

2022 SAMSUNG

Incorporación

Nueva EHS Mono HT Quiet





# Contenidos EHS y EHS mono HT

1. Gama
2. Características
3. Mejoras
4. compatibilidad
5. Nuevas funciones y tecnología mejorada
6. Tipos de instalaciones
7. Control hidraulico
8. Wifi, controles fotovoltaico y Smart Grid

## ClimateHub

- Unidad exterior (Split o Mono) + tanque integrado



Conventional : ● monofasica    ● trifasica  
 Nueva HT        ■ monofasica    ■ trifasica

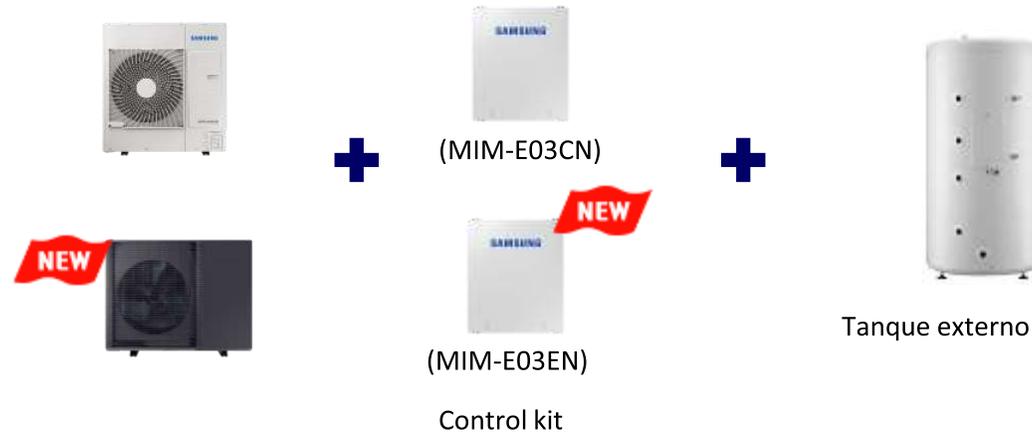
Unidad exterior			*tanque integrado	
Refrigerante	Tipo	Capacidad (kW)	200 litros	260 litros
R32	Mono	5.0	● <b>NEW</b>	● <b>NEW</b>
		8.0	● ■ <b>NEW</b>	● ● ■ ■ <b>NEW</b>
		12.0	● ■	● ● ■ ■
		14.0	■	■ ■
		16.0	●	● ●
	Split	4.4	●	●
		6.0	●	●
9.0		●	● ●	
R410A	TDM Plus	4.4	●	●
		6.6	●	●
		9.0	● ●	● ** ●
		12.0		● ** ●
		16.0		● ** ●

\* A igualdad de volumen, el modelo varía según el refrigerante y el tipo de producto.

\*\* tanque integrado : monofasica

**Mono**

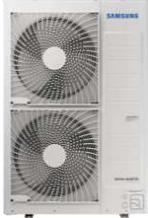
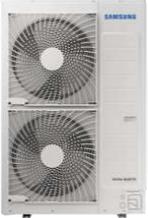
- Unidad exterior + kit de control + tanque externo



Conventional : ● 1phase ● 3phase  
 New : ■ 1phase ■ 3phase

Unidad exterior			Kit de control
Refrigerante	tipo	capacidad (kW)	MIM-E03CN
R32	Mono	5.0	●
		8.0	● ● ■ ■ <b>NEW</b>
		12.0	● ● ■ ■
		14.0	■ ■
		16.0	● ●

## Gama de unidades Mono

	8 kW	12 kW	14 kW	16 kW
Convencional Mono (AE***RXVD*G)	 (940 x 998 x 330)	 (940 x 1,420 x 330)	-	 (940 x 1,420 x 330)
 Nueva Mono HT (AE***BXVD*G)	 (1,270 x 1,018 x 530)	 (1,270 x 1,018 x 530)	 (1,270 x 1,018 x 530)	-

**Split** (SOLO conventional)

- Unidad exterior + hidrokít mural + tanque externo



● monofásica ● trifásica

Unidad exterior			Hidrokít mural	
Refrigerante	Tipo	Capacidad (kW)	AE090RNYDE(G)G	AE160JNYDE(G)H
R32	Split	4.4	●	
		6.0	●	
		9.0	● ●	
R410A	Split	12.0		● ●
		16.0		● ●

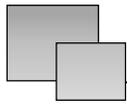
## TDM Plus (Conventional)

- Outdoor unit + Wall mounted hydro unit + 3<sup>rd</sup> party DHW tank +



● 1phase ● 3phase

Outdoor unit			Wall mounted hydro unit	
Refrigerant	Type	Capacity (kW)	AE090MNYDE(G)G	AE160MNYDE(G)H
R410A	Split	4.4	●	
		6.6	●	
		9.0	● ●	
		12.0		● ●
		16.0		● ●



# Sistema TDM Plus Convencional

Tanque integrado Hidrokit pared

Tanque integrado	200L	260L
Monofásica	 AE200TNWTEH/EU	 AE260TNWTEH/EU

Hidrokit pared	9/16kW
Monofásica	 AE090MNYDEH/EU AE160MNYDEH/EU
Trifásica	 AE090MNYDGH/EU AE160MNYDGH/EU

Unidad exterior	4.4kW	6.6kW	9kW	12kW	16kW
Monofásica	 AE044MXTPEH/EU	 AE066MXTPEH/EU	 AE090MXTPEH/EU	 AE120MXTPEH/EU	 AE160MXTPEH/EU
Trifásica	-	-	 AE090MXTPGH/EU	 AE120MXTPGH/EU	 AE160MXTPGH/EU

# Características a destacar

4 principales características

Mejora de rendimiento en calefacción

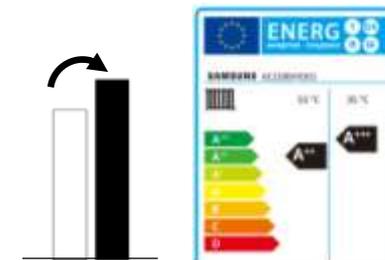
- Hasta 70°C de temperatura del agua por BC
- 100% rendimiento de calefacción a -25 °C



Nuevo compresor scroll optimizado

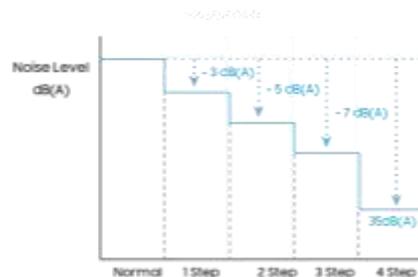
Mayor eficiencia

- COP and SCOP mejorado sobre el sistema convencional



Nivel sonoro

- Mejora del nivel sonoro
- 4 pasos de reducción hasta 35 dB(A)



Diseño residencial armonizado

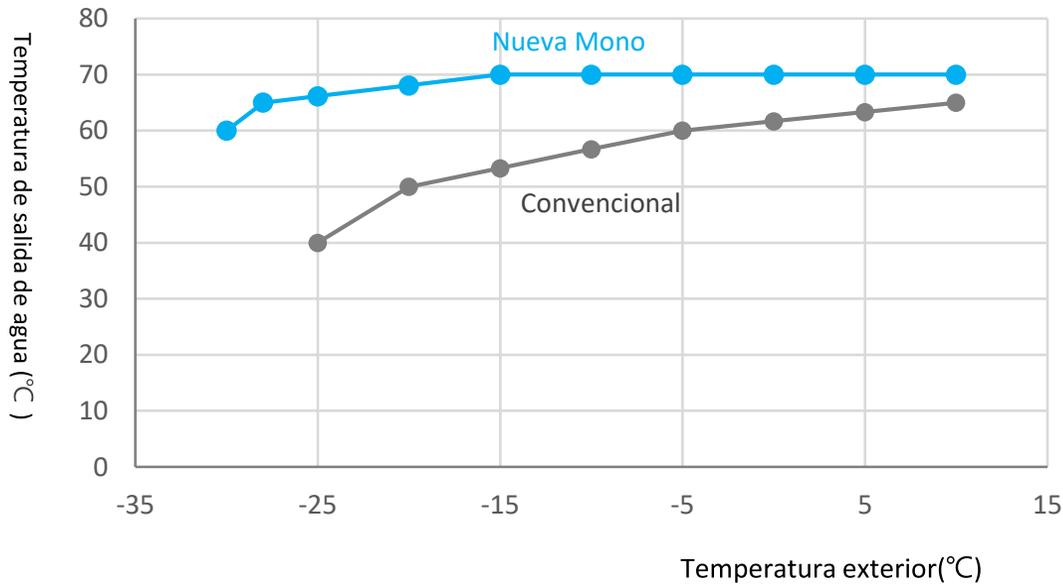
- exterior oscuro y parrilla inclinada de 6° para Ocultar ventilador
- Baja altura para colocar debajo de una ventana



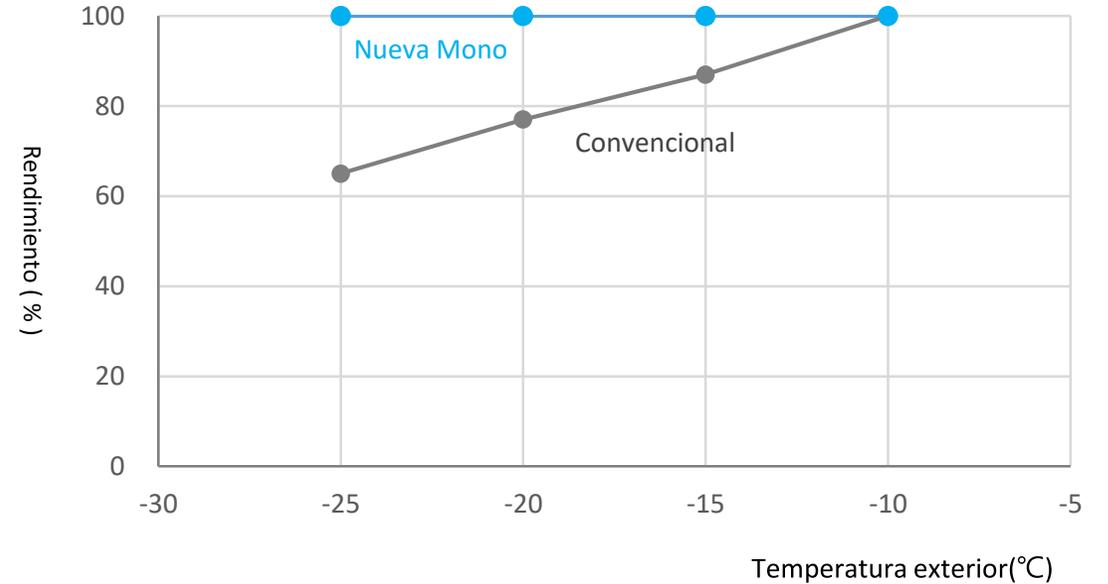
## 70 ° C de calentamiento de agua y \* 100% de rendimiento de calentamiento a -25 ° C

- La nueva bomba de calor Mono puede suministrar agua de calefacción de 70 °C y un rendimiento de calefacción del 100% incluso hasta -25 °C de la temperatura ambiente.

\*\*70 °C de salida de agua hasta -15 °C de temperatura exterior



\*\*Rendimiento en calefacción, 100% hasta -25 °C



\* Basado en la temperatura salida de agua a 55 °C con temperatura ambiente -25 °C (no disponible con el modelo monofásico, AE120BXYDEG y AE140BXYDEG)

\*\* test de laboratorio

## Nuevo compresor scroll optimizado para modo calor

- El nuevo compresor scroll orientado al modo calor fue desarrollado para suministrar agua a 70 °C y un rendimiento de calefacción del 100% incluso en temperaturas exteriores extremas.

### Scroll mejorado con menos rozamiento

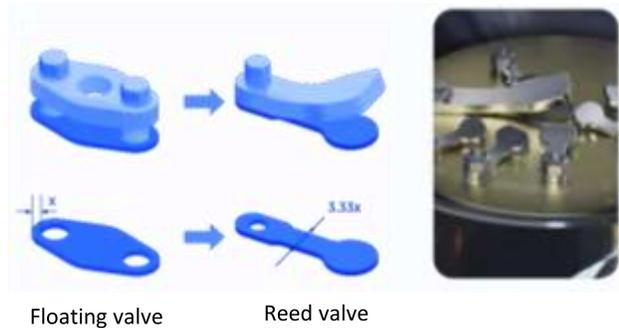
#### - Diseño de desplazamiento para calefacción

38% menor altura de envoltura y área de ranura de aceite más larga (31% ↑) para un funcionamiento fiable bajo la relación de compresión más alta.



#### - Válvula de trampa

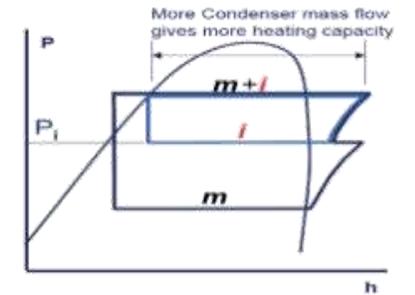
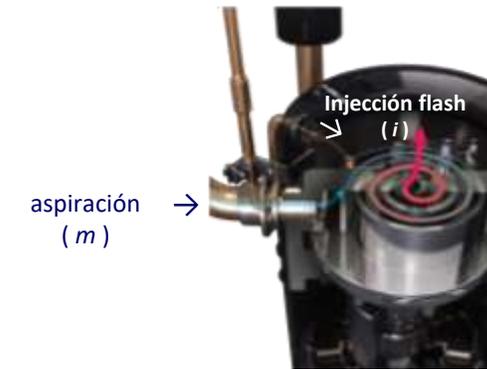
Respuesta rápida, más rigidez a una alta relación de compresión



### Tecnología de inyección flash

#### - Flash injection

Mayor capacidad de calentamiento a bajas temperaturas



#### Inyección flash



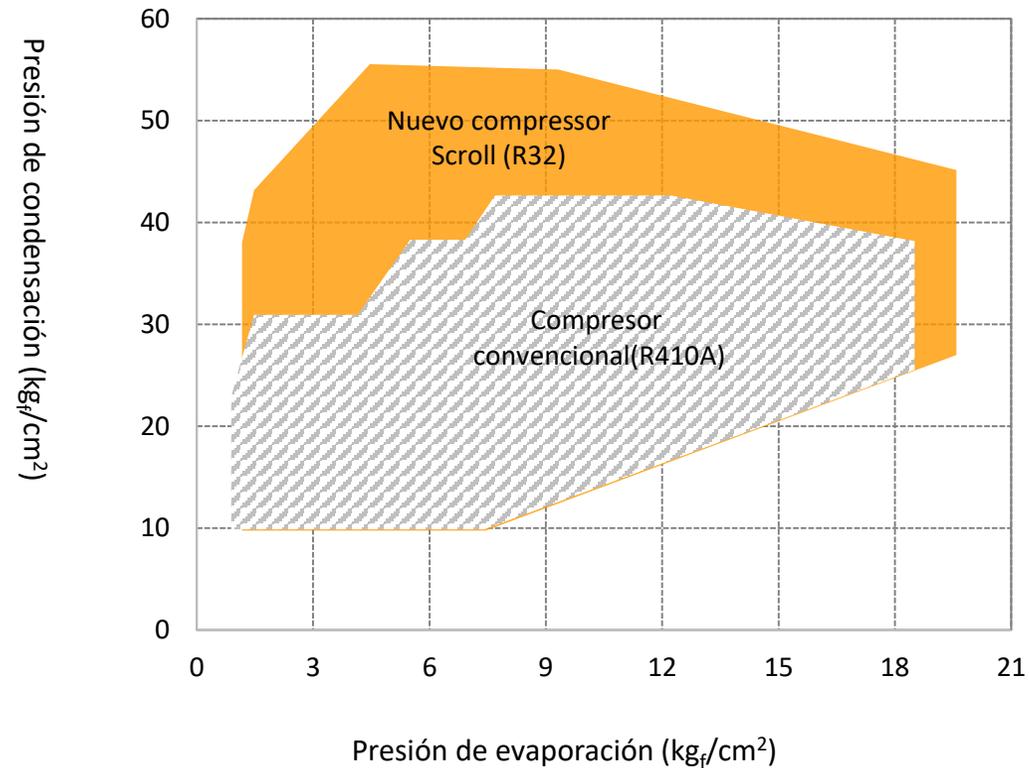
líquido + vapor

The image shows a microscopic view of the flash injection holes, which are designed to inject a mixture of liquid and vapor.



## Rango de operación mas extensa

- Se amplía el rango de temperaturas de condensación y evaporación gracias al nuevo refrigerante R32

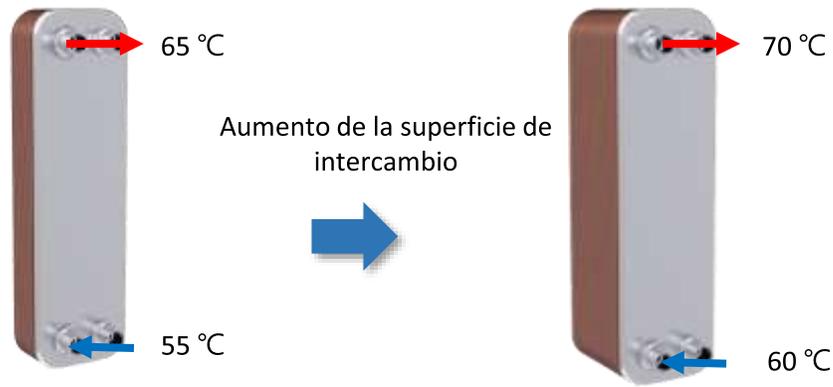


## Aumento del intercambiador de calor

- Para mejorar el rendimiento y la eficiencia de la calefacción, la superficie de intercambio se aumenta y mejora el intercambio exterior.

Intercambiador de calor PHE

- PED (European Pressure Equipment Directive) **certificación** (60 bar)
- hasta 68% de aumento en la superficie de intercambio



< Conventional PHE >

< Nueva Mono PHE >

\* Basada en el modelo de 12 kW

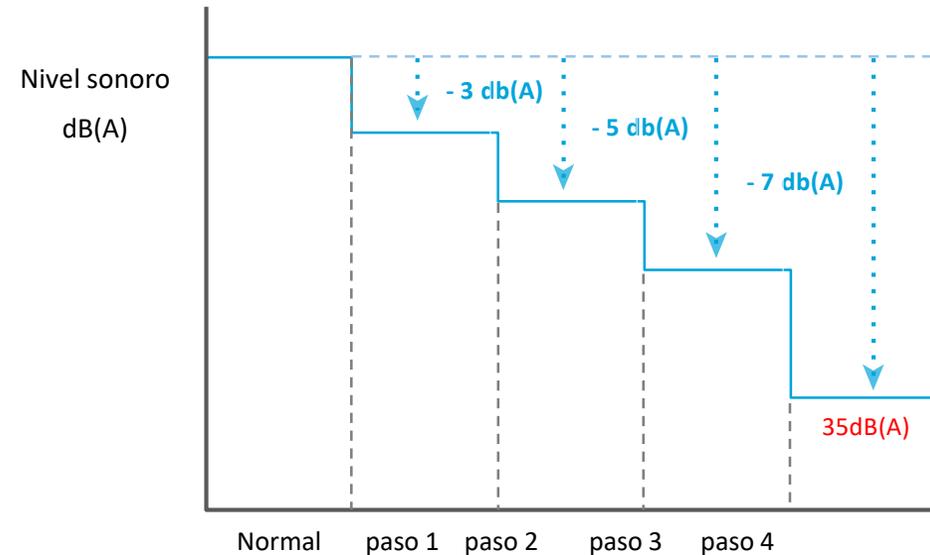
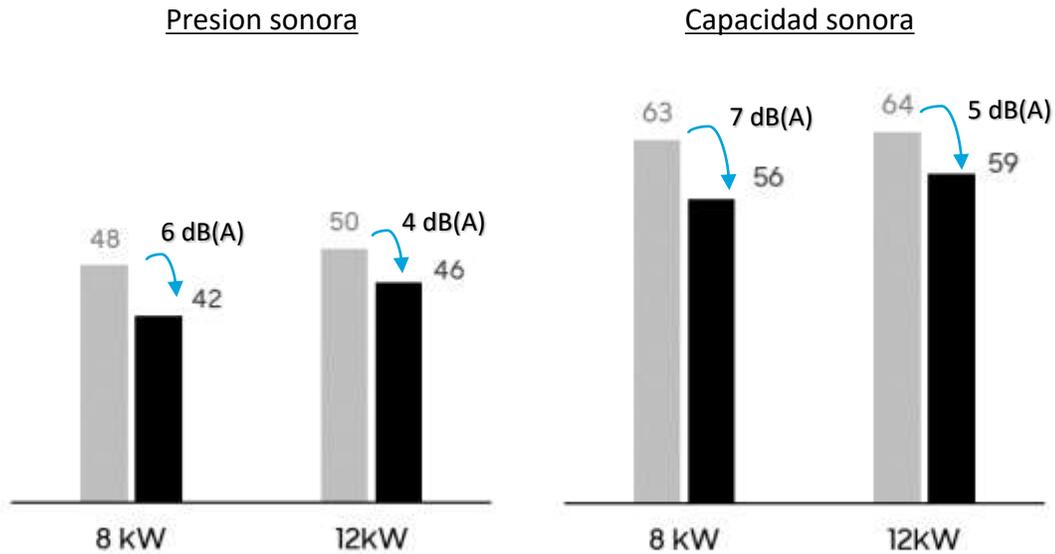
Intercambiador de calor (aire) exterior

- Intercambiador mas grande\* 8.8% de aumento



## Nivel de sonido mejorado

- Al mejorar las partes principales, el nivel de ruido se ha reducido considerablemente en comparación con el modelo convencional (primeros modelos).
- El modo silencioso de 4 pasos permite reducir los niveles de sonido hasta los 35 dB(A).

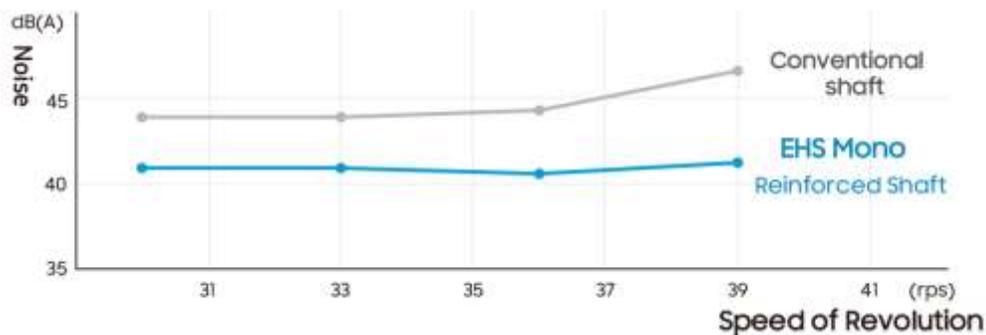
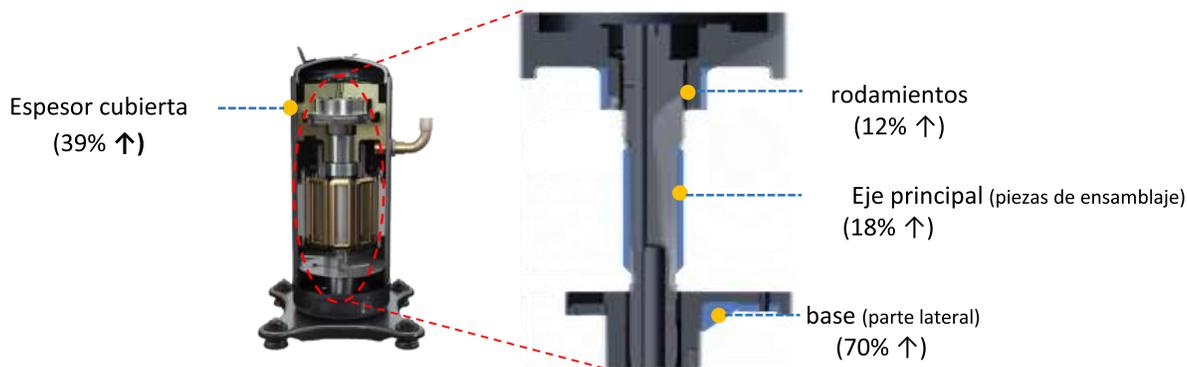


## Reducción de sonido en el compresor

- Al mejorar las piezas del compresor, el nivel de ruido se ha reducido considerablemente en comparación con el convencional.

### Aumento del grosor del eje interno

- El espesor más grueso del eje reduce la resonancia a baja frecuencia en un 21%



### Nuevo amortiguador

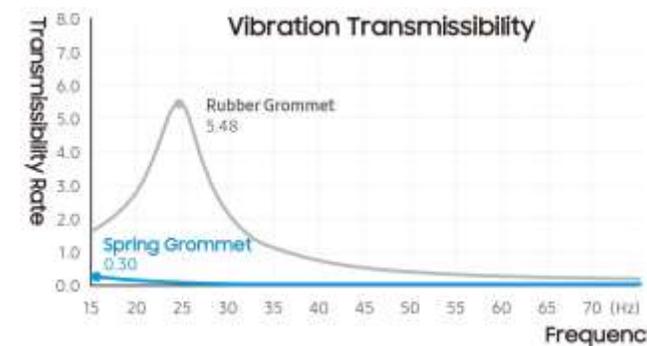
- El nuevo amortiguador mejora la velocidad de transferencia de vibración en un 90%, especialmente en la banda de **baja frecuencia**. (14 ~ 40 Hz)



Nuevo amortiguador



Amortiguador convencional

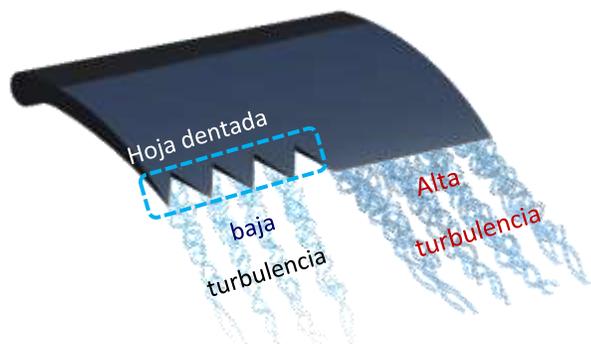
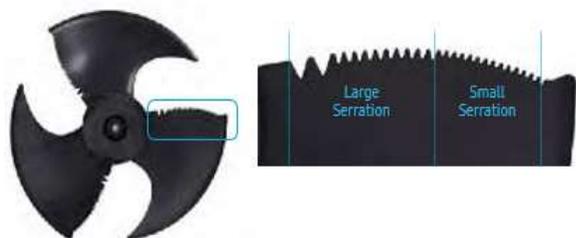


## Nuevos ventilador y motor

- El nuevo ventilador multi-sierra (como en DVM) con el rotor del motor 10 polos en lugar de 8 contribuyen a reducir el ruido y se gana eficiencia.

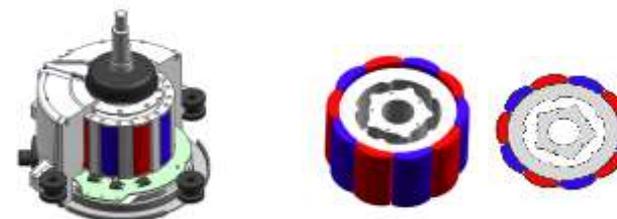
Nuevo ventilador de sierra

El ventilador aerodinámico multi-sierra minimiza la turbulencia que reduce la resistencia en la aspiración.



Nuevo motor de 10 polos

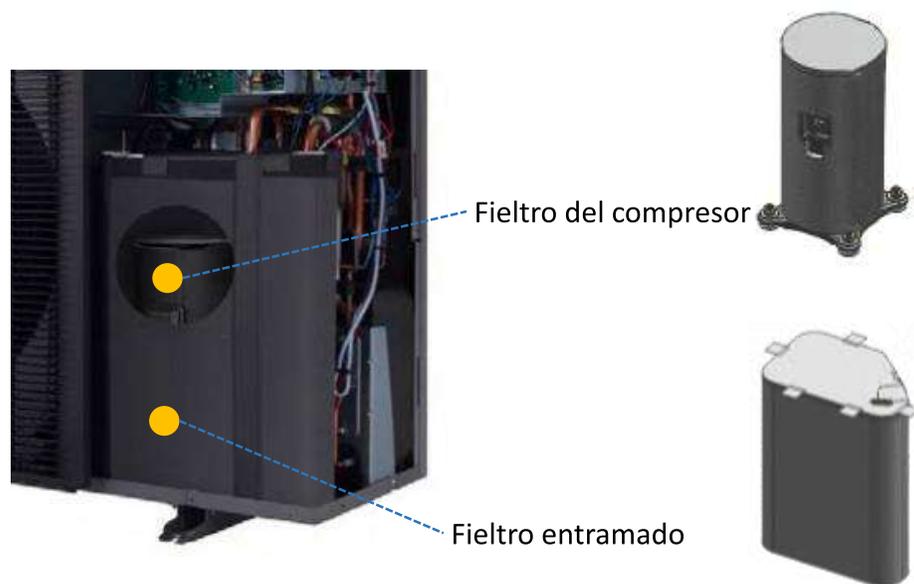
Debido al menor par de engranaje en un 54% del nuevo motor BLDC, la vibración es más baja que la convención uno (8 polos).



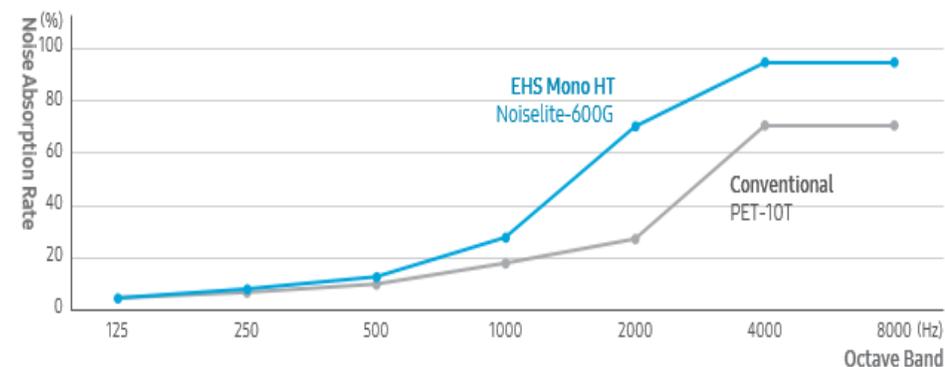
	Motor convencional (8 Polos)	Nuevo motor BLDC (10 Polos)
Par de torsión		

## Nuevos materiales de insonorización

- Las 2 capas de materiales insonorizados absorben el ruido y bloquean la transferencia al exterior.



La protección acustica tiene una alta densidad de cara a realizar una excelente absorción y aislamiento del sonido.

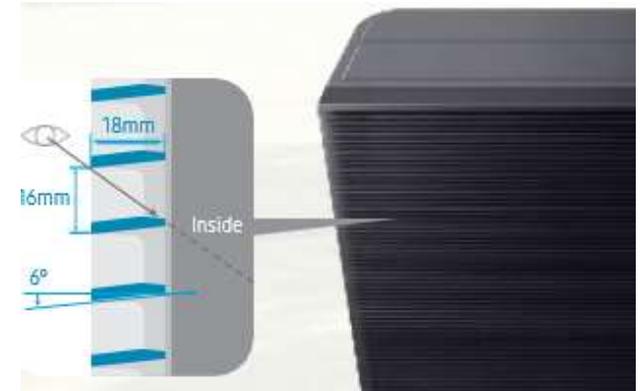
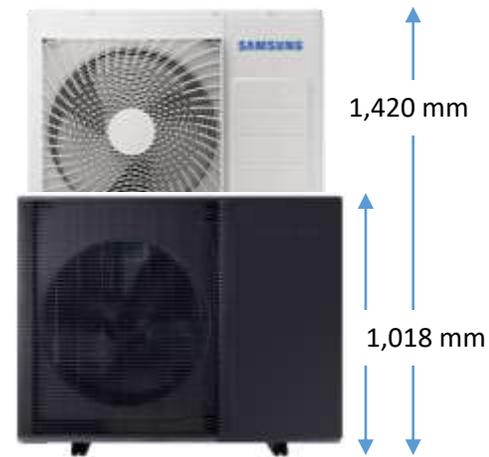


\* Patent No.: P2022-0012826.

\*\* basado en test de laboratorio. Los resultados sólo se refieren a materiales individuales, no al conjunto del producto.

## Diseño orientado al Mercado residencial

- La unidad exterior de un ventilador de color oscuro armoniza con el entorno residencial.
  - la nueva parrilla de descarga con inclinación de 6 grados y la profundidad de 18 mm oculta el ventilador
- \* A 1 m de distancia.



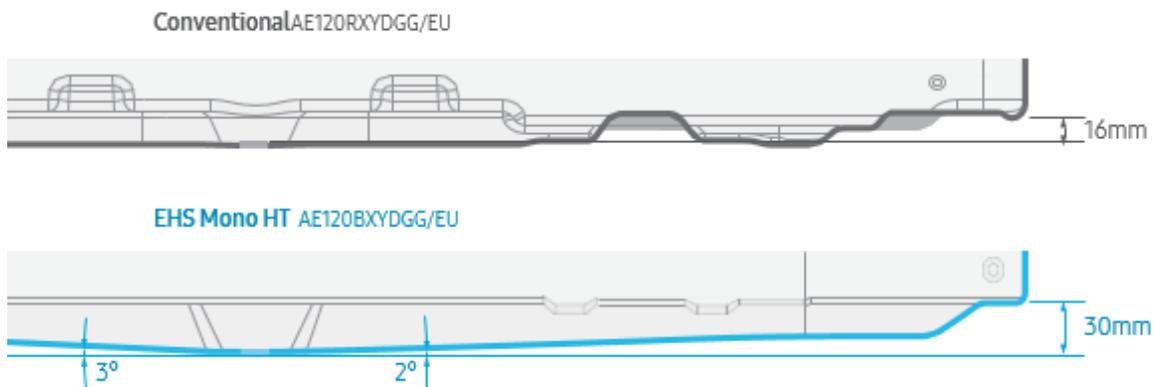
\*Standing Viewing height : 1,700 mm

## Nuevo diseño y resistencia de la base

- La nueva unidad HT Mono tiene una base especialmente diseñada con una resistencia de serie, que protege contra la congelación.

### Diseño de base inclinada

La nueva EHS Mono HT tiene una base inclinada, facilita la evacuación del agua de condensación.



### Resistencia de base (150 W)

La resistencia de 150 W está equipada de serie (activación y desactivación opcional).

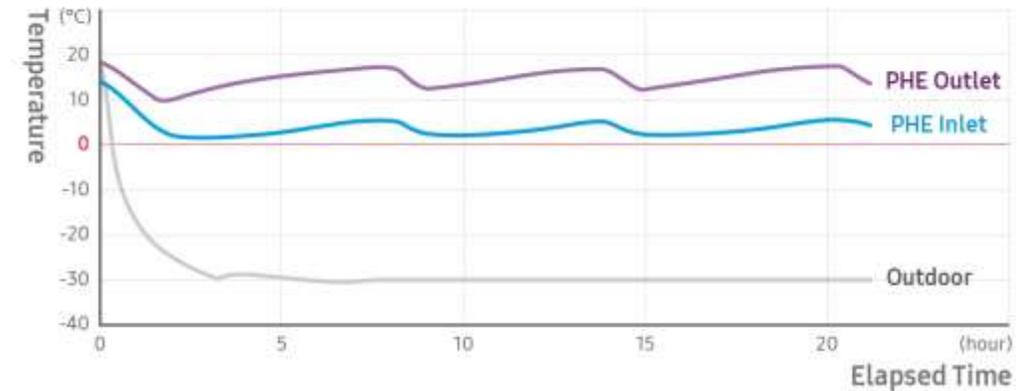
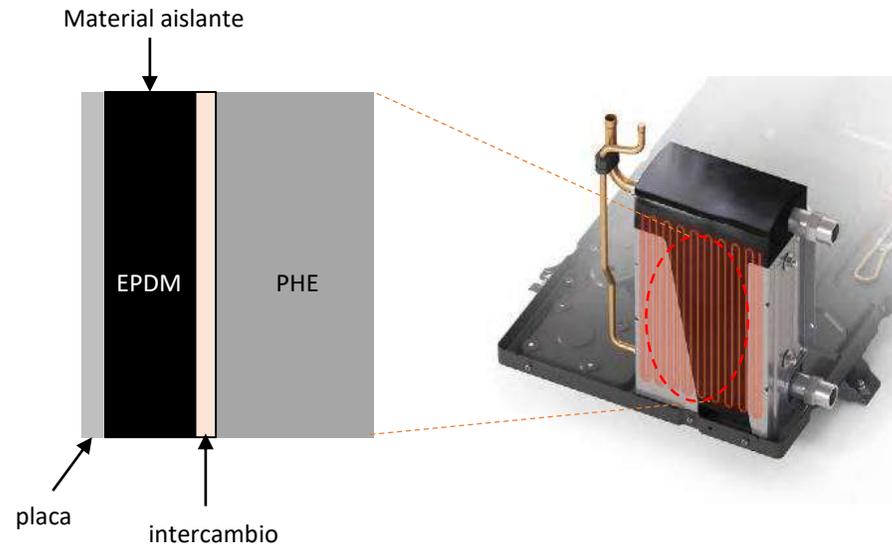


## Resistencia para intercambiador de placas

- Para evitar que el intercambiador PHE se congele y se agriete bajo el clima frío extremo, el intercambiador incorpora una resistencia.



\* Si la temperatura del agua del PHE esta por debajo de 0 ° C hasta -30 ° C de temperatura exterior.



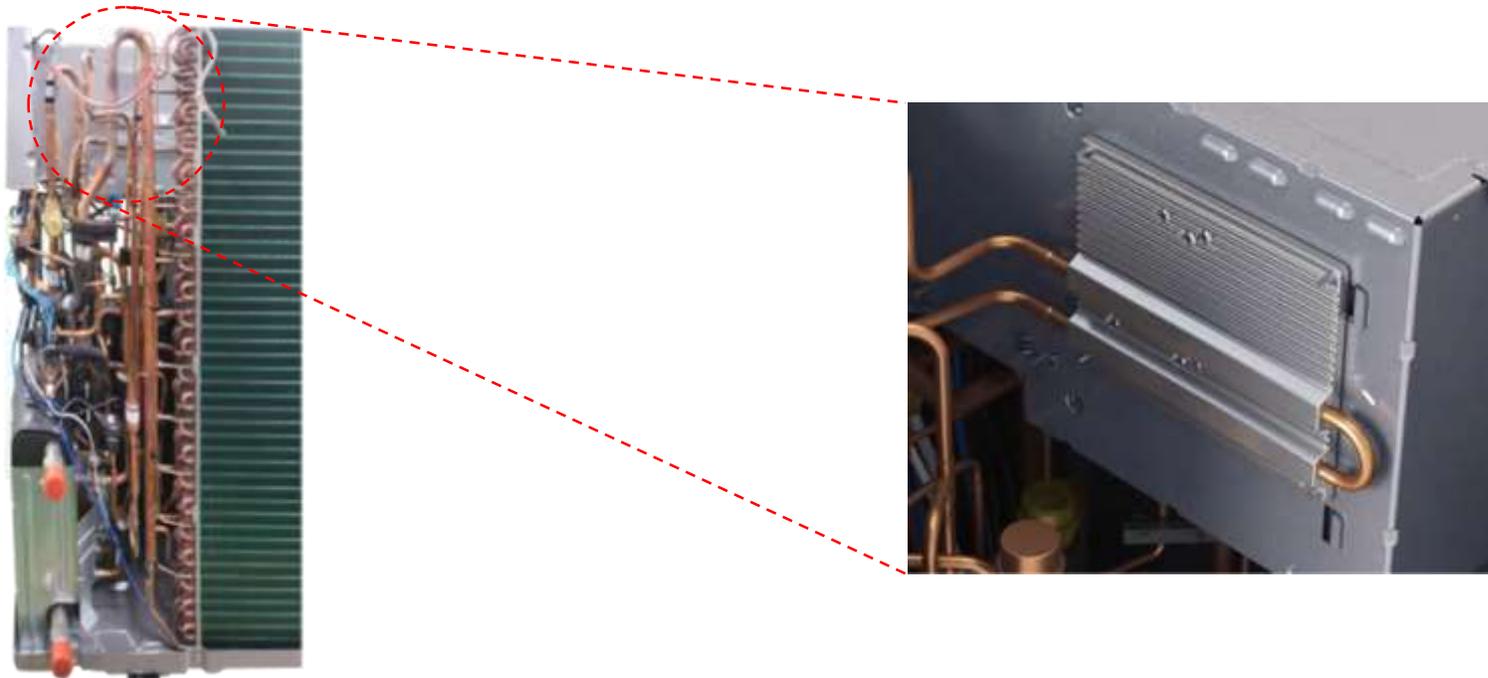
\* Basado en una prueba interna con el modelo AE140BYXDGG. El Mono no estuvo funcionando a la temperatura exterior de -30°C durante 20 horas.

## Nuevo disipador de calor para refrigerar la IPM

- La nueva Mono amplía el rango de funcionamiento en modo ACS de 35 °C a 43 °C de temperatura ambiente exterior.

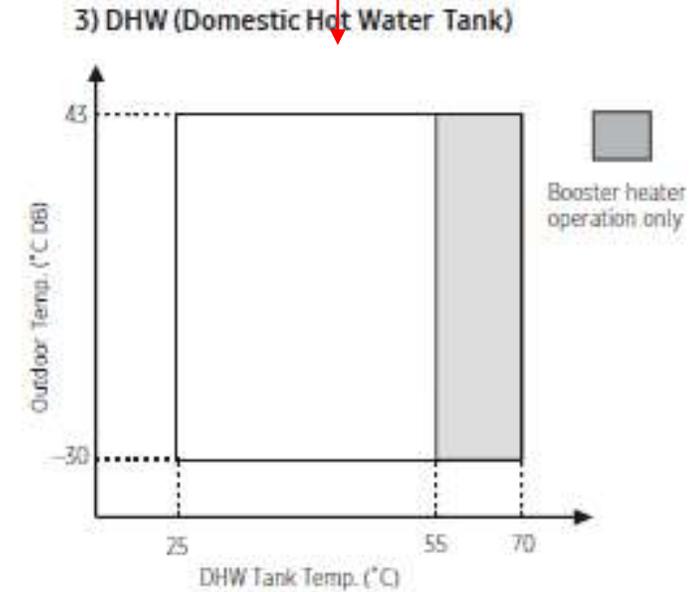
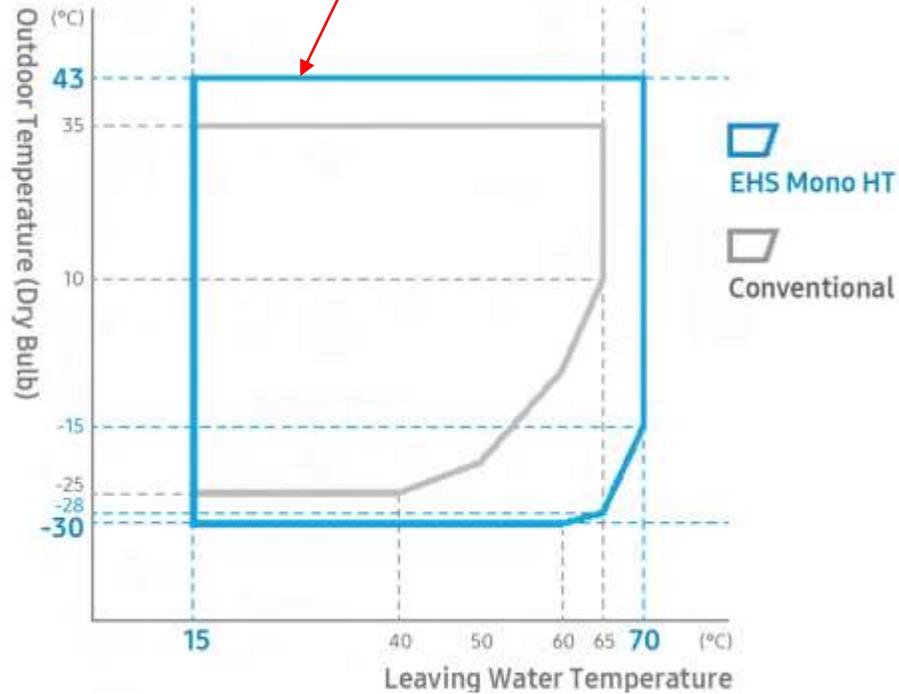
Disipador de calor por refrigerante

Para suministrar agua caliente en condiciones ambientales extremas, la nueva HT MONO aplica un disipador de calor refrigerante , que puede eliminar de manera optima el calor del circuito inversor en lugar de solo por ventilación.



## Rango de funcionamiento mas extenso

- Mediante la aplicación de nuevas tecnologías, la nueva Mono HT puede almacenar ACS a 60°C a -30 °C de temperatura ambiente y agua caliente (70 °C) elevando de 35 a 43 °C de temperatura ambiente exterior.

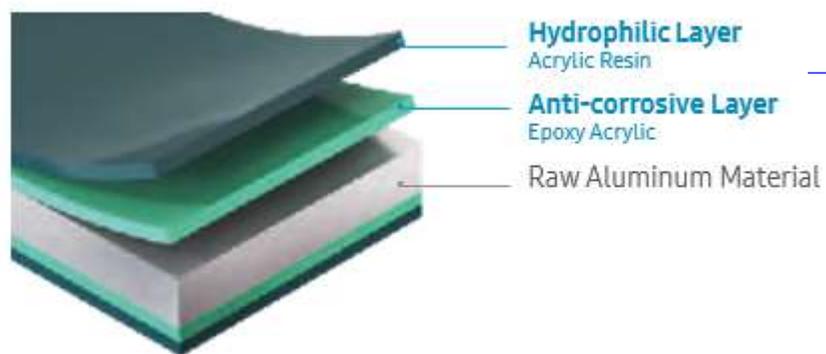


## Anti-corrosion

- El rendimiento anticorrosivo del Durafin Ultra fue verificado con con 3 capas.

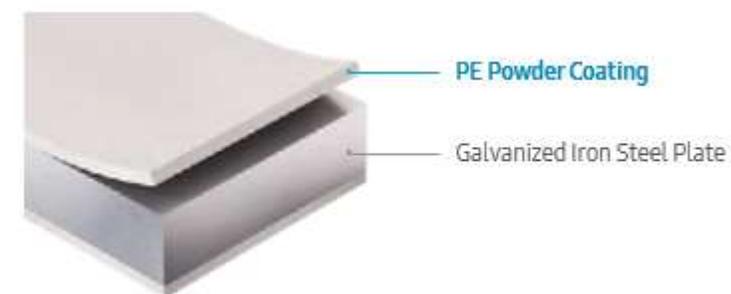
### DurafinTM Ultra

El Durafin Ultra fue simulado para 27 años de vida por ISO 21207, Prueba de ambiente salina con ISO 9227 durante 3.000 horas. Ensayo de corrosión cíclica con ISO 14993 durante 1.800 horas.



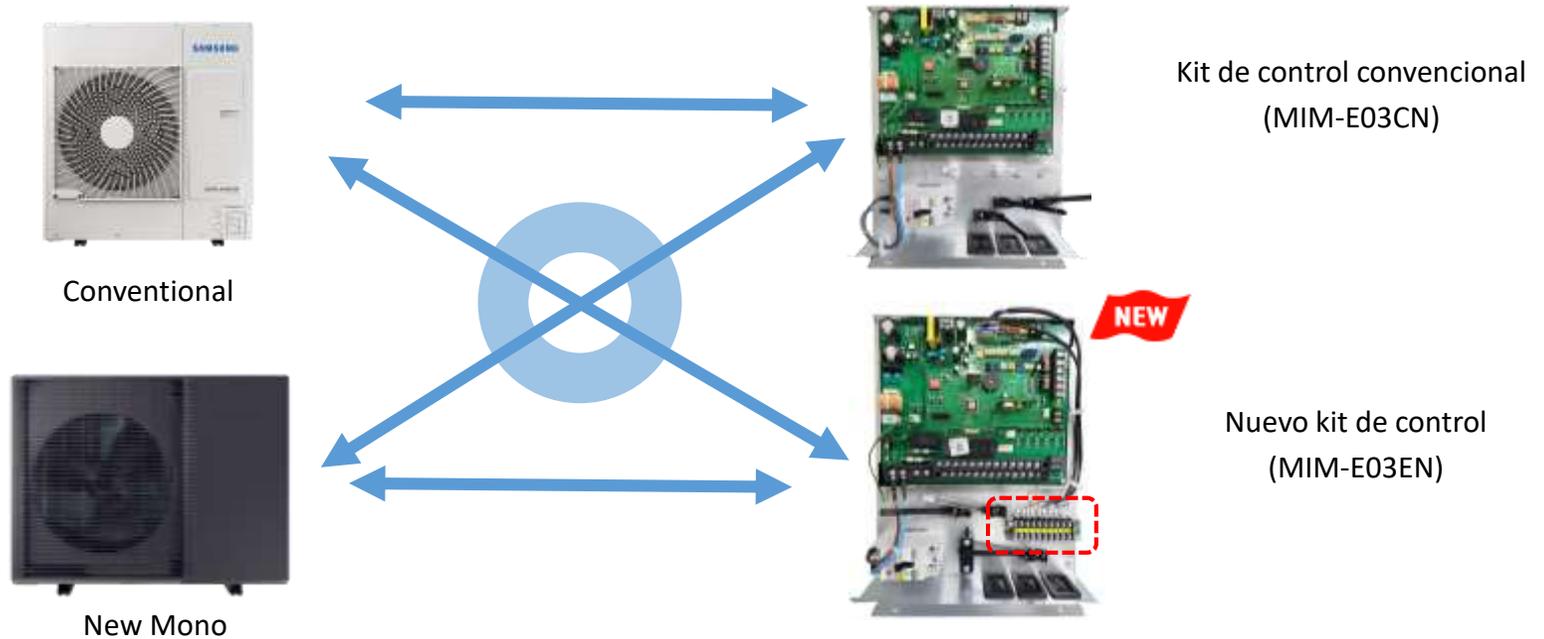
### Laminas de acero galvanizado

El acero galvanizado con un recubrimiento en polvo de PE de hasta 100 µm de espesor se aplica la nueva Mono HT, que fue simulado para 27 años de ciclo de vida por ISO 21207.



## New kit de control (MIM-E03EN)

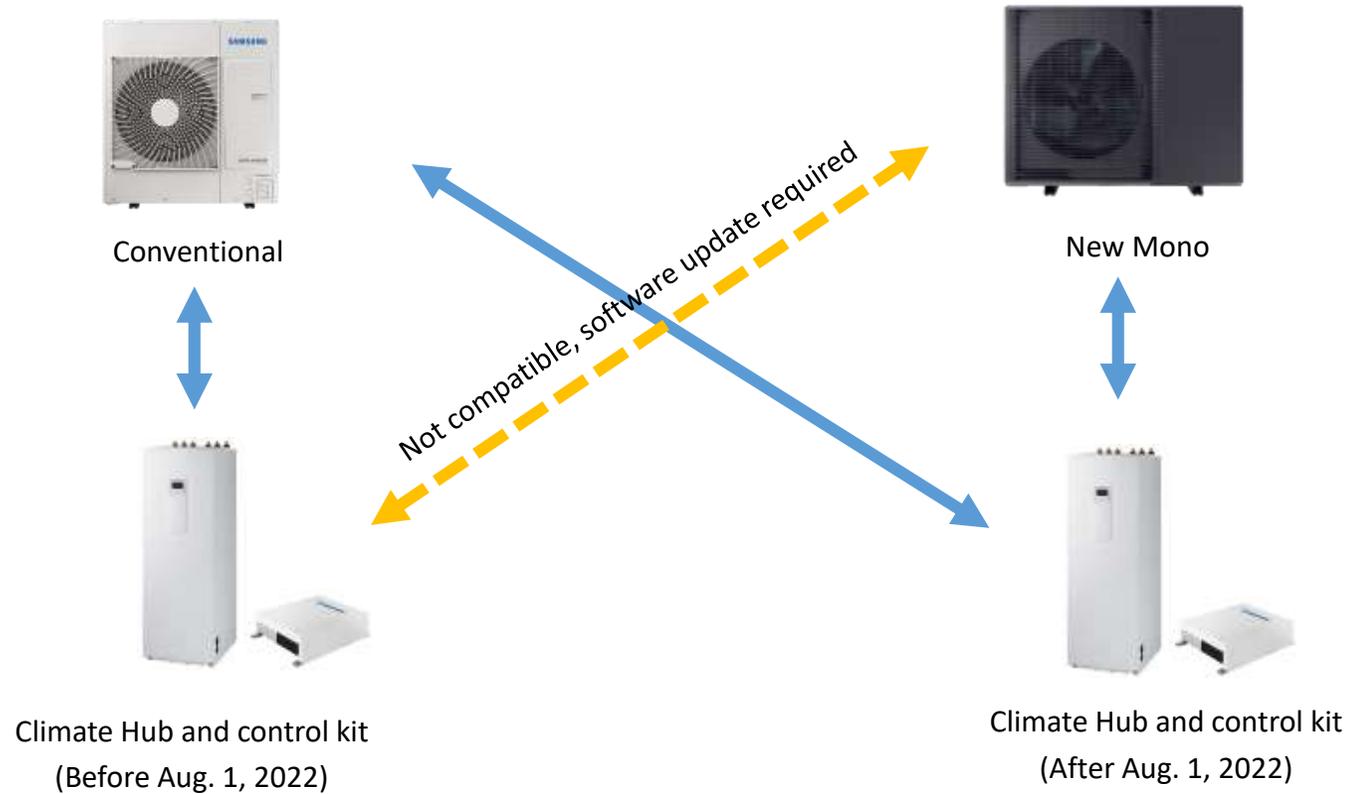
- La nueva unidad HT mono tiene que usar el kit de control MIM-E03EN para la aplicación de tanque externo
- aplicación de mejora de las funciones para el ahorro de energía ([SG-Ready](#), [2 Zone Control](#))



Tipo de unidad interior	Modelo	Function			
		Control fotovoltaico	Smart grid ready	Control 2 zonas	SD Card read/Write
Climate- Hub	AE2**RNWM*G/EU	o	o	o	o
Control Kit	MIM-E03CN	o	X	X	X
	<b>NEW</b> MIM-E03EN	o	o	o	X

## Climate Hub y control kit (Convencional)

Si se utiliza la unidad interior con tanque integrado o con kit de control anterior al 1 de agosto de 2022, es necesaria la actualización de software para trabajar con la nueva unidad HT mono.



## Compatibilidad de funciones

		Climatehub (AE200RNWMEG / AE260RNWME(G)G)	Control kit (MIM-E03EN)
Funciones principales	Refrigeración de agua	●	●
	Calefacción	●	●
	ACS	●	●
Confort	display a color	●	●
	Bajo nivel sonoro	●	●
	Modo vacaciones	●	●
	programación	●	●
	Modo emergencia	●	●
Funcion	Wi-fi Kit SmartThings	●	●
	Control remote por cable	●	●
	Control de 2 zonas	●	●
	Control de valvula de mezcla	●	●
	Control valvula 3 vias	●	●
	Control valvula 2 vias	●	●
	Control termostato externo	●	●
	Control fotovoltaico	●	●
	Control Smart Grid	●	●
	Monitorización de consumo	●	●
	Grabación de datos por SD	●	X

## Funciones desde el menu de la exterior

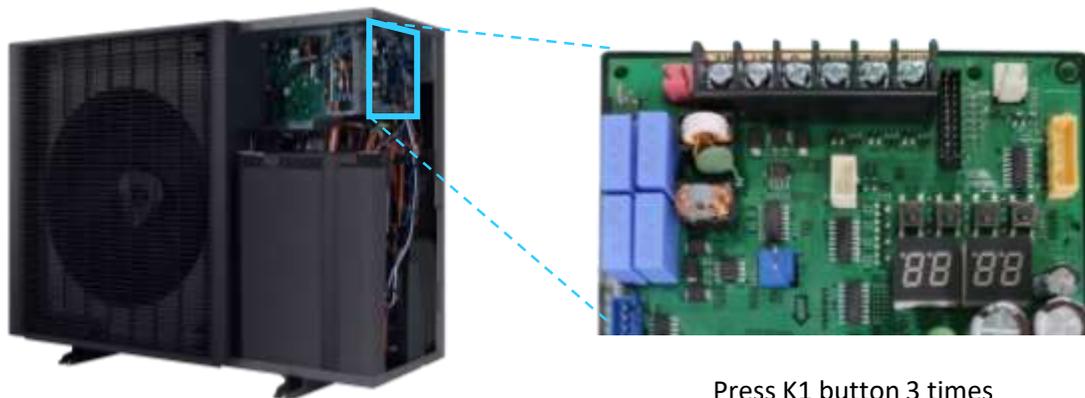
K1 (pulsaciones)	funcion	display	acción
1 vez	Test en calor	"K" "1" "Blank" "Blank"	
2 veces	vacío	"K" "2" "Blank" "1"	Todas las válvulas solenoides y EEV se abren completamente.
3 veces	Detección de problema inverter	"K" "3" "1" "1"	El nuevo Mono diagnostica el inversor PBA por sí mismo.
4 veces	Final de operación	-	



K2 (pulsaciones)	funcion	display	Remark
1 vez	Test en frío	"K" "4" "Blank" "Blank"	
2 veces	Modo descarga de voltaje de placa	"K" "5" "Blank" "Blank"	Descarga de condensadores de placa
3 veces	<b>Desescarcho forzado</b>	"K" "6" "Blank" "Blank"	
4 veces	Check compresor	"K" "7" "Blank" "Blank"	Función de comprobación de PBA del inverter mediante un checker universal
5 veces	Fin de comprobaciones	-	

## Detección de fallos de inverter

Función : Comprueba el estado de la IPM sin necesidad de checker



Inverter PBA ok	0000
Inverter PBA failure	8888
Manual check needed	0100

Vea el resultado en la PBA principal directamente

Necesidad de verificación manual: La prueba de PBA está bien, pero sigue siendo un error.

ex) Defecto de comp, cableado incorrecto a la comp. ... etc.

K1 (pulsaciones)	operación	display				
		En progreso	OK (PBA OK)	NG (PBA fallo)	Check (check manual necesario)	Fallo de chequeo
3 veces	Deteccion fallo inverter	" " "1" "-" "-"	" " "1" "0" "K"	" " "1" "N" "G"	" " "1" "C" "H"	" " "1" "F" "L"

## Opciones de la unidad exterior

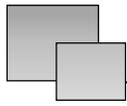
- Presione el botón K2 más de 5 segundos para la entrada de las opciones de la unidad exterior.
- Seleccione el número de opción presionando el botón K1 en breve.
- Elija el valor presionando el botón K2 en breve.
- Presione el botón K2 2 segundos para guardar la configuración.

Option	SEG1	SEG2	SEG3	SEG4	Function	Remark
Restriccion de corriente	0	0	0	0	100 % (Factory default)	
			0	1	95 %	
			0	2	90 %	
			0	3	85 %	
			0	4	80 %	
			0	5	75 %	
			0	6	70 %	
			0	7	65 %	
			0	8	60 %	
			0	9	55 %	
			1	0	50 %	
			1	1	No restriction	
desescarche	0	1	0	0	Basico (por defecto)	
			0	1	Option	Entra en la operación de descongelación antes de la configuración predeterminada.
Aumento velocidad del ventilador exterior	0	2	0	0	Basico (por defecto)	
			0	1	Option	Independientemente de la temperatura exterior, la velocidad máxima del ventilador exterior no está limitada.

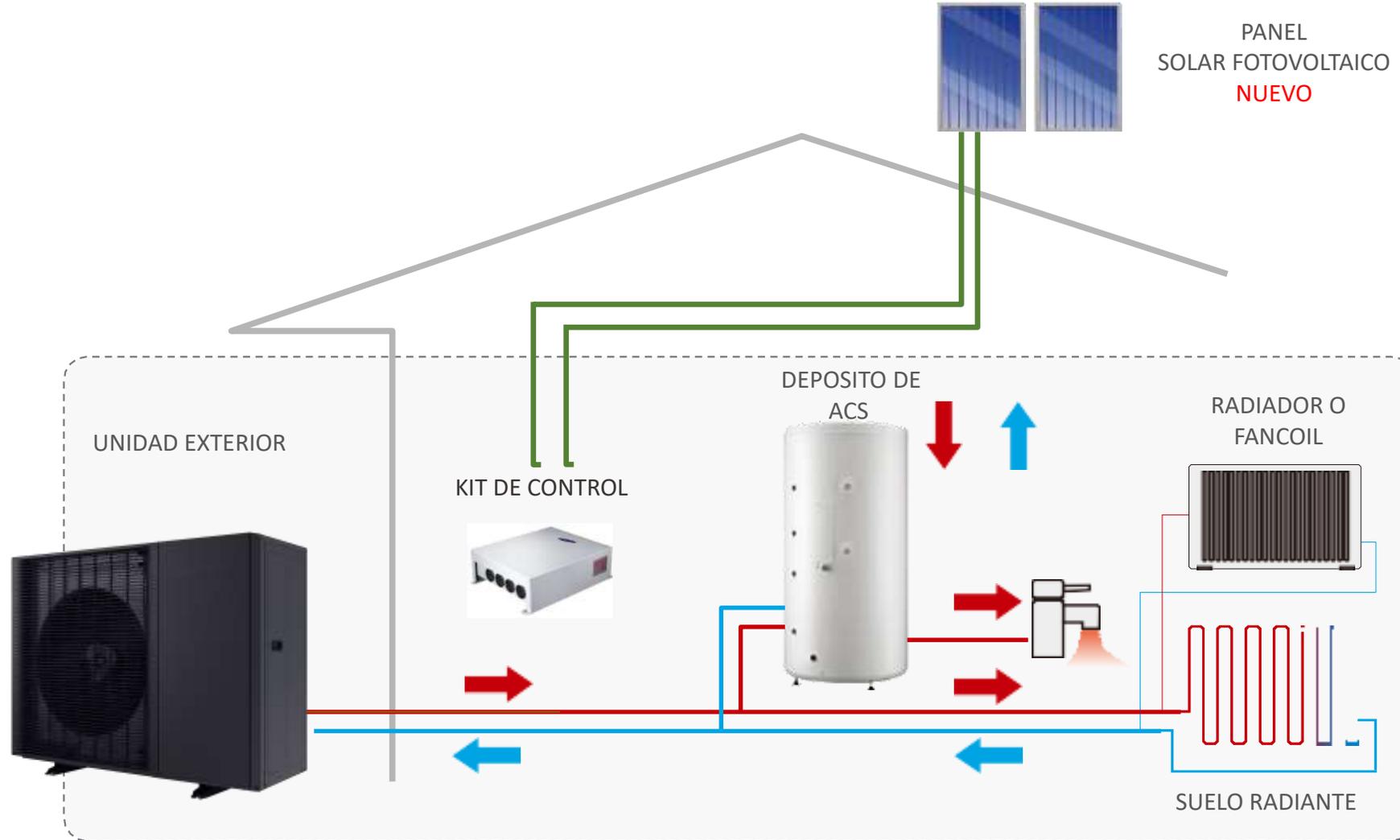
## Outdoor option

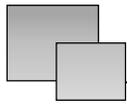
Option	SEG1	SEG2	SEG3	SEG4	Function	Remark
Silent mode	0	3	0	0	Low noise (Factory default)	El funcionamiento silencioso es solicitado por el control remoto inalámbrico o la entrada de contacto externo, la unidad exterior se opera mediante esta configuración.
			0	1	Level 1	
			0	2	Level 2	
			0	3	Level 3	
Channel address	0	4	A	U	Automatic setting (Factory default)	
			0	0 ~ 15	Manual setting for channel address	
Snow accumulation Prevention control	0	5	0	0	Enabled (Factory default)	Cuando la temperatura exterior $\leq 5^{\circ}\text{C}$ y deténgase durante 30 minutos, El ventilador funciona durante 1 min.
			0	1	Disabled	
Base heater	0	6	0	0	Disabled	
			0	1	Enabled (Factory default)	
Operation mode	0	7	0	0	Heat pump (Factory default)	
			0	1	No use	
			0	2	Heating only	
Energy saving In the standby mode	0	8	0	0	Disabled (Factory default)	
			0	1	Enabled	Corta la fuente de alimentación al inversor PBA en el modo stand by.

# Tipos de instalaciones



## ■ Unidad Exterior y Kit de control interior con deposito de ACS de terceros



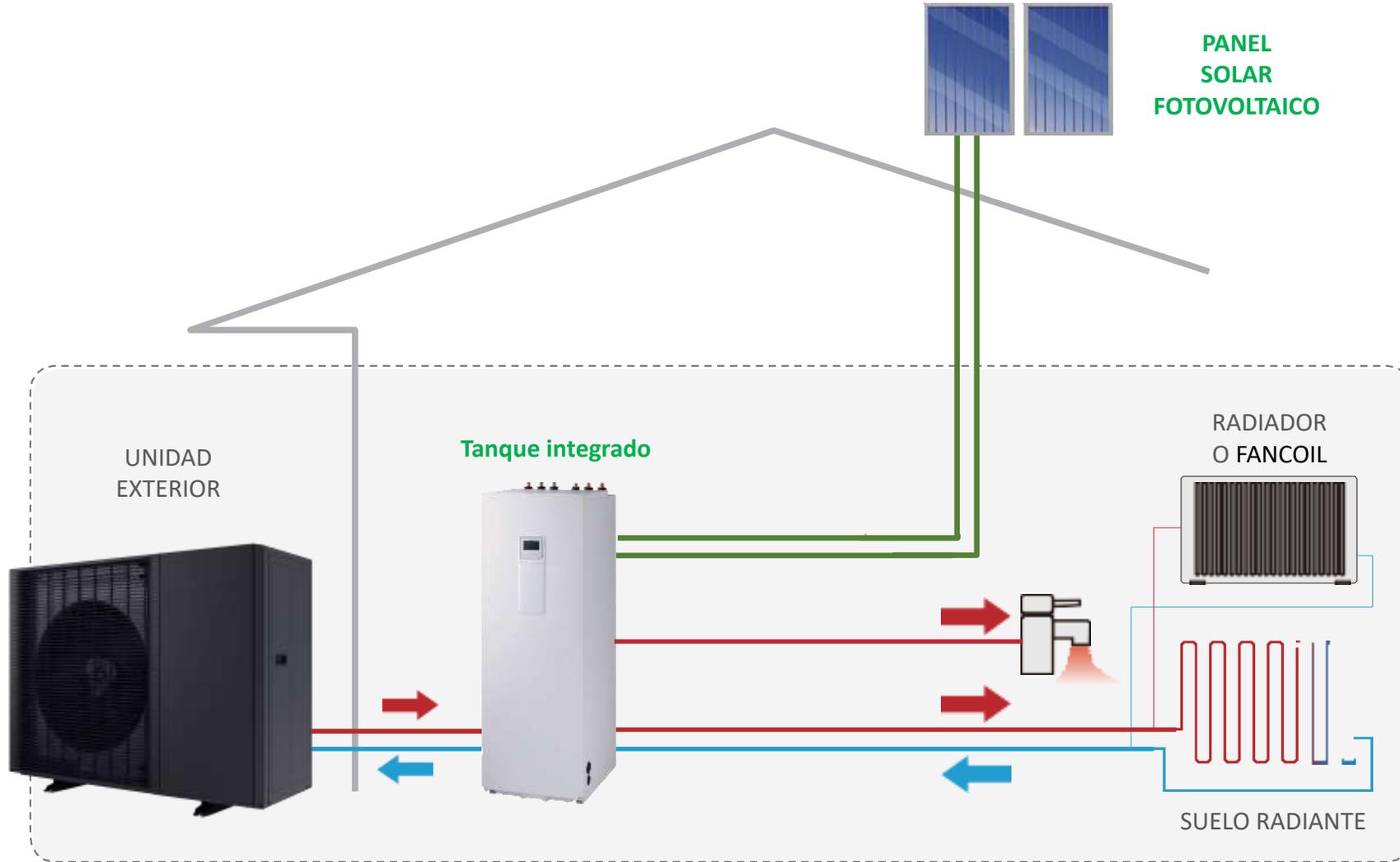


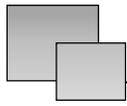
# Sistema Mono

Tanque integrado

Hidrokit pared

## Composición con Hidrokit y deposito de ACS Integrado



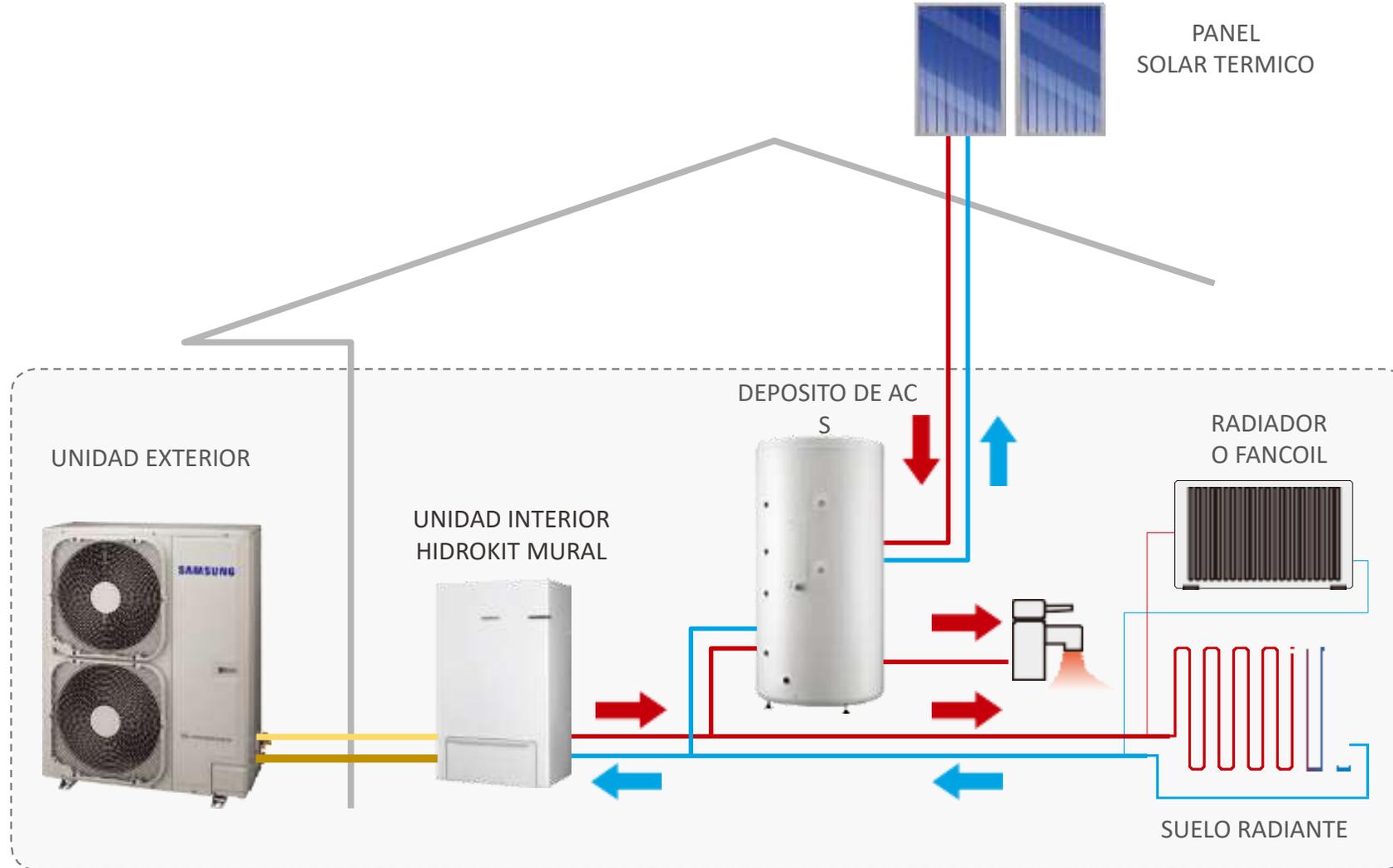


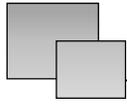
# Sistema Split

Tanque integrado

Hidrokit pared

## Composición con Hidrokit de pared con deposito de ACS Externo



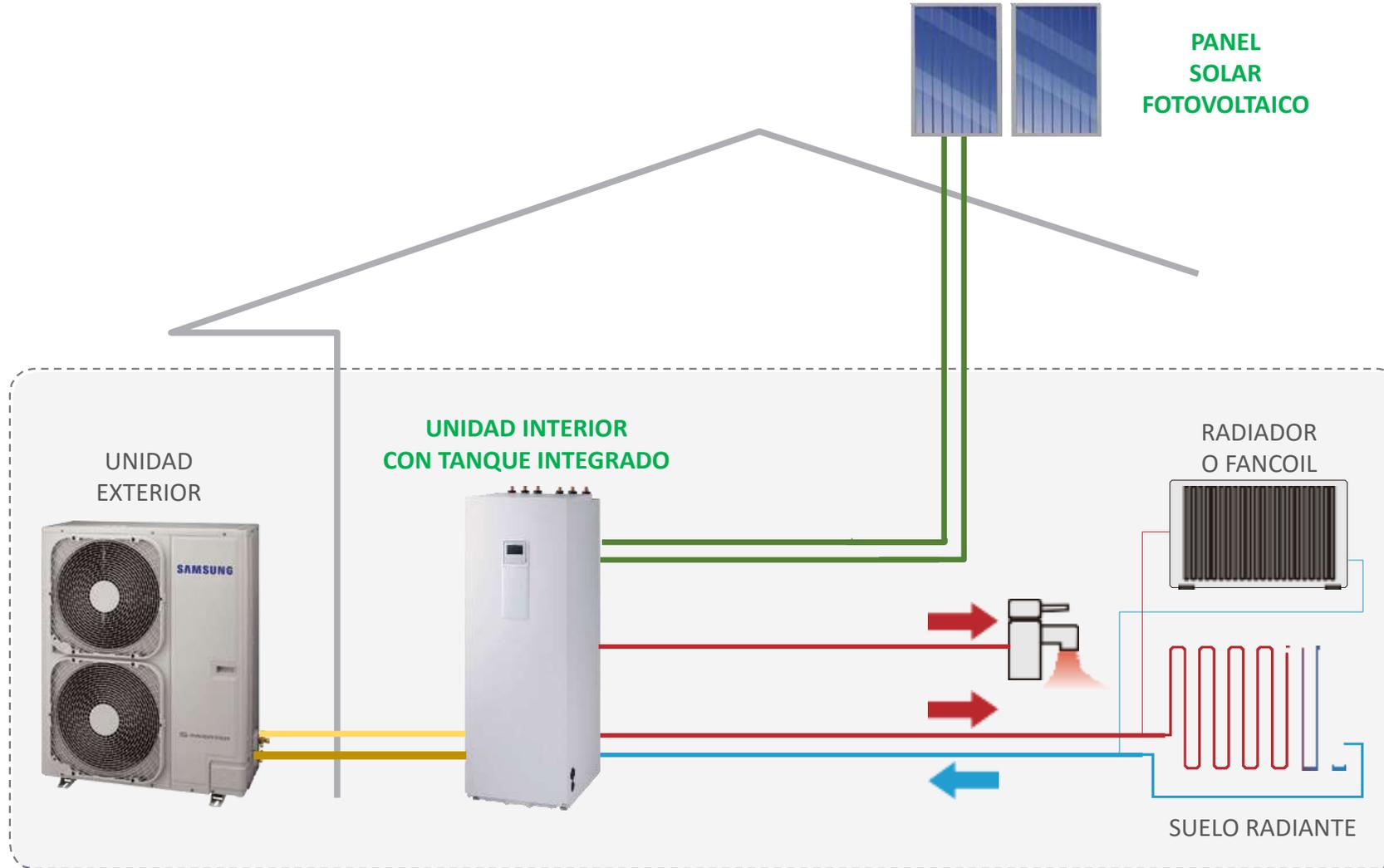


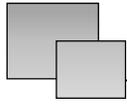
# Sistema Split

Tanque integrado

Hidrokit pared

## Composición con Hidrokit y deposito de ACS Integrado



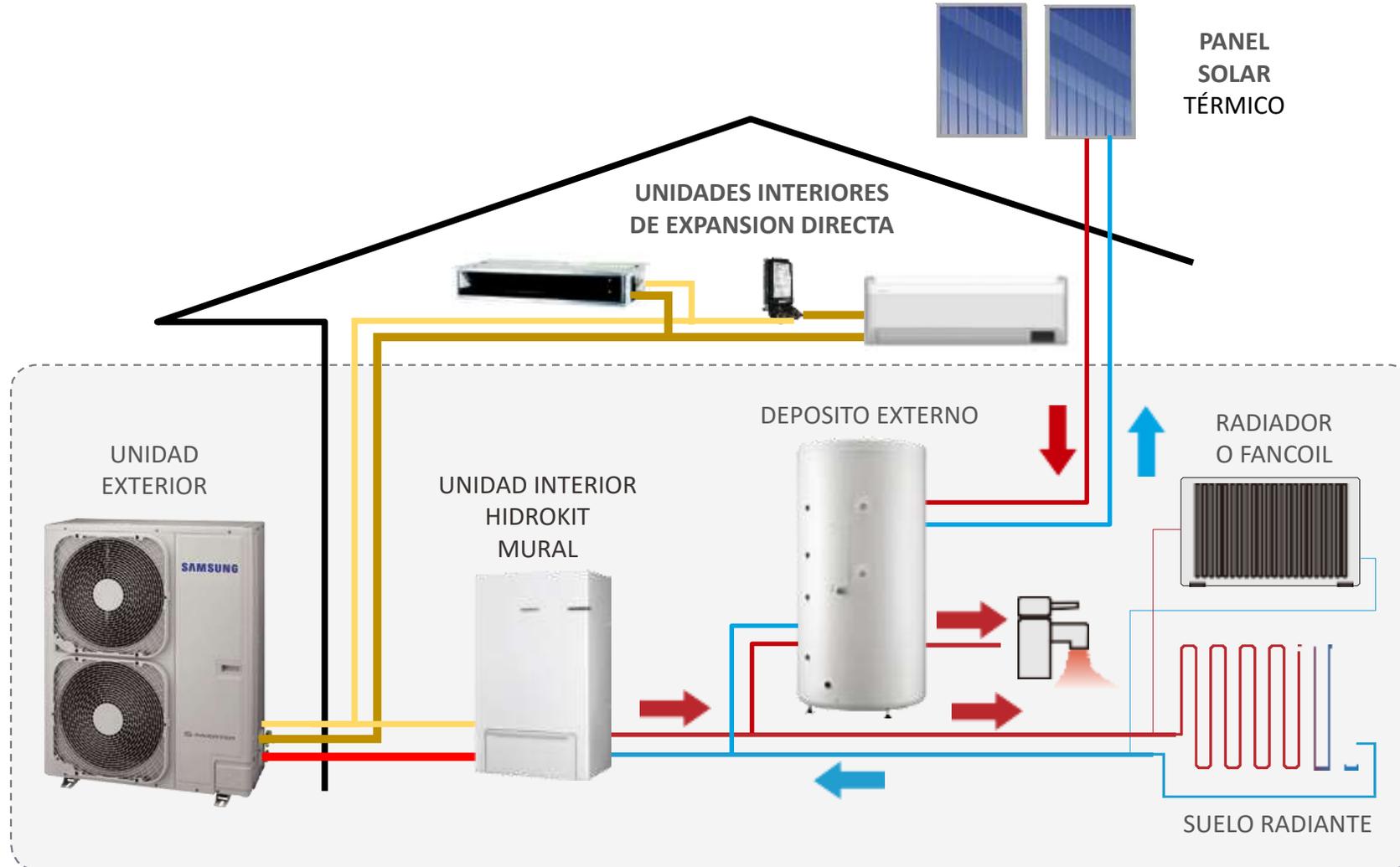


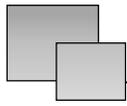
# Sistema TDM Plus

Tanque integrado

Hidrokit pared

## Composición con Hidrokit sin deposito de ACS



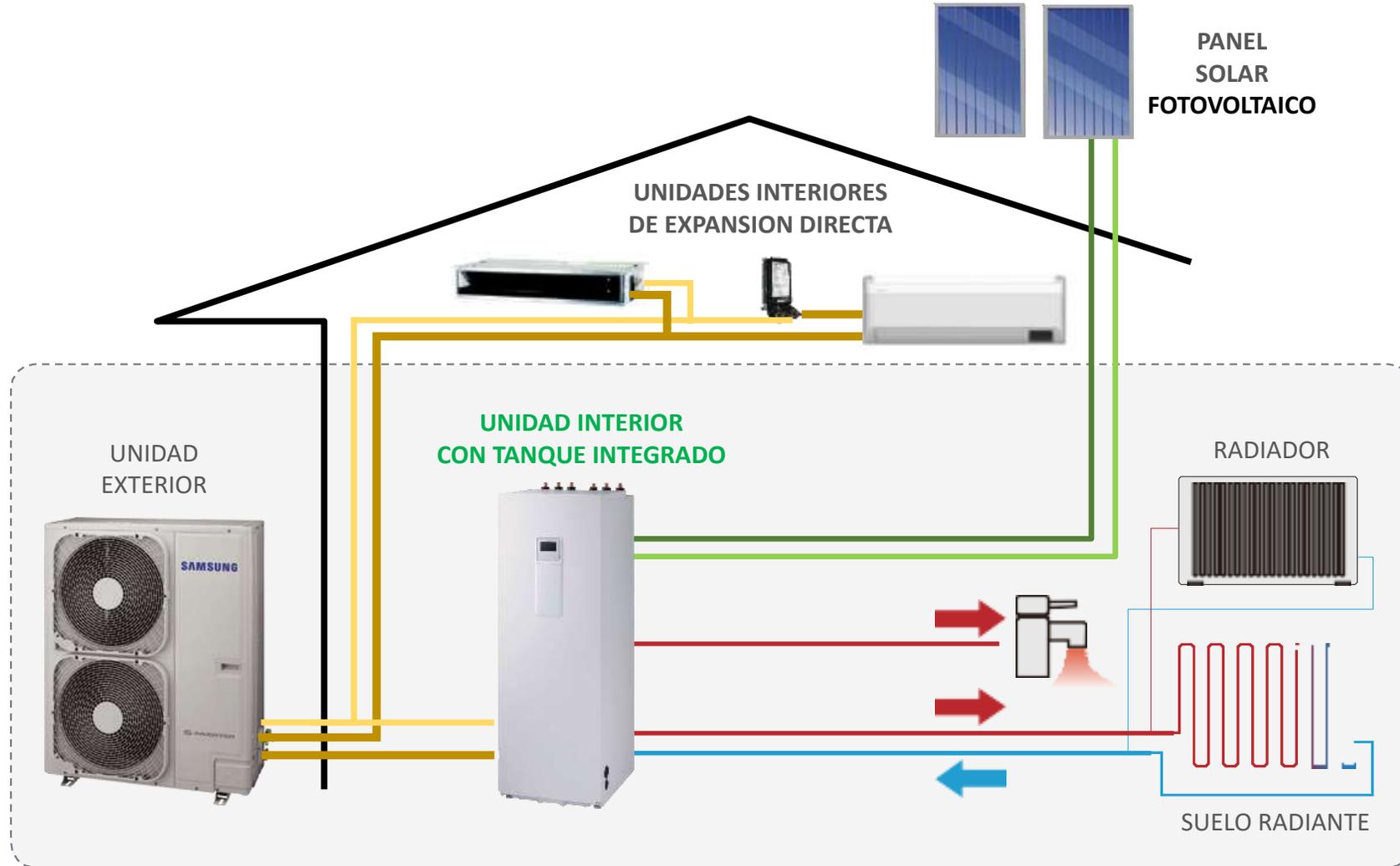


# Sistema TDM Plus

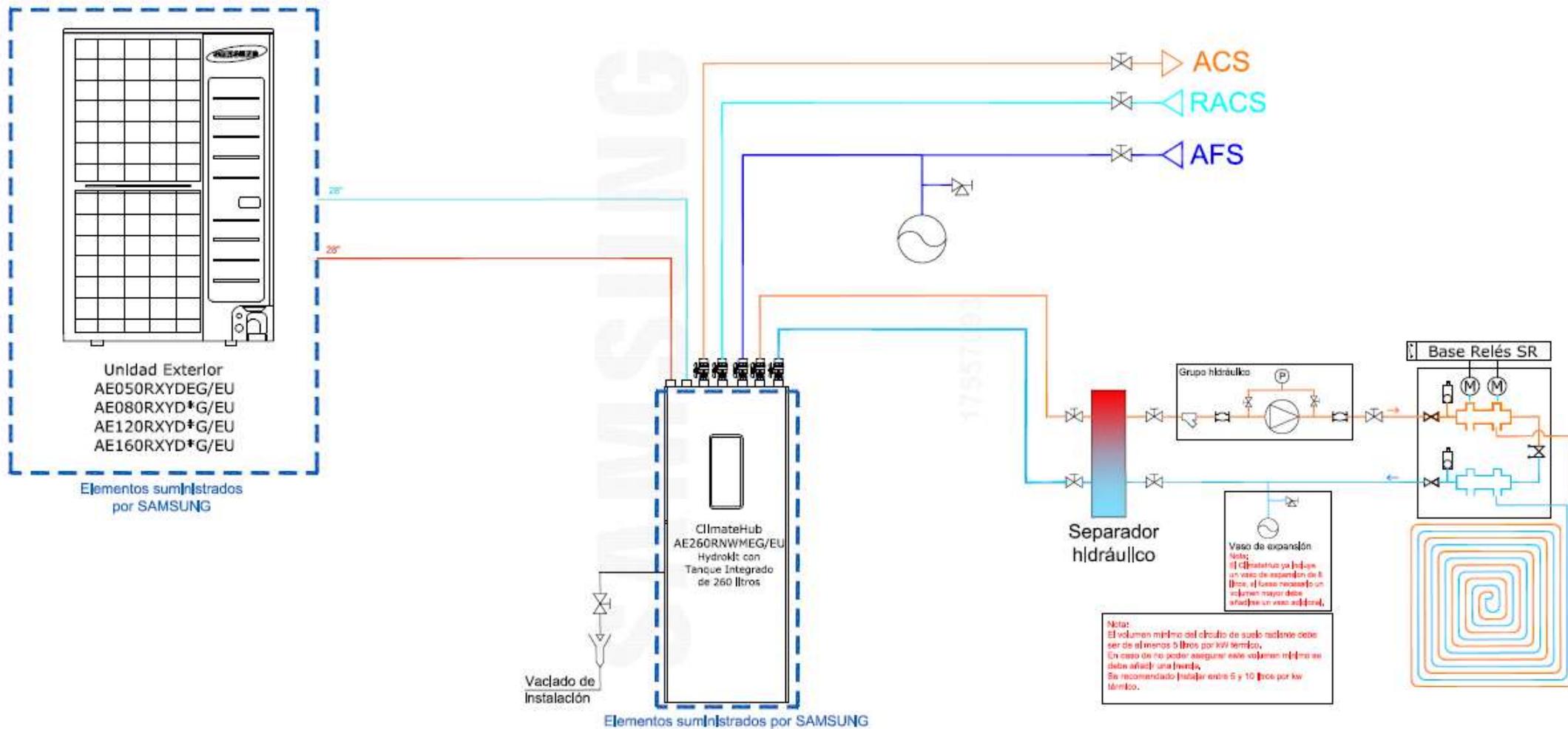
Tanque integrado

Hidrokit pared

## Composición con Hidrokit y deposito de ACS Integrado



# Ejemplo instalación mono

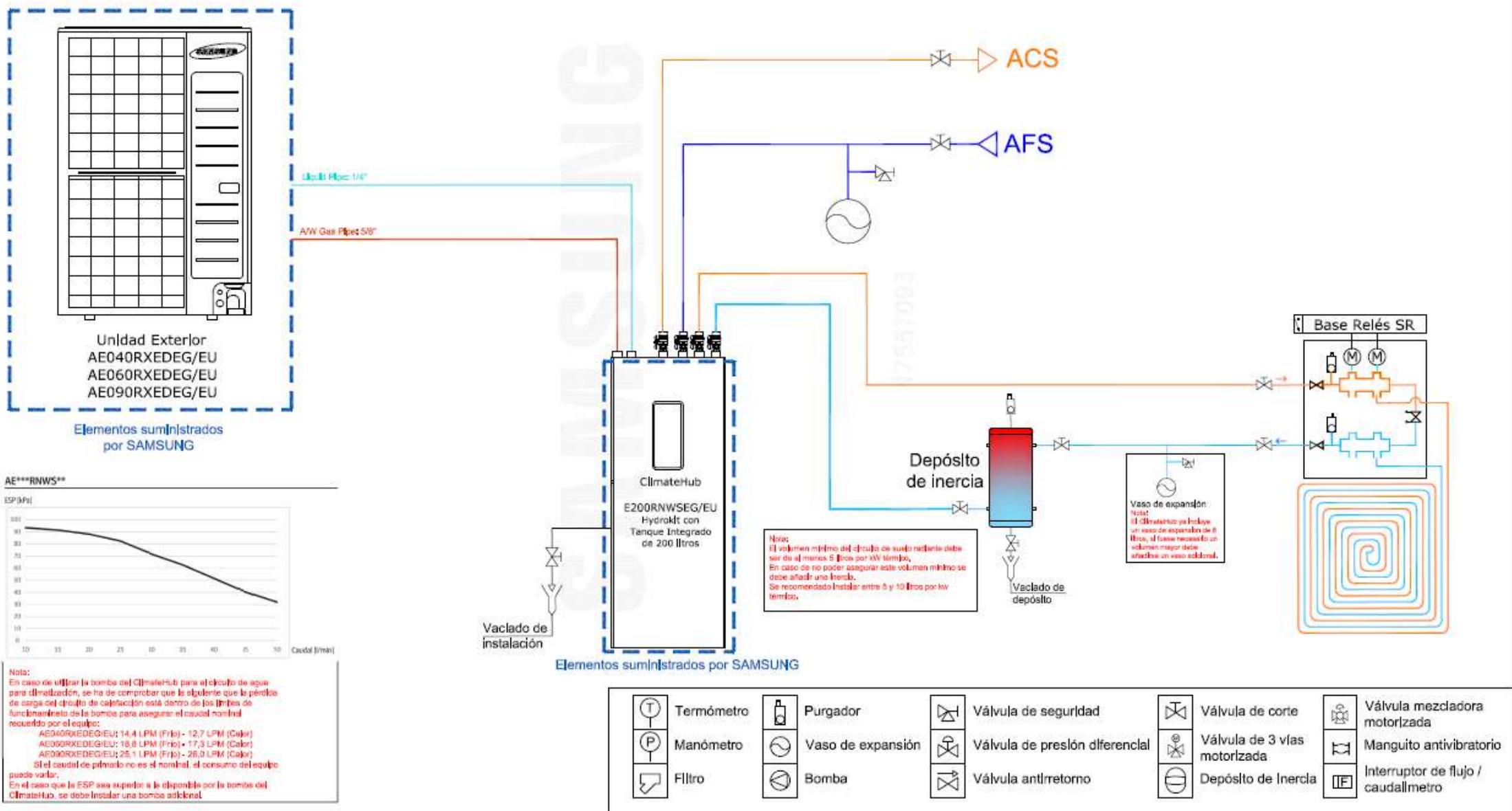


	Termómetro		Purgador		Válvula de seguridad		Válvula de corte		Válvula mezcladora motorizada
	Manómetro		Vaso de expansión		Válvula de presión diferencial		Válvula de 3 vías motorizada		Manguito antivibratorio
	Filtro		Bomba		Válvula antirretorno		Depósito de Inercia		Interruptor de flujo / caudalímetro

Esquema modelo para la instalación de un sistema EHS Mono con ClimateHub para ACS y suelo radiante/refrescante



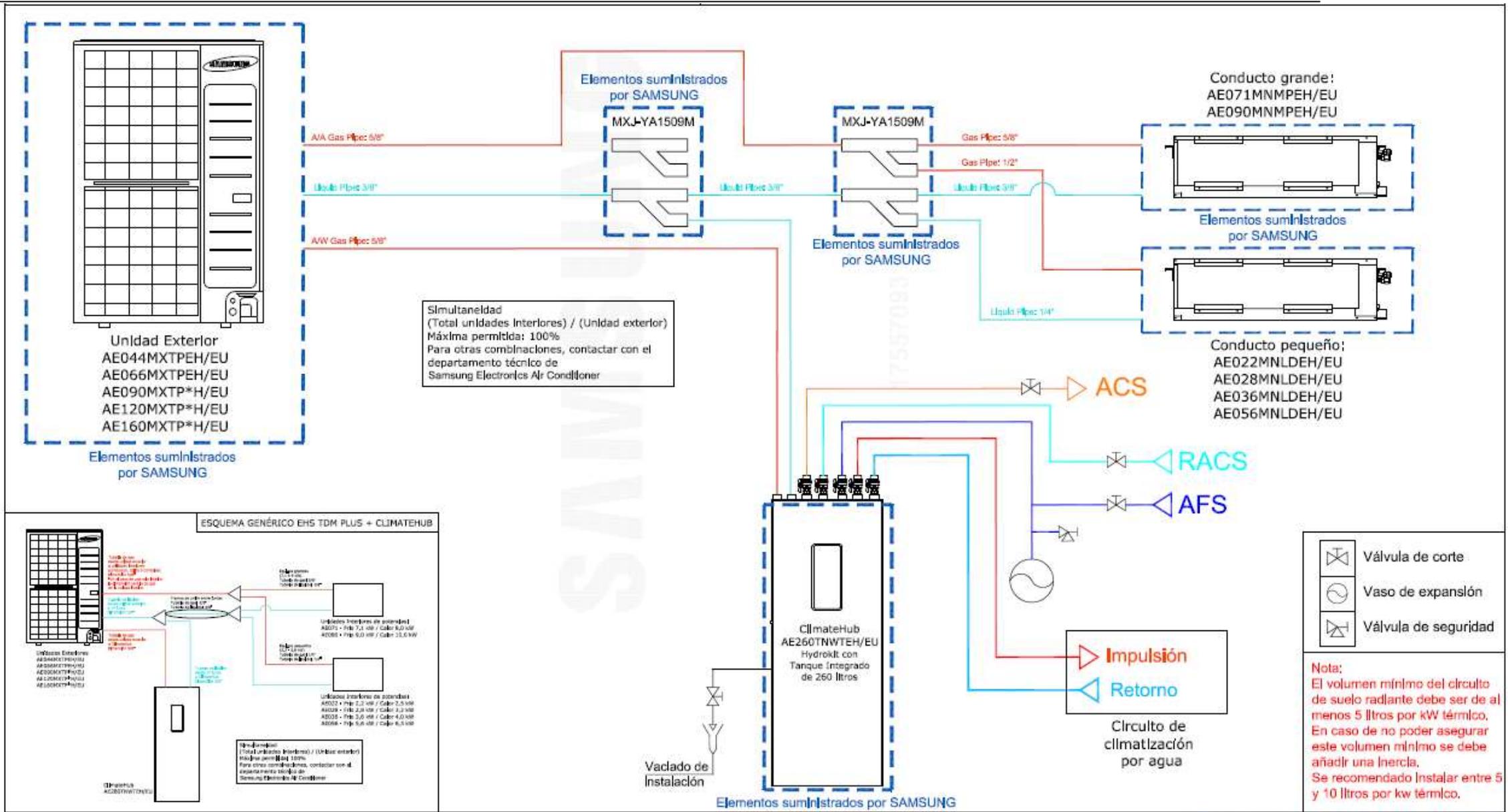
# Ejemplo instalación split



Esquema modelo para la instalación de un sistema EHS SPLIT con ClimateHub para ACS y suelo radiante/refrescante



# Ejemplo instalación TDM Plus

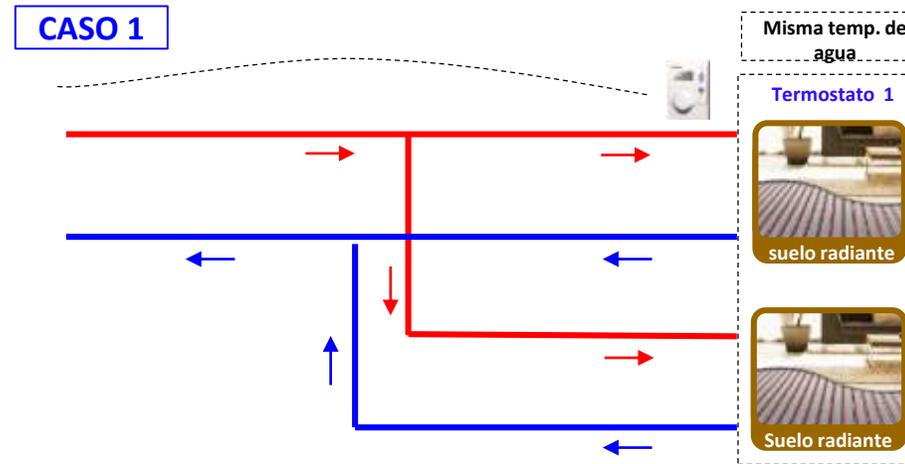


Esquema modelo para la instalación de un sistema EHS TDM Plus con ClimateHub de 260 litros y 2 conductos

# Tipos de control hidraulico

## ■ Control de zona: una zona mediante termostato externo

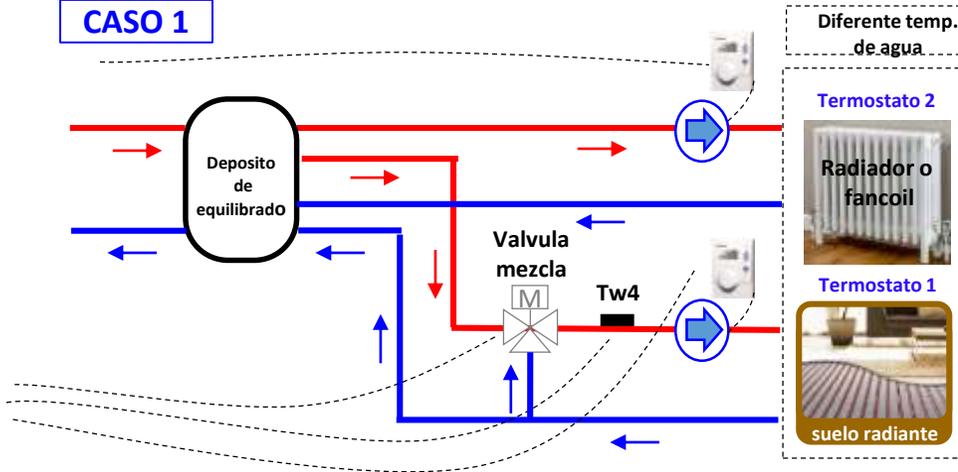
- Solo circuito primario



## Control de zonas: dos zonas mediante termostato externo

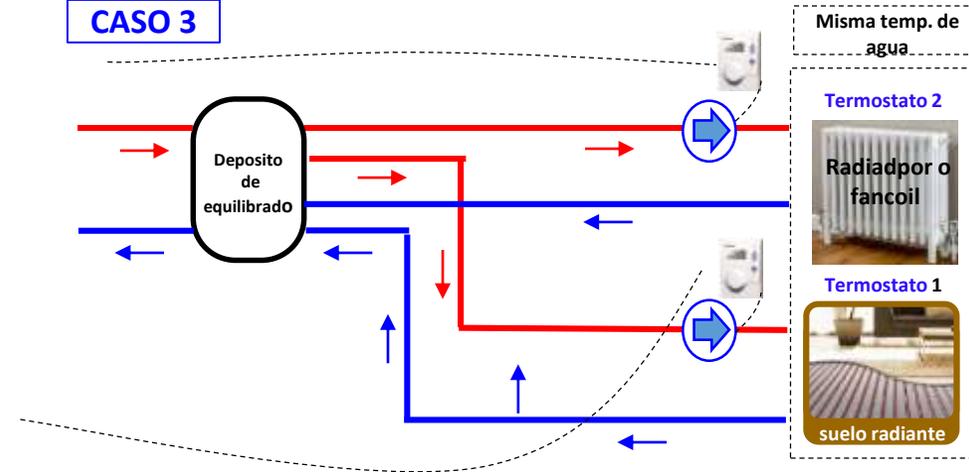
- 2 termostatos externos con una valvula de mezcla para suelo radiante

CASO 1



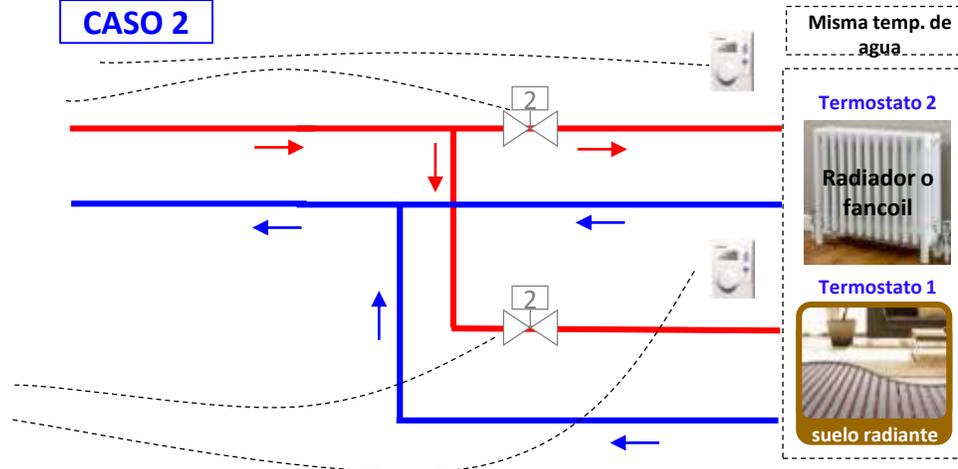
- 2 termostatos externos sin valvula de mezcla

CASO 3



- 2 termostatos externos con 2 valvulas de 2 vias

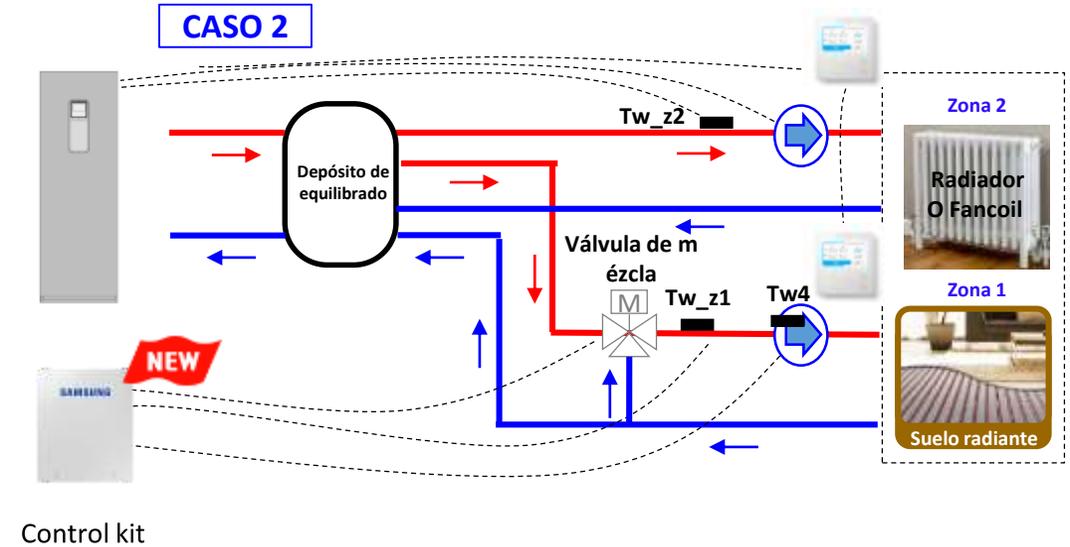
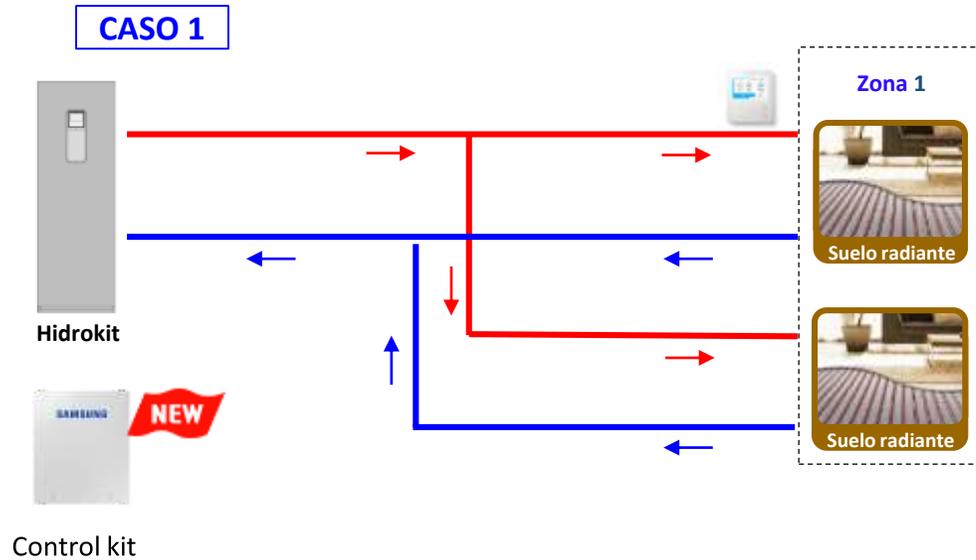
CASO 2



## ■ Control de zonas: una o dos zonas por mando Samsung

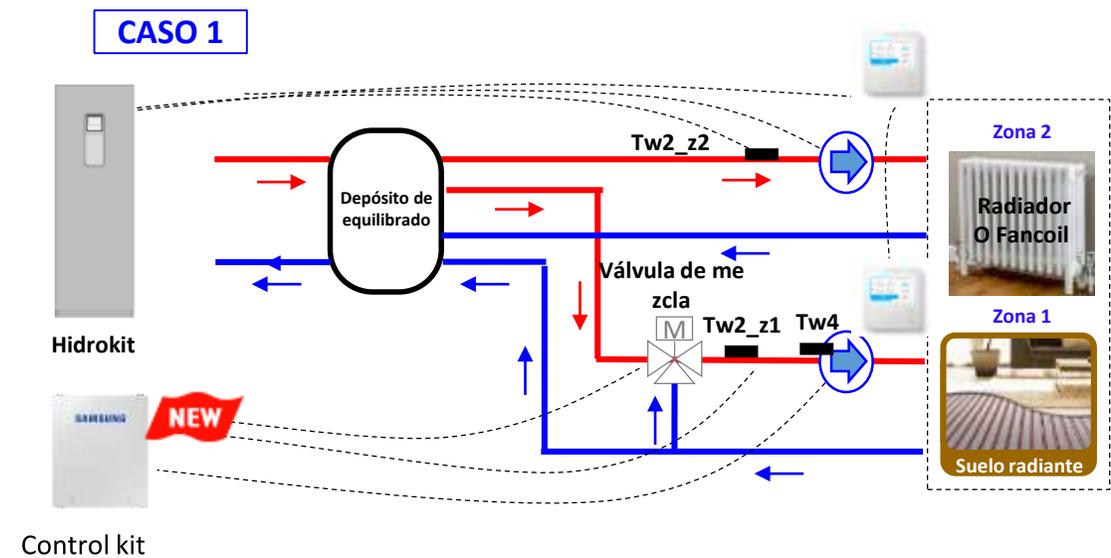
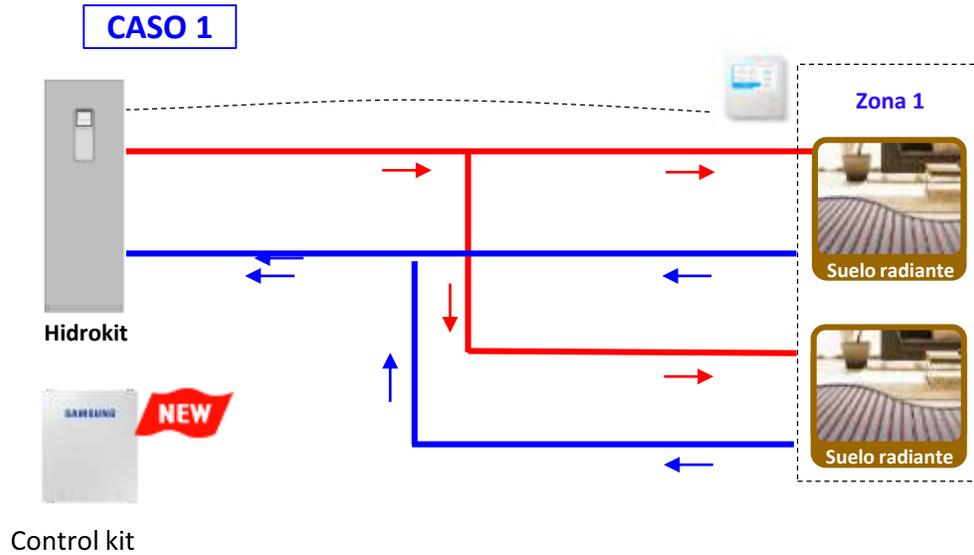
-Uso de temperatura **salida de agua** para control de zona

-Uso de LEY DE AGUA para control de 2 zonas



## ■ Control de zonas: una o dos zonas por mando Samsung

-uso de temperatura **ambiente** para control de zona

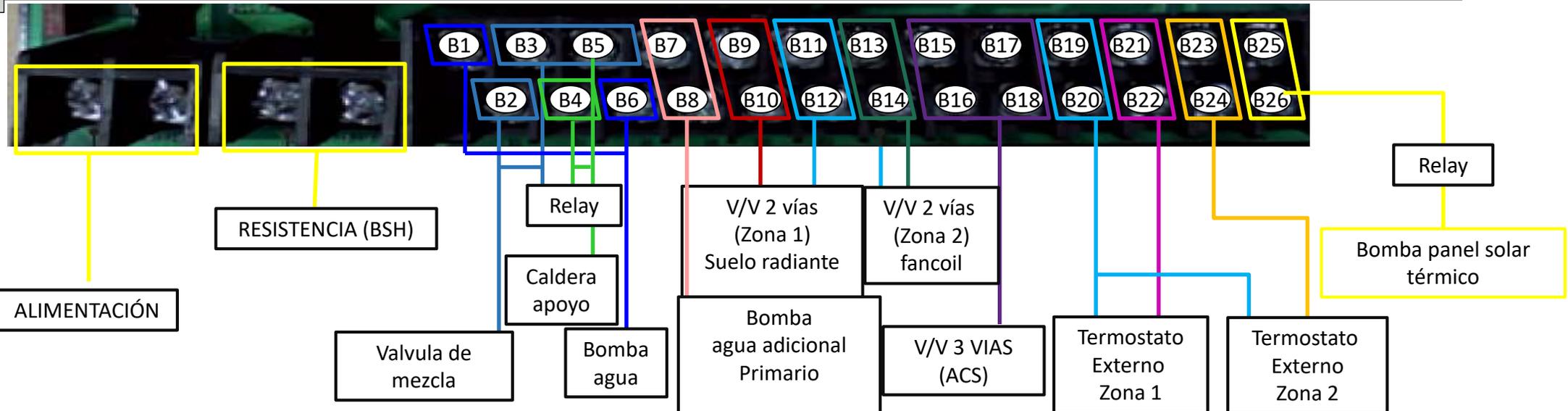


# conexiones

Kit de control

Tanque integrado

Hidrokit pared



Terminal No.	Función	Entrada/salida	máximo. Actual	Descripción	Observación
B1/B6	Bomba de agua	Salida AC 230V	0.5 A	Bomba de agua principal (circuito primario) ( <b>bombas inverter</b> )	<b>Obligatorio</b>
B2/B3/B5	Válvula de mezcla	Salida AC 230V	22 ma	Válvula de mezcla	Opción
B4/B5	Caldera	Salida AC 230V	10 ma	Salida caldera de apoyo	Opción
B7/B8	Bomba de agua	Salida AC 230V	0.5 A	Bomba de agua Adicional (circuito primario) ( <b>salida bomba alterna para mono</b> )	Opción
B9/B10/B11/B12	Valvula 2 vias #1	Salida AC 230V	22 mA	Valvula 2 vias para la zona 1 (suelo radiante )	Opción
B13/B14/B11/B12	Valvula 2 vias #2	Salida AC 230V	22 mA	Valvula 2 vias para la zona 2 (Fancoil)	Opción
B15/B16/B17/B18	Válvula de 3 vías	AC Salida 230V	22 mA	Valvula 3 vias ACS	Opción
B19/B20	Termostatos	AC Salida 230V	22 mA	Alimentación para termostato externo	Opción
B21/B22	Termostato 1	AC Entrada 230V	22mA	Señal termostato refrigeración/calefacción de la zona 1 (suelo radiante)	Opción
B23/B24	Termostato 2	AC Entrada 230V	22 mA	Señal termostato refrigeración/calefacción de la zona 2 (Fancoil)	Opción
B25/B26	Bomba solar	AC Entrada 230V	10 mA	Entrada de señal solar	Opción

## ■ Conectividad Wifi, control superior

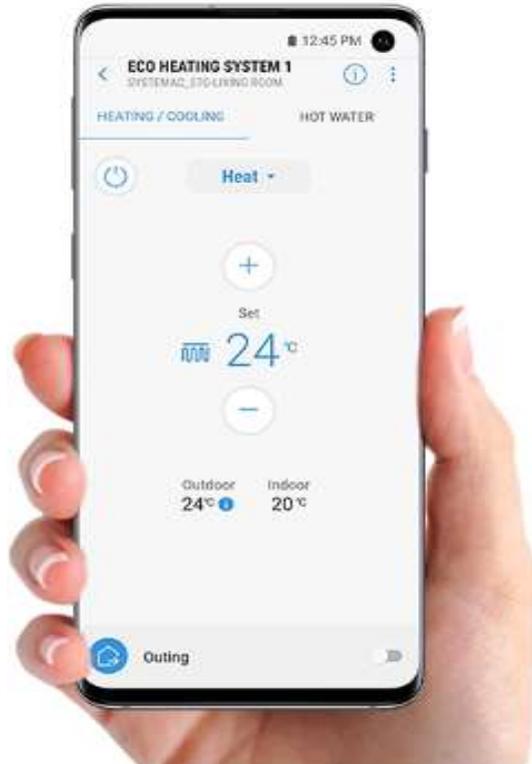
- Control del Sistema mediante Smartphone.

. Control fuera de casa para las unidades interiores (SmartThings)

. Control de modo ajuste y programación encendido/apagado, supervisar uso de la energía, identificar errores.

Posibilidad de control centralizado (MCM-A300N)

(monitorización de energía)



SmartThings

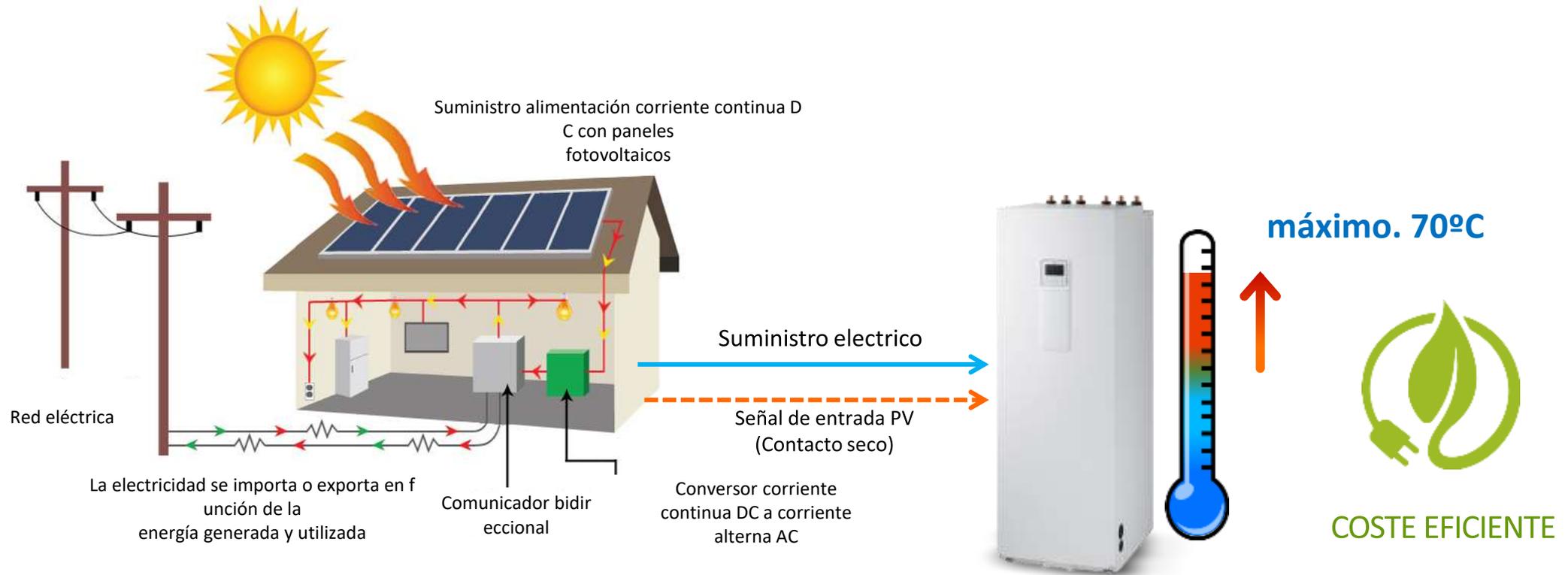


MIM-H04N  
(Opcional)



## ■ Ahorro energético mediante energía renovable (sistema fotovoltaico)

- Posibilidad de funcionamiento por energía solar sin conexión a la red eléctrica
- Si la energía solar no es suficiente operaría bajo la red eléctrica habitual

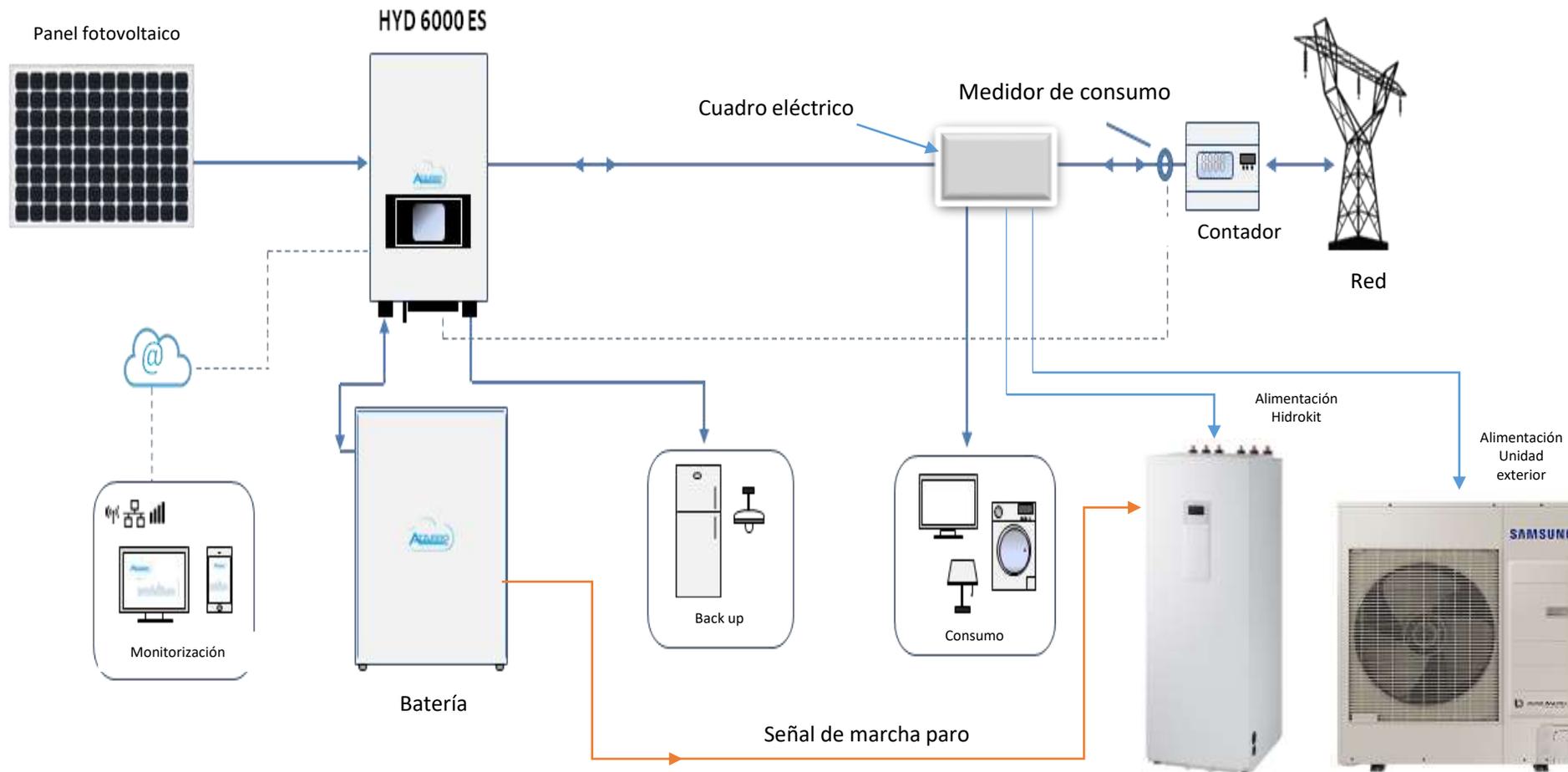


# Esquema de Hibridación sencillo

Kit de control

Tanque integrado

Hidrokit pared

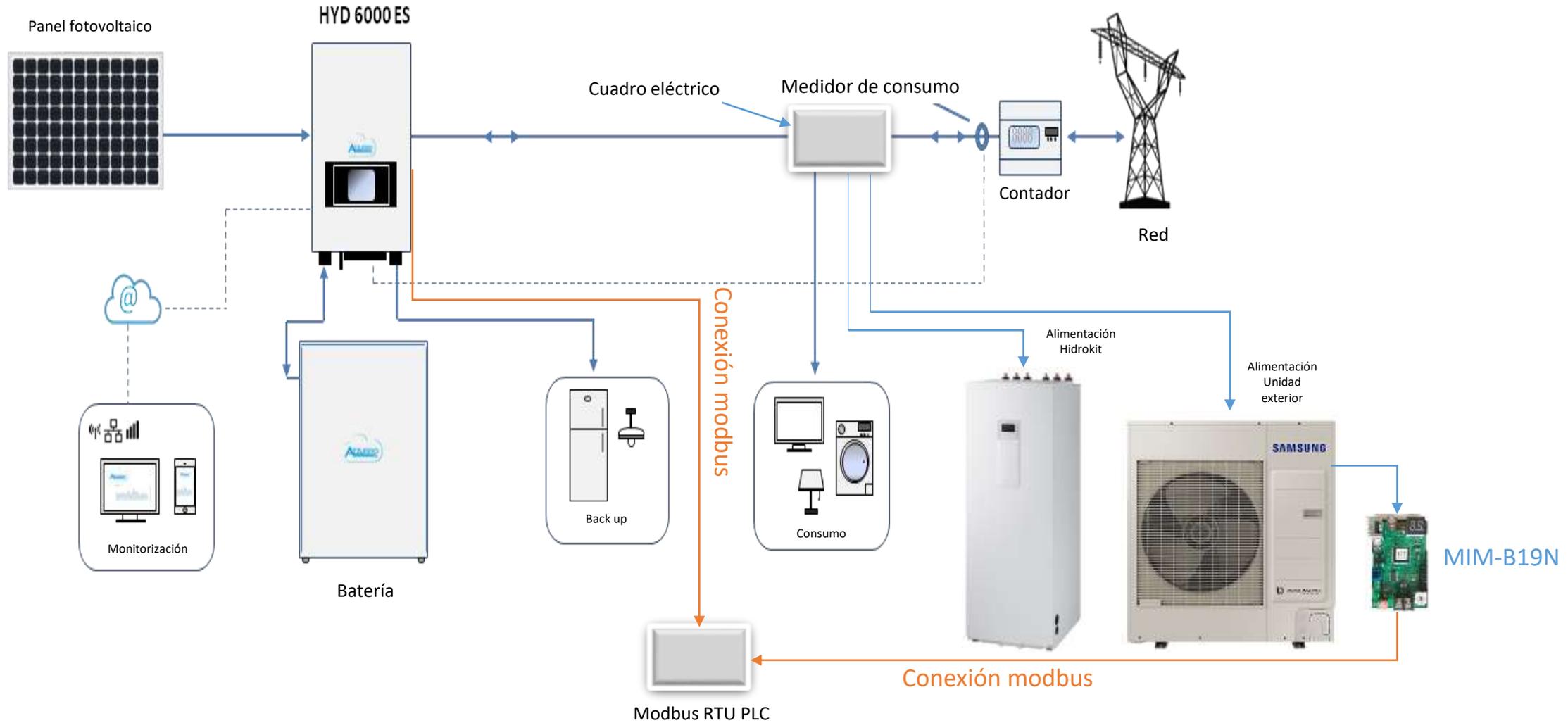


# Esquema de Hibridación Modbus

Kit de control

Tanque integrado

Hidrokit pared



■ FSV 50   : control PV (fotovoltaico)

6) #508\* : PV control fotovoltaico

. #5081 = "0" : desactivado

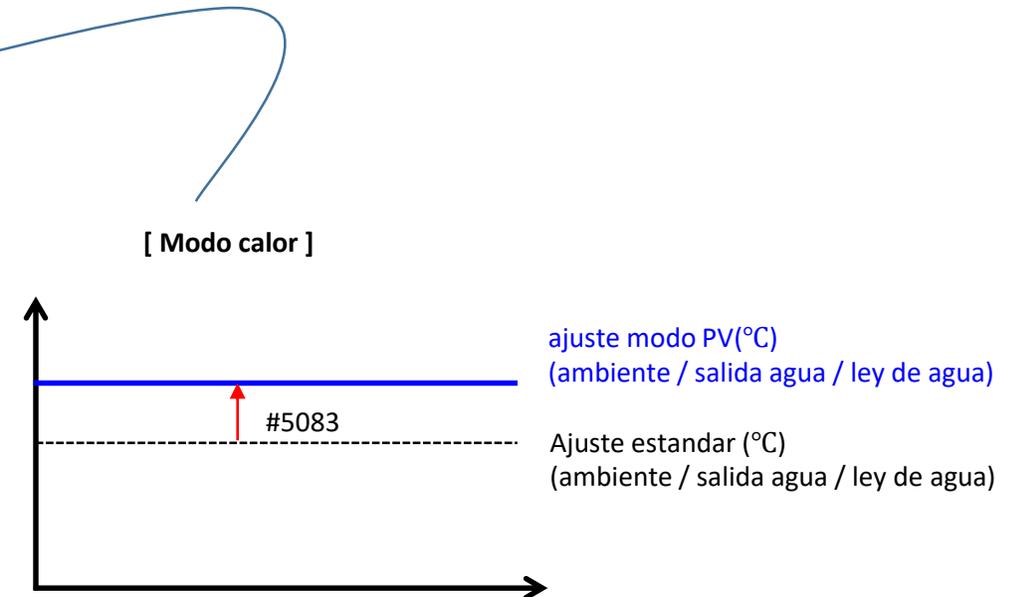
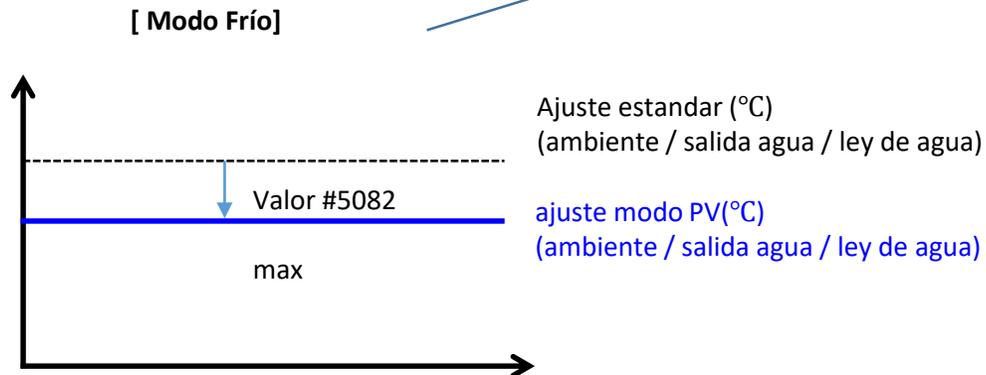
. #5081 = "1" : activado

#5081 : activación de control fotovoltaico

#5082 : aumento de temperatura en modo CALOR

#5083 : aumento de temperatura en modo FRÍO

\* ACS → Cuando se activa el control PV, la consigna ACS será el valor máximo (1051)



## ■ Maximiza la eficiencia energética con la red inteligente



- 4 señales de entrada

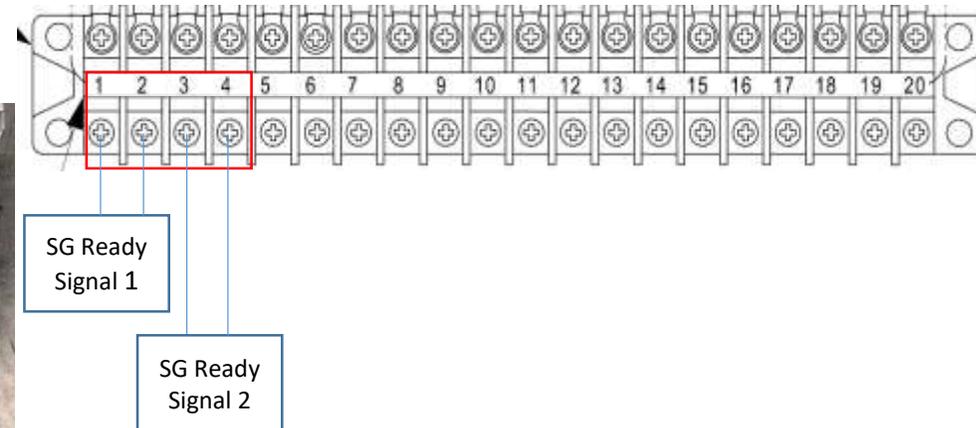
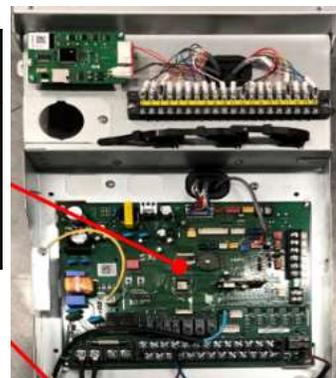
Modo de operación	Función	Observaciones
Modo 1	Apagado forzado de todo sistema	Se puede utilizar en un momento en que los costes de electricidad son muy elevados
Modo 2	Modo estandar	-
Modo 3	Funcionamiento Optimo	Se puede usar en los momentos de cargos de electricidad bajos
Modo 4	maximo de energía (alto rendimiento)	Se puede utilizar en un momento en que los costes de electricidad son muy bajos



■ SMART GRID

- Para activar el control smart grid se debe de hacer en el **FSV #5091**

Fsv	0	1
<b>#5091</b>	Desactivado (predeterminado)	Activación



✓ Modo de funcionamiento para Smart Grid

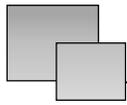
Modo de operación	Terminal 1	Terminal 2
Modo 1	Cerrado	Abierto
Modo 2	Abierto	Abierto
Modo 3	Abierto	Cerrado
Modo 4	Cerrado	Cerrado

1) **Modo 1 : Apagado de todo el sistema**

2) **Modo 2 : Funcionamiento normal**

→ Se realiza un control normal.

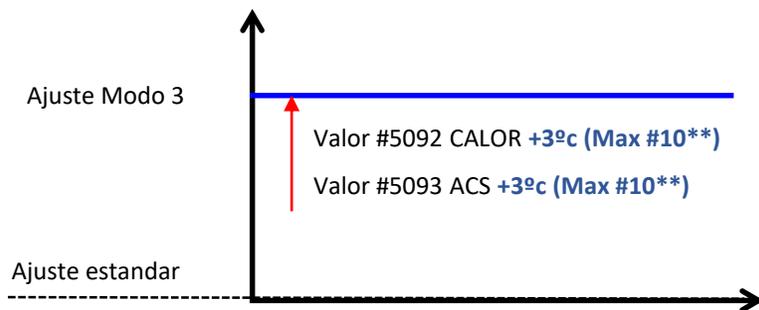
(Funcionamiento normal del sistema operación ON / OFF, Thermo ON / OFF)



\* Modo 3 : incremento de temperaturas nivel 1

- Las temperaturas de CALOR y ACS se incrementan mediante los valores FSV #5092 y #5093

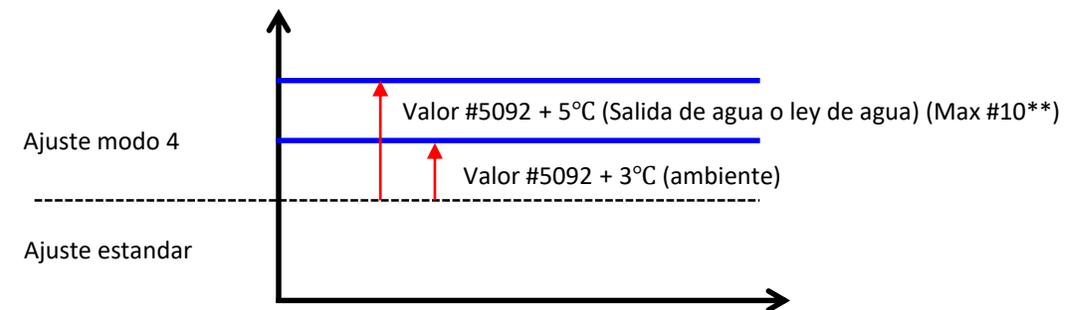
[ Modo CALOR y ACS]



\* Modo 4 : incremento de temperaturas nivel 2

- Ajustes modo ACS:
  - . #5094 = "0" → Temperatura objetivo 55°C (mediante compresor)
  - . #5094 = "1" → Temperatura objetivo 70°C (mediante compresor y BSH)

[ Modo CALOR]



**Thank You**