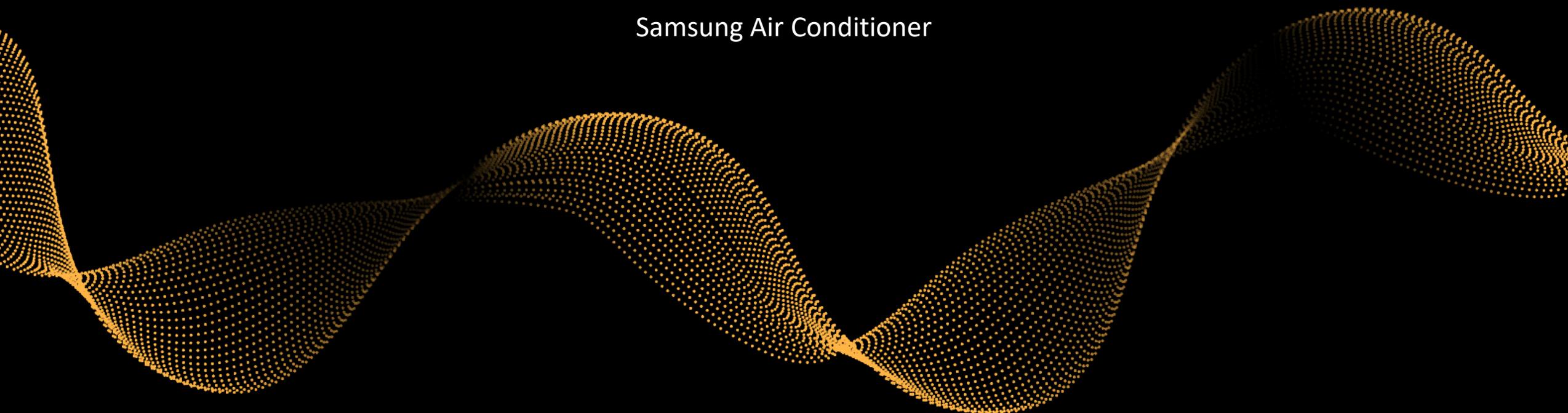


Soluciones para Climatización y ACS

Samsung Air Conditioner



Equipos multitarea de alta eficiencia.

PCA=3
5-8-12-16 kW
75°C de impulsión en calefacción.
70°C de producción de ACS sin resistencia eléctrica.
5°C de producción de agua para refrigeración.
SCOP calefacción hasta 5.1.
Certificación A+++



PCA=675
8-12-14 kW
70°C de impulsión en calefacción.
55°C de producción de ACS sin resistencia eléctrica.
5°C de producción de agua para refrigeración.
SCOP calefacción hasta 4,9.
Certificación A+++



Equipos multitarea estándar.

PCA=675
5-8-12-16 kW
65°C de impulsión en calefacción.
5°C de producción de agua para refrigeración.
SCOP calefacción hasta 4,69.
Certificación A+++

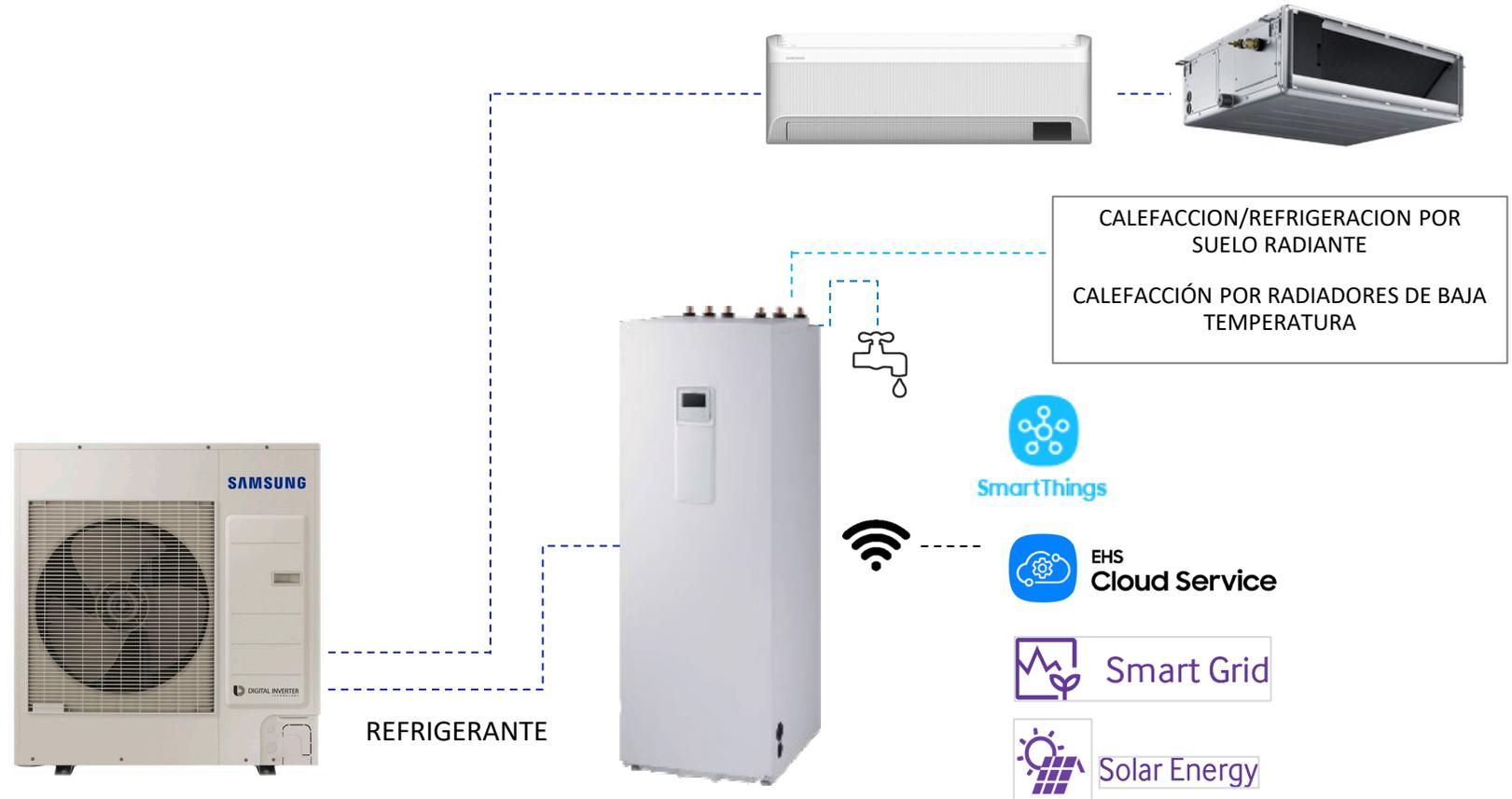
PCA=675
4,4-6-9 kW
65°C de impulsión en calefacción.
5°C de producción de agua para refrigeración.
SCOP calefacción hasta 4,58 .
Certificación A+++

12-16kW en R410A



Equipos multitarea TDM+ (BC+AA).

PCA=675
5-8-12-16 kW
65°C de impulsión en calefacción.
53°C de producción de ACS sin resistencia eléctrica.
5°C de producción de agua para refrigeración.
SCOP calefacción hasta ---.
Certificación A+++



Equipos independientes (BC ACS+AA).

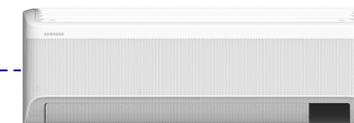
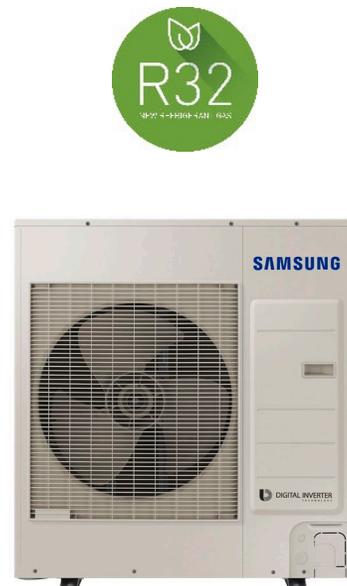
PCA=3
150 L mural o suelo
250 L suelo
<29dB de presión sonora
Hasta 60°C de ACS en modo BC.
Conexión fotovoltaica

A+



Smart Grid

Solar Energy



EHS MONO SOLO ACS. ACL-150DHY y ACL-250DHG

- Como trabaja?

El equipo produce agua caliente sanitaria consiguiendo más del 70% de la energía del ambiente exterior.

La bomba de calor dispone de un Sistema de refrigeración con R290, refrigerante de muy bajo PCA.



EHS MONO SOLO ACS.



		ACL-150DHY	ACL-250DHG
		150L	250L
Capacidad	Litros	150	250
Formato	-	Mural o Suelo	Suelo
Potencia nominal ACS (14°C)*	W	1481	1587
Consumo nominal ACS (14°C)*	W	431	454
Sistema de soporte de energía térmica	W	1500	1500
Potencia térmica máxima	W	3500	3500
Consumo máximo	W	2160	2160
Tensión de alimentación	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50
Presión del aire	Pa	65	65
Rango de flujo de aire del equipo	m³/h	200-300	200-300
Presión sonora**	dBA	<30	<30
Pérdidas térmicas	W/m°C	0,889	0,864
Rango de espesor de aislamiento	mm	50-80	50-80
Clase energética	-	A+	A+
Gas refrigerante	-	R290	R290
Ciclo de extracción	-	M	XL

* Datos expresados para una temperatura de calentamiento de 55°C y temperatura de agua fría de 10°C según la norma UNE-EN16147.

** Presión sonora medida a 2 metros de distancia conducido.

EHS MONO SOLO ACS.



ACL-150DHY

ACL-250DHG

		150L	250L
Conexiones hidráulicas*	Pulgadas	M 3/4 - 3/4	M 3/4 - 3/4
Salida de condensado	Pulgadas	1/2	1/2
Diámetro del conducto de aire	mm	120-120	120-120
Altura del equipo**	mm	1200	1760
Profundidad del equipo	mm	557	551
Ancho del equipo	mm	601	601
Peso en vacío del equipo	Kg	92	107,5

* M (Entrada y salida de la conexión hidráulica del equipo en conexión Macho)

* La altura del equipo aumenta 25 mm más con los conductos de aire. También puede variar según se instale en la pared o en el suelo. Cuando sea en la pared no necesitará las patas, pero cuando sea en el suelo las patas pueden aumentar la altura 15 o 20 mm (regulables).

CONDICIONES DE TRABAJO

Temperatura máxima modo bomba de calor*	°C	60 (55)
Temperatura máxima apoyo eléctrico	°C	70
Temperatura mínima del aire	°C	-5
Temperatura máxima del aire	°C	42

* Equipo configurado de fábrica a 55°C.

* Resistencia eléctrica de 1500W

DATOS DEL ACUMULADOR

Material	-	Acero inoxidable
Presión máxima de servicio	Bar	6
Tipo de aislamiento	-	Espuma de poliuretano
Transmisión de calor media	W/m°C	0,025

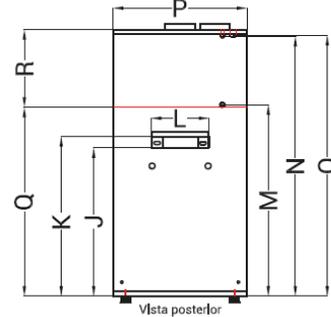
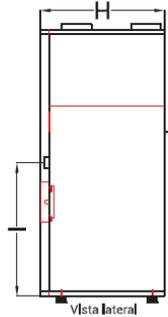
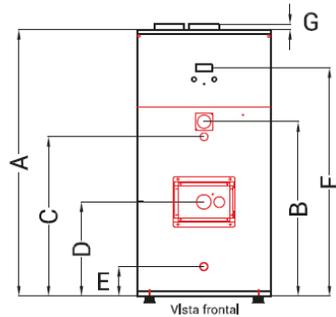
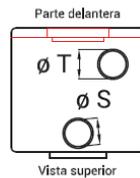
EHS MONO SOLO ACS.

Modelo 150L

Altura	A	1200 mm
Interruptor termostático	B	786 mm
Salida de agua caliente sanitaria	C	718 mm
Ánodo y resistencia	D	426 mm
Entrada de agua fría de la red	E	133 mm
Controlador	F	1028 mm
Altura de la campana	G	25 mm
Profundidad	H	557 mm
Salida de tubos lateral	I	600 mm
Altura al primer punto de anclaje	J	668 mm
Altura al segundo punto de anclaje	K	718 mm
Ancho de los puntos de anclaje	L	259 mm
Salida de condensados	M	862 mm
Salida de manguera de corriente	N	1170 mm
Salida de tubos	O	1174 mm
Ancho	P	601 mm
Parte del depósito	Q	851 mm
Parte frigorífica	R	350 mm
Diámetro interno de la campana	S	120 mm
Diámetro externo de la campana	T	135 mm

VISTA PRINCIPAL _____

VISTA OCULTA _____

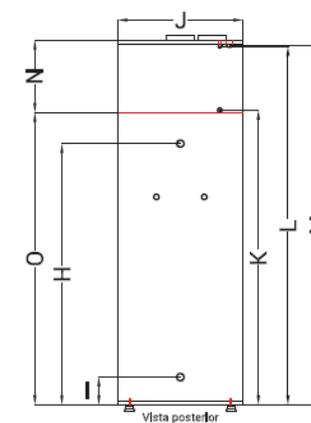
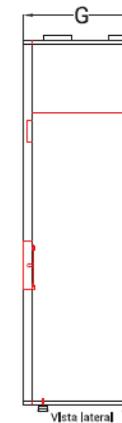
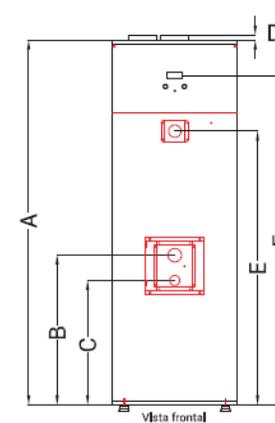
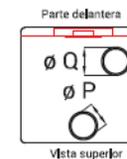


Modelo 250L

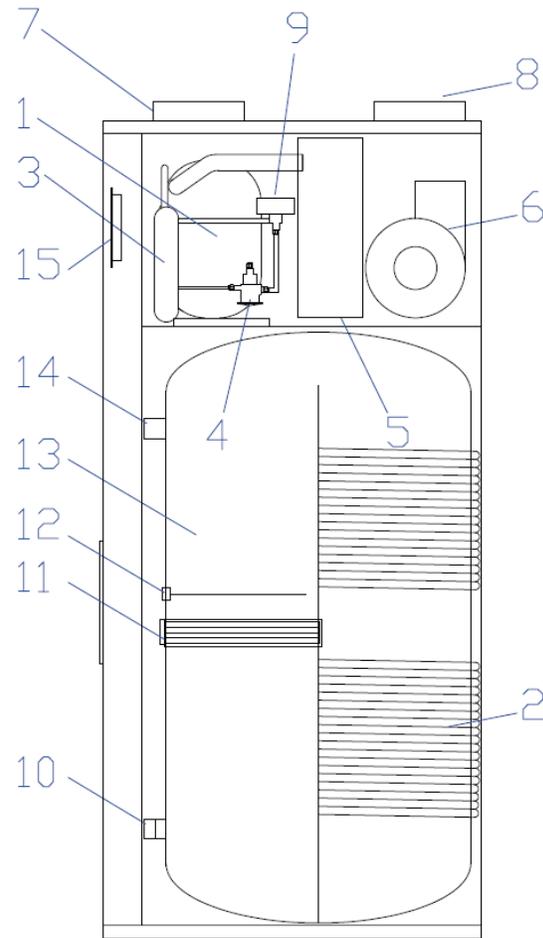
Altura	A	1760 mm
Resistencia	B	722 mm
Ánodo	C	600 mm
Altura de la campana	D	25 mm
Interruptor termostático	E	1318 mm
Controlador	F	1583 mm
Profundidad	G	551 mm
Salida de agua caliente sanitaria	H	1260 mm
Entrada de agua fría de la red	I	133 mm
Ancho	J	601 mm
Salida de condensados	K	1422 mm
Salida de manguera de corriente	L	1730 mm
Salida de tubos	M	1733 mm
Parte frigorífica	N	350 mm
Parte del depósito	O	1411 mm
Diámetro interno de la campana	P	120 mm
Diámetro externo de la campana	Q	135 mm

VISTA PRINCIPAL _____

VISTA OCULTA _____



EHS MONO ACS 150 y 250L



1	Compresor
2	Condensador
3	Filtro deshidratador
4	Válvula de expansión
5	Batería evaporada
6	Ventilador
7	Entrada de aire al equipo
8	Salida del aire del equipo
9	Válvula solenoide
10	Entrada de agua caliente al equipo
11	Ánodo
12	Resistencia del equipo
13	Depósito de agua caliente sanitaria
14	Salida de agua caliente sanitaria
15	Controlador del equipo

Controles.

Display sencillo e intuitivo

- Pantalla LED control de temperatura y ajustes
- Botones de activación de Resistencia y ON/OFF
- LED indicativo del estado del ánodo del depósito.

Modos de funcionamiento

Modo ECO

- Sin apoyo de Resistencia.
- Mayor eficiencia energética.

Modo Confort

- Resistencia eléctrica habilitada.
- Menor tiempo de recuperación del tanque.

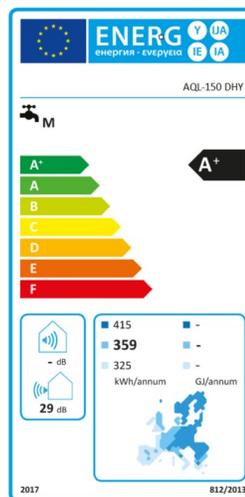


Comparativa 150L



DATOS TÉCNICOS

Perfil de carga	-	M
Clase energética	-	A+
Eficiencia energética; Condiciones ambientales medias	%	148
Consumo medio anual; Condiciones ambientales medias	kWh/y	359
Eficiencia energética; Condiciones ambientales frías	%	126
Consumo medio anual; Condiciones ambientales frías	kWh/y	415
Eficiencia energética; Condiciones ambientales cálidas	%	157
Consumo medio anual; Condiciones ambientales cálidas	kWh/y	325
Temperatura programada en el termostato	°C	55
Nivel sonoro interior	dB	29
Nivel sonoro exterior	dB	29
Control inteligente	-	No
Volumen de acumulación	litros	160
V40-volumen de agua mixta a 40°C	litros	206



	ACL250DHY	VM150 L	SS vs competencia
--	-----------	---------	-------------------

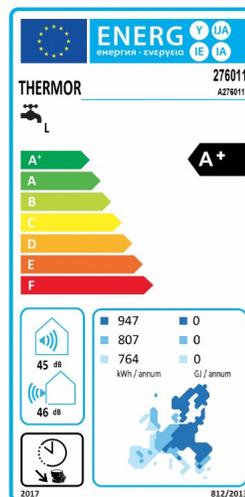
VOLUMEN ACUMULACION (l)	160	150	7%
VOLUMEN AGUA MIXTA A 40°C (l)	206	190	8%
ERP	A+	A+	
Consumo anual(etiquetado energético) clima cálido kWh/año	235	464	-49%
SCOP a 2°C	3,15	2,62	20%
SCOP a 7°C	3,7	3,05	21%
SCOP a 14°C	3,9	3,34	17%
PCA REFRIGERANTE	3	1430	-99,79%
ALTURA(mm)	1200	1557	-23%
PRESION ACUSTICA (dba)	29	45	-36%
TEMPERATURA DEL AGUA(°C)	55 a 70	50 a 62	



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	AÉROMAX VM 100 L	AÉROMAX VM 150 L	ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	AÉROMAX VM 100 L	AÉROMAX VM 150 L
CÓDIGO	266002	276011	TENSIÓN / FRECUENCIA	230V / 50Hz	230V / 50Hz
CAPACIDAD (L)	100	150	POTENCIA ABSORBIDA BOMBA DE CALOR (W)	350	350
INSTALACIÓN	mural	mural	POTENCIA APOYO ELÉCTRICO (W)	1200	1800
ERP	A+	A+	POTENCIA MÁXIMA ABSORBIDA (W)	1550	2150
PERFIL	M	L	CONECTIVIDAD COZYTOUCH	Sí	Sí
BOMBA DE CALOR			ÍNDICE DE PROTECCIÓN	ACI Hybrid	
RANGO DE FUNCIONAMIENTO	-5°C a 43°C	-5°C a 43°C	DEPÓSITO ACS		
SCOP a 2°C	2,35	2,62	TIPO DE RESISTENCIA	Envainada	
SCOP a 7°C	2,66	3,05	TEMPERATURA DEL AGUA	50°C a 62°C	
SCOP a 14°C	3,16	3,34	TIEMPO DE CALENTAMIENTO A 15°C*	6h 25m	9h 45m
REFRIGERANTE	R134A		VOLUMEN DE ACS A 40° EN 8H (L)	151	182
PRESIÓN ACÚSTICA (dB(A))	45		VOLUMEN DE ACS A 40° EN 14H (8H+6H) (L)	289	318
CAUDAL DE AIRE (m³/h)	160				
DIÁMETRO TOBERAS (mm)	DN 125				

*Según EN 16147



Comparativa 250L



Perfil de carga	-	XL
Clase energética	-	A+
Eficiencia energética; Condiciones ambientales medias	%	147
Consumo medio anual; Condiciones ambientales medias	kWh/y	1145
Eficiencia energética; Condiciones ambientales frías	%	120
Consumo medio anual; Condiciones ambientales frías	kWh/y	1322
Eficiencia energética; Condiciones ambientales cálidas	%	153
Consumo medio anual; Condiciones ambientales cálidas	kWh/y	1038
Temperatura programada en el termostato	°C	55
Nivel sonoro interior	dB	29
Nivel sonoro exterior	dB	29
Control inteligente	-	No
Volumen de acumulación	litros	250
V40-volumen de agua mixta a 40°C	litros	344

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

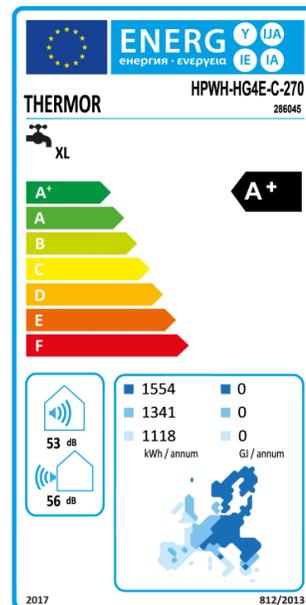
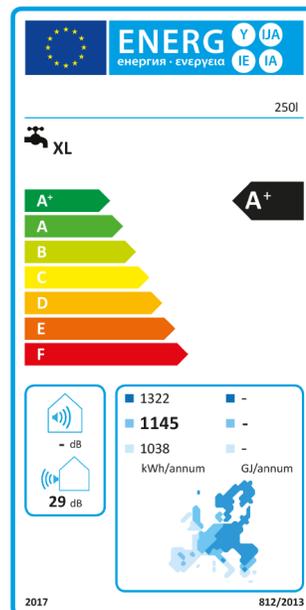


MODELO	AÉROMAX VS		AÉROMAX VS COMBI	
CÓDIGO	286042	286043	286044	286045
CAPACIDAD (L)	200	270	200	270
ERP	A+	A+	A+	A+
PERFIL	L	XL	L	XL
SERPENTÍN SOLAR	No	No	Sí	Sí
TOMA RECIRCULACIÓN	No	No	Sí	Sí
BOMBA DE CALOR				
RANGO DE FUNCIONAMIENTO	-5°C a +43°C			
SCOP A 2°C*	2,24	2,64	2,30	2,61
SCOP A 7°C*	2,79	3,16	2,78	3,03
SCOP A 14°C*	3,01	3,61	3,10	3,62
REFRIGERANTE	R513			
POTENCIA ACÚSTICA [dB(A)]	53			
DIÁMETRO CONDUCTO (mm)	160			
CAUDAL DE AIRE (SIN CONDUCCION) (m³/h)	310-390			

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	AÉROMAX VS		AÉROMAX VS COMBI	
TENSIÓN / FRECUENCIA	230V / 50Hz			
POTENCIA ABSORBIDA BOMBA DE CALOR (W)	700			
POTENCIA APOYO ELÉCTRICO (W)	1800			
POTENCIA MÁXIMA ABSORBIDA (W)	2500			
DEPÓSITO DE ACS				
TEMPERATURA DEL AGUA**	40°C a 62°C			
TIEMPO DE CALENTAMIENTO*	6h 21m	8h 34m	6h 7m	8h 36m
VOLUMEN DE ACS A 40°C(L)*	266,8	356,6	263,3	356,1
SUPERFICIE INTERCAMBIO SERPENTÍN SOLAR (m²)	-	-	1,2	1,2

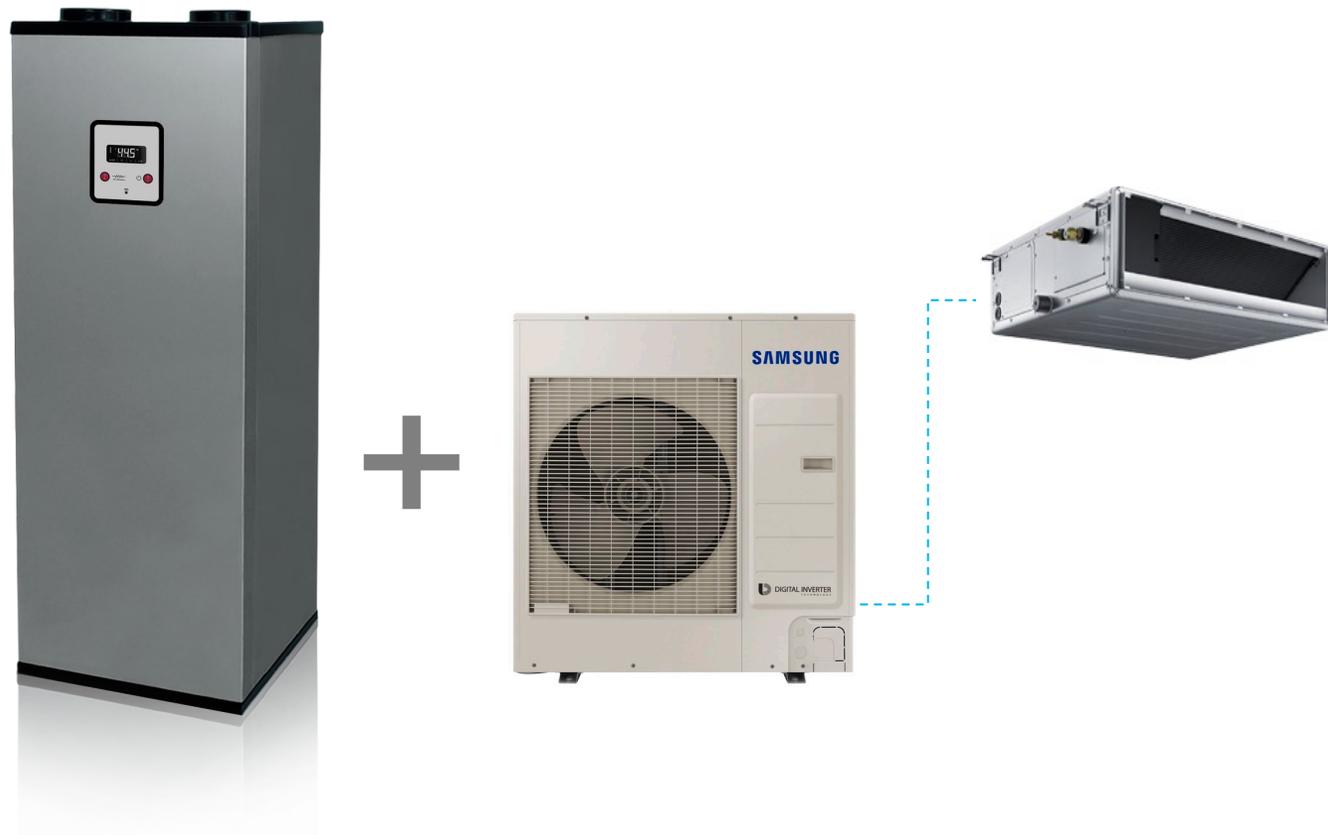
*Test realizado conforme a la normativa EN 16147.

**Disponible 70°C con apoyo eléctrico para tratamiento antilegionela



	ACL250DHY	VS 270	SS vs competencia
VOLUMEN ACUMULACION (l)	250	270	-7%
VOLUMEN AGUA MIXTA A 40°C (l)	344	356,1	-3%
ERP	A+	A+	
Consumo anual(etiquetado energético) clima cálido kWh/año	1038	1118	-7%
SCOP a 2°C	3	2,61	15%
SCOP a 7°C	3,67	3,03	21%
SCOP a 14°C	3,82	3,62	6%
PCA REFRIGERANTE	3	631	-99,52%
ALTURA(mm)	1760	1957	-10%
PRESION ACUSTICA (dBA)	29	53	-45%
TEMPERATURA DEL AGUA(°C)	55 A 70	40 a 62	

Solución completa



EQUIPO MURAL

- Pack EHS MONO ACS 150L + CONDUCTO 7kW

2175 €

- Pack EHS MONO ACS 150L+ CONDUCTO 10kW

2393 €

EQUIPO DE SUELO

- Pack EHS MONO ACS 250L + CONDUCTO 7kW

2375 €

- Pack EHS MONO ACS 250L+ CONDUCTO 10kW

2593 €

Tanques termodinámicos ACS



R290



MODELO	CAPACIDAD ACUMULACIÓN (L)	REFRIGERANTE	MATERIAL TANQUE	PVR
ATW-ACS-DV200	200	R134A	F18	3.293 €
NOVEDAD ATW-ACS-DV160 PRO	160	R290	DUPLEX 2205*	4.077 €
NOVEDAD ATW-ACS-DV270 PRO	270	R290	DUPLEX 2205*	4.837 €
ATW-ACS-DV300	300	R134A	F18	3.714 €

*Recomendamos DUPLEX 2205, garantía 10 AÑOS en el tanque.



	150	R290	INOX	3555 € (-13%)
	250	R290	INOX	4120 € (-15%)



Bomba de calor de ACS aroSTOR



Descripción	Referencia	EUR
aroSTOR VWL B 100/5	0010026813	2.225
aroSTOR VWL B 150/5	0010026814	2.675
aroSTOR VWL B 200/5	0010026816	3.070
aroSTOR VWL BM 200/5	0010026818	3.410
aroSTOR VWL B 270/5	0010026817	3.325
aroSTOR VWL BM 270/5	0010026819	3.685



150	R290	INOX	3555 € (-13%)
250	R290	INOX	4120 € (-15%)

Thank you

