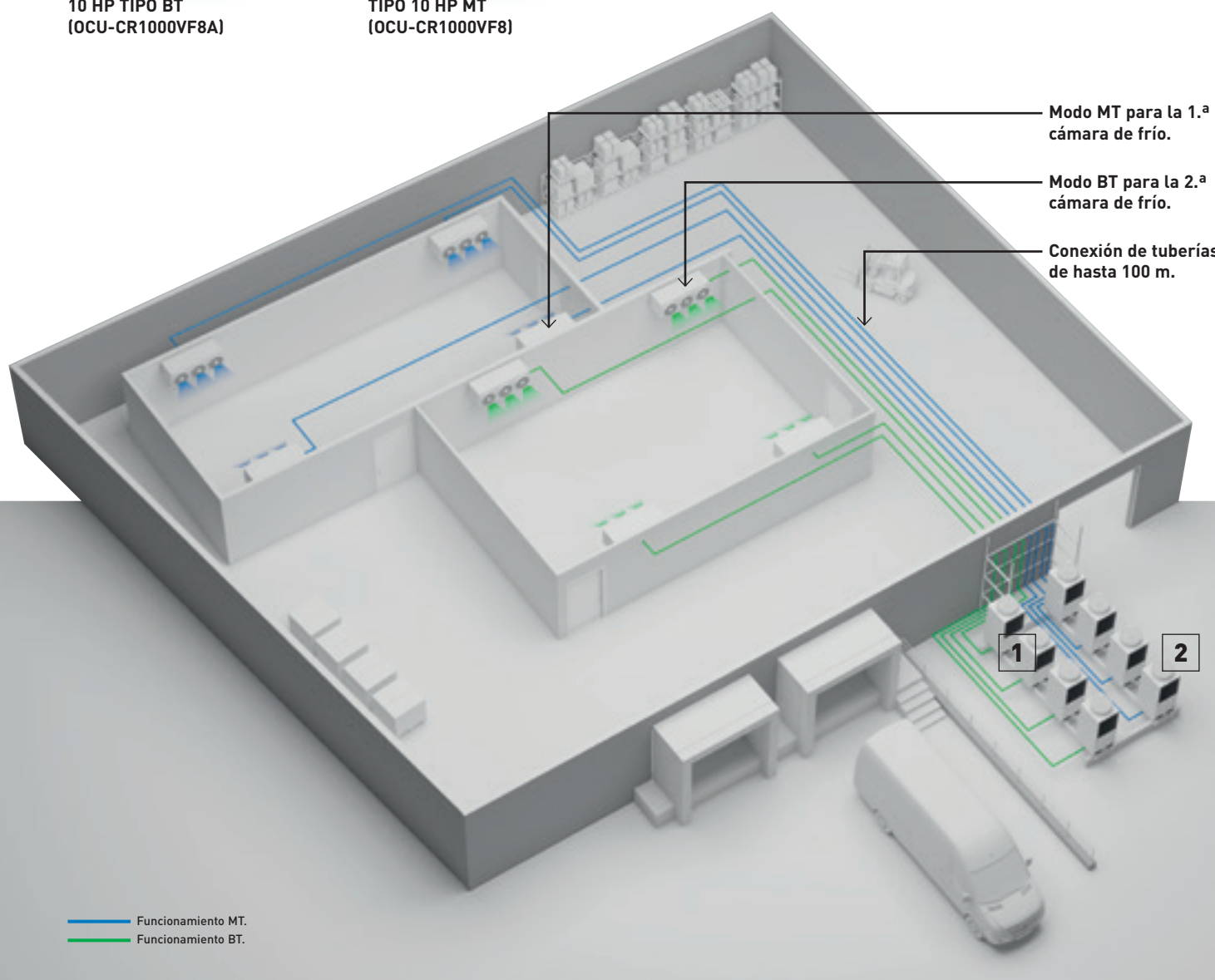
El siguiente proyecto muestra uno de los almacenes de un laboratorio sanitario que necesita varias cámaras de frío para conservar los productos biológicos de forma segura.



1
10 HP TIPO BT
(OCU-CR1000VF8A)



2
TIPO 10 HP MT
(OCU-CR1000VF8)



STEMCELL Technologies.

STEMCELL Technologies es una empresa internacional de biotecnología que desarrolla, fabrica y vende productos y proporciona servicios de asistencia a científicos académicos e industriales.

Para cumplir con los requisitos de respeto por el medio ambiente y de seguridad, eligieron unidades de condensación de CO₂ de Panasonic de la serie CR.

La calidad fiable y el alto rendimiento de los productos también fueron un aspecto esencial.

Unidades de condensación transcriticals de CO₂: serie CR

El tipo MT/LT de 4 HP, una nueva gama de la serie CR, ofrece una amplia variedad de sistemas de refrigeración que responden a las necesidades específicas de pequeñas tiendas minoristas.



1 Mayor eficiencia con calidad fiable

- Panasonic ha combinado el compresor en 2 fases y el ciclo split para aumentar la eficiencia
- Alto rendimiento estacional. SEPR: máximo 3,83 en refrigeración, 1,92 en congelación ¹⁾
- Alto COP a una temperatura ambiente elevada

1) 200VF5A.

2 Instalación flexible

- Puntos de ajuste disponibles a media o baja temperatura en función de las aplicaciones
- Unidad compacta
- Funcionamiento silencioso
- Tuberías de gran longitud: máximo 100 m ²⁾
- Elevada presión estática externa ²⁾
- Control al transferir la presión para un control estable de la válvula de expansión electrónica en las vitrinas ²⁾

2) 1000VF8/8A.

3 Orificio de recuperación de calor: la posibilidad de usar energía renovable

- Máximo 16,7 kW de calor gratis
- Posibilidad opcional de obtener subvenciones (según la ubicación)
- Proceso de conexión sencillo

Capacidad frigorífica superior para cada temperatura de evaporación

Las unidades de condensación transcíticas de CO₂ de la serie CR ofrecen una gran capacidad frigorífica en todos los puntos de consigna. El compresor rotativo de CO₂ en dos fases, desarrollado por Panasonic, ha sido diseñado para comprimir el refrigerante de CO₂ dos veces; reduce la carga en la operación a la mitad (en comparación con la compresión del refrigerante en una sola fase) y ofrece mayor durabilidad y fiabilidad.

Se pueden programar las unidades para que funcionen a media o baja temperatura en los ajustes iniciales. Estos ajustes pueden modificarse con un interruptor giratorio sencillo e intuitivo para seguir mejorando el ahorro de energía.

TIPO MT/BT
200VF5A - 4 kW / 2 kW

TIPO MT
400VF8 - 7,5 kW

TIPO MT
1000VF8 - 15 kW

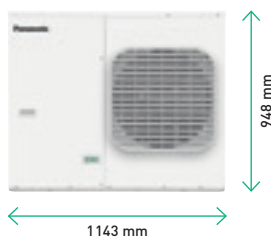
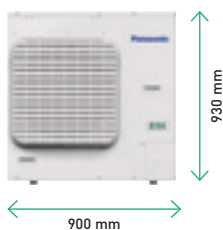
NUEVO TIPO MT/BT
400VF8A - 8 kW / 4 kW

TIPO MT/BT
1000VF8A - 16 kW / 8 kW

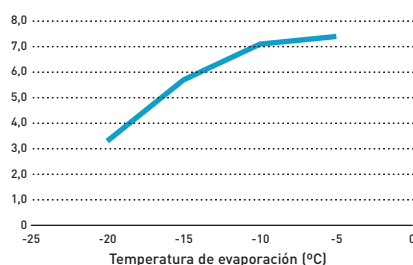
3,83
SEPR
REFRIGERACIÓN*

1,92
SEPR
CONGELACIÓN*

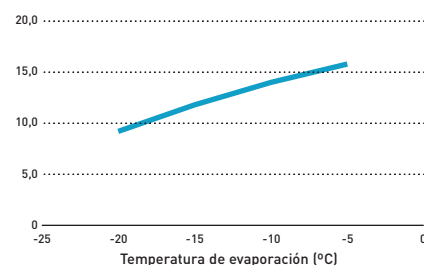
* Valores SEPR probados por un laboratorio independiente.



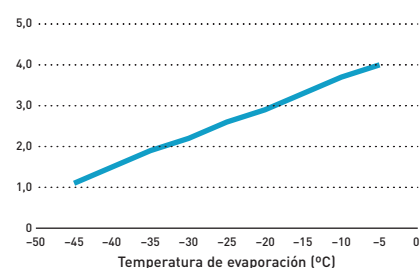
OCU-CR400VF8(SL) ²⁾.
Capacidad frigorífica (kW)



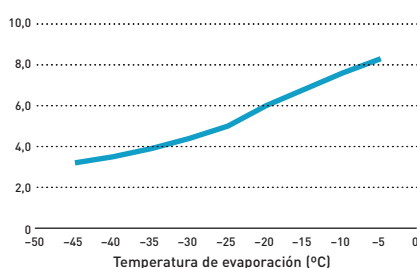
OCU-CR1000VF8(SL) ²⁾.
Capacidad frigorífica (kW)



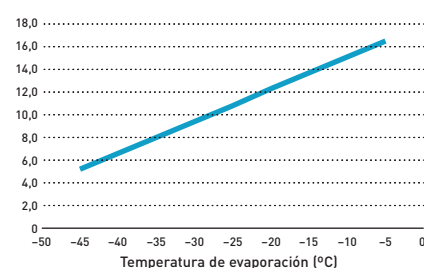
OCU-CR200VF5A(SL) ¹⁾.
Capacidad frigorífica (kW)



OCU-CR400VF8A(SL) ²⁾.
Capacidad frigorífica (kW)



OCU-CR1000VF8A(SL) ²⁾.
Capacidad frigorífica (kW)



1) Temperatura ambiente: 32 °C; 230 V; Refrigerante: R744; Temperatura del gas de aspiración: 18 °C.
2) Temperatura ambiente: 32 °C; 400 V; Refrigerante: R744; Temperatura del gas de aspiración: 18 °C.

Tecnología Panasonic

El control de calidad es excelente, ya que todo el equipo sale montado de fábrica.

La fiabilidad es nuestro principal objetivo y, por lo tanto, ofrecemos una garantía de 5 años para el compresor y de 2 años para el resto de componentes.



Tecnología fiable de CO₂ de Panasonic

- Calidad fiable: fabricado en Japón
- 10 000 unidades vendidas e instaladas en 3700 puntos de venta como tiendas y supermercados en Japón*
- Un control de calidad excelente a manos de un competente equipo de fábrica
- Panasonic ofrece garantías de 5 años para los compresores y de 2 años para los componentes
- La garantía de 5 años del compresor coincide con la larga vida útil del producto

* A finales de noviembre de 2018.

Panasonic ha combinado la tecnología del compresor en 2 fases y el ciclo split

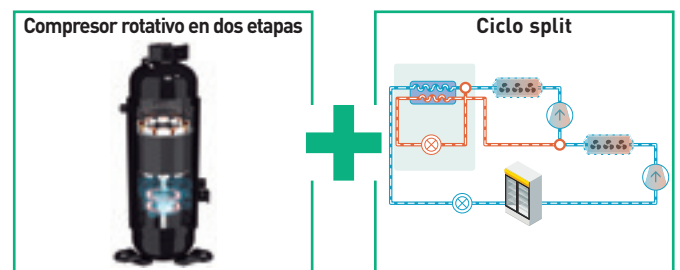
- Compresor rotativo en 2 etapas de Panasonic que ofrece un rendimiento potente desde hace más de 20 años
- El ciclo split* aumenta el efecto de refrigeración

Ya está listo el vídeo con información detallada.

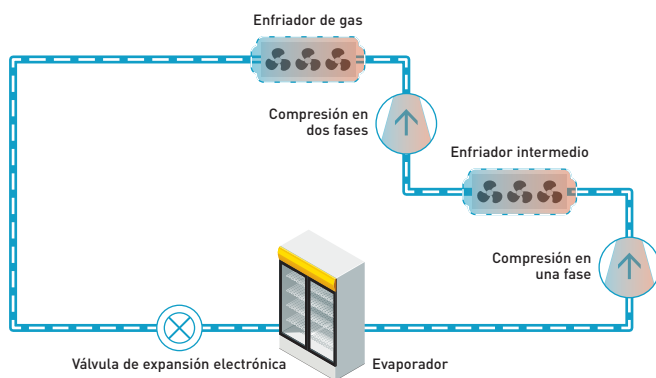


* Disponible para los modelos 200VF5A, 400VF8A y 1000VF8A

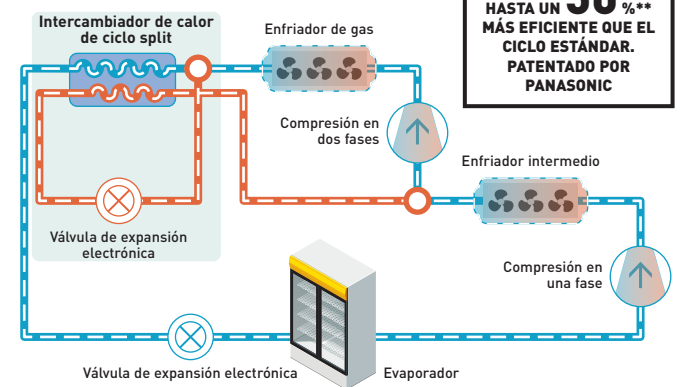
** En caso de comparar el ciclo estándar con el compresor rotativo en una fase.



Ciclo estándar



Ciclo split



HASTA UN **50%****
MÁS EFICIENTE QUE EL
CICLO ESTÁNDAR.
PATENTADO POR
PANASONIC

Función de recuperación de calor para calefacción

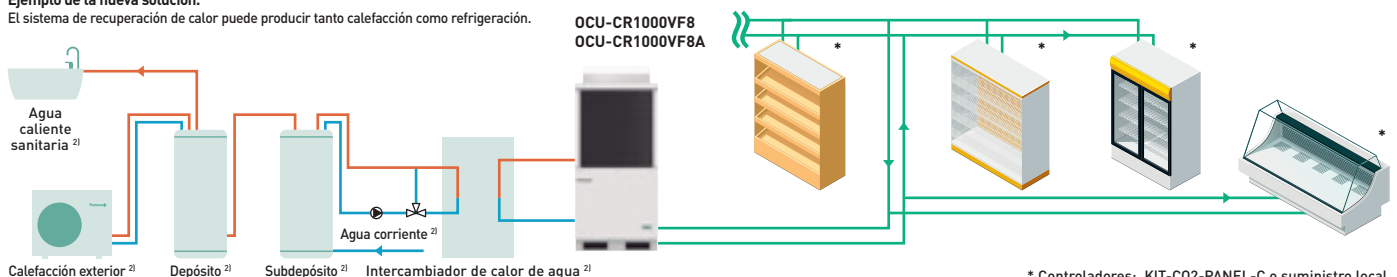
Esta función ofrece refrigeración combinada con calefacción en un solo sistema. Esta solución revolucionaria ofrece nuevas oportunidades de reducir los costes de funcionamiento utilizando el calor extraído de la refrigeración y transfiriéndolo como fuente de energía para la calefacción.

1) En las siguientes condiciones: temperatura ambiente de 32 °C, temperatura de evaporación de -10 °C. Carga parcial 100 %. 2) Suministro local.

¿En qué consiste la función de recuperación de calor?

Ejemplo de la nueva solución.

El sistema de recuperación de calor puede producir tanto calefacción como refrigeración.



16,7 kW¹⁾
DE AGUA CALIENTE GRATIS

* Controladores: KIT-CO2-PANEL-C o suministro local.

Herramienta de asistencia al diseño disponible en PRO Club de Panasonic

Panasonic ha presentado una nueva calculadora en línea para ayudar a ingenieros, instaladores y técnicos a realizar cálculos rápidos de cara a especificar soluciones para sistemas de refrigeración comercial. La calculadora puede encontrarse en el PRO Club de Panasonic.

- Selección de la temperatura de evaporación
- Calculadora de capacidad frigorífica
- Cálculo de tuberías de refrigerante
- Cálculo de válvulas de expansión electrónica
- Cálculo de la cantidad de refrigerante

Compatible con todos los dispositivos, ordenadores, tablets y smartphones



PRO Club

www.panasonicproclub.com
o, simplemente, conéctese a PRO Club con su smartphone, utilizando este QR



Nuevo panel de control y válvulas de expansión electrónica.

Se ha rediseñado un control inteligente con un chasis compacto. Este control posee un programa inteligente, especial para vitrinas y cámaras de frío.

Las válvulas de expansión electrónica (EEV) están preparadas con 7 tamaños diferentes para satisfacer con precisión la demanda del sector.



Control inteligente con chasis compacto. Panel-C

- Control MPXPRO totalmente preprogramado para media temperatura y baja temperatura en el mismo panel
- Tamaño de la estructura compacta: 300 x 220 x 120 mm
- Cables necesarios, estator de válvula de expansión electrónica, sondas de temperatura y presión de serie
- Tecnología Ultracap de serie para el cierre de la válvula de expansión electrónica de emergencia en caso de fallo de la red eléctrica
- Funciones de desescarchado inteligente, control avanzado de sobrecalentamiento, gestión de cortinas de luz y escaparate, etc.
- Terminal de usuario con pantalla propia y teclado para programación, fuente de alimentación con conmutador integrada, Modbus, etc.
- Gestión de alarmas HACCP

*Consulte las referencias de modelo en la pág. 15.



Gama de válvulas de expansión electrónica (EEV).

- E2V-CW de válvula de expansión electrónica con accesorios de cobre ODF de 3/8" para aplicaciones de alta presión (CO₂)
- Temperatura de funcionamiento del refrigerante: -40 T 70 °C
- Presión máxima de funcionamiento para todos los modelos 03, 05, 09, 11, 14, 18, 24 (MOP) 140 barg
- Diferencia de presión máxima de funcionamiento para 03, 05, 09, 11, 14, 18, (MOPD) 120 bar y 24 (MOPD) 85 bar
- Estator bipolar hermético IP69K de serie (suministrado en el panel)
- Filtro mecánico de serie (malla de 500 mm)
- Control equipercenital especialmente eficaz en carga parcial con un funcionamiento fiable incluso después de 1200 millones de pasos

Compatibilidad Modbus con sistema de monitorización

Las unidades de condensación de CO₂ de la serie CR de Panasonic pueden supervisarse mediante los principales sistemas de monitorización, como CAREL, Eliwell, Danfoss y RDM. El sistema de monitorización permite registrar, monitorizar y reportar las condiciones de temperatura, etc. de todo el sistema de unidades de condensación de CO₂ de la serie CR en las tiendas.

Sistema de monitorización



Boss y boss-mini estándar

Serie AK-SM*

TelevisGo

DMTOUCH

* Además del sistema de monitorización, se requiere la puerta de enlace M2M1-10 (código de modelo: FDS021). La puerta de enlace M2M1-10 es un suministro local.

Nuevo «checker» del servicio de CO₂

El «checker» del servicio es una herramienta útil que facilita sus tareas técnicas como la puesta en marcha, el mantenimiento y la solución de problemas para las unidades de condensación Panasonic CO₂ – Serie CR. Panasonic le facilita el archivo DRX donde se incluye la biblioteca de la unidad Panasonic con la adquisición del «checker» de servicio de CO₂.

Para utilizarlo, es necesario descargar el software gratuito Device Manager del sitio web de Eliwell:

Visite <https://www.eliwell.com/en/Family/DeviceManager.html> utilizando este QR.

Nombre del producto de Eliwell: Device Manager 100.
Número de pieza de Eliwell: DMP1000002000.



Características principales:

- Lectura y registro de parámetros técnicos variables
- Principales parámetros técnicos disponibles*: presiones, temperaturas, apertura de válvulas de expansión, estados de las válvulas solenoides, velocidades de giro del motor del ventilador del enfriador de gas, frecuencia y corriente del compresor, etc.
- Posibilidad de ajustar los valores de funcionamiento
- Visualización de gráficos en 2D para un análisis detallado
- Monitorización de un estado de alarma; por ejemplo, el estado del nivel de aceite del compresor

* Compruebe todos los parámetros disponibles en el manual.



Referencia del modelo

PAW-CO2-CHECKER

Gama de unidades de condensación de CO₂ de la serie CR

| Unidades exteriores | MT (Media Temperatura) | 4,0 kW | 7,0 kW | 8,0 kW | 15,0 kW | 16,0 kW |
|---------------------|------------------------|--------|--------|--------|---------|---------|
| | BT (Baja Temperatura) | 2,0 kW | | 4,0 kW | | 8,0 kW |

4 kW MT / BT
(200VF5A)



OCU-CR200VF5A
OCU-CR200VF5ASL

7,5 kW MT
(400VF8)



OCU-CR400VF8
OCU-CR400VF8SL

7,5 kW MT / BT
(400VF8A)



OCU-CR400VF8A
OCU-CR400VF8ASL

15 kW MT
(1000VF8)



OCU-CR1000VF8
OCU-CR1000VF8SL

16 kW MT / BT
(1000VF8A)



OCU-CR1000VF8A
OCU-CR1000VF8ASL

Unidades de condensación de CO₂: serie CR

| Unidad exterior estándar | OCU-CR200VF5A | | OCU-CR400VF8 | | OCU-CR400VF8A | | OCU-CR1000VF8 | | OCU-CR1000VF8A | |
|---|-------------------------|---------------------|---|--|---|--|---|--|---|--|
| Unidad exterior con revestimiento anticorrosión | OCU-CR200VF5ASL | | OCU-CR400VF8SL | | OCU-CR400VF8ASL | | OCU-CR1000VF8SL | | OCU-CR1000VF8ASL | |
| Tipo (MT: temp. media BT: temp. baja) | MT (4 kW) / BT (2 kW) | | MT (7,5 kW) | | MT (8 kW) / BT (4 kW) | | MT (15 kW) | | MT (16 kW) / BT (8 kW) | |
| Suministro eléctrico | Tensión | V | 220/230/240 | | 380/400/415 | | 380/400/415 | | 380/400/415 | |
| | Fase | | Monofásico | | Trifásico | | Trifásico | | Trifásico | |
| | Frecuencia | Hz | 50 | | 50 | | 50 | | 50 | |
| Capacidad frigorífica a TE de -10 °C, TA de 32 °C | kW | | 3,70 | | 7,10 | | 7,7 | | 14,00 | |
| Capacidad frigorífica a TE de -35 °C, TA de 32 °C | kW | | 1,80 | | — | | 3,8 | | — | |
| Conexión del evaporador | | | Múltiple | | Múltiple | | Múltiple | | Múltiple | |
| Temperatura de evaporación | Min. ~ Máx. | °C | -45 ~ -5 | | -20 ~ -5 | | -45 ~ -5 | | -45 ~ -5 | |
| Temperatura ambiente | Min. ~ Máx. | °C | -20 ~ +43 | | -20 ~ +43 | | -20 ~ +45 | | -15 ~ +43 | |
| Refrigerante | | | R744 | | R744 | | R744 | | R744 | |
| Presión de diseño de la línea de líquido | MPa | | 12 | | 8 | | 8 | | 8 | |
| Presión de diseño de la línea de succión | MPa | | 8 | | 8 | | 8 | | 8 | |
| Alarma externa del sistema de usuario. Entrada digital. Contacto sin tensión | | | Sí | | Sí | | Sí | | Sí | |
| Válvula electromagnética del tubo de líquido | Vca | | 220/230/240 | | 220/230/240 | | 220/230/240 | | 220/230/240 | |
| Señal de funcionamiento encendido/apagado en vitrina. Entrada digital. Contacto sin tensión | | | Sí | | Sí | | Sí | | Sí | |
| Línea de comunicación Modbus (RS485) | Puertos | | 2 | | 2 | | 2 | | 2 | |
| Tipo de compresor | | | Rotativo en 2 etapas | | Rotativo en 2 etapas | | Rotativo en 2 etapas | | Rotativo en 2 etapas | |
| Dimensiones | Al x An x Pr | mm | 930x900x437 | | 948x1143x609 | | 948x1143x609 | | 1941x890x890 | |
| Peso neto | | kg | 70 | | 136 | | 149 | | 293 | |
| Diámetro de tuberías | Tubería de succión | Pulgadas (mm) | 3/8(9,52) | | 1/2(12,70) | | 1/2(12,70) | | 3/4(19,05) | |
| | Tubería de líquido | Pulgadas (mm) | 1/4(6,35) | | 3/8(9,52) | | 3/8(9,52) | | 5/8(15,88) | |
| Longitud de la tubería de conexión | | m | 25 | | 50 | | 50 | | 100 ¹⁾ | |
| PED (Directiva de Equipos a Presión) | CAT | | I | | II | | II | | II | |
| Caudal de aire | | m ³ /min | 54 | | 59 | | 59 | | 220 | |
| Presión estática externa | | Pa | 17 | | 50 | | 50 | | 58 | |
| Orificio de recuperación de calor | | | — | | — | | Sí | | — | |
| Rendimiento estándar | | | | | | | | | | |
| Temperatura ambiente | °C | | 32 | | 32 | | 32 | | 32 | |
| Temperatura de evaporación | °C | | -10 -35 | | -10 -35 | | -10 -35 | | -10 -35 | |
| Capacidad frigorífica | kW | | 3,70 1,80 | | 7,10 | | 7,7 3,8 | | 14,00 8,00 | |
| Consumo de energía | kW | | 1,79 1,65 | | 4,00 | | 4,5 3,8 | | 8,20 7,57 | |
| Carga nominal en amperios | A | | 7,94 7,26 | | 6,14 | | 7,2 6,2 | | 12,60 11,60 | |
| Presión acústica | dB(A) | | 35,5 ²⁾ 35,5 ²⁾ | | 33 ³⁾ | | 36,1 ³⁾ 36,1 ³⁾ | | 36,0 ⁴⁾ 36,0 ⁴⁾ | |
| Accesorios necesarios | | | | | | | | | | |
| Filtro deshidratador de línea de líquido, diámetro 6,35 mm | D-152T / DCY-P12 | | Sí (incluido: se entrega con la unidad) | | Sí (incluido: se entrega con la unidad) | | Sí (incluido: se entrega con la unidad) | | — | |
| Filtro deshidratador de línea de líquido, diámetro 15,88 mm | D-155T / DCY-P8 | | — | | — | | — | | Sí (incluido: se entrega con la unidad) | |
| Filtro de succión, diámetro 19,05 mm (soldadura de diámetro exterior) | S-008T / S-008T1 | | — | | Sí (incluido: se entrega con la unidad) | | Sí (incluido: se entrega con la unidad) | | Sí (incluido: se entrega con la unidad) | |

1) Se debe añadir PZ-68S (aceite de refrigeración) si >50 m. 2) Temperatura de evaporación -10 °C, 65 S-1, a 10 m del producto. 3) Temperatura de evaporación -10 °C, 80 S-1, a 10 m del producto. 4) Temperatura de evaporación -10 °C, 60 S-1, a 10 m del producto.

| Accesorios | |
|---------------------------|---|
| KIT-CO2-PANEL-C-03 | Panel-C con control MPXPRO, estator, sondas, etc. + Válvula de expansión electrónica 3/8" ODF alta presión, tamaño E2V03CWAC0 |
| KIT-CO2-PANEL-C-05 | Panel-C con control MPXPRO, estator, sondas, etc. + Válvula de expansión electrónica 3/8" ODF alta presión, tamaño E2V05CWAC0 |
| KIT-CO2-PANEL-C-09 | Panel-C con control MPXPRO, estator, sondas, etc. + Válvula de expansión electrónica 3/8" ODF alta presión, tamaño E2V09CWAC0 |
| KIT-CO2-PANEL-C-11 | Panel-C con control MPXPRO, estator, sondas, etc. + Válvula de expansión electrónica 3/8" ODF alta presión, tamaño E2V11CWAC0 |
| KIT-CO2-PANEL-C-14 | Panel-C con control MPXPRO, estator, sondas, etc. + Válvula de expansión electrónica 3/8" ODF alta presión, tamaño E2V14CWAC0 |
| KIT-CO2-PANEL-C-18 | Panel-C con control MPXPRO, estator, sondas, etc. + Válvula de expansión electrónica 3/8" ODF alta presión, tamaño E2V18CWAC0 |
| KIT-CO2-PANEL-C-24 | Panel-C con control MPXPRO, estator, sondas, etc. + Válvula de expansión electrónica 3/8" ODF alta presión, tamaño E2V24CWAC0 |
| PAW-CO2-PANEL | Panel con control MPXPRO, estator, sondas, etc. + Válvula de expansión electrónica 12-12" ODF alta presión, tamaño E2V09CSFC1 |
| SPK-TU125 | Adaptador de servicio para vacío y mantenimiento (puerto HP y puerto LP), válido para los modelos de 2 HP, 4 HP y 10 HP. |
| PAW-CO2-CHECKER | «Checker» del servicio para la puesta en marcha, el mantenimiento y el servicio, válido para los modelos de 2 HP, 4 HP y 10 HP. |
| CZ-CO2LBROL500 | Aceite de lubricación PZ-68S (0,5L)*, válido para los modelos de 2 HP, 4 HP y 10 HP. |

* Puede encontrar la «Ficha técnica de seguridad» del aceite PZ-68S en la sección SEGURIDAD de nuestro software de selección de tuberías, disponible en nuestra plataforma PRO Club.

Disponibilidad en inventario: PAW-CO2-PANEL hasta fin de existencias.



| Piezas de recambio para servicio y mantenimiento | |
|--|--|
| 80203514138000 ¹⁾ | Filtro de succión S-008T ø 19,05 mm (ø exterior de soldadura), válido para los modelos de 4 HP y 10 HP. |
| 80203514139000 ²⁾ | Filtro de succión S-008T1 ø 19,05 mm (ø exterior de soldadura), válido para los modelos de 4 HP y 10 HP. |
| 80203513179000 ³⁾ | Filtro deshidratador D-155T, ø 15,88 mm - 5/8" (en ø de soldadura) (tipo CO-085-S), válido para el modelo 10 HP. |
| 80203513187000 ⁴⁾ | Filtro deshidratador DCY-P8 165 S, ø 16,1 mm - 5/8" (en ø de soldadura), válido para el modelo 10 HP. |
| 80203513180000 ⁵⁾ | Filtro deshidratador D-152T, ø 6,35 mm - 1/4" (en ø de soldadura) (tipo CO-082-S), válido para los modelos de 2 HP y 4 HP. |
| 80203513186000 ⁶⁾ | Filtro deshidratador DCY-P12 092 S, ø 6,4 mm - 1/4" (en ø de soldadura), válido para los modelos de 2 HP y 4 HP. |

Relación de compatibilidad: 1) y 2) son compatibles; 3) y 4) son compatibles; 5) y 6) son compatibles.

Disponibilidad en inventario: 1), 3) y 5) hasta fin de existencias.

PACi NX Elite de Panasonic puede refrigerar habitaciones hasta los 8 °C

PACi

PACi NX Elite de Panasonic ofrece una solución eficiente y de alta calidad para aplicaciones de refrigeración a alta temperatura para instalaciones como bodegas, centros de procesamiento de alimentos y supermercados.

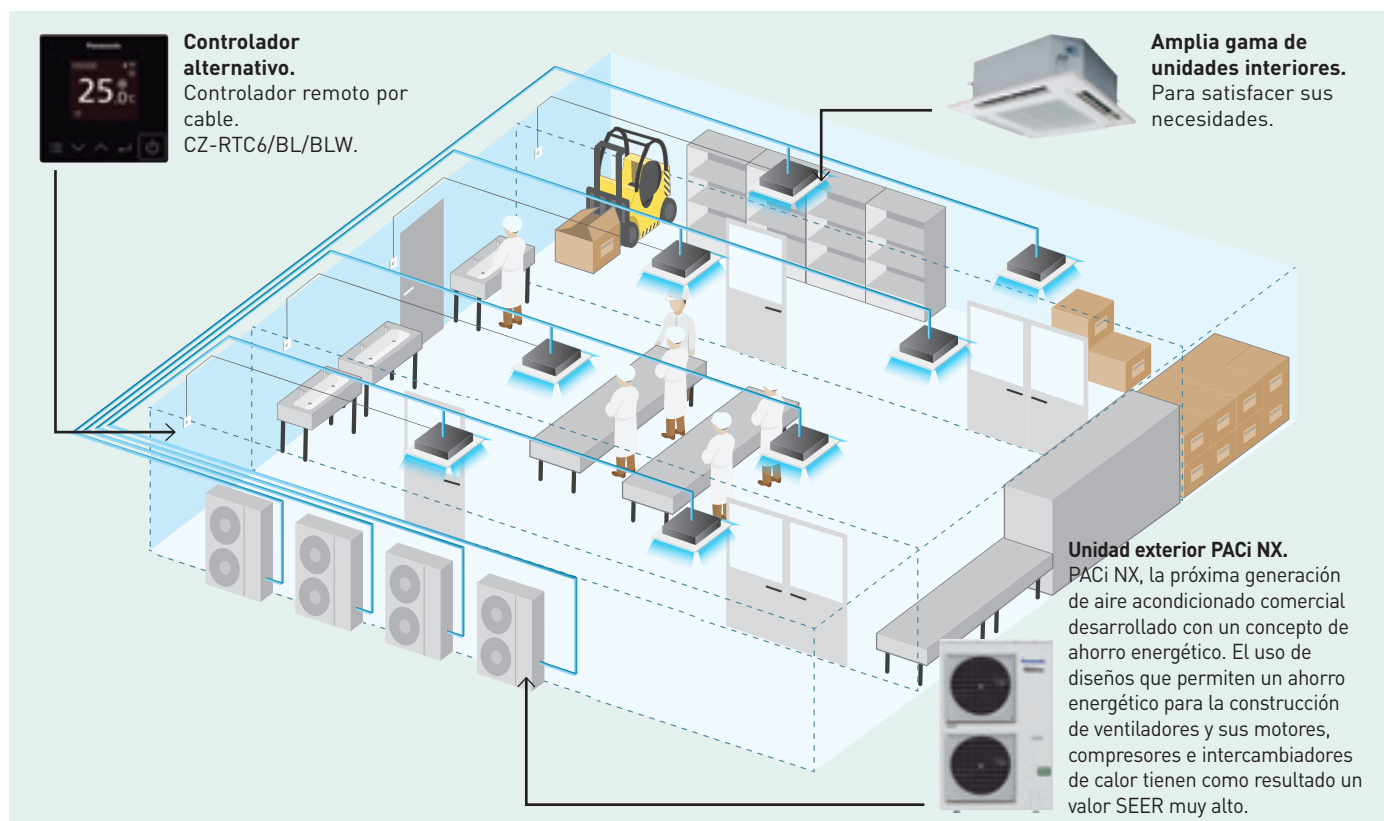
**REFRIGERACIÓN
DE HABITACIONES
ENTRE 8 °C TH Y
24 °C TH**



Soluciones para cámaras de frío. Ajuste de la temperatura de la habitación a 8 °C

Gama completa de 2,1 a 23,2 kW. Esta solución única es perfecta para: bodegas, fábricas de helado, tiendas de flores, supermercados, tiendas de cereales, almacenamiento de alimentos, procesamiento de alimentos, distribución de alimentos, comedores, procesamiento de verduras...

Al igual que todas las unidades interiores de la gama PACi NX, estas unidades son compatibles con todas las soluciones de control y monitorización de Panasonic, que pueden ampliarse desde el control de una única zona hasta la monitorización de instalaciones distribuidas geográficamente.



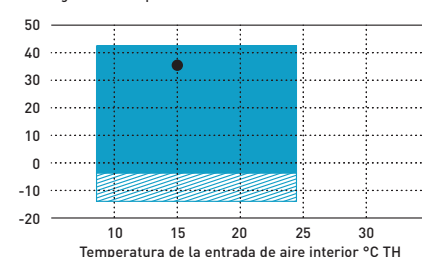
- Flexibilidad para diferentes tipos de interiores
- Beneficios de los radicales hidroxilo
- Solución lista para usar de Panasonic. Exterior, interior, el controlador viene incluido
- Proporciona una amplia gama de opciones de control (individual, central, nube)
- Redundancia para 2 sistemas con la gama de controladores CONEX y hasta 3 sistemas con el controlador de redundancia opcional PAW PACR3



Bodegas y habitaciones especiales con alta temperatura

Una de las características principales de la serie PACi NX es la posibilidad de ajustar el producto para aplicaciones especiales, no solo para aplicaciones normales de refrigeración. La finalidad de esta información del producto es explicar con detalle estas aplicaciones especiales que necesitan un funcionamiento de refrigeración para mantener la temperatura de la sala a 8 ~ +24 °C TH (o +10 ~ +30 °C TS). Para hacer esto en términos de entalpía, la unidad interior necesita estar sobredimensionada y se deben ajustar determinados parámetros.

Rango de temperatura para una bodega.
En refrigeración. Temperatura de la entrada de aire exterior °C TS.



| Rango de temperatura para una bodega | | |
|--------------------------------------|----------------|---------------------|
| | Interior | Exterior |
| Funcionamiento en refrigeración | +8 ~ +24 °C TH | -5 [-15] ~ 43 °C TS |

El equilibrio de la naturaleza en la calidad del aire interior



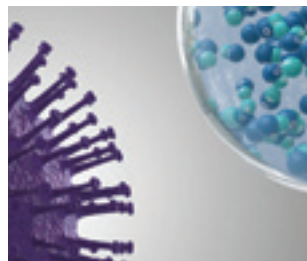
nanoe™ X, la tecnología con los beneficios de los radicales hidroxilo.

Abundantes en la naturaleza, los radicales hidroxilo (también conocidos como radicales OH) tienen la capacidad de inhibir contaminantes, virus y bacterias para limpiar y desodorizar. La tecnología nanoe™ X puede aportar estos increíbles beneficios a los espacios interiores para que las superficies, los muebles y el ambiente interior contribuyan a crear un lugar más limpio y agradable.

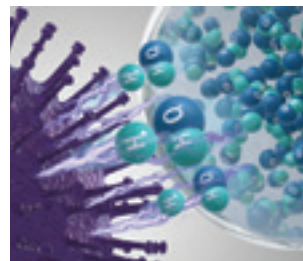


La tecnología nanoe™ X de Panasonic va un paso más allá y lleva el detergente de la naturaleza, los radicales hidroxilo, a los espacios interiores para ayudar a crear un ambiente ideal

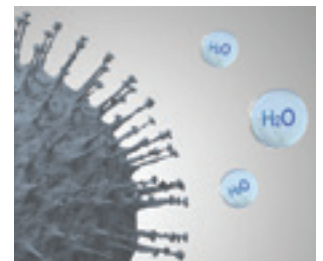
Gracias a las propiedades de la tecnología nanoe™ X, se pueden inhibir varios tipos de contaminantes como ciertos tipos de bacterias, virus, moho, alérgenos, polen y ciertas sustancias peligrosas.



1 | nanoe™ X alcanza los contaminantes.



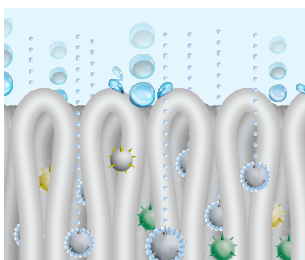
2 | Los radicales hidroxilo desnaturalizan las proteínas de los contaminantes.



3 | Se inhibe la actividad de los contaminantes.

¿Qué tiene de especial la tecnología nanoe™ X?

Eficaz en tejidos y superficies.



1 | Con una milmillonésima parte de un metro, nanoe™ X es mucho más pequeño que el vapor y puede penetrar profundamente en los tejidos para su desodorización.

Mayor vida útil.



2 | Contenido en diminutas partículas de agua, nanoe™ X tiene una vida útil más larga, lo que posibilita que se extienda fácilmente por la habitación.

Gran cantidad.



3 | El nanoe X Generator Mark 2 produce 9,6 billones de radicales hidroxilo por segundo. La mayor cantidad de radicales hidroxilo contenida en nanoe™ X proporciona un mayor rendimiento en la inhibición de contaminantes.

No requiere mantenimiento.



En la imagen se muestra el nanoe X Generator Mark 2.

4 | No requiere mantenimiento ni sustitución. nanoe™ X es una solución sin filtro que no requiere mantenimiento, ya que su electrodo de atomización está envuelto en agua durante su proceso de generación y está fabricado con titanio.

7 efectos de nanoe™ X, la tecnología exclusiva de Panasonic

Desodoriza



Olores

Capacidad para inhibir 5 tipos de contaminantes



Bacterias y virus



Moho



Alérgenos



Polen



Sustancias peligrosas



Piel y cabello

* Consulte <https://aircon.panasonic.eu> para obtener más detalles y datos de validación.

nanoe™ X, tecnología reconocida internacionalmente en centros de análisis

La eficacia de la tecnología nanoe™ X ha sido probada por laboratorios independientes en Alemania, Francia, Dinamarca, Malasia y Japón.

El rendimiento de nanoe™ X varía en función del tamaño de la habitación, el ambiente y el uso, y puede tardar varias horas en conseguir un efecto completo. nanoe™ X no es un dispositivo médico; es necesario cumplir las normativas locales relativas al diseño de edificios y seguir las recomendaciones sanitarias.

Resultados de las pruebas realizadas en condiciones controladas de laboratorio. El rendimiento de nanoe™ X podría ser diferente en un entorno real.

| | Contenido probado | | Resultado | Capacidad | Tiempo | Organización del ensayo | N.º de informe |
|--------------------------|-------------------|---|--|--------------|--------|--|------------------|
| Partículas en suspensión | Virus | Bacteriófagos ΦX174 | 99,7 % de inhibición | Aprox. 25 m³ | 6 h | Centro de Investigación Kitasato de Ciencias Ambientales | 24_0300_1 |
| | Bacterias | Estafilococo dorado | 99,9 % de inhibición | Aprox. 25 m³ | 4 h | Centro de Investigación Kitasato de Ciencias Ambientales | 2016_0279 |
| Adherentes | Virus | SARS-CoV-2 | 91,4 % de inhibición | 6,7 m³ | 8 h | Texcell (Francia) | 1140-01 C3 |
| | | SARS-CoV-2 | 99,9 % de inhibición | 45 L | 2 h | Texcell (Francia) | 1140-01 A1 |
| | Virus | Virus de la leucemia murina xenotrópica | 99,999 % de inhibición | 45 L | 6 h | Charles River Biopharmaceutical Services GmbH | — |
| | | Influenza (subtipo H1N1) | 99,9 % de inhibición | 1 m³ | 2 h | Centro de Investigación Kitasato de Ciencias Ambientales | 21_0084_1 |
| | | Bacteriófagos ΦX174 | 99,80 % de inhibición | 25 m³ | 8 h | Laboratorios japoneses de investigación sobre alimentación | 13001265005-01 |
| | Bacterias | Estafilococo dorado | 99,9 % de inhibición | 20 m³ | 8 h | Instituto Tecnológico Danés | 868988 |
| | Polen | Polen de ambrosía | 99,4 % de inhibición | 20 m³ | 8 h | Instituto Tecnológico Danés | 868988 |
| | Olores | Olor a tabaco | Reducción de la intensidad del olor en 2,4 niveles | Aprox. 23 m³ | 0,2 h | Centro de Análisis de Productos Panasonic | 4AA33-160615-N04 |

El primer dispositivo nanoe™ fue desarrollado por Panasonic en 2003

| | nanoe™ | nanoe™ X | |
|----------------------------------|---|---|---|
| Generador | 2003 | Mark 1 - 2016 | Mark 2 - 2019 |
| | 480 mil millones de radicales hidroxilo/segundo | 4,8 billones de radicales hidroxilo/segundo | 9,6 billones de radicales hidroxilo/segundo |
| Estructura de partículas iónicas | | | |

nanoe™ X, mejorando la calidad del aire las 24 horas del día



Actúa limpiando la zona de trabajo, como los lugares donde se desarrolla la manipulación de carne o pescado en cocinas de hoteles o la manipulación de alimentos en procesos industriales, o en laboratorios, bodegas, etc. Así, el ambiente interior es más limpio y agradable durante todo el día y los procesos se mantienen en mejores condiciones bacterianas.

nanoe™ X funciona en combinación con la función de refrigeración durante el día y de forma independiente cuando se está fuera.

De este modo, el sistema puede aumentar la protección de las personas, el aire, los productos refrigerados y las superficies de trabajo gracias a la tecnología nanoe™ X, mientras se maneja cómodamente a través de la aplicación Panasonic Comfort Cloud.

Limpia el aire incluso fuera del horario de trabajo.

Se puede dejar el modo nanoe™ X activado para inhibir ciertos contaminantes y desodorizar antes de volver al trabajo.

Mejora el ambiente y protege mejor los productos manipulados cuando se está en el trabajo o fuera de él.

Disfrute de un espacio más limpio y confortable, tanto cuando trabaja en espacios cerrados como cuando se trata de proteger mejor los productos en la cámara de frío.



Panasonic Heating & Cooling Solutions está incorporando la tecnología nanoe™ en una amplia gama de equipos



De pared.
nanoe X Generator Mark 2 integrado.



De techo.
nanoe X Generator Mark 2 integrado.



Cassette de 4 vías 90x90.
nanoe X Generator Mark 1 integrado.



Unidad con conducto adaptable.
nanoe X Generator Mark 2 integrado.



nanoe™ X de serie.

Serie PACi NX Elite Inverter+ de pared - R32

Para aplicaciones de refrigeración ligera.



| Kit | | Alta temperatura | | | | | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------------------------|-----------------------|--------------|--------------|---------------|---------------|---------------|--------------|--------------|-------|
| Unidad interior - 1 | | 36 | 50 | 60 | 71 | 100 | 125 | 140 | | | |
| Unidad interior - 2 | | — | — | — | — | S-6010PK3E | S-6010PK3E | S-6010PK3E | | | |
| Unidad exterior | | U-36PZH3E5 | U-50PZH3E5 | U-60PZH3E5 | U-71PZH3E5/8 | U-100PZH3E5/8 | U-125PZH3E5/8 | U-140PZH3E5/8 | | | |
| Exterior 35 °C (TS) | Interior 15 °C (TH) | Capacidad frigorífica | kW | 3,50 | 4,90 | 5,80 | 6,90 | 9,30 | 11,60 | 13,60 | |
| | | EER | | 4,55 | 3,83 | 3,56 | 3,14 | 3,60 | 3,09 | 3,19 | |
| | | Potencia absorbida | kW | 0,77 | 1,28 | 1,63 | 2,20 | 2,58 | 3,75 | 4,27 | |
| | Interior 12 °C (TH) | Capacidad frigorífica | kW | 3,19 | 4,46 | 5,28 | 6,28 | 8,46 | 10,56 | 12,38 | |
| | | EER | | 4,22 | 3,55 | 3,30 | 2,91 | 3,35 | 2,87 | 2,96 | |
| | | Potencia absorbida | kW | 0,75 | 1,25 | 1,60 | 2,16 | 2,53 | 3,68 | 4,18 | |
| | Interior 8 °C (TH) | Capacidad frigorífica | kW | 2,10 | 2,94 | 3,27 | 4,14 | 5,58 | 6,96 | 8,16 | |
| | | EER | | 3,50 | 2,94 | 2,14 | 2,41 | 2,77 | 2,38 | 2,45 | |
| | | Potencia absorbida | kW | 0,60 | 1,00 | 1,52 | 1,72 | 2,01 | 2,93 | 3,33 | |
| | Exterior 30 °C (TS) | Interior 15 °C (TH) | Capacidad frigorífica | kW | 3,75 | 5,24 | 5,92 | 7,04 | 9,95 | 12,41 | 14,55 |
| | | | EER | | 5,29 | 4,45 | 3,86 | 3,40 | 4,19 | 3,60 | 3,70 |
| | | | Potencia absorbida | kW | 0,71 | 1,18 | 1,53 | 2,07 | 2,37 | 3,45 | 3,93 |
| Interior 12 °C (TH) | | Capacidad frigorífica | kW | 3,43 | 4,80 | 5,39 | 6,42 | 9,11 | 11,37 | 13,33 | |
| | | EER | | 4,95 | 4,17 | 3,60 | 3,17 | 3,93 | 3,37 | 3,47 | |
| | | Potencia absorbida | kW | 0,69 | 1,15 | 1,50 | 2,02 | 2,32 | 3,38 | 3,84 | |
| Interior 8 °C (TH) | | Capacidad frigorífica | kW | 2,10 | 2,94 | 3,48 | 4,14 | 5,58 | 6,96 | 8,16 | |
| | | EER | | 3,90 | 3,28 | 2,97 | 2,61 | 3,09 | 2,65 | 2,73 | |
| | | Potencia absorbida | kW | 0,54 | 0,90 | 1,17 | 1,58 | 1,81 | 2,63 | 2,99 | |
| Unidad interior | | Dimensiones (Al x An x Pr) | mm | 302x1120x236 | 302x1120x236 | 302x1120x236 | 302x1120x236 | 302x1120x236 | 302x1120x236 | 302x1120x236 | |
| | | Peso neto | kg | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 | |
| | | nanoe X Generator | | Mark 2 | Mark 2 | Mark 2 | Mark 2 | Mark 2 | Mark 2 | Mark 2 | |
| Unidad exterior | Dimensiones (Al x An x Pr) | mm | 695x875x320 | 695x875x320 | 695x875x320 | 996x940x340 | 1416x940x340 | 1416x940x340 | 1416x940x340 | | |
| | Peso neto | kg | 42 | 42 | 43 | 65 | 98 | 98 | 98 | | |

Accesorios

| | |
|-------------------|---|
| CZ-RTC6 | Controlador remoto por cable CONEX (no inalámbrico) |
| CZ-RTC6BL | Controlador remoto por cable CONEX con Bluetooth® |
| CZ-RTC6BLW | Controlador remoto por cable CONEX con Wi-Fi y Bluetooth® |
| CZ-RTC5B | Controlador remoto por cable con función Econavi y datanavi |
| CZ-RWS3 | Mando inalámbrico por infrarrojos |
| PAW-PACR3 | Interfaces para operar 3 unidades en modo de respaldo y en marcha alternativa |

Accesorios

| | |
|---------------------|--|
| PAW-WTRAY | Bandeja para condensado de agua compatible con la plataforma de elevación exterior |
| PAW-GRDBSE20 | Soporte para amortiguación de ruido y vibraciones |
| PAW-GRDSTD40 | Plataforma de elevación exterior 400 x 900 x 400 mm |
| CZ-CENSC1 | Sensor Econavi de ahorro de energía |

Enfoque técnico

- Diseño moderno con frontal plano y tamaño compacto
- Ventilador CC con mayor eficiencia y control
- Salida de tuberías en seis direcciones
- nanoe™ X (Generator Mark 2= 9,6 billones de radicales hidroxilo/segundo) de serie para una mejor calidad del aire interior
- Controlador remoto por cable CZ-RTC6BL para configurar el sistema fácilmente mediante Bluetooth®
- Ventilador externo o ventilador de recuperación de energía de fácil conexión y control utilizando el conector PAW-FDC en el PCB de la unidad interior. El dispositivo exterior puede ser controlado mediante el control remoto de la unidad interior Panasonic

Puerto de descarga cerrado

Cuando la unidad está apagada, el deflector se cierra por completo para evitar la entrada de polvo en la unidad y así mantenerla limpia.

Funcionamiento silencioso

Estas unidades se encuentran entre las más silenciosas del mercado, lo que las convierte en ideales para todo tipo de instalaciones.

Salida de tuberías en seis direcciones

La salida de tuberías es posible en las seis direcciones: hacia la derecha, hacia atrás a la derecha, hacia abajo a la derecha, hacia la izquierda, hacia atrás a la izquierda y hacia abajo a la izquierda, lo que facilita la instalación.



Cassette de 4 vías 90x90 Serie PACi NX Elite Inverter+ - R32

Para aplicaciones de refrigeración ligera.



| | | | Alta temperatura | | | | | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|-----------------------|------------------|-------------|-------------|--------------|---------------|---------------|---------------|--------------|--------------|-------|
| Kit | | | 36 | 50 | 60 | 71 | 100 | 125 | 140 | 200 | 250 | |
| Unidad interior - 1 | | | S-6071PU3E | S-6071PU3E | S-6071PU3E | S-1014PU3E | S-1014PU3E | S-1014PU3E | S-1014PU3E | S-1014PU3E | S-1014PU3E | |
| Unidad interior - 2 | | | — | — | — | — | — | — | S-1014PU3E | S-1014PU3E | S-1014PU3E | |
| Unidad exterior | | | U-36PZH3E5 | U-50PZH3E5 | U-60PZH3E5 | U-71PZH3E5/8 | U-100PZH3E5/8 | U-125PZH3E5/8 | U-140PZH3E5/8 | U-200PZH2E8 | U-250PZH2E8 | |
| Exterior 35 °C (TS) | Interior 15 °C (TH) | Capacidad frigorífica | kW | 3,50 | 4,90 | 5,80 | 6,90 | 9,30 | 11,60 | 13,60 | 18,50 | 23,20 |
| | | EER | | 5,12 | 4,05 | 3,81 | 3,65 | 3,97 | 3,46 | 3,51 | 3,38 | 2,97 |
| | | Potencia absorbida | kW | 0,68 | 1,21 | 1,52 | 1,89 | 2,34 | 3,35 | 3,88 | 5,48 | 7,82 |
| | Interior 12 °C (TH) | Capacidad frigorífica | kW | 3,19 | 4,46 | 5,28 | 6,28 | 8,46 | 10,56 | 12,38 | 16,84 | 21,11 |
| | | EER | | 4,78 | 3,76 | 3,54 | 3,39 | 3,69 | 3,22 | 3,25 | 3,13 | 2,75 |
| | | Potencia absorbida | kW | 0,67 | 1,19 | 1,49 | 1,85 | 2,29 | 3,28 | 3,80 | 5,37 | 7,66 |
| Interior 8 °C (TH) | Capacidad frigorífica | kW | 2,10 | 2,94 | 3,48 | 4,14 | 5,58 | 9,43 | 8,16 | 11,10 | 13,92 | |
| | EER | | 3,96 | 3,12 | 2,94 | 2,81 | 3,06 | 2,21 | 2,70 | 2,60 | 2,28 | |
| | Potencia absorbida | kW | 0,53 | 0,94 | 1,19 | 1,47 | 1,83 | 4,27 | 3,03 | 4,27 | 6,10 | |
| Exterior 30 °C (TS) | Interior 15 °C (TH) | Capacidad frigorífica | kW | 3,75 | 5,24 | 5,92 | 7,04 | 9,95 | 12,41 | 14,55 | 20,17 | 25,29 |
| | | EER | | 5,99 | 4,71 | 4,14 | 3,96 | 4,62 | 4,03 | 4,08 | 4,00 | 3,51 |
| | | Potencia absorbida | kW | 0,63 | 1,11 | 1,43 | 1,78 | 2,15 | 3,08 | 3,57 | 5,04 | 7,19 |
| | Interior 12 °C (TH) | Capacidad frigorífica | kW | 3,43 | 4,80 | 5,39 | 6,42 | 9,11 | 11,37 | 13,33 | 18,50 | 23,20 |
| | | EER | | 5,60 | 4,41 | 3,86 | 3,69 | 4,33 | 3,77 | 3,82 | 3,75 | 3,30 |
| | | Potencia absorbida | kW | 0,61 | 1,09 | 1,40 | 1,74 | 2,11 | 3,02 | 3,49 | 4,93 | 7,04 |
| Interior 8 °C (TH) | Capacidad frigorífica | kW | 2,10 | 2,94 | 3,48 | 4,14 | 5,58 | 6,96 | 8,16 | 11,10 | 13,92 | |
| | EER | | 4,41 | 3,47 | 3,18 | 3,04 | 3,41 | 2,97 | 3,00 | 2,89 | 2,54 | |
| | Potencia absorbida | kW | 0,48 | 0,85 | 1,09 | 1,36 | 1,64 | 2,35 | 2,72 | 3,84 | 5,47 | |
| Unidad interior | Dimensiones (Al x An x Pr) | | mm | 256x840x840 | 256x840x840 | 256x840x840 | 319x840x840 | 319x840x840 | 319x840x840 | 319x840x840 | 319x840x840 | |
| | Peso neto | | kg | 19 | 19 | 20 | 20 | 25 | 25 | 25 | 25 | |
| | nanoex X Generator | | | Mark 1 | Mark 1 | Mark 1 | Mark 1 | Mark 1 | Mark 1 | Mark 1 | Mark 1 | |
| Unidad exterior | Dimensiones (Al x An x Pr) | | mm | 695x875x320 | 695x875x320 | 695x875x320 | 996x940x340 | 1416x940x340 | 1416x940x340 | 1500x980x370 | 1500x980x370 | |
| | Peso neto | | kg | 42 | 42 | 43 | 65 | 98 | 98 | 98 | 117 | |

Accesorios

| | |
|----------------------------|---|
| CZ-RTC6 | Controlador remoto por cable CONEX (no inalámbrico) |
| CZ-RTC6BL | Controlador remoto por cable CONEX con Bluetooth® |
| CZ-RTC6BLW | Controlador remoto por cable CONEX con Wi-Fi y Bluetooth® |
| CZ-RTC5B | Controlador remoto por cable con función Econavi y datanavi |
| CZ-RWS3 + CZ-RWRU3W | Mando inalámbrico y receptor por infrarrojos |

Accesorios

| | |
|------------------------|--|
| CZ-KPU3AW | Panel exclusivo Econavi |
| PAW-WTRAY | Bandeja para condensado de agua compatible con la plataforma de elevación exterior |
| PAW-GRDBSE20 | Soporte para amortiguación de ruido y vibraciones |
| PAW-GRDSTD40 | Plataforma de elevación exterior 400 x 900 x 400 mm |
| CZ-FDU3+CZ-ATU2 | Kit de entrada de aire fresco |

Enfoque técnico

- Turboventilador de alto rendimiento
- Econavi: sensor inteligente opcional que reduce la pérdida de energía
- nanoex™ X (Generator Mark 1= 4,8 billones de radicales hidroxilo/segundo) de serie para una mejor calidad del aire interior, limpieza interna de la unidad interior con nanoex™ X y funcionamiento en seco
- Menor nivel de ruido con el modo de ventilador lento
- Ligero, de fácil tendido y con bomba de drenaje integrada para una instalación rápida
- Controlador remoto por cable CZ-RTC6BL para configurar el sistema fácilmente mediante Bluetooth®
- Entrada de aire fresco de gran volumen con cámara de mezcla de aire de entrada opcional (CZ-FDU3+CZ-ATU2)



nanoe™ X de serie.



Serie PACi NX Elite Inverter+ de techo - R32

Para aplicaciones de refrigeración ligera.



| Kit | | Alta temperatura | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------------------------|-----------------------|--------------|--------------|---------------|---------------|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|-------|
| Unidad interior - 1 | | 36 | 50 | 60 | 71 | 100 | 125 | 140 | 200 | 250 | | | |
| Unidad interior - 2 | | — | — | — | — | — | — | S-1014PT3E | S-1014PT3E | S-1014PT3E | | | |
| Unidad exterior | | U-36PZH3E5 | U-50PZH3E5 | U-60PZH3E5 | U-71PZH3E5/8 | U-100PZH3E5/8 | U-125PZH3E5/8 | U-140PZH3E5/8 | U-200PZH2E8 | U-250PZH2E8 | | | |
| Exterior 35 °C (TS) | Interior 15 °C (TH) | Capacidad frigorífica | kW | 3,50 | 4,90 | 5,80 | 6,90 | 9,30 | 11,60 | 13,60 | 18,50 | 23,20 | |
| | | EER | | 4,67 | 3,71 | 3,63 | 3,67 | 3,92 | 3,30 | 3,45 | 3,32 | 2,92 | |
| | | Potencia absorbida | kW | 0,75 | 1,32 | 1,60 | 1,88 | 2,37 | 3,52 | 3,94 | 5,57 | 7,94 | |
| | Interior 12 °C (TH) | Capacidad frigorífica | kW | 3,19 | 4,46 | 5,28 | 6,28 | 8,46 | 10,56 | 12,38 | 16,84 | 21,11 | |
| | | EER | | 4,33 | 3,45 | 3,37 | 3,41 | 3,64 | 3,06 | 3,21 | 3,08 | 2,71 | |
| | | Potencia absorbida | kW | 0,74 | 1,29 | 1,57 | 1,84 | 2,32 | 3,45 | 3,86 | 5,46 | 7,78 | |
| | Interior 8 °C (TH) | Capacidad frigorífica | kW | 2,10 | 2,94 | 3,48 | 4,14 | 5,58 | 6,51 | 8,16 | 11,10 | 13,92 | |
| | | EER | | 3,59 | 2,86 | 2,79 | 2,82 | 3,02 | 2,98 | 2,66 | 2,55 | 2,25 | |
| | | Potencia absorbida | kW | 0,59 | 1,03 | 1,25 | 1,47 | 1,85 | 2,19 | 3,07 | 4,34 | 6,19 | |
| | Exterior 30 °C (TS) | Interior 15 °C (TH) | Capacidad frigorífica | kW | 3,75 | 5,24 | 5,92 | 7,04 | 9,95 | 12,41 | 14,55 | 20,17 | 25,29 |
| | | | EER | | 5,43 | 4,32 | 3,93 | 3,98 | 4,56 | 3,83 | 4,01 | 3,94 | 3,46 |
| | | | Potencia absorbida | kW | 0,69 | 1,21 | 1,50 | 1,77 | 2,18 | 3,24 | 3,62 | 5,12 | 7,30 |
| Interior 12 °C (TH) | | Capacidad frigorífica | kW | 3,43 | 4,80 | 5,39 | 6,42 | 9,11 | 11,37 | 13,33 | 18,50 | 23,20 | |
| | | EER | | 5,08 | 4,04 | 3,66 | 3,71 | 4,27 | 3,59 | 3,76 | 3,69 | 3,25 | |
| | | Potencia absorbida | kW | 0,68 | 1,19 | 1,47 | 1,73 | 2,13 | 3,17 | 3,55 | 5,01 | 7,15 | |
| Interior 8 °C (TH) | | Capacidad frigorífica | kW | 2,10 | 2,94 | 3,48 | 4,14 | 5,58 | 6,96 | 8,16 | 11,10 | 13,92 | |
| | | EER | | 4,00 | 3,18 | 3,02 | 3,06 | 3,36 | 2,82 | 2,96 | 2,85 | 2,50 | |
| | | Potencia absorbida | kW | 0,53 | 0,92 | 1,15 | 1,35 | 1,66 | 2,46 | 2,76 | 3,90 | 5,56 | |
| Unidad interior | | Dimensiones (Al x An x Pr) | mm | 235x1275x690 | 235x1275x690 | 235x1590x690 | 235x1590x690 | 235x1590x690 | 235x1590x690 | 235x1590x690 | 235x1590x690 | 235x1590x690 | |
| | | Peso neto | kg | 34 | 34 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | |
| | | nanoe X Generator | | Mark 2 | Mark 2 | Mark 2 | Mark 2 | Mark 2 | Mark 2 | Mark 2 | Mark 2 | Mark 2 | |
| Unidad exterior | Dimensiones (Al x An x Pr) | mm | 695x875x320 | 695x875x320 | 695x875x320 | 996x940x340 | 1416x940x340 | 1416x940x340 | 1416x940x340 | 1500x980x370 | 1500x980x370 | | |
| | Peso neto | kg | 42 | 42 | 43 | 65 | 98 | 98 | 98 | 117 | 128 | | |

Accesorios

| | |
|---------------------------|---|
| CZ-RTC6 | Controlador remoto por cable CONEX (no inalámbrico) |
| CZ-RTC6BL | Controlador remoto por cable CONEX con Bluetooth® |
| CZ-RTC6BLW | Controlador remoto por cable CONEX con Wi-Fi y Bluetooth® |
| CZ-RTC5B | Controlador remoto por cable con función Econavi y datanavi |
| CZ-RWS3 + CZ-RWRT3 | Mando inalámbrico y receptor por infrarrojos |

Accesorios

| | |
|---------------------|--|
| PAW-WTRAY | Bandeja para condensado de agua compatible con la plataforma de elevación exterior |
| PAW-GRDBSE20 | Soporte para amortiguación de ruido y vibraciones |
| PAW-GRDSTD40 | Plataforma de elevación exterior 400 x 900 x 400 mm |
| CZ-CENSC1 | Sensor Econavi de ahorro de energía |

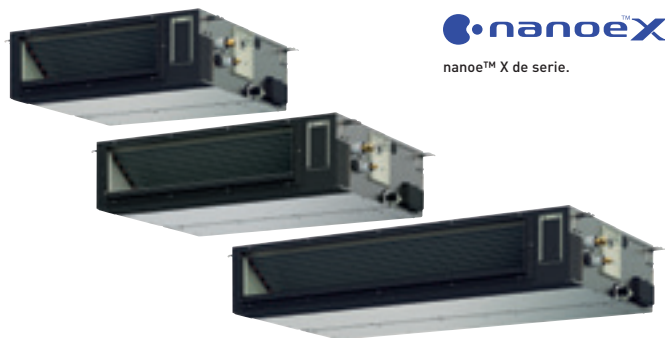
Enfoque técnico

- Amplia distribución del aire para grandes espacios
- El caudal de aire horizontal máximo es de 9,5 m
- Conexión para aire fresco disponible en la unidad
- El diseño delgado con 235 mm de altura se adapta a espacios estrechos
- Funcionamiento silencioso
- nanoe™ X (Generator Mark 2= 9,6 billones de radicales hidroxilo/segundo) de serie para una mejor calidad del aire interior
- Controlador remoto por cable CZ-RTC6BL para configurar el sistema fácilmente mediante Bluetooth®
- Posibilidad de conexión Split Twin, Triple y Doble Twin
- Ventilador externo o ventilador de recuperación de energía de fácil conexión y control utilizando el conector PAW-FDC en el PCB de la unidad interior. El dispositivo exterior puede ser controlado mediante el control remoto de la unidad interior Panasonic

Mejora adicional del confort con la distribución del caudal de aire

El caudal de aire horizontal máximo es de 9,5 m. Esto es ideal para salas grandes.

La gran abertura de descarga de aire amplía el caudal de aire a izquierda y derecha. La sensación desagradable que causa el caudal de aire proyectado directamente en el cuerpo se evita con la «posición de prevención de corrientes de aire», que cambia el ancho de oscilación, lo que aumenta el grado de confort.



nanoe™ X

nanoe™ X de serie.

Serie PACi NX Elite Inverter+ de unidad con conducto adaptable - R32

Para aplicaciones de refrigeración ligera.



| | | | Alta temperatura | | | | | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|-----------------------|------------------|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|---------------|--------------|--------------|-------|
| Kit | | | 36 | 50 | 60 | 71 | 100 | 125 | 140 | 200 | 250 | |
| Unidad interior - 1 | | | S-6071PF3E | S-6071PF3E | S-6071PF3E | S-1014PF3E | S-1014PF3E | S-1014PF3E | S-1014PF3E | S-1014PF3E | S-1014PF3E | |
| Unidad interior - 2 | | | — | — | — | — | — | — | S-1014PF3E | S-1014PF3E | S-1014PF3E | |
| Unidad exterior | | | U-36PZH3E5 | U-50PZH3E5 | U-60PZH3E5 | U-71PZH3E5/8 | U-100PZH3E5/8 | U-125PZH3E5/8 | U-140PZH3E5/8 | U-200PZH2E8 | U-250PZH2E8 | |
| Exterior 35 °C (TS) | Interior 15 °C (TH) | Capacidad frigorífica | kW | 3,50 | 4,90 | 5,80 | 0,00 | 9,30 | 11,60 | 13,60 | 18,50 | 23,20 |
| | | EER | | 3,98 | 3,20 | 3,52 | 3,50 | 3,94 | 3,36 | 3,64 | 3,50 | 3,08 |
| | | Potencia absorbida | kW | 0,88 | 1,53 | 1,65 | 1,97 | 2,36 | 3,45 | 3,74 | 5,29 | 7,54 |
| | Interior 12 °C (TH) | Capacidad frigorífica | kW | 3,19 | 4,46 | 5,28 | 6,28 | 8,46 | 10,56 | 12,38 | 16,84 | 21,11 |
| | | EER | | 3,69 | 2,97 | 3,26 | 3,25 | 3,66 | 3,12 | 3,38 | 3,25 | 2,86 |
| | | Potencia absorbida | kW | 0,86 | 1,50 | 1,62 | 1,93 | 2,31 | 3,38 | 3,67 | 5,18 | 7,39 |
| Interior 8 °C (TH) | Capacidad frigorífica | kW | 2,10 | 2,94 | 3,48 | 4,14 | 5,58 | 6,96 | 8,16 | 11,10 | 13,92 | |
| | EER | | 3,06 | 2,46 | 2,70 | 2,69 | 3,03 | 2,59 | 2,80 | 2,69 | 2,37 | |
| | Potencia absorbida | kW | 0,69 | 1,19 | 1,29 | 1,54 | 1,84 | 2,69 | 2,92 | 4,13 | 5,88 | |
| Exterior 30 °C (TS) | Interior 15 °C (TH) | Capacidad frigorífica | kW | 3,75 | 5,24 | 5,92 | 7,04 | 9,95 | 12,41 | 14,55 | 20,17 | 25,29 |
| | | EER | | 4,63 | 3,72 | 3,81 | 3,80 | 4,58 | 3,91 | 4,23 | 4,14 | 3,65 |
| | | Potencia absorbida | kW | 0,81 | 1,41 | 1,55 | 1,85 | 2,17 | 3,17 | 3,44 | 4,87 | 6,94 |
| | Interior 12 °C (TH) | Capacidad frigorífica | kW | 3,43 | 4,80 | 5,39 | 6,42 | 9,11 | 11,37 | 13,33 | 18,50 | 23,20 |
| | | EER | | 4,33 | 3,49 | 3,55 | 3,54 | 4,29 | 3,66 | 3,96 | 3,89 | 3,42 |
| | | Potencia absorbida | kW | 0,79 | 1,38 | 1,52 | 1,81 | 2,12 | 3,11 | 3,37 | 4,76 | 6,79 |
| Interior 8 °C (TH) | Capacidad frigorífica | kW | 2,10 | 2,94 | 3,48 | 4,14 | 5,58 | 6,96 | 8,16 | 11,10 | 13,92 | |
| | EER | | 3,41 | 2,75 | 2,93 | 2,92 | 3,38 | 2,88 | 3,12 | 3,00 | 2,64 | |
| | Potencia absorbida | kW | 0,62 | 1,07 | 1,19 | 1,42 | 1,65 | 2,42 | 2,62 | 3,70 | 5,28 | |
| Unidad interior | Dimensiones (Al x An x Pr) | | mm | 250x1000x730 | 250x1000x730 | 250x1000x730 | 250x1400x730 | 250x1400x730 | 250x1400x730 | 250x1400x730 | 250x1400x730 | |
| | Peso neto | | kg | 30 | 30 | 30 | 39 | 39 | 39 | 39 | 39 | |
| | nanoe X Generator | | | Mark 2 | Mark 2 | Mark 2 | Mark 2 | Mark 2 | Mark 2 | Mark 2 | Mark 2 | |
| Unidad exterior | Dimensiones (Al x An x Pr) | | mm | 695x875x320 | 695x875x320 | 695x875x320 | 996x940x340 | 1416x940x340 | 1416x940x340 | 1500x980x370 | 1500x980x370 | |
| | Peso neto | | kg | 42 | 42 | 43 | 65 | 98 | 98 | 98 | 117 | |

Accesorios

| | |
|---------------------------|--|
| CZ-RTC6 | Controlador remoto por cable CONEX (no inalámbrico) |
| CZ-RTC6BL | Controlador remoto por cable CONEX con Bluetooth® |
| CZ-RTC6BLW | Controlador remoto por cable CONEX con Wi-Fi y Bluetooth® |
| CZ-RTC5B | Controlador remoto por cable con función Econavi y datanavi |
| CZ-RWS3 + CZ-RWRC3 | Mando inalámbrico y receptor por infrarrojos |
| PAW-WTRAY | Bandeja para condensado de agua compatible con la plataforma de elevación exterior |

Accesorios

| | |
|---------------------|---|
| PAW-GRDBSE20 | Soporte para amortiguación de ruido y vibraciones |
| PAW-GRDSTD40 | Plataforma de elevación exterior 400 x 900 x 400 mm |
| CZ-CENSC1 | Sensor Econavi de ahorro de energía |
| CZ-56DAF2 | Cámara de mezcla de aire de salida para S-3650PF3E |
| CZ-90DAF2 | Cámara de mezcla de aire de salida para S-6071PF3E |
| CZ-160DAF2 | Cámara de mezcla de aire de salida para S-1014PF3E |

Enfoque técnico

- 2 posibilidades de instalación (montaje en horizontal / vertical)
- Máxima presión estática externa: 150 Pa
- Posición de entrada de aire seleccionable (entrada trasera/ inferior)
- Bandeja de drenaje mejorada, adecuada tanto para una instalación horizontal como vertical
- Bomba de drenaje incluida
- nanoe™ X (Generator Mark 2 = 9,6 billones de radicales hidroxilo/segundo) de serie para la cubierta con conducto de gran longitud*
- Controlador remoto por cable CZ-RTC6BL para configurar el sistema fácilmente mediante Bluetooth®

* Según un estudio interno de Panasonic, el purificador de aire nanoe™ X mantiene su rendimiento incluso con un conducto de 10 m de longitud.

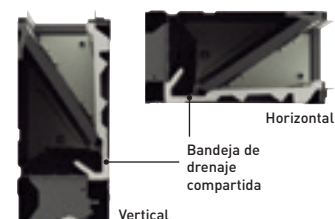
2 posibilidades de instalación (horizontal / vertical)

Ahora está disponible la instalación en vertical. Presión estática externa de 150 Pa, suficiente para la instalación remota de unidades lejos de las habitaciones.



Diseño mejorado de la bandeja de drenaje

La bandeja de drenaje es compartida en instalaciones en horizontal o en vertical. No es necesario modificar la unidad.



Debido a la constante innovación de nuestros productos, las especificaciones de este catálogo son válidas salvo error tipográfico y pueden estar sujetas a pequeñas modificaciones por parte del fabricante sin previo aviso con el fin de mejorar el producto. Prohibida la reproducción total o parcial de este catálogo sin la autorización expresa de Panasonic Marketing Europe GmbH.

Panasonic®

Para comprobar cómo Panasonic cuida de usted,
visite www.aircon.panasonic.es.

Panasonic Marketing Europe GmbH
Panasonic Heating & Ventilation Air-conditioning Europe
Hagenauer Strasse 43, 65203 Wiesbaden, Alemania



No añadir ni sustituir refrigerante que no sea del tipo especificado. El fabricante no se hace responsable de los daños ni de la degradación de la seguridad debidos a la utilización de cualquier refrigerante que no sea el especificado. Las unidades exteriores en este catálogo contienen gases fluorados de efecto invernadero con un potencial de calentamiento global (GWP) superior a 150.

